



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204748171 U

(45) 授权公告日 2015. 11. 11

(21) 申请号 201420689206. 5

(22) 申请日 2014. 11. 14

(73) 专利权人 马鞍山成宏机械制造有限公司

地址 243000 安徽省马鞍山市慈湖高新区沿江大道北段 999 号

(72) 发明人 汪宏杰

(74) 专利代理机构 南京知识律师事务所 32207

代理人 蒋海军

(51) Int. Cl.

B23Q 11/00(2006. 01)

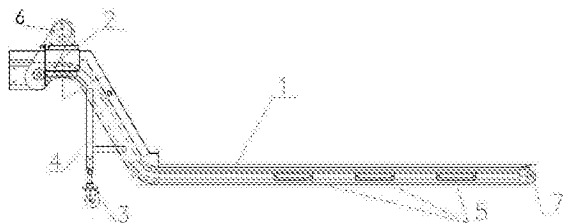
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种刮板式排屑机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种刮板式排屑机,包括排屑机主体和减速机,所述的减速机安装在排屑机主体上,所述的排屑机主体上安装有闭合导轨,所述的闭合导轨上设有过滤排液口。所述的减速机通过链条连接有扭力限制器。所述的排屑机主体上安装有支撑架。所述的支撑架上安装有脚轮。本实用新型结构简单;过滤排液口可以将进行切削液跟铁屑的分离且分离效率较高;可以防止在清机床时大量切屑进入排屑机的刮板式排屑机。



1. 一种刮板式排屑机,包括排屑机主体和减速机,其特征在于所述的减速机安装在排屑机主体上,所述的排屑机主体上安装有闭合导轨,所述的闭合导轨上设有过滤排液口。

2. 根据权利要求 1 所述的一种刮板式排屑机,其特征在于所述的减速机通过链条连接有扭力限制器。

3. 根据权利要求 1 所述的一种刮板式排屑机,其特征在于所述的排屑机主体上安装有支撑架。

一种刮板式排屑机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种排屑机,特别是一种刮板式排屑机。

背景技术

[0002] 机床中的联排排屑输送装置是不能把冷却液跟铁屑自动分离的,需要另外增设一个滚筒脱油机来进行切削液跟铁屑的分离,这种排屑装置存在分离效率低,分离速度慢的缺点。

[0003] CN 203843591 U 公开了一种刮板式排屑机,其结构包括运输装置和设备工作台,所述运输装置包括机座、设置在机座上的传送带和设置在机座上的减速机,所述减速机设置于传送带末端上方,所述传送带中间设有间隙板,间隙板内设钢丝毛刷,所述传送带中间的两侧机座通过螺栓锁在设备工作台上,在所述设备工作台上由连接有机座一侧至外依次设置着双层擦网、冲屑泵、冷却泵和油分机,所述设备工作台设有 4 个万向轮。

[0004] 现有的刮板排屑机按采用链条形式分为滚子输送链,模锻可拆链两种。刮板排屑机适用于输送块状粉碎或粉状切屑,刮板排屑机在从水箱中刮排切屑时,可选加时间继电器使减速电机间断工作以便控水,可在刮板排屑机底层选加磁铁以加速铁屑沉淀,还可选加制冷机控制冷却液温度。由于刮板排屑机本身结构限制,需防止在清机床时大量切屑进入排屑机,使排屑机上下刮板和大量切屑混杂在一起引起故障。

实用新型内容

[0005] 针对现有技术中存在的问题,本实用新型的目的是提供一种结构简单、可以将进行切削液跟铁屑的分离且分离效率较高、可以防止在清机床时大量切屑进入排屑机的刮板式排屑机。

[0006] 为了达到上述目的,本实用新型采用以下技术方案:一种刮板式排屑机,包括排屑机主体和减速机,所述的减速机安装在排屑机主体上,所述的排屑机主体上安装有闭合导轨,所述的闭合导轨上设有过滤排液口。所述的减速机通过链条连接有扭力限制器。所述的排屑机主体上安装有支撑架。所述的支撑架上安装有脚轮。

[0007] 采用上述技术方案后,本实用新型具有以下有益效果:1、结构简单;2、过滤排液口可以将进行切削液跟铁屑的分离且分离效率较高;3、可以防止在清机床时大量切屑进入排屑机的刮板式排屑机。

附图说明

[0008] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

具体实施方式

[0009] 下面根据说明书附图和具体实施例对本实用新型作进一步解释。

[0010] 如图 1 所示,一种刮板式排屑机,包括排屑机主体 1 和减速机 6,所述的减速机 6 安

装在排屑机主体 1 上,所述的排屑机主体 1 上安装有闭合导轨 7,所述的闭合导轨 7 上设有过滤排液口 5。所述的减速机 6 通过链条连接有扭力限制器 2。所述的排屑机主体 1 上安装有支撑架 4。所述的支撑架 4 上安装有脚轮 3。

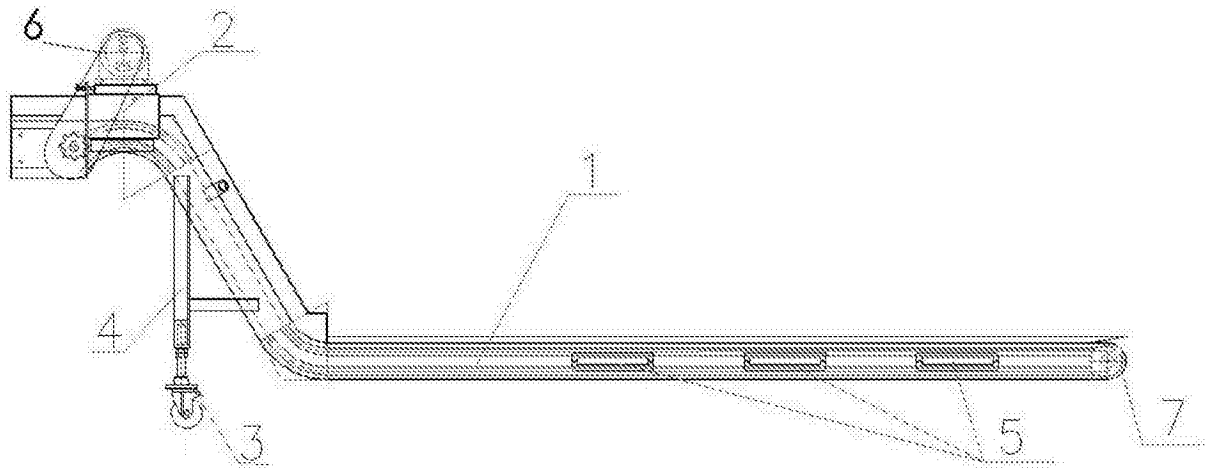


图 1