



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202367533 U

(45) 授权公告日 2012. 08. 08

(21) 申请号 201120550344. 1

(22) 申请日 2011. 12. 26

(73) 专利权人 南京嘉翼精密机器制造有限公司

地址 211511 江苏省南京市六合区瓜埠镇神
岗路 10 号

(72) 发明人 姜干付

(74) 专利代理机构 南京纵横知识产权代理有限
公司 32224

代理人 董建林

(51) Int. Cl.

B23Q 11/08 (2006. 01)

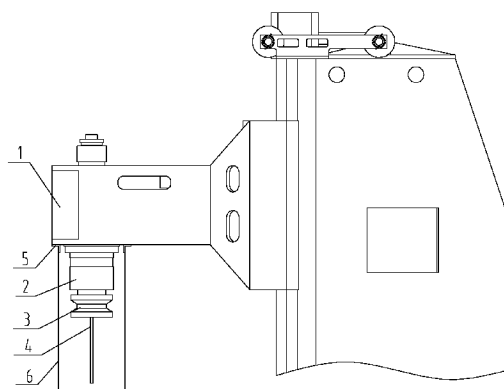
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

钻孔加工中心主轴箱围帘实用总成

(57) 摘要

本实用新型涉及一种钻孔加工中心主轴箱围帘实用总成,包括主轴箱、主轴、刀柄与钻头;其特征在于:还包括安装板与围帘;所述安装板安装在刀柄的四周,所述围帘通过螺丝固定在安装板上,使围帘能够完全罩住刀柄与钻头。在传统的大型分体式回转加工机床防护罩的基础上,加入围帘实用总成,保证加床加工工件时,围帘能够有效拦住飞溅的铁屑和冷却液。克服了普通机床在加工零件时,铁屑四处乱飞的缺点。



1. 一种钻孔加工中心主轴箱围帘实用总成,包括主轴箱、主轴、刀柄与钻头;其特征在于:还包括安装板与围帘;所述安装板安装在刀柄的四周,所述围帘通过螺丝固定在安装板上,使围帘能够完全罩住刀柄与钻头。

2. 根据权利要求1所述的钻孔加工中心主轴箱围帘实用总成,其特征在于所述的围帘的高度低于钻头的尖部。

钻孔加工中心主轴箱围帘实用总成

技术领域

[0001] 本实用新型涉及的是一种钻孔加工中心主轴箱围帘实用总成,属于机床制造技术领域。

背景技术

[0002] 图 1 为传统的大型分体式回转加工机床防护罩示意图,因为防护罩壳是半包式,铁屑和冷却液可能会飞溅到机床和底面上,严重影响机床及底面的卫生,并产生安全隐患。

实用新型内容

[0003] 针对现有技术上存在的不足,本实用新型提供一种新型结构的钻孔加工中心主轴箱围帘实用总成。

[0004] 本实用新型是通过如下的技术方案来实现:

[0005] 一种钻孔加工中心主轴箱围帘实用总成,包括主轴箱、主轴、刀柄与钻头;还包括安装板与围帘;所述安装板安装在刀柄的四周,所述围帘通过螺丝固定在安装板上,使围帘能够完全罩住刀柄与钻头。

[0006] 上述的围帘的高度低于钻头的尖部。

[0007] 本实用新型与现有技术相比有益的效果是:在传统的大型分体式回转加工机床防护罩的基础上,加入围帘实用总成,保证加床加工工件时,围帘能够有效拦住飞溅的铁削和冷却液。克服了普通机床在加工零件时,铁屑四处乱飞的缺点。

附图说明

[0008] 下面结合附图和具体实施方式来详细说明本实用新型;

[0009] 图 1 为传统数控机床防护板示意图;

[0010] 图 2 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0011] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0012] 如图 1 所示为传统数控机床防护板示意图,因为防护罩壳是半包式,铁屑和冷却液可能会飞溅到机床和底面上,严重影响机床及底面的卫生,并产生安全隐患。

[0013] 如图 2 所示为一种钻孔加工中心主轴箱围帘实用总成,包括主轴箱 1、主轴 2、刀柄 3 与钻头 4;还包括安装板 5 与围帘 6;所述安装板 5 安装在刀柄 3 的四周,所述围帘 6 通过螺丝固定在安装板 5 上,使围帘 6 能够完全罩住刀柄 3 与钻头 4。

[0014] 上述的围帘 6 的高度低于钻头 4 的尖部。

[0015] 在传统的大型分体式回转加工机床防护罩的基础上,加入围帘实用总成,保证加床加工工件时,围帘能够有效拦住飞溅的铁削和冷却液。克服了普通机床在加工零件时,铁

屑四处乱飞的缺点。

[0016] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

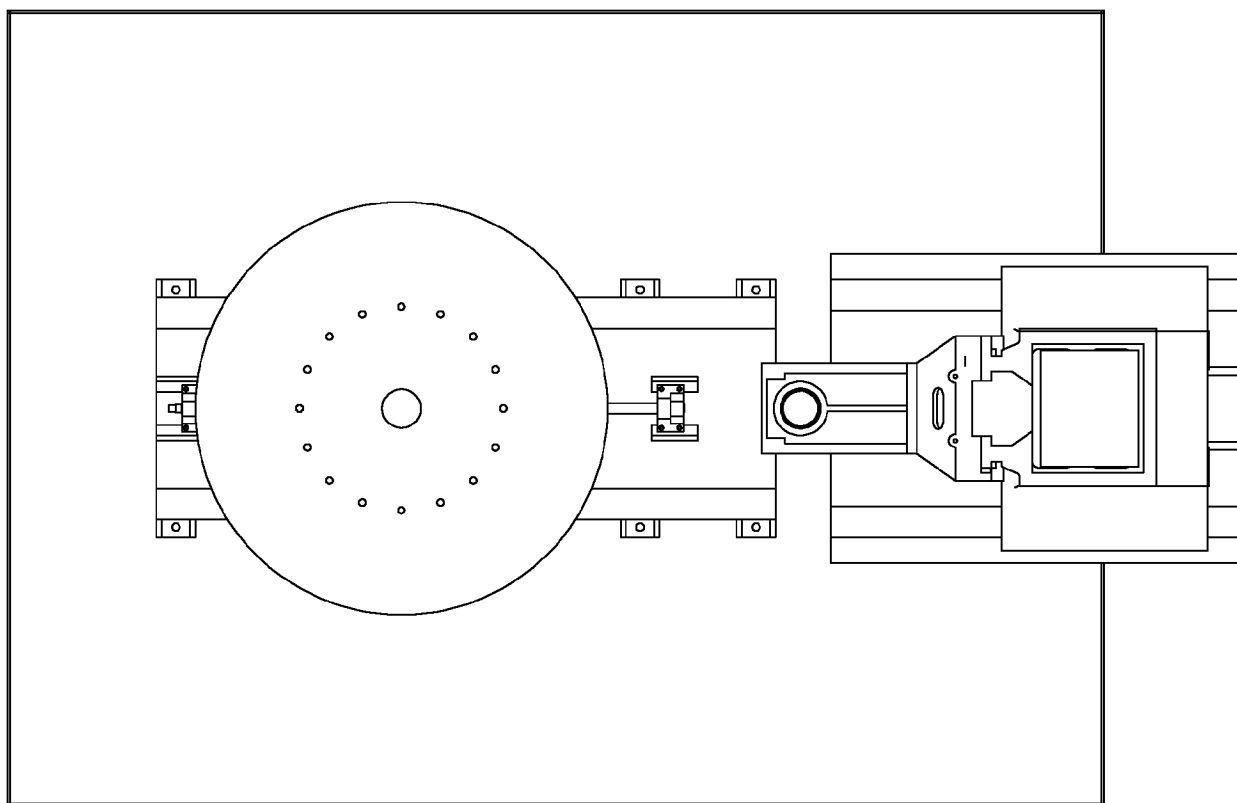


图 1

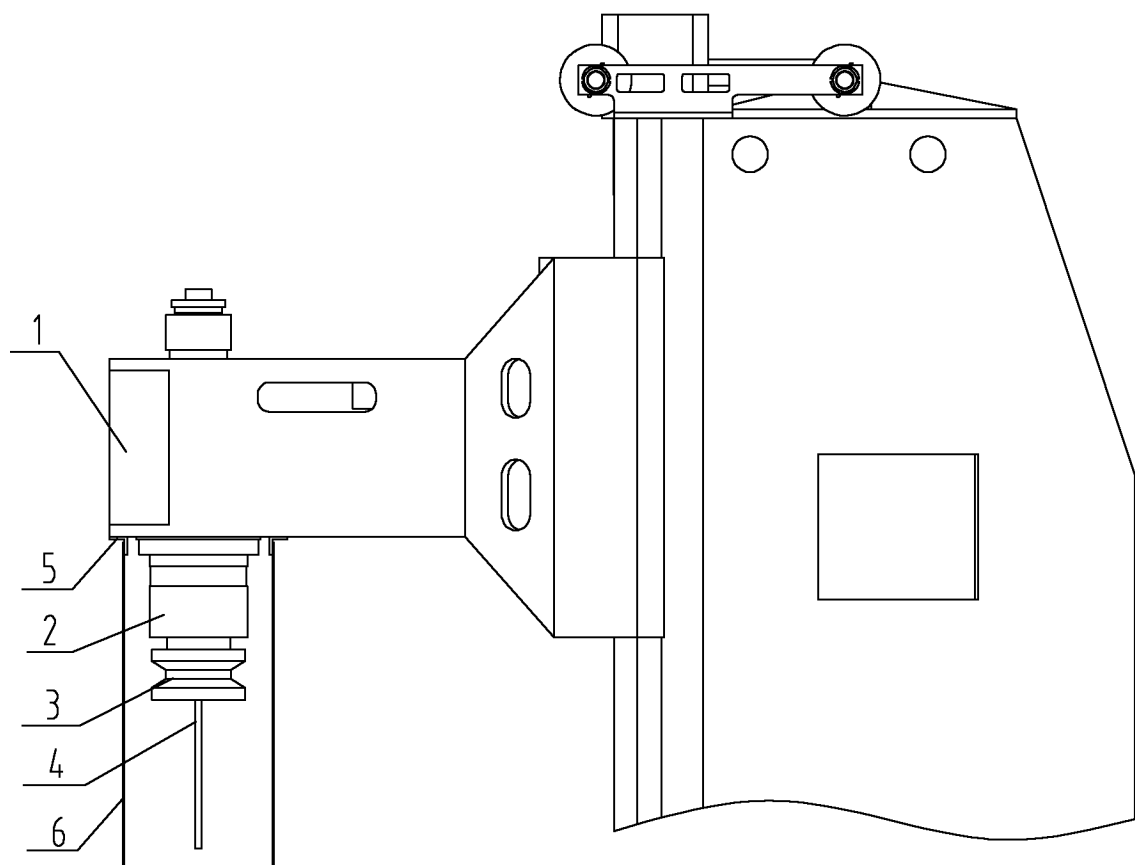


图 2