



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108757671 A

(43)申请公布日 2018. 11. 06

(21)申请号 201810622126.0

(22)申请日 2018.06.15

(71)申请人 胡祥

地址 056038 河北省邯郸市邯山区光明南
大街199号河北工程大学

(72)发明人 胡祥

(51)Int.Cl.

F16B 11/00(2006.01)

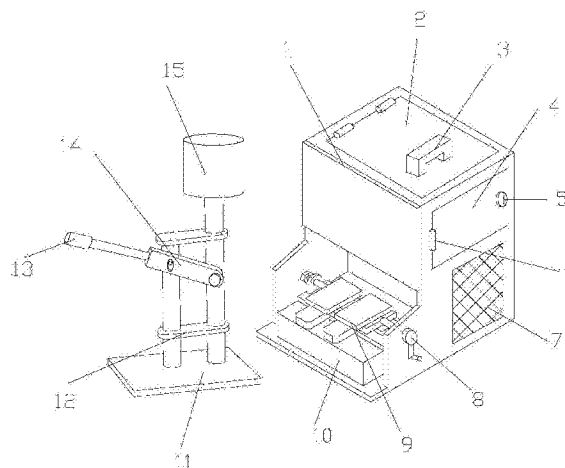
权利要求书2页 说明书6页 附图4页

(54)发明名称

一种新型制品的粘结装置

(57)摘要

本发明公开了一种新型制品的粘结装置,其结构包括粘结装置、上盖、把手、箱门、锁具、铰链、散热窗、旋转把手、夹板、基座、底座、固定环、翘杆、活动压杆、重量块,上盖后端与粘结装置顶部通过铰链相连接,把手底部与上盖顶部通过螺丝固定连接,箱门左端与粘结装置前端通过铰链相连接,上盖外壁与粘结装置顶部为间隙配合,本发明一种新型制品的粘结装置,结构上设有粘结装置,装置采用夹具及辅助固定环使粘结稳定进行,不会出现抖动现象,提高了粘结面的接触面积,进而提高粘结质量,同时使粘结更为美观。



1. 一种新型制品的粘结装置,其结构包括粘结装置(1)、上盖(2)、把手(3)、箱门(4)、锁具(5)、铰链(6)、散热窗(7)、旋转把手(8)、夹板(9)、基座(10)、底座(11)、固定环(12)、翘杆(13)、活动压杆(14)、重量块(15),所述上盖(2)后端与粘结装置(1)顶部通过铰链(6)相连接,所述把手(3)底部与上盖(2)顶部通过螺丝固定连接,所述箱门(4)左端与粘结装置(1)前端通过铰链(6)相连接,所述上盖(2)外壁与粘结装置(1)顶部为间隙配合,其特征在于:

所述箱门(4)内部与锁具(5)后端通过螺丝相连接,所述散热窗(7)后端与粘结装置(1)前端为卡槽连接,所述旋转把手(8)后端与夹板(9)内部为机械连接,所述基座(10)顶部与夹板(9)底部相焊接,所述底座(11)顶部与重量块(15)底部通过连杆相连接,所述活动压杆(14)中端与固定环(12)顶部通过连杆相连接,所述翘杆(13)右端与活动压杆(14)左端相焊接;

所述粘结装置(1)由粘结器(101)、伸缩架装置(102)、传动装置(103)、控制装置(104)、辅助推板(105)、外框架(106)组成,所述粘结器(101)后端与外框架(106)内部后端相贴合,所述伸缩架装置(102)左端与外框架(106)内部左端为活动连接,所述传动装置(103)顶部与外框架(106)内部顶端固定连接,所述控制装置(104)右端与外框架(106)右端相贯通,所述辅助推板(105)底部与外框架(106)内部底端为机械连接。

2. 根据权利要求1所述的一种新型制品的粘结装置,其特征在于:所述粘结器(101)由固定承重杆(1011)、活动齿轮(1012)、伸缩杆(1013)、连接座(1014)、左粘结杆(1015)、右粘结杆(1016)、粘结头(1017)、活动承重杆(1018)、极限顶杆(1019)组成,所述固定承重杆(1011)中端与活动承重杆(1018)中端相贯通,所述活动承重杆(1018)左端与连接座(1014)右端相焊接,所述左粘结杆(1015)顶部与右粘结杆(1016)顶部通过连接座(1014)相连接,所述左粘结杆(1015)中端与右粘结杆(1016)中端通过伸缩杆(1013)相连接,所述极限顶杆(1019)中端与活动齿轮(1012)后端通过定位销相连接,所述活动承重杆(1018)右侧内部与活动齿轮(1012)外环通过链条相连接,所述极限顶杆(1019)上端与固定承重杆(1011)底部相贯通,所述左粘结杆(1015)底部与右粘结杆(1016)底部通过粘结头(1017)相连接,所述连接座(1014)顶部与伸缩架装置(102)相连接。

3. 根据权利要求1所述的一种新型制品的粘结装置,其特征在于:所述伸缩架装置(102)由固定架(1021)、防撞块(1022)、伸缩架(1023)、内螺纹块(1024)、动力齿轮(1025)、承接架(1026)、升降滑块(1027)、外螺纹杆(1028)、升降滑槽(1029)、固定连座(10210)组成,所述固定架(1021)下端与防撞块(1022)中端为机械连接,所述固定架(1021)顶部与承接架(1026)内部相焊接,所述承接架(1026)中端与内螺纹块(1024)侧端为一体化结构,所述内螺纹块(1024)内部与外螺纹杆(1028)外壁为螺纹连接,所述外螺纹杆(1028)顶部与动力齿轮(1025)底部相焊接,所述承接架(1026)左端与升降滑槽(1029)右端通过升降滑块(1027)相连接,所述固定连座(10210)顶部与承接架(1026)底部通过伸缩架(1023)相连接,所述固定架(1021)底部与粘结器(101)相连接。

4. 根据权利要求1或2或3所述的一种新型制品的粘结装置,其特征在于:所述粘结器(101)顶部与伸缩架装置(102)底部相连接,所述粘结器(101)设有连接座(1014),所述连接座(1014)顶部与伸缩架装置(102)为机械连接,所述伸缩架装置(102)设有固定架(1021),所述连接座(1014)顶部与固定架(1021)底部相焊接。

5. 根据权利要求1所述的一种新型制品的粘结装置,其特征在于:所述传动装置(103)

由内齿轮(1031)、发电机齿轮(1032)、发电机(1033)、连杆直齿轮(1034)、摇杆齿轮(1035)、摇杆(1036)、齿盘(1037)、传动齿轮(1038)、内齿盘(1039)、旋杆滑轮(10310)、右旋块(10311)、左旋块(10312)、连杆斜齿轮(10313)组成,所述内齿轮(1031)外壁与内齿盘(1039)内壁相啮合,所述内齿盘(1039)外环与传动齿轮(1038)内环通过皮带相连接,所述连杆直齿轮(1034)左端与发电机齿轮(1032)左端通过传动齿轮(1038)相连接,所述发电机齿轮(1032)右端与发电机(1033)左端通过连杆相连接,所述连杆直齿轮(1034)右端与齿盘(1037)左端为直齿轮传动连接,所述齿盘(1037)右端与摇杆齿轮(1035)左端后侧相啮合,所述摇杆齿轮(1035)右端与摇杆(1036)左端相焊接,所述旋杆滑轮(10310)中端与内齿盘(1039)内环通过连杆相连接,所述右旋块(10311)中端与旋杆滑轮(10310)外环通过皮带相连接,所述右旋块(10311)左端与左旋块(10312)右端通过连杆相连接,所述左旋块(10312)中端与连杆斜齿轮(10313)右端为传动连接,所述发电机(1033)内部与控制装置(104)相连接。

6. 根据权利要求1所述的一种新型制品的粘结装置,其特征在于:所述控制装置(104)由感应器(1041)、控制线(1042)、固定连接块(1043)、活动连接块(1044)、按键弹簧(1045)、顶杆(1046)、按键盖(1047)、按键外框架(1048)、电源(1049)、粘结注射机(10410)、注射接头(10411)、连接管(10412)组成,所述感应器(1041)底部与粘结注射机(10410)内部为电连接,所述固定连接块(1043)外壁与按键外框架(1048)内壁相黏合,所述按键外框架(1048)右端与按键盖(1047)外壁相贴合,所述按键盖(1047)左端与顶杆(1046)右端为卡槽连接,所述顶杆(1046)左端与活动连接块(1044)中端通过按键弹簧(1045)相连接,所述电源(1049)负极与活动连接块(1044)底部为电连接,所述粘结注射机(10410)右端上侧与固定连接块(1043)底部通过控制线(1042)相连接,所述电源(1049)内部与传动装置(103)相连接。

7. 根据权利要求1或5或6所述的一种新型制品的粘结装置,其特征在于:所述传动装置(103)底部与控制装置(104)中端相连接,所述传动装置(103)设有发电机(1033),所述发电机(1033)内部与控制装置(104)相连接,所述控制装置(104)设有电源(1049),所述发电机(1033)内部与电源(1049)内部为电连接。

8. 根据权利要求1所述的一种新型制品的粘结装置,其特征在于:所述辅助推板(105)由L固定座(1051)、防滑顶板(1052)、齿条(1053)、辅助滑槽(1054)、直齿轮(1055)、连杆齿轮(1056)、锯齿齿轮(1057)、动力摇杆(1058)、定位架(1059)组成,所述L固定座(1051)底部与直齿轮(1055)中端为活动连接,所述直齿轮(1055)底部与齿条(1053)顶部相啮合,所述齿条(1053)底部与辅助滑槽(1054)顶部为卡槽连接,所述齿条(1053)左端与防滑顶板(1052)右端通过连杆固定连接,所述直齿轮(1055)右端与锯齿齿轮(1057)顶部通过连杆齿轮(1056)相连接,所述锯齿齿轮(1057)右端与动力摇杆(1058)左端为斜齿轮传动连接,所述动力摇杆(1058)中端与定位架(1059)中端相贯通。

一种新型制品的粘结装置

技术领域

[0001] 本发明是一种新型制品的粘结装置,属于粘结装置领域。

背景技术

[0002] 粘结装置用于将两个或多个物品相互连接,同时保证连接物品不会断裂,可以保持连接状态。

[0003] 但现有粘结装置是采用人工徒手方式进行的,人工方式监测存在监测效率低,误差大,准确定差的缺点,造成生产出来的产品质量无法保证,表面容易出现皱褶,且较易出现偏差。

发明内容

[0004] 针对现有技术存在的不足,本发明目的是提供一种新型制品的粘结装置,以解决现有粘结装置是采用人工徒手方式进行的,人工方式监测存在监测效率低,误差大,准确定差的缺点,造成生产出来的产品质量无法保证,表面容易出现皱褶,且较易出现偏差的问题。

[0005] 为了实现上述目的,本发明是通过如下的技术方案来实现:一种新型制品的粘结装置,其结构包括粘结装置、上盖、把手、箱门、锁具、铰链、散热窗、旋转把手、夹板、基座、底座、固定环、翘杆、活动压杆、重量块,所述上盖后端与粘结装置顶部通过铰链相连接,所述把手底部与上盖顶部通过螺丝固定连接,所述箱门左端与粘结装置前端通过铰链相连接,所述上盖外壁与粘结装置顶部为间隙配合,所述箱门内部与锁具后端通过螺丝相连接,所述散热窗后端与粘结装置前端为卡槽连接,所述旋转把手后端与夹板内部为机械连接,所述基座顶部与夹板底部相焊接,所述底座顶部与重量块底部通过连杆相连接,所述活动压杆中端与固定环顶部通过连杆相连接,所述翘杆右端与活动压杆左端相焊接;所述粘结装置由粘结器、伸缩架装置、传动装置、控制装置、辅助推板、外框架组成,所述粘结器后端与外框架内部后端相贴合,所述伸缩架装置左端与外框架内部左端为活动连接,所述传动装置顶部与外框架内部顶端固定连接,所述控制装置右端与外框架右端相贯通,所述辅助推板底部与外框架内部底端为机械连接。

[0006] 相应的,所述粘结器由固定承重杆、活动齿轮、伸缩杆、连接座、左粘结杆、右粘结杆、粘结头、活动承重杆、极限顶杆组成,所述固定承重杆中端与活动承重杆中端相贯通,所述活动承重杆左端与连接座右端相焊接,所述左粘结杆顶部与右粘结杆顶部通过连接座相连接,所述左粘结杆中端与右粘结杆中端通过伸缩杆相连接,所述极限顶杆中端与活动齿轮后端通过定位销相连接,所述活动承重杆右侧内部与活动齿轮外环通过链条相连接,所述极限顶杆上端与固定承重杆底部相贯通,所述左粘结杆底部与右粘结杆底部通过粘结头相连接,所述连接座顶部与伸缩架装置相连接。

[0007] 相应的,所述伸缩架装置由固定架、防撞块、伸缩架、内螺纹块、动力齿轮、承接架、升降滑块、外螺纹杆、升降滑槽、固定连座组成,所述固定架下端与防撞块中端为机械连接,

所述固定架顶部与承接架内部相焊接,所述承接架中端与内螺纹块侧端为一体化结构,所述内螺纹块内部与外螺纹杆外壁为螺纹连接,所述外螺纹杆顶部与动力齿轮底部相焊接,所述承接架左端与升降滑槽右端通过升降滑块相连接,所述固定连座顶部与承接架底部通过伸缩架相连接,所述固定架底部与粘结器相连接。

[0008] 相应的,所述粘结器顶部与伸缩架装置底部相连接,所述粘结器设有连接座,所述连接座顶部与伸缩架装置为机械连接,所述伸缩架装置设有固定架,所述连接座顶部与固定架底部相焊接。

[0009] 相应的,所述传动装置由内齿轮、发电机齿轮、发电机、连杆直齿轮、摇杆齿轮、摇杆、齿盘、传动齿轮、内齿盘、旋杆滑轮、右旋块、左旋块、连杆斜齿轮组成,所述内齿轮外壁与内齿盘内壁相啮合,所述内齿盘外环与传动齿轮内环通过皮带相连接,所述连杆直齿轮左端与发电机齿轮左端通过传动齿轮相连接,所述发电机齿轮右端与发电机左端通过连杆相连接,所述连杆直齿轮右端与齿盘左端为直齿轮传动连接,所述齿盘右端与摇杆齿轮左端后侧相啮合,所述摇杆齿轮右端与摇杆左端相焊接,所述旋杆滑轮中端与内齿盘内环通过连杆相连接,所述右旋块中端与旋杆滑轮外环通过皮带相连接,所述右旋块左端与左旋块右端通过连杆相连接,所述左旋块中端与连杆斜齿轮右端为传动连接,所述发电机内部与控制装置相连接。

[0010] 相应的,所述控制装置由感应器、控制线、固定连接块、活动连接块、按键弹簧、顶杆、按键盖、按键外框架、电源、粘结注射机、注射接头、连接管组成,所述感应器底部与粘结注射机内部为电连接,所述固定连接块外壁与按键外框架内壁相黏合,所述按键外框架右端与按键盖外壁相贴合,所述按键盖左端与顶杆右端为卡槽连接,所述顶杆左端与活动连接块中端通过按键弹簧相连接,所述电源负极与活动连接块底部为电连接,所述粘结注射机右端上侧与固定连接块底部通过控制线相连接,所述电源内部与传动装置相连接。

[0011] 相应的,所述传动装置底部与控制装置中端相连接,所述传动装置设有发电机,所述发电机内部与控制装置相连接,所述控制装置设有电源,所述发电机内部与电源内部为电连接。

[0012] 相应的,所述辅助推板由L固定座、防滑顶板、齿条、辅助滑槽、直齿轮、连杆齿轮、锯齿齿轮、动力摇杆、定位架组成,所述L固定座底部与直齿轮中端为活动连接,所述直齿轮底部与齿条顶部相啮合,所述齿条底部与辅助滑槽顶部为卡槽连接,所述齿条左端与防滑顶板右端通过连杆固定连接,所述直齿轮右端与锯齿齿轮顶部通过连杆齿轮相连接,所述锯齿齿轮右端与动力摇杆左端为斜齿轮传动连接,所述动力摇杆中端与定位架中端相贯通。

[0013] 相应的,所述右粘结杆顶部与注射接头左端通过连接管相连接。

[0014] 相应的,所述活动齿轮后端与左旋块左端底部相啮合。

[0015] 有益效果

[0016] 本发明一种新型制品的粘结装置,结构上设有粘结装置,将装置放置在桌面上,手握把手打开上盖,通过锁具打开箱门,检查内部零件是否损坏,此时将部件放置在夹板上,通过转动旋转把手固定好,若另一部件为小部件,将其放置在固定环右端,手握翘杆向下压,此时活动压杆通过挤压活动压杆将其夹紧,同时手握动力摇杆转动,锯齿齿轮通过连杆齿轮使直齿轮转动,齿条连同防滑顶板紧贴辅助滑槽往左滑动,压紧夹板后端,防止部件滑

动,此时手握摇杆转动,摇杆齿轮通过齿盘使连杆直齿轮带动传动齿轮转动,则传动齿轮同时使发电机齿轮与内齿盘转动,发电机持续工作为电源充电,内齿盘带动内齿轮转动,内齿轮通过旋杆滑轮使右旋块连同左旋块转动,进而左旋块同时带动活动齿轮与连杆斜齿轮转动,此时活动齿轮通过链条拉动活动承重杆紧贴固定承重杆向下移动,同时连杆斜齿轮带动动力齿轮连同外螺纹杆转动,由于固定连座固定不动,承接架连同升降滑块紧贴升降滑槽向下滑动,伸缩架受力收缩,进而使固定架连同连接座向下滑动,使连接座下降上升更为稳定,不易出现晃动,提高粘结效率及质量,拉动左粘结杆,根据部件调节左粘结杆与右粘结杆之间的距离,当粘结头接触到两部件粘结处时,按下按键盖,顶杆通过挤压按键弹簧使活动连接块与固定连接块接触,电源为粘结注射机供电,注射接头通过连接管往粘结头输送粘结液,将部件粘结完整,装置采用夹具及辅助固定环使粘结稳定进行,不会出现抖动现象,提高了粘结面的接触面积,进而提高粘结质量,同时使粘结更为美观。

附图说明

[0017] 通过阅读参照以下附图对非限制性实施例所作的详细描述,本发明的其它特征、目的和优点将会变得更明显:

[0018] 图1为本发明一种新型制品的粘结装置的结构示意图;

[0019] 图2为本发明粘结装置的剖面图;

[0020] 图3为本发明辅助推板的动作图;

[0021] 图4为本发明伸缩架装置的剖面图。

[0022] 图中:粘结装置-1、上盖-2、把手-3、箱门-4、锁具-5、铰链-6、散热窗-7、旋转把手-8、夹板-9、基座-10、底座-11、固定环-12、翘杆-13、活动压杆-14、重量块-15、粘结器-101、伸缩架装置-102、传动装置-103、控制装置-104、辅助推板-105、外框架-106、固定承重杆-1011、活动齿轮-1012、伸缩杆-1013、连接座-1014、左粘结杆-1015、右粘结杆-1016、粘结头-1017、活动承重杆-1018、极限顶杆-1019、固定架-1021、防撞块-1022、伸缩架-1023、内螺纹块-1024、动力齿轮-1025、承接架-1026、升降滑块-1027、外螺纹杆-1028、升降滑槽-1029、固定连座-10210、内齿轮-1031、发电机齿轮-1032、发电机-1033、连杆直齿轮-1034、摇杆齿轮-1035、摇杆-1036、齿盘-1037、传动齿轮-1038、内齿盘-1039、旋杆滑轮-10310、右旋块-10311、左旋块-10312、连杆斜齿轮-10313、感应器-1041、控制线-1042、固定连接块-1043、活动连接块-1044、按键弹簧-1045、顶杆-1046、按键盖-1047、按键外框架-1048、电源-1049、粘结注射机-10410、注射接头-10411、连接管-10412、L固定座-1051、防滑顶板-1052、齿条-1053、辅助滑槽-1054、直齿轮-1055、连杆齿轮-1056、锯齿齿轮-1057、动力摇杆-1058、定位架-1059。

具体实施方式

[0023] 为使本发明实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本发明。

[0024] 请参阅图1-图4,本发明提供一种新型制品的粘结装置技术方案:其结构包括粘结装置1、上盖2、把手3、箱门4、锁具5、铰链6、散热窗7、旋转把手8、夹板9、基座10、底座11、固定环12、翘杆13、活动压杆14、重量块15,所述上盖2后端与粘结装置1顶部通过铰链6相连

接,所述把手3底部与上盖2顶部通过螺丝固定连接,所述箱门4左端与粘结装置1前端通过铰链6相连接,所述上盖2外壁与粘结装置1顶部为间隙配合,所述箱门4内部与锁具5后端通过螺丝相连接,所述散热窗7后端与粘结装置1前端为卡槽连接,所述旋转把手8后端与夹板9内部为机械连接,所述基座10顶部与夹板9底部相焊接,所述底座11顶部与重量块15底部通过连杆相连接,所述活动压杆14中端与固定环12顶部通过连杆相连接,所述翘杆13右端与活动压杆14左端相焊接;所述粘结装置1由粘结器101、伸缩架装置102、传动装置103、控制装置104、辅助推板105、外框架106组成,所述粘结器101后端与外框架106内部后端相贴合,所述伸缩架装置102左端与外框架106内部左端为活动连接,所述传动装置103顶部与外框架106内部顶端固定连接,所述控制装置104右端与外框架106右端相贯通,所述辅助推板105底部与外框架106内部底端为机械连接,所述粘结器101由固定承重杆1011、活动齿轮1012、伸缩杆1013、连接座1014、左粘结杆1015、右粘结杆1016、粘结头1017、活动承重杆1018、极限顶杆1019组成,所述固定承重杆1011中端与活动承重杆1018中端相贯通,所述活动承重杆1018左端与连接座1014右端相焊接,所述左粘结杆1015顶部与右粘结杆1016顶部通过连接座1014相连接,所述左粘结杆1015中端与右粘结杆1016中端通过伸缩杆1013相连接,所述极限顶杆1019中端与活动齿轮1012后端通过定位销相连接,所述活动承重杆1018右侧内部与活动齿轮1012外环通过链条相连接,所述极限顶杆1019上端与固定承重杆1011底部相贯通,所述左粘结杆1015底部与右粘结杆1016底部通过粘结头1017相连接,所述连接座1014顶部与伸缩架装置102相连接,所述伸缩架装置102由固定架1021、防撞块1022、伸缩架1023、内螺纹块1024、动力齿轮1025、承接架1026、升降滑块1027、外螺纹杆1028、升降滑槽1029、固定连座10210组成,所述固定架1021下端与防撞块1022中端为机械连接,所述固定架1021顶部与承接架1026内部相焊接,所述承接架1026中端与内螺纹块1024侧端为一体化结构,所述内螺纹块1024内部与外螺纹杆1028外壁为螺纹连接,所述外螺纹杆1028顶部与动力齿轮1025底部相焊接,所述承接架1026左端与升降滑槽1029右端通过升降滑块1027相连接,所述固定连座10210顶部与承接架1026底部通过伸缩架1023相连接,所述固定架1021底部与粘结器101相连接,所述粘结器101顶部与伸缩架装置102底部相连接,所述粘结器101设有连接座1014,所述连接座1014顶部与伸缩架装置102为机械连接,所述伸缩架装置102设有固定架1021,所述连接座1014顶部与固定架1021底部相焊接,所述传动装置103由内齿轮1031、发电机齿轮1032、发电机1033、连杆直齿轮1034、摇杆齿轮1035、摇杆1036、齿盘1037、传动齿轮1038、内齿盘1039、旋杆滑轮10310、右旋块10311、左旋块10312、连杆斜齿轮10313组成,所述内齿轮1031外壁与内齿盘1039内壁相啮合,所述内齿盘1039外环与传动齿轮1038内环通过皮带相连接,所述连杆直齿轮1034左端与发电机齿轮1032左端通过传动齿轮1038相连接,所述发电机齿轮1032右端与发电机1033左端通过连杆相连接,所述连杆直齿轮1034右端与齿盘1037左端为直齿轮传动连接,所述齿盘1037右端与摇杆齿轮1035左端后侧相啮合,所述摇杆齿轮1035右端与摇杆1036左端相焊接,所述旋杆滑轮10310中端与内齿盘1039内环通过连杆相连接,所述右旋块10311中端与旋杆滑轮10310外环通过皮带相连接,所述右旋块10311左端与左旋块10312右端通过连杆相连接,所述左旋块10312中端与连杆斜齿轮10313右端为传动连接,所述发电机1033内部与控制装置104相连接,所述控制装置104由感应器1041、控制线1042、固定连接块1043、活动连接块1044、按键弹簧1045、顶杆1046、按键盖1047、按键外框架1048、电源1049、粘结注射机10410、注射接

头10411、连接管10412组成,所述感应器1041底部与粘结注射机10410内部为电连接,所述固定连接块1043外壁与按键外框架1048内壁相黏合,所述按键外框架1048右端与按键盖1047外壁相贴合,所述按键盖1047左端与顶杆1046右端为卡槽连接,所述顶杆1046左端与活动连接块1044中端通过按键弹簧1045相连接,所述电源1049负极与活动连接块1044底部为电连接,所述粘结注射机10410右端上侧与固定连接块1043底部通过控制线1042相连接,所述电源1049内部与传动装置103相连接,所述传动装置103底部与控制装置104中端相连接,所述传动装置103设有发电机1033,所述发电机1033内部与控制装置104相连接,所述控制装置104设有电源1049,所述发电机1033内部与电源1049内部为电连接,所述辅助推板105由L固定座1051、防滑顶板1052、齿条1053、辅助滑槽1054、直齿轮1055、连杆齿轮1056、锯齿齿轮1057、动力摇杆1058、定位架1059组成,所述L固定座1051底部与直齿轮1055中端为活动连接,所述直齿轮1055底部与齿条1053顶部相啮合,所述齿条1053底部与辅助滑槽1054顶部为卡槽连接,所述齿条1053左端与防滑顶板1052右端通过连杆固定连接,所述直齿轮1055右端与锯齿齿轮1057顶部通过连杆齿轮1056相连接,所述锯齿齿轮1057右端与动力摇杆1058左端为斜齿轮传动连接,所述动力摇杆1058中端与定位架1059中端相贯通,所述右粘结杆1016顶部与注射接头10411左端通过连接管10412相连接,所述活动齿轮1012后端与左旋块10312左端底部相啮合。

[0025] 本专利所说的按键弹簧1045采用弹簧钢材质,弹簧钢指的是制造各类弹簧及其他弹性元件的专用合金钢。按性能要求、使用条件可分为普通合金弹簧钢和特殊合金弹簧钢。

[0026] 在进行使用时,将装置放置在桌面上,手握把手3打开上盖2,通过锁具5打开箱门4,检查内部零件是否损坏,此时将部件放置在夹板9上,通过转动旋转把手8固定好,若另一部件为小部件,将其放置在固定环12右端,手握翘杆13向下压,此时活动压杆14通过挤压活动压杆14将其夹紧,同时手握动力摇杆1058转动,锯齿齿轮1057通过连杆齿轮1056使直齿轮1055转动,齿条1053连同防滑顶板1052紧贴辅助滑槽1054往左滑动,压紧夹板9后端,防止部件滑动,此时手握摇杆1036转动,摇杆齿轮1035通过齿盘1037使连杆直齿轮1034带动传动齿轮1038转动,则传动齿轮1038同时使发电机齿轮1032与内齿盘1039转动,发电机1033持续工作为电源1049充电,内齿盘1039带动内齿轮1031转动,内齿轮1031通过旋杆滑轮10310使右旋块10311连同左旋块10312转动,进而左旋块10312同时带动活动齿轮1012与连杆斜齿轮10313转动,此时活动齿轮1012通过链条拉动活动承重杆1018紧贴固定承重杆1011向下移动,同时连杆斜齿轮10313带动动力齿轮1025连同外螺纹杆1028转动,由于固定连座10210固定不动,承接架1026连同升降滑块1027紧贴升降滑槽1029向下滑动,伸缩架1023受力收缩,进而使固定架1021连同连接座1014向下滑动,使连接座1014下降上升更为稳定,不易出现晃动,提高粘结效率及质量,拉动左粘结杆1015,根据部件调节左粘结杆1015与右粘结杆1016之间的距离,当粘结头1017接触到两部件粘结处时,按下按键盖1047,顶杆1046通过挤压按键弹簧1045使活动连接块1044与固定连接块1043接触,电源1049为粘结注射机10410供电,注射接头10411通过连接管10412往粘结头1017输送粘结液,将部件粘结完整。

[0027] 本发明解决现有粘结装置是采用人工徒手方式进行的,人工方式监测存在监测效率低,误差大,准确定差的缺点,造成生产出来的产品质量无法保证,表面容易出现皱褶,且较易出现偏差的问题,本发明通过上述部件的互相组合,结构上设有粘结装置,将装置放置

在桌面上,手握把手打开上盖,通过锁具打开箱门,检查内部零件是否损坏,此时将部件放置在夹板上,通过转动旋转把手固定好,若另一部件为小部件,将其放置在固定环右端,手握翘杆向下压,此时活动压杆通过挤压活动压杆将其夹紧,同时手握动力摇杆转动,锯齿齿轮通过连杆齿轮使直齿轮转动,齿条连同防滑顶板紧贴辅助滑槽往左滑动,压紧夹板后端,防止部件滑动,此时手握摇杆转动,摇杆齿轮通过齿盘使连杆直齿轮带动传动齿轮转动,则传动齿轮同时使发电机齿轮与内齿盘转动,发电机持续工作为电源充电,内齿盘带动内齿轮转动,内齿轮通过旋杆滑轮使右旋块连同左旋块转动,进而左旋块同时带动活动齿轮与连杆斜齿轮转动,此时活动齿轮通过链条拉动活动承重杆紧贴固定承重杆向下移动,同时连杆斜齿轮带动动力齿轮连同外螺纹杆转动,由于固定连座固定不动,承接架连同升降滑块紧贴升降滑槽向下滑动,伸缩架受力收缩,进而使固定架连同连接座向下滑动,使连接座下降上升更为稳定,不易出现晃动,提高粘结效率及质量,拉动左粘结杆,根据部件调节左粘结杆与右粘结杆之间的距离,当粘结头接触到两部件粘结处时,按下按键盖,顶杆通过挤压按键弹簧使活动连接块与固定连接块接触,电源为粘结注射机供电,注射接头通过连接管往粘结头输送粘结液,将部件粘结完整,装置采用夹具及辅助固定环使粘结稳定进行,不会出现抖动现象,提高了粘结面的接触面积,进而提高粘结质量,同时使粘结更为美观。

[0028] 以上仅描述了本发明的基本原理和优选实施方式,本领域人员可以根据上述描述作出许多变化和改进,这些变化和改进应该属于本发明的保护范围。

[0029] 此外,应当理解,虽然本说明书按照实施方式加以描述,但并非每个实施方式仅包含一个独立的技术方案,说明书的这种叙述方式仅仅是为清楚起见,本领域技术人员应当将说明书作为一个整体,各实施例中的技术方案也可以经适当组合,形成本领域技术人员可以理解的其他实施方式。

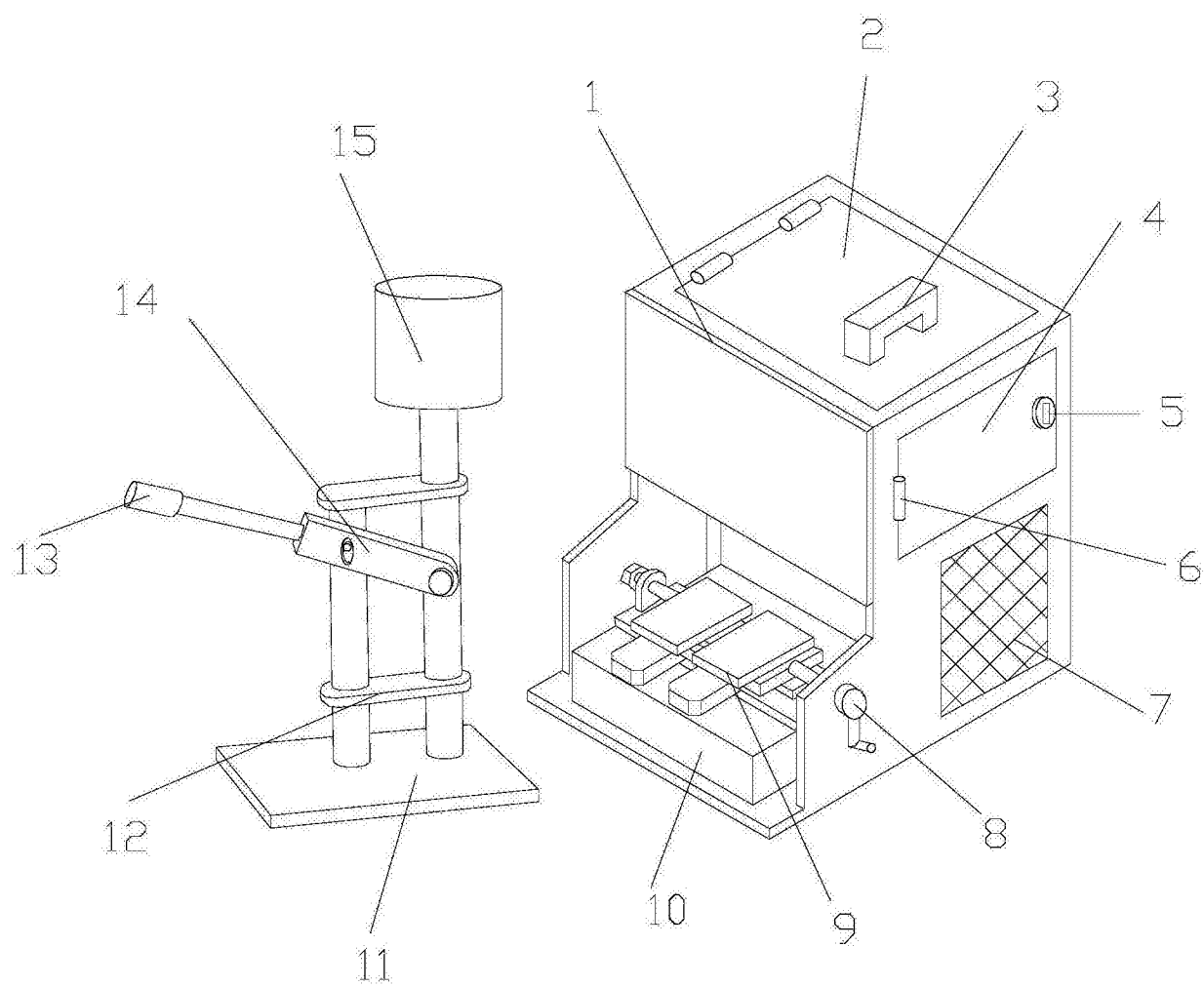


图1

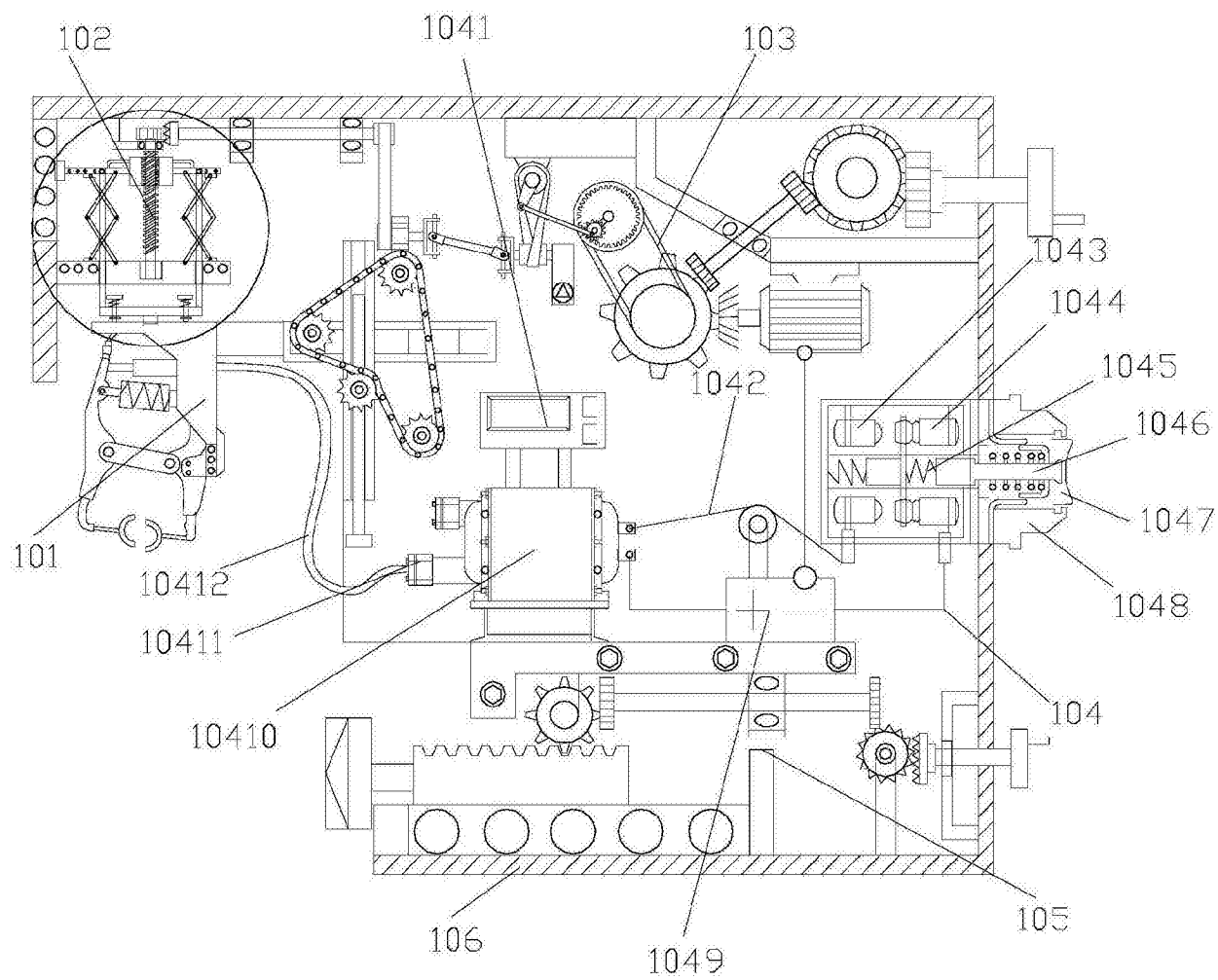


图2

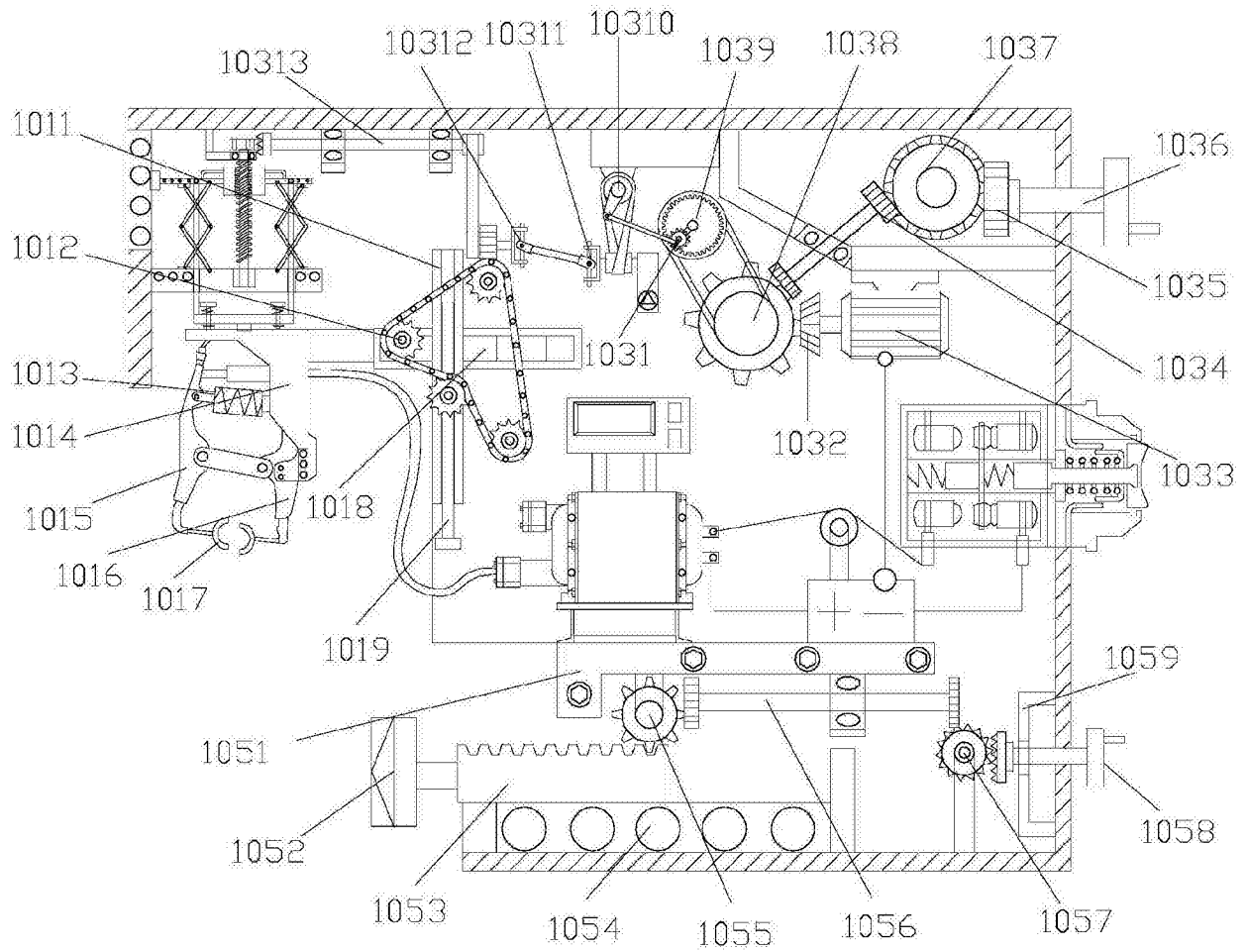


图3

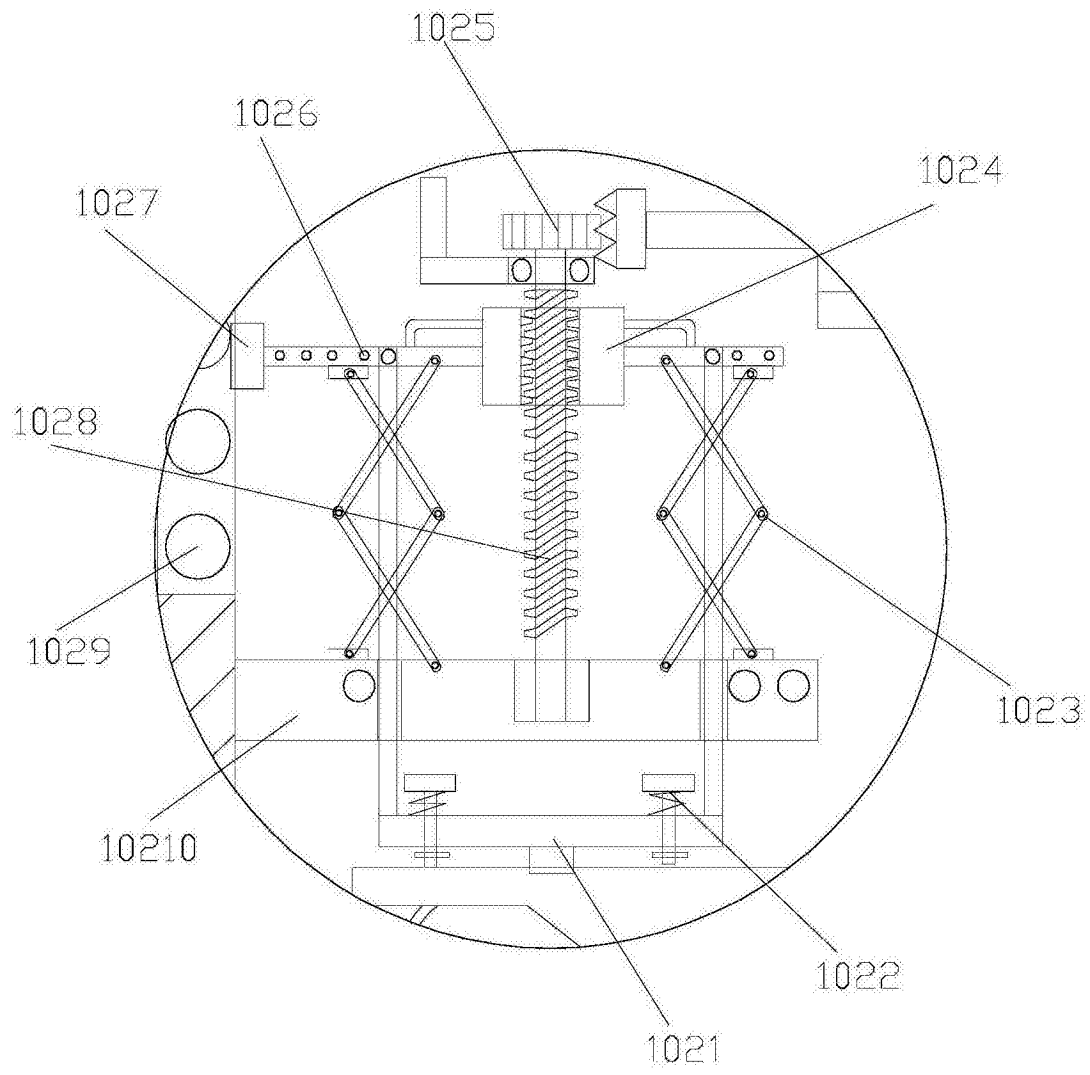


图4