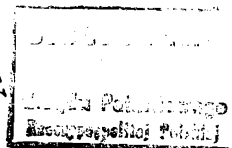


Warszawa, dnia 30 lipca 1953 r.

C 236 5/78

URZĄD PATENTOWY



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 35172

Polskie Zakłady Optyczne *)
Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione
(Warszawa, Polska)

Kl. 48 a, 12

482, 5/78

Galwanizator obrotowy zwłaszcza do masowego platerowania

Udzielono patentu z mocą od dnia 2 lipca 1951 r.

Galwanizator obrotowy według wynalazku nadaje się szczególnie do masowego galwanicznego platerowania drobnych przedmiotów. Katoda doprowadzająca prąd daje dużą powierzchnię styku i nie może wywoływać zatrzymywania się przedmiotów podczas obrotów kielicha galwanizatora dzięki okrągłemu kształtowi oraz dzięki obracaniu się wraz z kielichem, do dna którego jest ona sprężynowo dociśnięta. Katodę tę można z łatwością wyjmować z kielicha w celu oczyszczenia, przy czym okrągły kształt ułatwia zdejmowanie na tokarce produktów elektrolizy w postaci nawarstwień, co odróżnia ją od katod stosowanych dotychczas.

Uproszczone wyjmowanie obydwóch elektrod z kielicha galwanizatora oraz doprowadzenie prądu do zacisków, położonych na zewnątrz kielicha, pozwala na szybkie i łatwe wyjmowanie naczyń z elektrolitem zarówno w celu odsiania przedmiotów, jak i oczyszczenia lub wymiany naczynia.

Można również wstawiać naczynia o przekroju poprzecznym w kształcie wielokąta do odłuszczenia przedmiotów wapnem wiedeńskim,

*) Właściciel patentu oświadczył, że wynalazcą jest Jan Krukowski w Warszawie.

polerowania ich itp. Można również stosować szklane słoje cylindryczne ze zwężeniem u góry lub bez niego, naczynia stożkowe itp.

Oczywiście rozwiązanie takie jest celowe przede wszystkim przy małych, kilkulirowych naczyniach, łatwych do manipulowania.

Na rysunku przedstawiono schematycznie przykład wykonania stosunkowo małego galwanizatora bez urządzeń przechylnych.

Na osi *a*, napędzanej silnikiem *b* poprzez przekładnię redukcyjną, osadzone jest gniazdo *c* z bocznymi narządami sprężynującymi, przytrzymującymi naczynie *f* z elektrolitem. Na rysunku widoczne są dwa takie narządy sprężynujące *d* i *e*. Na pręcie obrotowym *g* osadzone są wysięgniki *h* i *i*, za pośrednictwem których umocowana jest stożkowa katoda *t* oraz anoda *s*. Wysięgniki *h* i *i* dają się przesuwają po pręcie *g*, każdy oddzielnie lub obydwa jednocześnie, przy czym są one zaopatrzone w podkładki izolacyjne *j* i *k* oraz zaciski *o* i *p* do przyłączania przewodów. W tulei *l* obraca się pręt *u*, stanowiący oś katody, przyciskanej sprężyną *t* do dna kielicha. Przy podnoszeniu katody pierścień blokujący *m* nie pozwala jej wypaść z tulei. Oś katody jest

pokryta izolacją *r*. Anodę, o ile przy podnoszeniu do góry zaczepiałaby o uchwyt pręta katody, można odchylić na bok, obracając wysięgnik *i* dokoła pręta *g*.

Po podniesieniu elektrod i zwolnieniu zapadki *n* można je obrócić wraz z prętem *g* o 180°, umożliwiając łatwe manipulowanie naczyniem, jego wymianę itp.

Na pręcie *g* można osadzić pierścienie blokujące z odpowiednimi zaczepami, pozwalające na uniknięcie każdorazowego regulowania wysokości ustawienia elektrod.

Pewien luz w tulei *l* umożliwia obroty pręta *u* nawet przy niezbyt dokładnym wyśrodkowaniu naczynia *f* w stosunku do tulei *l*.

Zastrzeżenie patentowe

Galwanizator obrotowy, zwłaszcza do masowego platerowania, z odgórnym doprowadzeniem prądu, znamienny tym, że w charakterze katody posiada metalową stożkową kształtkę, dociskaną sprężyscie do dna naczynia galwanizatora i uczestniczącą w jego obrotach, przy czym zarówno katoda, jak i anoda są zamocowane w ten sposób, iż mogą być bez trudności wyjmowane z naczynia z elektrolitem.

Polskie Zakłady Optyczne

Przedsiębiorstwo Państwowe Wyodrębnione

