

D04 b 7/34

STAN

Patentowego
Ludowej

POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 40428

Kl. 25 a, 3

Maksymilian Sztal

Łódź, Polska

Maszyna saneczkowa do wyrobu rękawiczek dzianych

Patent trwa od dnia 2 czerwca 1956 r.

Wynalazek dotyczy maszyny saneczkowej do wyrobu rękawiczek dzianych.

Do wyrobu rękawiczek dzianych używa się ręcznych maszyn saneczkowych. Praca na tego rodzaju maszynach jest bardzo uciążliwa, ponieważ wymaga dużego wysiłku fizycznego oraz długotrwałego skupienia uwagi, zwłaszcza przy wykańczaniu palców.

Ręczna maszyna saneczkowa (fig. 1) do wyrobu rękawiczek posiada dźwignię 1 z rączką 2. Do dźwigni 1 przymocowane jest ramię 3, którego koniec jest zmcowany z saneczkami 4, na których osadzona jest głowica 5. Przy wyrobie dłoniowej części rękawiczki nadaje się ruch posuwisto-zwrotny saneczkom 4 z głowicą 5 za pomocą dźwigni 1 poruszanej na całą szerokość, natomiast przy wyrobie palcowej części rękawiczki porusza się dźwignię tylko na określonej szerokości w zależności od tego, który palec jest wyrabiany na maszynie.

Przewodnią myślą wynalazku jest zmechanizowanie ręcznej maszyny saneczkowej, w celu

przyspieszenia produkcji i ułatwienia jej wyrobu.

Przedmiot wynalazku jest przedstawiony przykładowo i schematycznie na rysunku, na którym fig. 2 przedstawia maszynę saneczkową do wyrobu rękawiczek, w widoku z przodu, fig. 3 — szczegół ramienia nastawnego, w przekroju podłużnym, a fig. 4 — szczegół przekładni przy korbie napędowej, w widoku z boku.

Koło pędne 6 fig. 2 jest sprzężone z kołami uruchomionymi przy pomocy motoru za pomocą pasa 7 obraca koło napędowe 8 osadzone luźno na wale 9. Do koła 8 jest przymocowane koło zębate 10 i narząd zapadkowy 11, koniec trzpienia który może być wsunięty w wywierconym otworze wału 9. Obok na wale 9 osadzone jest luźno drugie koło zębate 12 zmcowane z drugą taką samą zapadką 13, dla trzpienia który również w wale 9 wywiercony jest otwór. Do ramy maszyny przymocowany jest uchwyt 14, w którym osadzony jest wałek 15 z nasadzonymi na nim na stałe kołami zębatymi 16.

i 17. Koła te o różnych średnicach są połączone za pomocą łańcuchów z kołami zębatymi 10 i 12 i stanowią z nimi przekładnię umożliwiającą przyszy lub wolniejszy obrót wału 9. Przyszy obrót wału 9 stosuje się przy wyrobie części palcowej, a wolniejszy przy wyrobie części dłoniowej.

Na drugim końcu wału 9 osadzona jest korba napędowa 18, połączona z jednym końcem ramienia nastawnego 19, którego drugi koniec jest połączony z saneczkami 4. Ramię nastawne 19 składa się z drążka 20 oraz nasuniętej na niego rury 21, która posiada pięć otworków 22, przez które przechodzi trzpień 23 zapadki 24 przesuwanej wzdłuż rury 21. Trzpień 23 wchodzi w otworek znajdujący się w pobliżu końca drążka 20.

Ramię nastawne 19 jest przymocowane do korby napędowej 18 nastawnie za pomocą nakrętki motylkowej 25 w otworze podłużnym 26 korby 18.

Przy zamocowaniu ramienia 19 na korbie 18 w położeniu przedstawionym na fig. 3 oraz ustawianie zapadki 24 w środkowym otworze 22 głowica 5 wykonuje największy ruch posuwisto-zwrotny do wyrobu ściągacza dłoniowej części rękawiczki, natomiast do wyrobu palcowej części rękawiczki ramię 19 umocowuje się w górnym położeniu w otworze 26, a zapadkę ustawia się kolejno w otworkach 22 odpowiednio wyrobu poszczególnych palców,

Koło pędne 6 sprzęga się ze źródłem napędu za pomocą pedału nożnego 27.

Zastrzeżenia patentowe

1. Maszyna saneczkowa do wyrobu rękawiczek dzianych, znamienna tym, że saneczki (4) są połączone z jednym końcem ramienia nastawnego (19), którego drugi koniec jest przymocowany nastawnie do korby napędowej (18) osadzonej na wale (9) obracany za pomocą koła napędowego (8) połączonego za pomocą pasa (7) z kołem pędnym (6).
2. Maszyna saneczkowa według zastrz. 1, znamienna tym, że ramię nastawne (19) składa się z drążka (20) oraz nasuniętej na niego rury (21), na której osadzona jest przesuwana zapadka (24), której trzpień (23) przechodzi przez jeden z pięciu otworków (22) w rurze (21) i wchodzi w otworek na końcu drążka (20).
3. Maszyna saneczkowa według zastrz. 1 i 2, znamienna tym, że korba napędowa (18) posiada otwór (26), w którym umocowuje się w pożądanym położeniu koniec ramienia (19) za pomocą nakrętki motylkowej (25).
4. Maszyna saneczkowa według zastrz. 1—3, znamienna tym, że wał (9) jest obracany z pożądaną prędkością za pomocą koła napędowego (8) za pośrednictwem przekładni składającej się z kół zębatych (10 i 12), połączonych łańcuchami z kołami zębatymi (16 i 17), oraz z zapadek (11 i 13).
5. Maszyna saneczkowa według zastrz. 1—4, znamienna tym, że koło pędne (6) sprzęga się ze źródłem napędu za pomocą pedału nożnego (27).

Maksymilian Sztal

Zastępca: Kolegium Rzeczników Patentowych

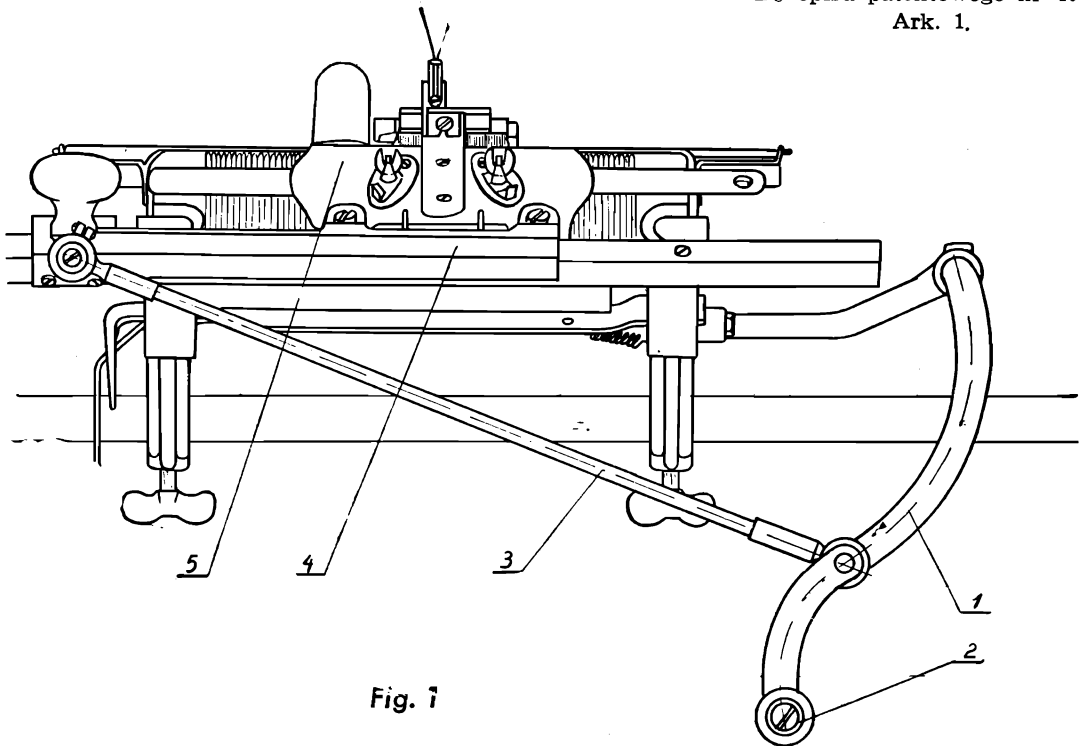


Fig. 1

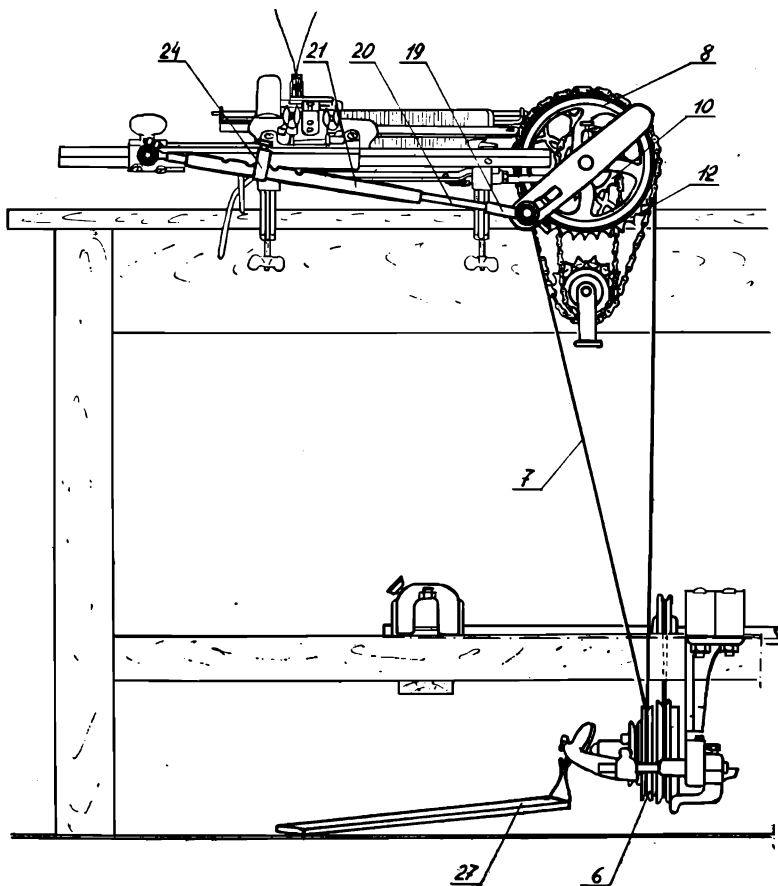


Fig. 2

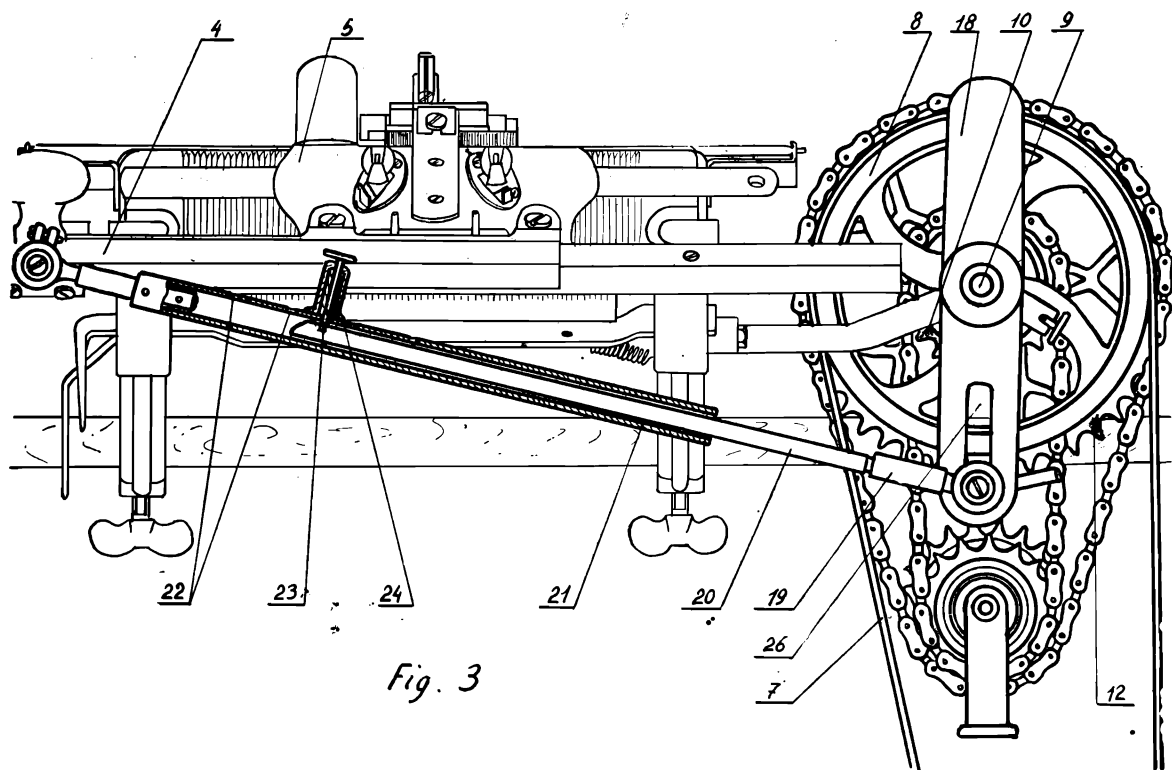


Fig. 3

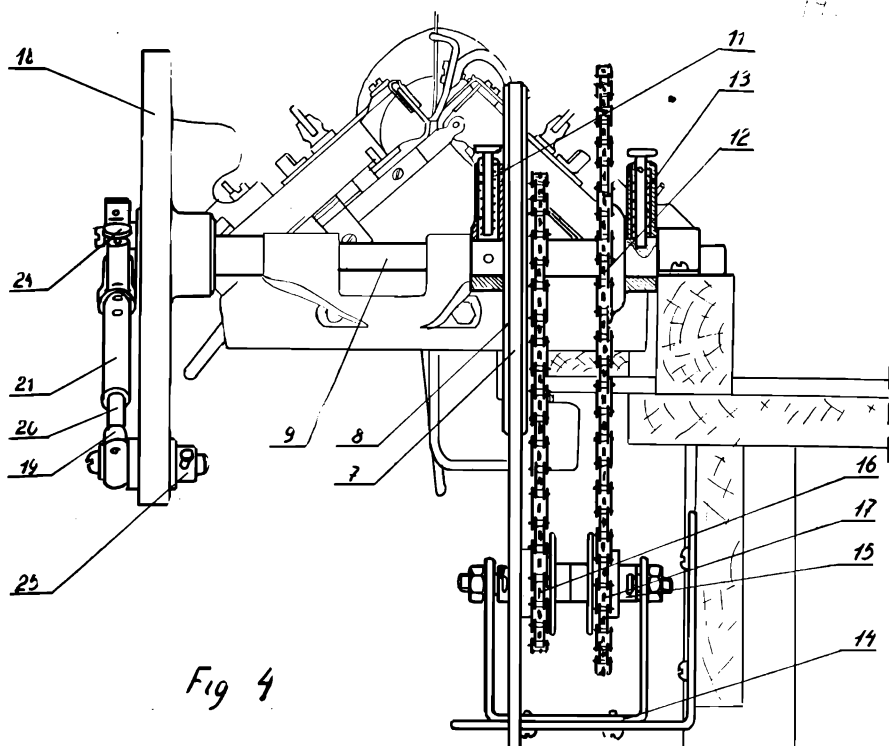


Fig 4