

RZECZPOSPOLITA
POLSKA



Urząd Patentowy
Rzeczypospolitej Polskiej

(12) **OPIS OCHRONNY
WZORU UŻYTKOWEGO**

(19) **PL** (11) **64243**

(13) **Y1**

(21) Numer zgłoszenia: **116433**

(51) Int.Cl.
B65D 1/02 (2006.01)

(22) Data zgłoszenia: **06.11.2006**

(54)

Butelka

(43) Zgłoszenie ogłoszono:

12.05.2008 BUP 10/08

(45) O udzieleniu prawa ochronnego ogłoszono:

30.01.2009 WUP 01/09

(73) Uprawniony z prawa ochronnego:

GTX HANEX Plastic Sp. z o.o., Poznań, PL

(72) Twórca(y) wzoru użytkowego:

Janusz Stokłosa, Rychwałd, PL

PL 64243 Y1

Opis wzoru

Przedmiotem wzoru użytkowego jest butelka, mająca zastosowanie do przechowywania i transportu płynów, zwłaszcza napojów.

Butelka jest kształtowym pojemnikiem, mającym w górnej części kształtową szyjkę zakończoną główką. Główka ma kanał wewnętrzny, zaś na ścianie zewnętrznej ma ukształtowany gwint. Poniżej gwintu główka ma element do mocowania zaczepu gwarancyjnego nakrętki.

W znanych rozwiązaniach element do mocowania zaczepu gwarancyjnego nakrętki jest pierścieniem, obejmującym główkę na całym obwodzie.

Do wykonania tego rozwiązania potrzebna jest znaczna ilość materiału - tworzywa sztucznego, co zwiększa koszty wytwarzania poprzez dużą materiałochłonność i energochłonność, oraz zbytecznie zwiększa wagę butelki.

Istota wzoru użytkowego, którym jest butelka mająca korpus zasobnikowy, którego ścianki w górnej części przechodzą w pierś zakończoną szyjką, mającą główkę z gwintem do nakręcania nakrętki oraz usytuowany na główce poniżej gwintu element do mocowania zaczepu gwarancyjnego nakrętki, znamienny tym, że element do mocowania zaczepu gwarancyjnego stanowią dwa półpierścienie, symetryczne względem płaszczyzny przechodzącej przez oś wzdłużną butelki.

Korzystnym jest, gdy każdy z półpierścieni obejmuje główkę łukiem o kącie α rozwartości ich powierzchni skrajnych w granicach 100° do 150°.

Dzięki zastosowaniu rozwiązania według wzoru uzyskano następujące efekty techniczno - użytkowe:

- zmniejszenie ilości materiału niezbędnego do wytwarzania butelki, powoduje zmniejszenie jej wagi oraz materiałochłonności i energochłonności przy jej produkcji,
- zachowanie wymaganych od elementu do mocowania zaczepu gwarancyjnego parametrów.

Przedmiot wzoru użytkowego uwidoczniono na rysunku, gdzie na fig.1 przedstawiono główkę butelki w widoku w perspektywie równoległej, zaś na fig.2 w widoku z góry.

Butelka ma korpus zasobnikowy, którego ścianki w górnej części przechodzą w pierś zakończoną szyjką, które to elementy nie są pokazane na rysunku. Szyjka ma główkę 1 z gwintem 2 do nakręcania nakrętki, nie uwidocznionej również na rysunku. Na główce 1 poniżej gwintu 2 ma usytuowany element 3 do mocowania zaczepu gwarancyjnego nakrętki, nie uwidocznionej na rysunku. Element 3 stanowią dwa półpierścienie 3a i 3b, symetryczne względem płaszczyzny przechodzącej przez oś wzdłużną butelki. Każdy z półpierścieni 3a i 3b obejmuje główkę 1 łukiem o kącie α rozwartości ich powierzchni skrajnych w granicach 100° do 150°, uwarunkowanym możliwościami zaczeplania wybieraka przy wyjmowaniu preformy z wytłaczarki.

Zastrzeżenia ochronne

1. Butelka mająca korpus zasobnikowy, którego ścianki w górnej części przechodzą w pierś zakończoną szyjką, mającą główkę z gwintem do nakręcania nakrętki oraz usytuowany na główce poniżej gwintu element do mocowania zaczepu gwarancyjnego nakrętki, **znamienny tym**, że element (3) do mocowania zaczepu gwarancyjnego stanowią dwa półpierścienie (3a) i (3b), symetryczne względem płaszczyzny przechodzącej przez oś wzdłużną butelki.

2. Butelka według zastrz. **znamienna tym**, że każdy z półpierścieni (3a) i (3b) obejmuje główkę (1) łukiem o kącie (α) rozwartości ich powierzchni skrajnych w granicach 100° do 150°.

Rysunki

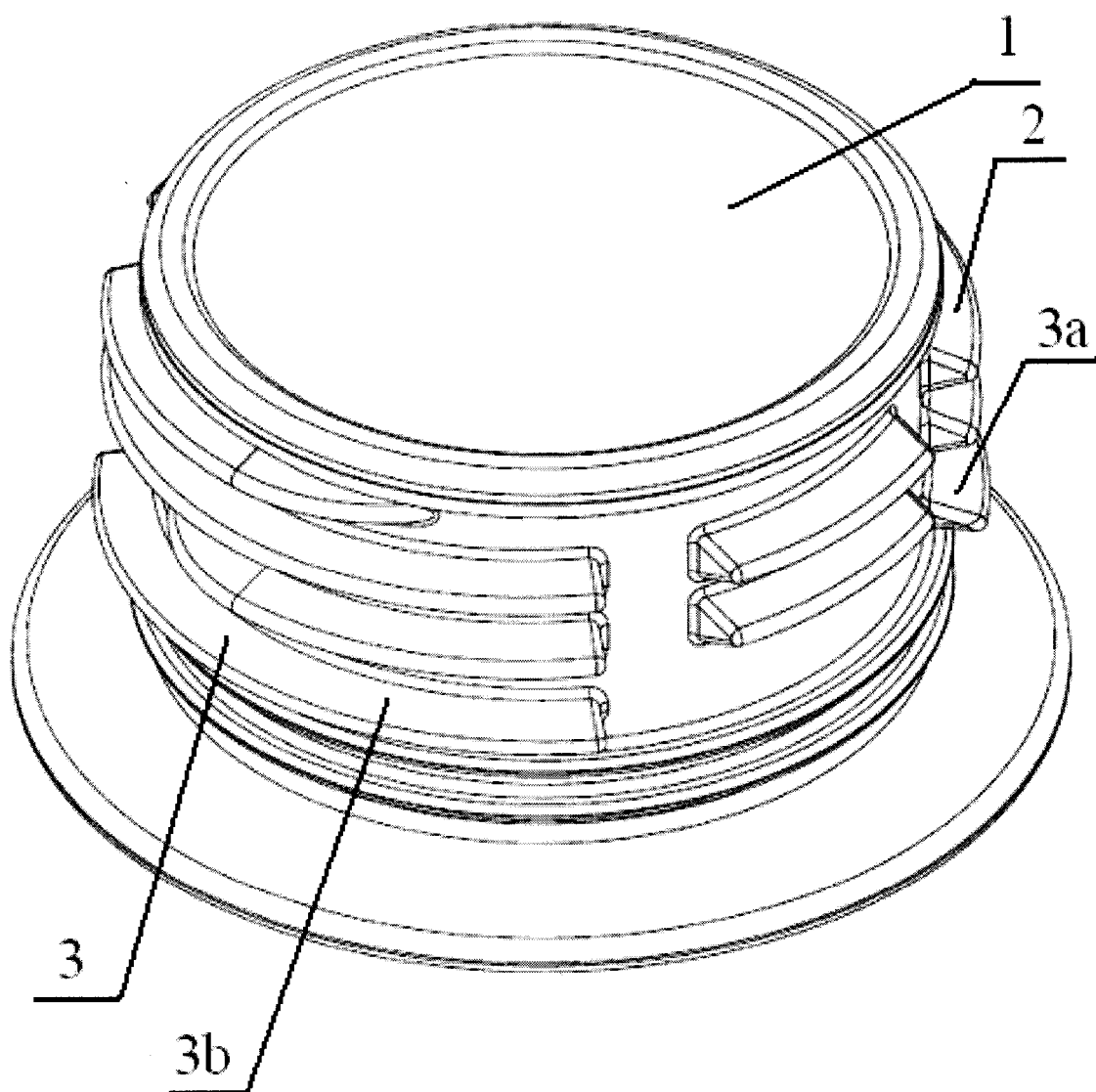


Fig. 1.

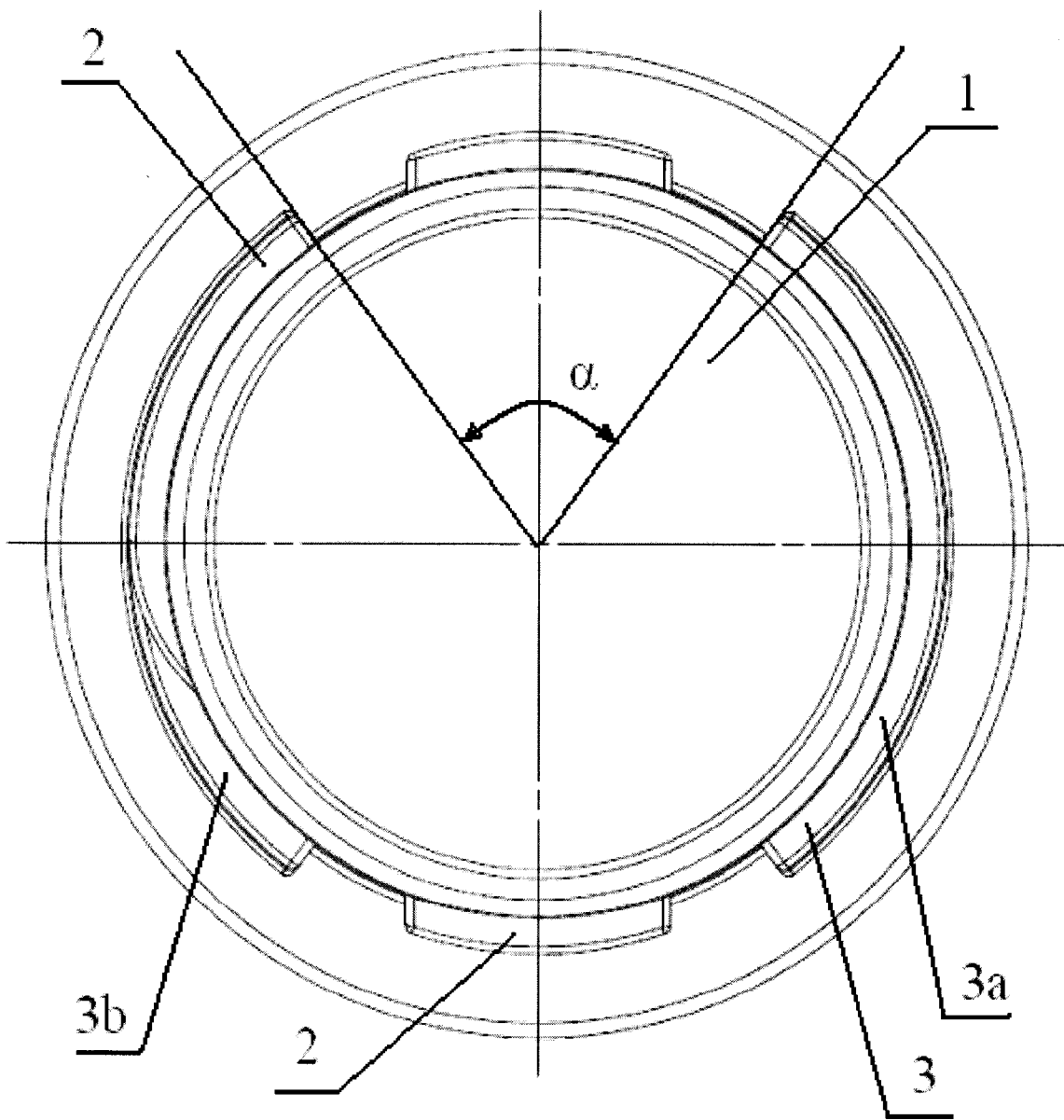


Fig. 2.