



OFICINA ESPAÑOLA DE  
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 064 942**

⑫ Número de solicitud: U 200700430

⑮ Int. Cl.:  
**B65D 69/00** (2006.01)

**A47F 5/04** (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **27.02.2007**

⑦ Solicitante/s: **Eduardo Martín Cruz**  
**Alcarria, 19 - 2º C**  
**28915 Leganés, Madrid, ES**

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **16.05.2007**

⑦ Inventor/es: **Martín Cruz, Eduardo**

⑦ Agente: **Urteaga Pintado, Esther**

⑮ Título: **Contenedor múltiple.**

ES 1 064 942 U

## DESCRIPCIÓN

Contenedor múltiple.

### Objeto de la invención

La presente invención se refiere a un contenedor múltiple, es decir, a un contenedor dotado de una pluralidad de receptáculos capaces de albergar cualquier tipo de producto que se estime conveniente.

El objeto de la invención es conseguir un contenedor con receptáculos móviles, en los que éstos puedan cambiar de posición para facilitar el acceso al interior de cada uno de ellos, y en los que además dichos receptáculos son desmontables para cualquier otro tipo de manipulación que sea precisa.

### Antecedentes de la invención

Son conocidos los contenedores múltiples, en los que participa una pluralidad de receptáculos, como por ejemplo cajoneras y similares, donde para conseguir un óptimo aprovechamiento del espacio disponible y para poder acceder al interior de dichos receptáculos, son precisos sistemas de guiado que resultan complejos y caros que suponen además notables dificultades de montaje, de manera que ese tipo de contenedores se fabrican totalmente acabados, sin necesidad de intervención manual por parte del usuario de los mismos, lo que también repercute negativamente a nivel de costos debido a las propias operaciones del montaje y a la ocupación de espacio durante el almacenaje y transporte de los mismos.

Por otro lado este tipo de contenedores son "rígidos", es decir cuentan de origen con un determinado número de receptáculos y una determinada disposición, que son invariables en el tiempo.

### Descripción de la invención

El contenedor múltiple que la invención propone resuelve de manera plenamente satisfactoria la problemática anteriormente expuesta, en los diferentes aspectos comentados.

Para ello y de forma más concreta el contenedor que se preconiza está constituido a partir de un eje modular, materializado cada módulo en una varilla metálica, de diámetro adecuado a las resistencias mecánicas que debe soportar, y de longitud adecuada a su vez al tamaño de los receptáculos que participan en el contenedor, de manera que merced a este carácter modular puede establecerse un eje de cualquier altura adecuada a las exigencias específicas de cada caso altura que además puede ser incrementada o disminuida en cualquier momento sin el menor problema al respecto.

Para acoplamiento coaxial de los módulos del eje se ha previsto que la varilla constitutiva de cada uno de ellos incorpore en uno de sus extremos un cuello de menor diámetro, y en el otro extremo un orificio capaz de recibir ajustadamente a dicho cuello, de manera que los módulos se interacoplan axialmente de forma machihembrada.

Con el citado eje modular colaboran una pluralidad de separadores, de estructura tubular, cuyo diámetro interno es sensiblemente coincidente con el diámetro externo del eje y que están destinados a montarse sobre dicho eje, con interposición entre ellos de casquillos de los que emergen radialmente respectivos brazos, soporte de los receptáculos, como se verá mas adelante.

El eje puede fijarse al suelo con la colaboración de un zócalo o plataforma de dimensiones adecuadas para asegurar su estabilidad, pero preferentemente se-

rá fijado de forma mural, a cuyo efecto se ha previsto que cada separador cuente con un soporte fijador materializado en una pletina soldada transversal y tangencialmente al mismo y otra dotada de orificios para su atornillamiento a una pared o a cualquier otro elemento vertical de sustentación apropiado.

Cada uno de los brazos que emergen radialmente de los correspondientes casquillos, con una longitud apropiada, se remata por su extremidad libre en un pivote vertical, es decir paralelo al eje, de manera que en cada pivote es a su vez acoplable un aro destinado a soportar al correspondiente receptáculo, concretamente a través de un reborde de la embocadura de este último, de manera que el citado aro presentará un tamaño y configuración acorde con las exigencias determinadas por la embocadura del tipo de receptáculo que se ha previsto utilizar.

En cualquier caso el citado aro presentará en un punto de su periferia una anilla para su acoplamiento al pivote del brazo correspondiente.

De acuerdo con lo anteriormente expuesto los receptáculos podrán ser cilíndricos, tronco-cónicos, prismáticos o de cualquier otra configuración, y podrán adoptar cualquier posición definida por la basculación o giro del brazo que lo está soportando, de manera que cada receptáculo y también de forma independiente a los demás, podrá estar adaptado al parámetro soporte del contenedor múltiple o podrá desplazarse frontalmente hasta una situación de mas fácil acceso, sin mas que hacer bascular sobre el eje al brazo correspondiente.

Solo resta señalar por último que, como se deduce de lo anteriormente expuesto, la longitud de los separadores será adecuada a la altura prevista para los receptáculos móviles.

### Descripción de los dibujos

Para complementar la descripción que se está realizando y con objeto de ayudar a una mejor comprensión de las características del invento, de acuerdo con un ejemplo preferente de realización práctica del mismo, se acompaña como parte integrante de dicha descripción, un juego de dibujos en donde con carácter ilustrativo y no limitativo, se ha representado lo siguiente:

La figura 1.- Muestra un despiece en perspectiva de los diferentes tipos de piezas que participan en un contenedor múltiple realizado de acuerdo con el objeto de la presente invención.

La figura 2.- Muestra un detalle en alzado lateral de un contenedor múltiple debidamente montado de acuerdo con una realización práctica en la que en la misma participan tan sólo dos separadores, estando los brazos del contenedor desprovistos de los correspondientes aros porta-receptáculos.

La figura 3.- Muestra, finalmente, una vista general en perspectiva de un contenedor múltiple en situación de uso, desprovisto de algunos de sus aros y con otros aros provistos de respectivos receptáculos.

### Realización preferente de la invención

A la vista de las figuras reseñadas y en especial de la figura 1, puede observarse como en el contenedor que se preconiza participa un eje a base de una pluralidad de módulos (1), de longitud apropiada al tamaño de los receptáculos (2) a utilizar, materializándose cada módulo (1) en una varilla metálica de resistencia apropiada, que por uno de sus extremos se remata en un cuello (3) de menor diámetro, y que en su extremo opuesto cuenta con un orificio axial y ciego (4)

de diámetro acorde con el del cuello (3), para el acoplamiento machihembrado entre módulos en orden a obtener un eje de longitud definida, la adecuada a las exigencias específicas de cada caso.

Este eje modular (1) se complementa con una pluralidad de separadores (5), preferentemente en número coincidente con el de módulos (1), separadores materializados en un tubo también metálico, de diámetro interno acorde con el diámetro externo de los módulos (1) del eje, para permitir el desplazamiento y giro de los separadores a lo largo de dicho eje.

Cada separador (5) cuenta con una pletina transversal (6), debidamente fijada al mismo, por ejemplo mediante soldadura, dotada cerca de sus extremos de sendos orificios (7) para su fijación por atornillamiento a cualquier paramento adecuado, como por ejemplo a la superficie de una pared, de manera que eje y separadores (5) adopten una disposición vertical.

Entre cada pareja de separadores adyacentes (5) se establecen una pareja de casquillos (8-8'), de diámetro interno coincidente con el de los separadores (5), destinados igualmente a acoplarse sobre el eje (1) y emergiendo radialmente de dichos casquillos (8-8') sendos brazos (9-9'), fijados a los mismos preferentemente por soldadura, rematándose dichos brazos (9-9') por su extremidad libre en sendas expansiones (10-10'), que quedan sensiblemente desfasadas merced a que un brazo (9) es más largo que el otro (9'), y emergiendo vertical y ascendentemente de dichas expansiones (10) respectivos pivotes (11-11'), cuya finalidad es el acoplamiento y fijación, pero con posibilidad de giro sobre un imaginario plano horizontal, de respectivos aros (12), que en el ejemplo de realización práctica de la figura 3 adopta una configuración cuadrangular, pero que pueden adoptar cualquier otra configuración, presentado como particularidad el he-

cho de que en correspondencia con uno de sus vértices incorporan una anilla (13) destinada a acoplarse ajustadamente sobre uno cualquiera de los pivotes (11-11'), y de manera que cada aro (12) se fija un receptáculo (2), bien a nivel de su embocadura tal como se ha representado en la figura 3, bien a nivel de su fondo o incluso a cualquier nivel intermedio en altura, pudiendo dichos aros (12) adoptar una configuración circular, rectangular, elíptica o cualquiera otra que se estime conveniente, en función de la configuración de los receptáculos (2) para los que está previsto.

Se consigue de esta manera un contenedor múltiple de altura y capacidad regulable a voluntad, mediante la utilización en su eje de un número adecuado de módulos (1), en el que los separadores (2) permiten regular a voluntad a su vez el distanciamiento entre los soportes para los receptáculos (12) del conjunto, en el que dichos brazos pueden bascular horizontalmente sobre el eje y en el que además cada receptáculo puede girar a su vez sobre la extremidad libre del correspondiente brazo que los sustenta, de manera que con un óptimo aprovechamiento del espacio disponible queda asegurada la accesibilidad a todos y cada uno de los receptáculos, con una estructura sumamente simple, y de fácil manejo.

Por motivos meramente estéticos, la extremidad superior del eje modular (1) se remata en un tapón (14) en el que resulta enchufable ajustadamente el cuello (3) del módulo extremo superior de dicho eje (1).

Volviendo nuevamente a los receptáculos (2), estos pueden ser todos iguales o existir receptáculos de alturas considerablemente diferentes, de manera que algunos de ellos adopten la configuración de una bandeja.

## REIVINDICACIONES

1. Contenedor múltiple, **caracterizado** por estar constituido mediante la combinación funcional de un eje modular, a base de varillas enchufables coaxialmente, una pluralidad de separadores materializados en tubos acoplables ajustadamente al citado eje, y una pluralidad de casquillos destinados a establecerse entre los citados separadores y también montados sobre el eje, caquillos de los que emerge radialmente respectivos brazos rematados por su extremidad libre en un pivote ascendente, al que a su vez son acoplables aros con una configuración acorde con la de los receptáculos previstos, incorporando cada aro una anilla a través de la que dicho aro se acopla al pivote del brazo correspondiente.

2. Contenedor múltiple, según reivindicación 1ª, **caracterizado** porque cada separador incorpora un soporte fijador materializado en una pletina soldada transversalmente al mismo y provista en sus extremos

de orificios para fijación del soporte al paramento de sustentación del contenedor en su conjunto.

3. Contenedor múltiple, según reivindicación 1ª, **caracterizado** porque incorpora dos tipos de brazos, de diferente longitud, rematados cada uno de ellos en una expansión en su extremidad libre, de la que emerge verticalmente el correspondiente pivote y actuante como tope de asiento para la anilla del aro porta-receptáculo correspondiente.

4. Contenedor múltiple, según reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque cuando los aros son de configuración poligonal, la correspondiente anilla se sitúa en correspondencia con uno de los vértices de los mismos.

5. Contenedor múltiple, según reivindicaciones anteriores, **caracterizado** porque la longitud de cada separador, con su correspondiente casquillo porta-brazo, es adecuada al tamaño en altura previsto para los receptáculos.

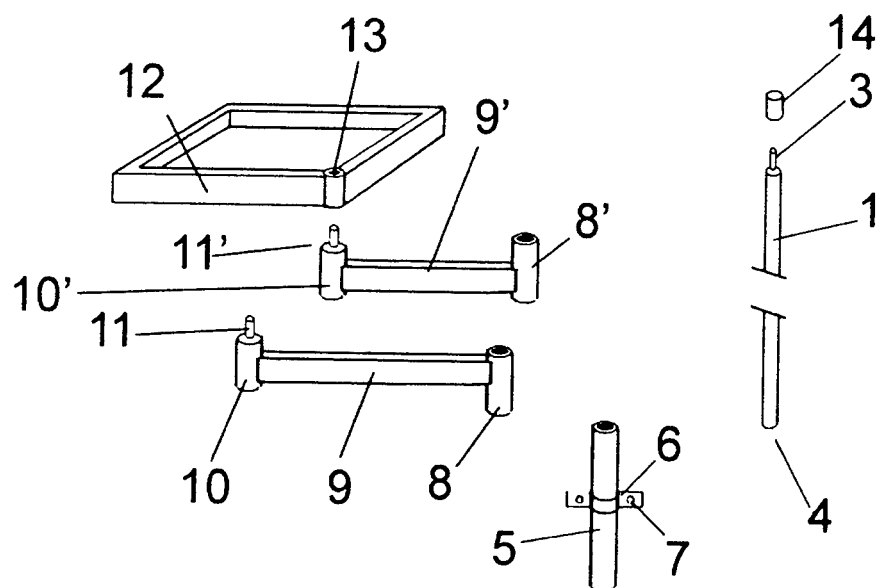


FIG. 1

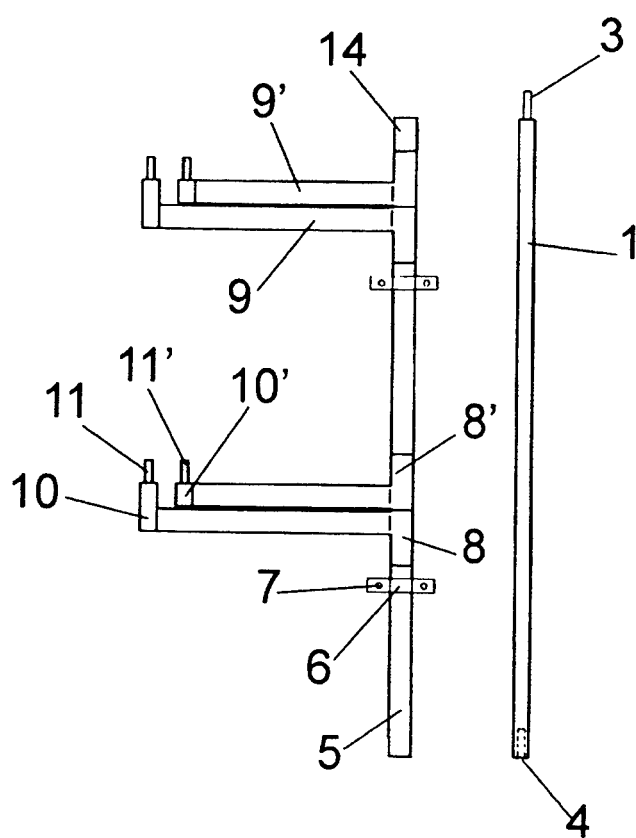


FIG. 2

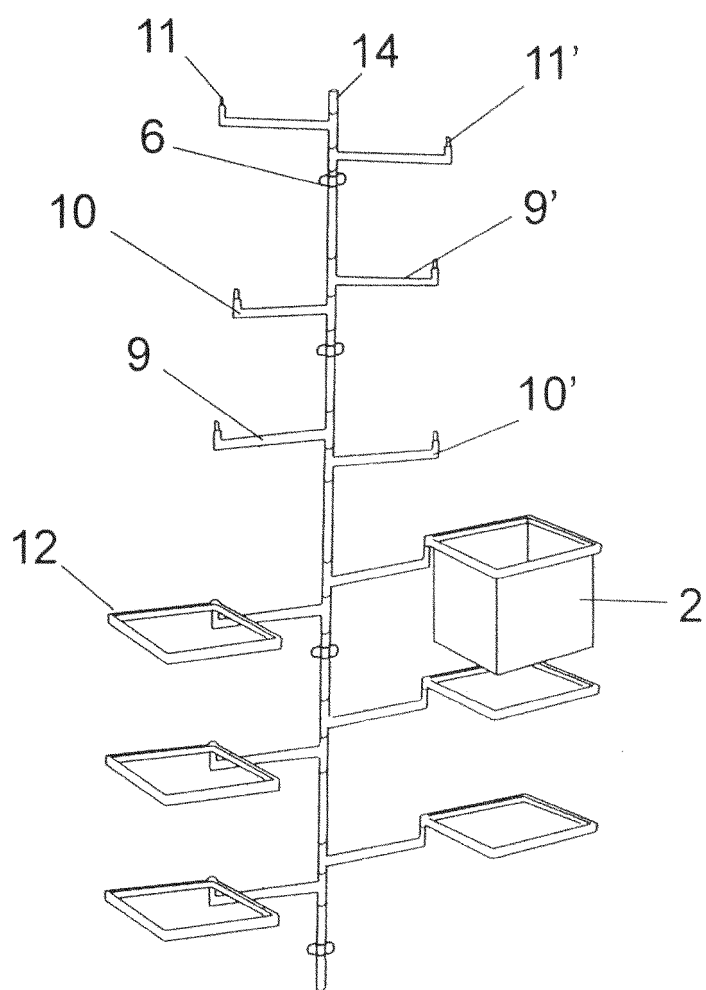


FIG. 3