



(21) 申请号 202320120807.3

(22) 申请日 2023.02.06

(73) 专利权人 嘉兴吉祥才蛮幕墙材料科技股份有限公司

地址 314500 浙江省嘉兴市桐乡市石门镇
工业区1幢、2幢

(72) 发明人 姚国平

(74) 专利代理机构 嘉兴倍创专利代理事务所
(普通合伙) 33395

专利代理师 吉兴祥

(51) Int. Cl.

B24B 9/04 (2006.01)

B24B 55/06 (2006.01)

B24B 55/12 (2006.01)

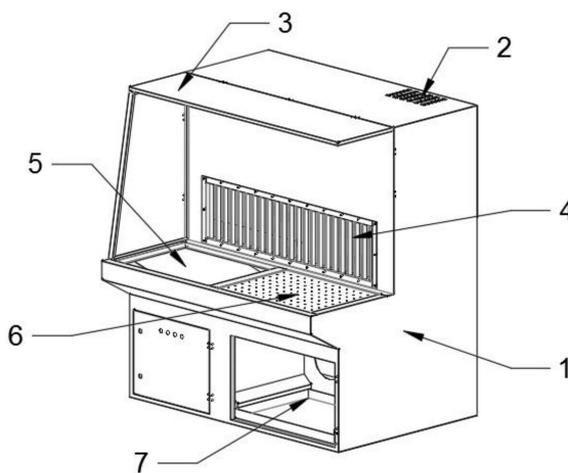
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种便于清理的磨边装置

(57) 摘要

本申请提供了一种便于清理的磨边装置,包括结构框,结构框上方设置有工作台,工作台左侧设置有排料口,排料口为倾斜的导槽,工作台右侧设置有加工挡板,结构框中部设置有滤槽,粉尘处理装置,设置在结构框中部,粉尘处理装置包括有吸气口,吸气口为方形板结构,通过吸气口来将打磨产生的粉尘吸入。本实用新型通过加工挡板来将需要打磨的设备进行放置,结构框中部设置有滤槽,通过滤槽来将排料口和加工挡板经过的碎屑进行过滤处理,通过阀门来讲排水管的开合进行控制,水箱中部设置有凹槽,其中排水管上端穿过水箱侧壁连通,来将水箱中存储的清理用的污水导出,实现对于污水的存储和循环利用,减少对于用水的损失和浪费。



1. 一种便于清理的磨边装置,其特征在于,包括结构框(1),所述结构框(1)上方设置有工作台,工作台左侧设置有排料口(5),所述排料口(5)为倾斜的导槽,工作台右侧设置有加工挡板(6),所述结构框(1)中部设置有滤槽(8),通过滤槽(8)来将排料口(5)和加工挡板(6)经过的碎屑进行过滤处理,粉尘处理装置,设置在结构框(1)中部,粉尘处理装置包括有吸气口(4),所述吸气口(4)为方形板结构,通过吸气口(4)来将打磨产生的粉尘吸入。
2. 根据权利要求1所述的一种便于清理的磨边装置,其特征在于:所述结构框(1)下方设置有水箱(12),所述水箱(12)通过滤槽(8)来与工作台连通,所述结构框(1)底部设置有排水管(13),所述排水管(13)中部设置有阀门,通过阀门来讲排水管(13)的开合进行控制。
3. 根据权利要求2所述的一种便于清理的磨边装置,其特征在于:所述水箱(12)中部设置有凹槽,其中排水管(13)上端穿过水箱(12)侧壁连通。
4. 根据权利要求1所述的一种便于清理的磨边装置,其特征在于:所述吸气口(4)中部设置有若干组挡条(10),所述结构框(1)内部设置有气管(9),所述结构框(1)上端顶部设置有出气口(2),所述出气口(2)为若干层PP棉滤网,其中气管(9)中部设置有电泵(11),通过电泵(11)将来对气管(9)加压。
5. 根据权利要求1所述的一种便于清理的磨边装置,其特征在于:所述加工挡板(6)中部设置有气孔(14),所述气孔(14)为中空的孔径。
6. 根据权利要求1所述的一种便于清理的磨边装置,其特征在于:所述滤槽(8)中部设置有滤条(15),所述滤条(15)为若干组V型的导板结构。
7. 根据权利要求1所述的一种便于清理的磨边装置,其特征在于:所述结构框(1)下方设置有拆装口(7),通过拆装口(7)来将滤槽(8)进行拆卸。
8. 根据权利要求1所述的一种便于清理的磨边装置,其特征在于:所述结构框(1)为支撑架结构,其中结构框(1)中部设置有打磨的平台,所述结构框(1)外侧设置有挡板(3),所述挡板(3)为铝合金遮盖板。

一种便于清理的磨边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及板材打磨领域,特别涉及一种便于清理的磨边装置。

背景技术

[0002] 板材是做成标准大小的扁平矩形建筑材料板,应用于建筑行业,用来作墙壁、天花板或地板的构件。也多指锻造、轧制或铸造而成的金属板。划分为薄板、中板、厚板、特厚板、通常做成标准大小的扁平矩形建筑材料板。

[0003] 板材的边缘磨成按设计要求的圆弧形,通常叫磨边,去除零件上因机加工产生的毛刺,也为了便于零件装配,装配时起导向定位作用。

[0004] 本申请发明人在对板材进行磨边的过程中,发现上述技术至少存在如下技术问题:

[0005] 板材磨边会产生大量的碎屑,污染加工平台,清理起来较为不便;另外板材磨边的过程中产生的大量的粉尘,造成现场的工作环境差,为此,我们提出一种便于清理的磨边装置来解决上述问题。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的主要目的在于提供一种便于清理的磨边装置,可以有效解决背景技术中的问题。

[0007] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0008] 一种便于清理的磨边装置,包括

[0009] 结构框,结构框上方设置有工作台,工作台左侧设置有排料口,排料口为倾斜的导槽,工作台右侧设置有加工挡板,通过加工挡板来将需要打磨的设备进行放置,结构框中部设置有滤槽,通过滤槽来将排料口和加工挡板经过的碎屑进行过滤处理,

[0010] 粉尘处理装置,设置在结构框中部,可以将需要打磨的粉尘进行收集和处理,粉尘处理装置包括有吸气口,吸气口为方形板结构,通过吸气口来将打磨产生的粉尘吸入,提升打磨平台的现场空气质量。

[0011] 优选的,结构框下方设置有水箱,水箱通过滤槽来与工作台连通,将冲洗工作台的污水进行收集,结构框底部设置有排水管,排水管中部设置有阀门,通过阀门来讲排水管的开合进行控制。

[0012] 优选的,水箱中部设置有凹槽,其中排水管上端穿过水箱侧壁连通,来将水箱中存储的清理用的污水导出,实现对于污水的存储和循环利用,减少对于用水的损失和浪费。

[0013] 优选的,吸气口中部设置有若干组挡条,通过挡条来将遮挡板避免大颗粒杂质进入,结构框内部设置有气管,结构框上端顶部设置有出气口,出气口为若干层PP棉滤网,通过气管来将吸气口和出气口进行连通,其中气管中部设置有电泵,通过电泵将来对气管加压,通过吸气口将粉尘吸入在经过出气口的过滤之后排出,提升磨边装置的工作环境。

[0014] 优选的,加工挡板中部设置有气孔,气孔为中空的孔径,可以将加工挡板表面的打

磨产生的粉尘和碎屑进行冲洗。

[0015] 优选的,滤槽中部设置有滤条,滤条为若干组V型的导板结构,通过滤条来将上方的排料口和加工挡板滤出的碎屑和较大杂质进行过滤,避免打磨的碎屑进入到后续的水箱和排水管道中造成堵塞,影响后续使用的便捷性。

[0016] 优选的,结构框下方设置有拆装口,通过拆装口来将滤槽进行拆卸。

[0017] 优选的,结构框为支撑架结构,其中结构框中部设置有打磨的平台,结构框外侧设置有挡板,挡板为铝合金遮盖板,通过挡板来对结构框中部的打磨加工进行遮挡防护。

[0018] 与现有技术相比,本实用新型具有如下有益效果:

[0019] 1、结构框上方设置有工作台,工作台左侧设置有排料口,排料口为倾斜的导槽,工作台右侧设置有加工挡板,通过加工挡板来将需要打磨的设备进行放置,结构框中部设置有滤槽,通过滤槽来将排料口和加工挡板经过的碎屑进行过滤处理,通过阀门来讲排水管的开合进行控制,水箱中部设置有凹槽,其中排水管上端穿过水箱侧壁连通,来将水箱中存储的清理用的污水导出,实现对于污水的存储和循环利用,减少对于用水的损失和浪费。

[0020] 2、粉尘处理装置,设置在结构框中部,可以将需要打磨的粉尘进行收集和处理,粉尘处理装置包括有吸气口,吸气口为方形板结构,通过吸气口来将打磨产生的粉尘吸入,提升打磨平台的现场空气质量,通过挡条来将遮挡板避免大颗粒杂质进入,通过气管来将吸气口和出气口进行连通,其中气管中部设置有电泵,通过电泵将来对气管加压,通过吸气口将粉尘吸入在经过出气口的过滤之后排出,提升磨边装置的工作环境。

[0021] 3、滤槽中部设置有滤条,滤条为若干组V型的导板结构,通过滤条来将上方的排料口和加工挡板滤出的碎屑和较大杂质进行过滤,避免打磨的碎屑进入到后续的水箱和排水管道中造成堵塞,影响后续使用的便捷性。

附图说明

[0022] 图1为本实用新型一种便于清理的磨边装置的整体结构图;

[0023] 图2为本实用新型一种便于清理的磨边装置的侧剖结构图;

[0024] 图3为本实用新型一种便于清理的磨边装置中下固定块的俯视结构图;

[0025] 图4为本实用新型一种便于清理的磨边装置中防滑凸起的侧视结构图;

[0026] 图5为本实用新型一种便于清理的磨边装置中进水孔的侧视结构图;

[0027] 图6为本实用新型一种便于清理的磨边装置中侧向限位块的侧视结构图。

[0028] 图中:1、结构框;2、出气口;3、挡板;4、吸气口;5、排料口;6、加工挡板;7、拆装口;8、滤槽;9、气管;10、挡条;11、电泵;12、水箱;13、排水管;14、气孔;15、滤条。

具体实施方式

[0029] 以下结合附图对本实用新型作进一步详细说明。

[0030] 实施例1

[0031] 参照图1所示,一种便于清理的磨边装置,包括

[0032] 结构框1,所述结构框1为支撑架结构,其中结构框1中部设置有打磨的平台,所述结构框1外侧设置有挡板3,所述挡板3为铝合金遮盖板,通过挡板3来对结构框1中部的打磨加工进行遮挡防护,

[0033] 综合图2-4所示,所述结构框1上方设置有工作台,工作台左侧设置有排料口5,所述排料口5为倾斜的导槽,工作台右侧设置有加工挡板6,通过加工挡板6来将需要打磨的设备进行放置,所述结构框1中部设置有滤槽8,通过滤槽8来将排料口5和加工挡板6经过的碎屑进行过滤处理,

[0034] 所述结构框1下方设置有水箱12,所述水箱12通过滤槽8来与工作台连通,将冲洗工作台的污水进行收集,所述结构框1底部设置有排水管13,所述排水管13中部设置有阀门,通过阀门来讲排水管13的开合进行控制,所述水箱12中部设置有凹槽,其中排水管13上端穿过水箱12侧壁连通,来将水箱12中存储的清理用的污水导出,实现对于污水的存储和循环利用,减少对于用水的损失和浪费。

[0035] 粉尘处理装置,设置在结构框1中部,可以将需要打磨的粉尘进行收集和处理,粉尘处理装置包括有吸气口4,所述吸气口4为方形板结构,通过吸气口4来将打磨产生的粉尘吸入,提升打磨平台的现场空气质量,

[0036] 如图3所示,所述吸气口4中部设置有若干组挡条10,通过挡条10来将遮挡板避免大颗粒杂质进入,所述结构框1内部设置有气管9,所述结构框1上端顶部设置有出气口2,所述出气口2为若干层PP棉滤网,通过气管9来将吸气口4和出气口2进行连通,其中气管9中部设置有电泵11,通过电泵11将来对气管9加压,通过吸气口4将粉尘吸入在经过出气口2的过滤之后排出,提升磨边装置的工作环境。

[0037] 实施例2

[0038] 参照图1所示,一种便于清理的磨边装置,包括:结构框1,所述结构框1为支撑架结构,其中结构框1中部设置有打磨的平台,所述结构框1外侧设置有挡板3,所述挡板3为铝合金遮盖板,通过挡板3来对结构框1中部的打磨加工进行遮挡防护,

[0039] 综合图2-4所示,所述结构框1上方设置有工作台,工作台左侧设置有排料口5,所述排料口5为倾斜的导槽,工作台右侧设置有加工挡板6,通过加工挡板6来将需要打磨的设备进行放置,所述结构框1中部设置有滤槽8,通过滤槽8来将排料口5和加工挡板6经过的碎屑进行过滤处理,

[0040] 所述结构框1下方设置有水箱12,所述水箱12通过滤槽8来与工作台连通,将冲洗工作台的污水进行收集,所述结构框1底部设置有排水管13,所述排水管13中部设置有阀门,通过阀门来讲排水管13的开合进行控制,所述水箱12中部设置有凹槽,其中排水管13上端穿过水箱12侧壁连通,来将水箱12中存储的清理用的污水导出,实现对于污水的存储和循环利用,减少对于用水的损失和浪费。

[0041] 粉尘处理装置,设置在结构框1中部,可以将需要打磨的粉尘进行收集和处理,粉尘处理装置包括有吸气口4,所述吸气口4为方形板结构,通过吸气口4来将打磨产生的粉尘吸入,提升打磨平台的现场空气质量,

[0042] 如图3所示,所述吸气口4中部设置有若干组挡条10,通过挡条10来将遮挡板避免大颗粒杂质进入,所述结构框1内部设置有气管9,所述结构框1上端顶部设置有出气口2,所述出气口2为若干层PP棉滤网,通过气管9来将吸气口4和出气口2进行连通,其中气管9中部设置有电泵11,通过电泵11将来对气管9加压,通过吸气口4将粉尘吸入在经过出气口2的过滤之后排出,提升磨边装置的工作环境。

[0043] 所述结构框1下方设置有拆装口7,通过拆装口7来将滤槽8进行拆卸。

[0044] 如图5所示,所述加工挡板6中部设置有气孔14,所述气孔14为中空의孔径,可以将加工挡板6表面的打磨产生的粉尘和碎屑进行冲洗。

[0045] 如图6所示,所述滤槽8中部设置有滤条15,所述滤条15为若干组V型的导板结构,通过滤条15来将上方的排料口5和加工挡板6滤出的碎屑和较大杂质进行过滤,避免打磨的碎屑进入到后续的水箱12和排水管13中造成堵塞,影响后续使用的便捷性。

[0046] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

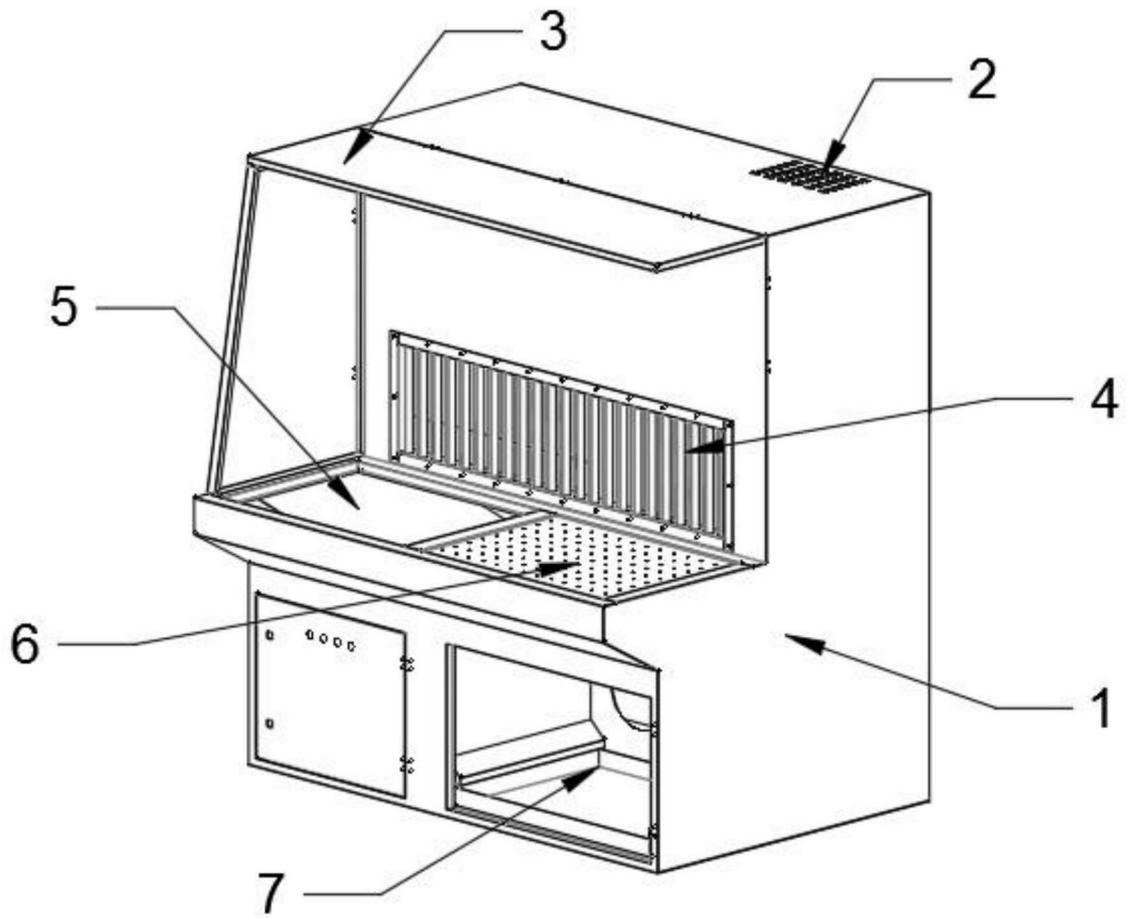


图1

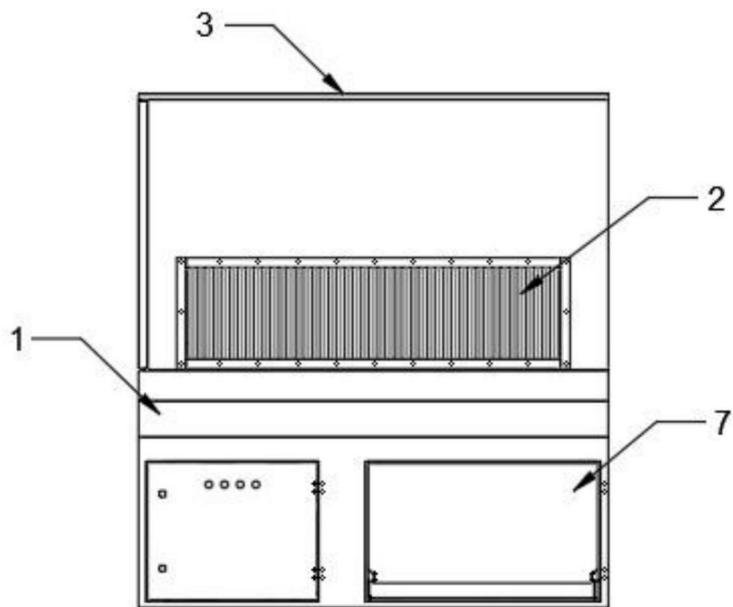


图2

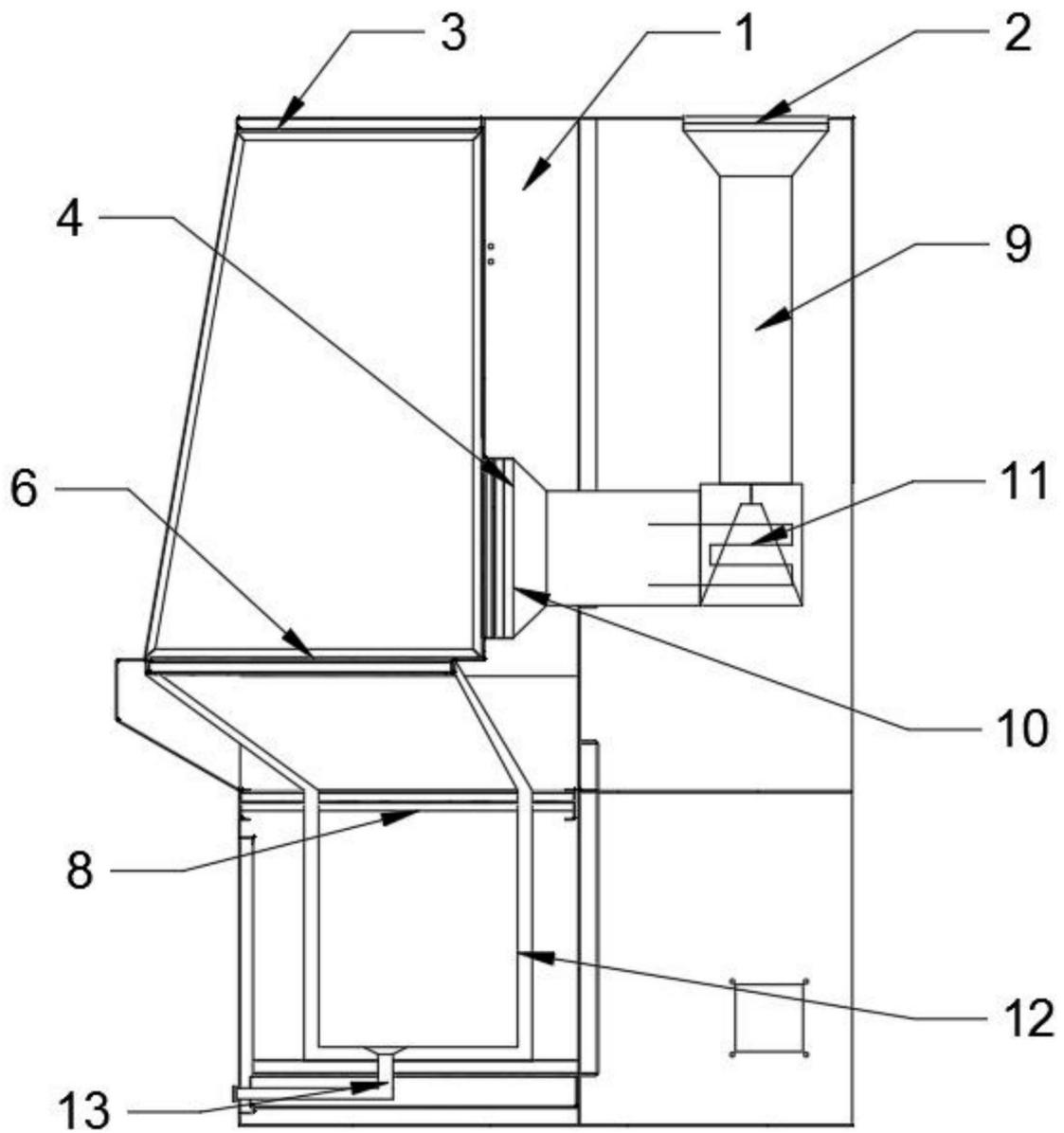


图3

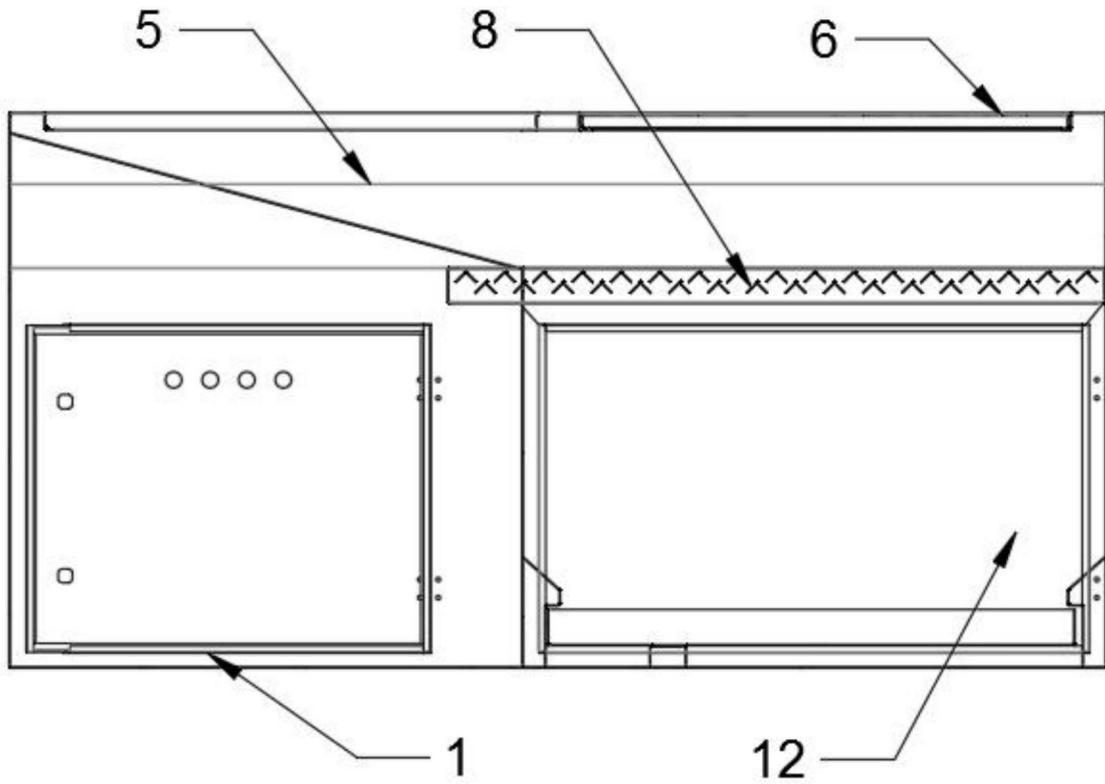


图4

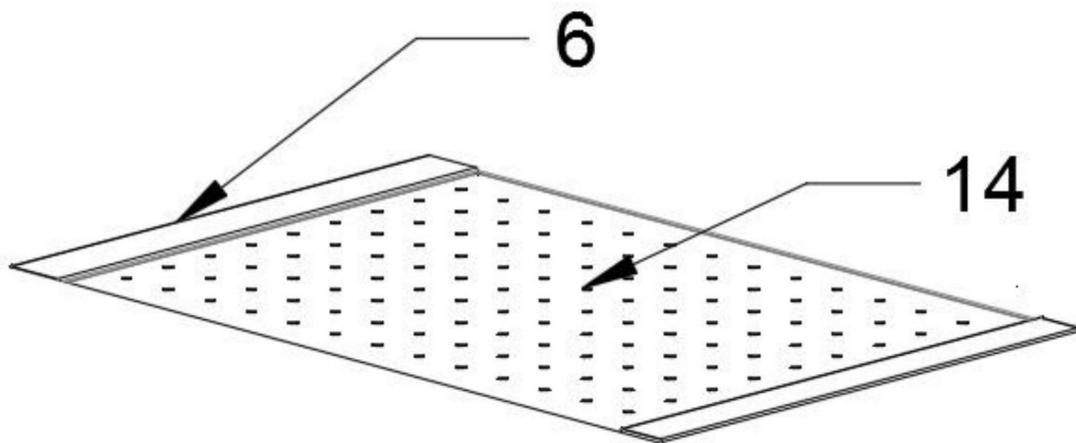


图5

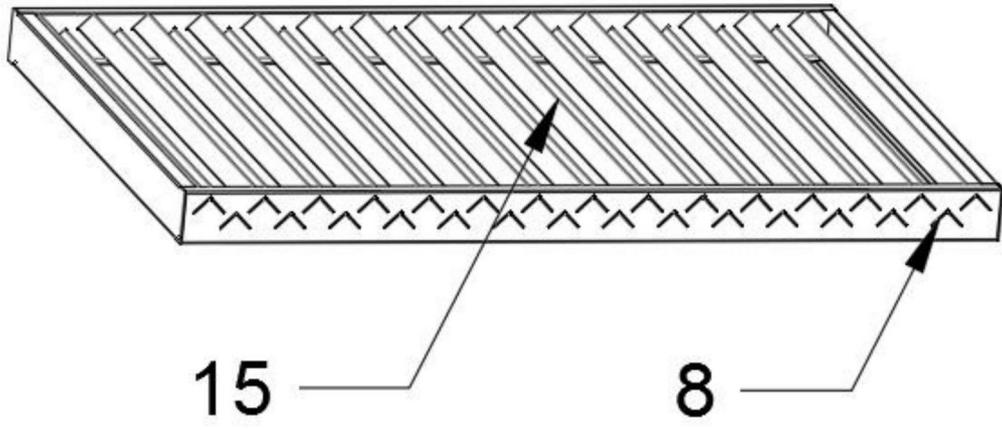


图6