

Warszawa, 20 kwietnia 1938 r.

URZĄD PATENTOWY



F/16c 33/10 2



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 26203.

Kl. 47 b, 9.

Kugellagerwerke J. Schmid - Roost A. - G.
(Zürich - Oerlikon, Szwajcaria).

47b, 33/10

Kadłub łożysk panewkowych z maźnicą.

Zgłoszono 17 stycznia 1936 r.

Udzielono 16 lutego 1938 r.

Pierwszeństwo: 16 lutego 1935 r. (Szwajcaria).

Znane są kadłuby łożysk, złożone z dwóch części, z których każda przedstawia odbicie zwierciadlane drugiej. Kadłuby te nie wytrzymują jednak nacisków promieniowych i osiowych, którym podlegają łożyska panewkowe dla wałów o dużych liczbach obrotów. Mianowicie kadłuby te posiadają albo jeden z zewnątrz spawany obwód pierścieniowy, albo też są ześrubowane z kilku części, tworzących maźnicę.

Przedmiotem niniejszego wynalazku jest kadłub łożysk panewkowych z maźnicą; kadłub według wynalazku składa się z dwóch wytłoczonych z blachy rynieniek pierścieniowych, które nadają się do masowego wytwarzania; w celu skutecznego opierania się naciskom promieniowym i osio-

wym rynienki te są ze sobą łączone za pomocą spawania w jeden sztywny pusty wewnętrzny pierścień z wewnętrzną komorą pierścieniową, tworzącą maźnicę. Maźnica ta posiada na swych bokach otwory do wprowadzania mazi, składającej się ze smaru, przemieszanego z włóknami.

Na załączonym rysunku przedstawiony jest przykład wykonania przedmiotu wynalazku. Fig. 1 przedstawia przekrój osiowy obu pierścieniowych połówek kadłuba łożyska; fig. 2 — przekrój osiowy gotowego łożyska; fig. 3 przedstawia z lewej strony widok zewnętrzny przodu łożyska, a z prawej strony — przekrój poprzeczny łożyska.

Miedzy ściankami 3 i 4 dwóch wytłoczonych z blachy połówek pierścieniowych

1a i *1b* o przekroju zasadniczo w kształcie litery U znajdują się pierścieniowe rynienki 2. Każda ścianka 4 rynienki posiada na wewnętrznej stronie rowki 5. Boki połówek *1a* i *1b* kadłuba łożyska zaopatrzone są w otwory 6 do napełniania mazią. Połówki *1a* i *1b* są ze sobą wewnątrz i zewnątrz połączone za pomocą spawania krawędzi swych ścianek tak, że tworzą jeden sztywny pusty wewnątrz kadłub pierścieniowy o dwóch nieprzerwanych obwodach pierścieniowych.

Ten pusty pierścień jest jeszcze zaopatrzone w otwory 7, mające służyć do wypływu smaru. Tuleja łożyskowa 10 osadza się na wale. Między tuleją a kadłubem łożyska mieści się panewka 9, np. odlana z brązu, przy czym podczas odlewania metal wypełnia rowki 5. Otwory 7 do wypływu smaru prowadzą do powierzchni łożyskowej między tuleją łożyskową 10 a panewką brązową 9. Maźnica w kadłubie łożyska wypełniona jest przez otwory 6 mieszaniną włókien i gęstego smaru, która tworzy maź smarowniczą 8. Połówki *1a* i *1b* można tłoczyć z blachy przy masowym wytwarzaniu; ponieważ kadłub łożyska tworzy sztywny pusty wewnątrz pierścień, więc wytrzyma-

je on skutecznie parcia promieniowe i osiowe i dobrze nadaje się do łożysk wałów o dużych liczbach obrotów oraz nie wymaga umocowania dodatkowych części, np. wśrubowania w niego bocznych kołnierzy do przytrzymania środka smarowniczego.

Zastrzeżenie patentowe.

Kadłub łożysk panewkowych z maźnicą, znamienny tym, że składa się z dwóch jednakowych wytłoczonych z blachy rynienek pierścieniowych (*1a*, *1b*), nadających się do masowego wytwarzania, które są zespolone w jeden sztywny, wewnątrz pusty pierścień z dwiema nieprzerwanymi osiowymi pierścieniowymi ściankami, otaczającymi komorę maźnicową (8), której boki są zaopatrzone w otwory (6) do napełniania mazią, a wewnętrzna ścianka — w otwory (7) do wyciekania mazi.

Kugellagerwerke
J. Schmid - Roost A. - G.
Zastępca: Inż. M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig. 1

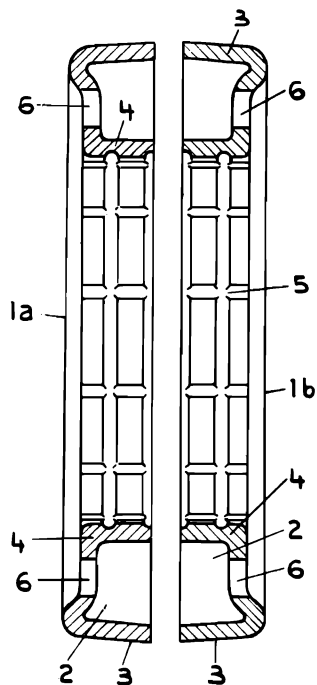


Fig. 2

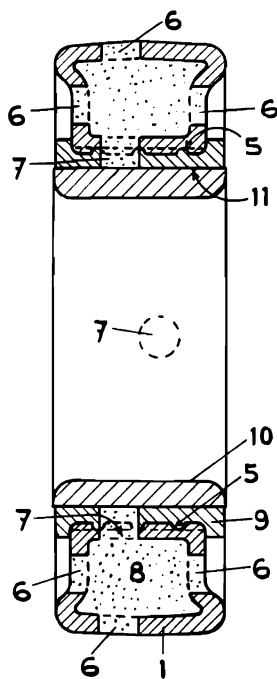


Fig. 3

