



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202490856 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220065856. 3

(22) 申请日 2012. 02. 27

(73) 专利权人 山东电力集团公司枣庄供电公司

地址 277100 山东省枣庄市市中区光明中路
60 号枣庄供电公司

(72) 发明人 宋士贤 朱建文 党向荣 石启涛
侯龙景 沈全平 李海峰 戚建设
许鹏 陈化军

(51) Int. Cl.

B21D 5/01 (2006. 01)

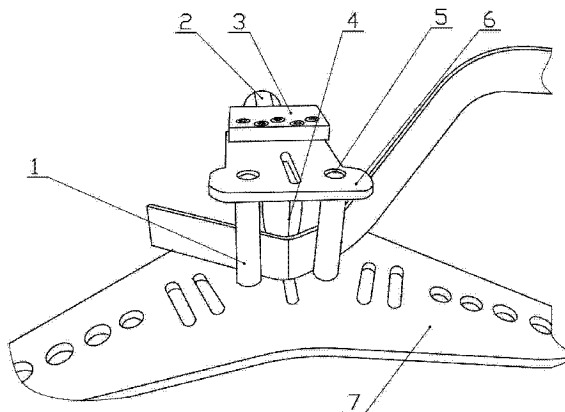
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

母线排折弯机

(57) 摘要

一种能够方便在母线排上折与横向折弯距离小的竖向弯的母线排折弯机,包括机架和液压缸,机架上铰接有固定支座,固定支座的下端连接有扇形夹板,固定支座的上端铰接有活动板,活动板上固定连接有长方形夹板,长方形夹板与扇形夹板相对应,长方形夹板与扇形夹板开有套孔,长方形夹板与扇形夹板之间夹有半圆柱形铁杆,半圆柱形铁杆的端部位于套孔内,长方形夹板与扇形夹板之间设计有顶子,顶子的后端与液压缸固定连接。



1. 一种母线排折弯机,包括机架和液压缸(2),机架上铰接有固定支座(8),固定支座(8)的下端连接有扇形夹板(7),固定支座(8)的上端铰接有活动板(3),其特征是:活动板(3)上固定连接有长方形夹板(6),长方形夹板(6)与扇形夹板(7)相对应,长方形夹板(6)与扇形夹板(7)开有套孔(5),长方形夹板(6)与扇形夹板(7)之间夹有半圆柱形铁杆(1),半圆柱形铁杆(1)的端部位于套孔(5)内,长方形夹板(6)与扇形夹板(7)之间设计有顶子(4),顶子(4)的后端与液压缸(2)固定连接。

母线排折弯机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种折弯机,尤其涉及一种母线排折弯机。

背景技术

[0002] 目前使用的母线排折弯机包括机架和液压缸,机架上铰接有固定支座,固定支座的下端连接有扇形夹板,固定支座的上端铰接有活动板,活动板上固定连接有扇形夹板,当需要对已经有横向弯的母线排进行竖向折弯时,如果需要折竖向弯的位置与横向弯的距离太小,此种折弯机则无法进行折弯,其一侧会被横向弯的另一条边顶住,无法与半圆柱形铁杆合拢,从而无法与半圆柱形铁杆相配合对母线排进行竖向折弯,使用效果不好。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种能够方便在母线排上折与横向折弯距离小的竖向弯的母线排折弯机。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采用的技术方案为:一种母线排折弯机,包括机架和液压缸,机架上铰接有固定支座,固定支座的下端连接有扇形夹板,固定支座的上端铰接有活动板,其特征是:活动板上固定连接有长方形夹板,长方形夹板与扇形夹板相对应,长方形夹板与扇形夹板开有套孔,长方形夹板与扇形夹板之间夹有半圆柱形铁杆,半圆柱形铁杆的端部位于套孔内,长方形夹板与扇形夹板之间设计有顶子,顶子的后端与液压缸固定连接。

[0005] 本实用新型的优点效果在于:由于本实用新型的这种结构,所以使用本实用新型能够方便的在母线排上折与横向折弯距离小的竖向弯,大大提高了母线排施工效率和质量。

附图说明

[0006] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0007] 图2为本实用新型的左视图;

[0008] 图3为本实用新型已有技术的结构示意图。

[0009] 附图中:1、半圆柱形铁杆; 2、液压缸; 3、活动板; 4、顶子; 5、套孔; 6、长方形夹板; 7、扇形夹板; 8、固定支座。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图和具体实施例对本实用新型作进一步说明:

[0011] 本实用新型如图1、2、3所示,一种母线排折弯机,包括机架和液压缸2,机架上铰接有固定支座8,固定支座8的下端连接有扇形夹板7,固定支座8的上端铰接有活动板3,其特征是:活动板3上固定连接有长方形夹板6,长方形夹板6与扇形夹板7相对应,长方形夹板6与扇形夹板7开有套孔5,长方形夹板6与扇形夹板7之间夹有半圆柱形铁杆1,

半圆柱形铁杆 1 的端部位于套孔 5 内,长方形夹板 6 与扇形夹板 7 之间设计有顶子 4,顶子 4 的后端与液压缸 2 固定连接。

[0012] 使用本实用新型时,将带有横向折弯的母线排直接放在长方形夹板 6 与扇形夹板 7 之间,利用液压缸的压力使顶子慢慢向母线排移动进行折竖向弯即可。

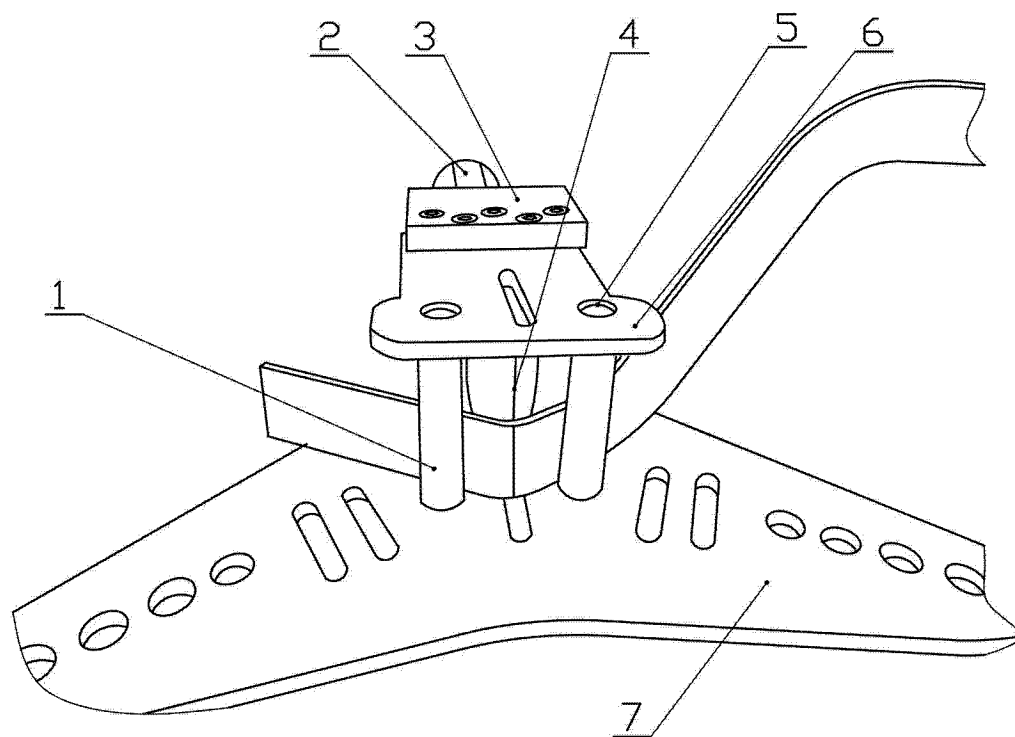


图 1

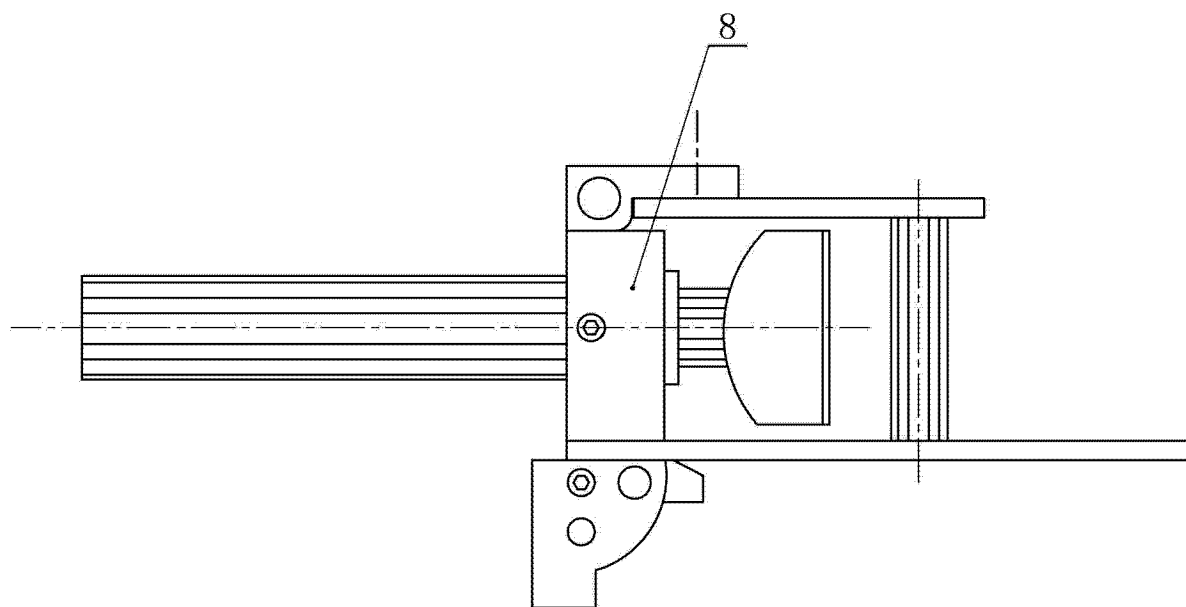


图 2

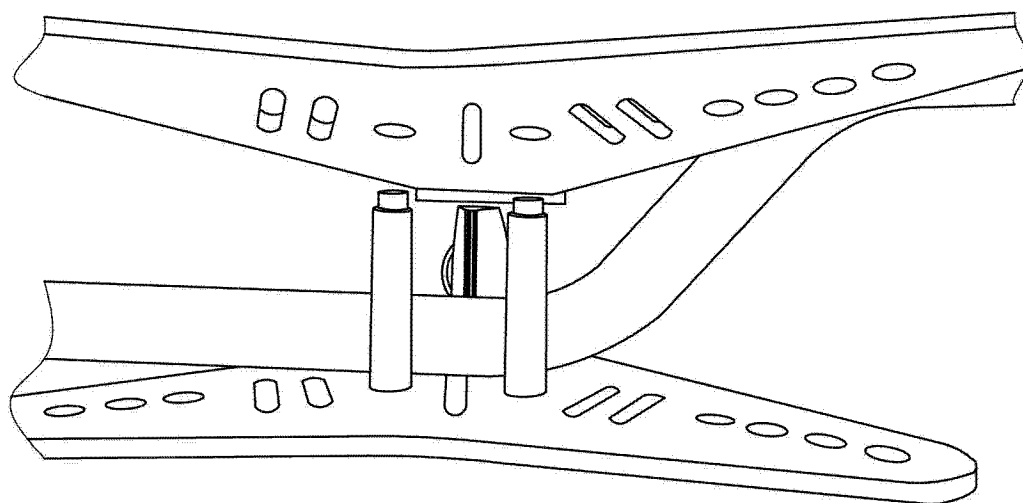


图 3