



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202469290 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 03

(21) 申请号 201220099362. 7

(22) 申请日 2012. 03. 16

(73) 专利权人 浙江富亿管业有限公司

地址 311835 浙江省绍兴市诸暨市店口镇雁西路 18 号

(72) 发明人 黄迪兴

(74) 专利代理机构 浙江翔隆专利事务所 33206

代理人 胡龙祥

(51) Int. Cl.

F16L 15/04 (2006. 01)

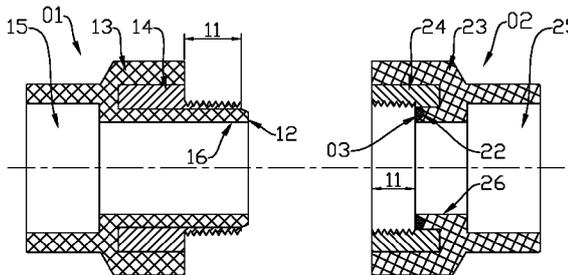
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

防漏管件

(57) 摘要

本实用新型公开了一种防漏管件, 现有管件密封性能差, 易泄漏, 本实用新型包括第一管接头、第二管接头, 所述的第一管接头具有外螺纹段, 所述的第二管接头具有内螺纹段, 其特征是: 所述的第二管接头上位于所述内螺纹段内端的位置安置一朝向所述外螺纹段外端面的密封圈。第一管接头与第二管接头通过内螺纹段、外螺纹段连接在一起后, 外螺纹段外端面挤压在密封圈上实现密封, 避免泄漏。



1. 防漏管件,包括第一管接头(01)、第二管接头(02),所述的第一管接头(01)具有外螺纹段(11),所述的第二管接头(02)具有内螺纹段(21),其特征是:所述的第二管接头(02)上位于所述内螺纹段(21)内端的位置安置一朝向所述外螺纹段外端面(12)的密封圈(03)。
2. 根据权利要求1所述的防漏管件,其特征是:所述的第二管接头(02)上设有定位环槽(22),所述的密封圈(03)置于所述的定位环槽(22)内。
3. 根据权利要求2所述的防漏管件,其特征是:所述密封圈(03)的内边缘与所述第二管接头(02)的内壁平齐。
4. 根据权利要求1所述的防漏管件,其特征是:所述的第一管接头(01)包括塑料本体(13)和嵌在所述塑料本体(13)内的金属加强件(14)构成,所述的外螺纹段(11)形成在所述的金属加强件(14)上。
5. 根据权利要求4所述的防漏管件,其特征是:所述的第一管接头(01)上背向所述外螺纹段(11)一端的塑料本体上设有热熔接口(15)。
6. 根据权利要求4所述的防漏管件,其特征是:所述的塑料本体(13)形成位于所述外螺纹段(11)内侧的内壁(16),该内壁(16)长于所述的外螺纹段(11)。
7. 根据权利要求1所述的防漏管件,其特征是:所述的第二管接头(02)包括塑料本体(23)和嵌在所述塑料本体(23)内的金属加强件(24)构成,所述的内螺纹段(21)形成在所述的金属加强件(24)上。
8. 根据权利要求7所述的防漏管件,其特征是:所述的第二管接头(02)上背向所述内螺纹段(21)一端的塑料本体上设有热熔接口(25)。
9. 根据权利要求7所述的防漏管件,其特征是:所述的塑料本体(23)形成内壁(26)。

防漏管件

技术领域

[0001] 本实用新型属于管子接头,具体是一种防漏管件。

背景技术

[0002] 现有的用于连接管子的管件(也称作管接头),密封性能差,易泄漏。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题和提出的技术任务是克服现有管件密封性能差,易泄漏的缺陷,提供一种防漏管件。

[0004] 为达到上述目的,本实用新型的防漏管件,包括第一管接头、第二管接头,所述的第一管接头具有外螺纹段,所述的第二管接头具有内螺纹段,其特征是:所述的第二管接头上位于所述内螺纹段内端的位置安置一朝向所述外螺纹段外端面的密封圈。

[0005] 作为优选技术手段,所述的第二管接头上设有定位环槽,所述的密封圈置于所述的定位环槽内。进一步的,所述密封圈的內边缘与所述第二管接头的內壁平齐。

[0006] 作为优选技术手段,所述的第一管接头包括塑料本体和嵌在所述塑料本体內的金属加强件构成,所述的外螺纹段形成在所述的金属加强件上。进一步的,所述的第一管接头上背向所述外螺纹段一端的塑料本体上设有热熔接口。所述的塑料本体形成位于所述外螺纹段內侧的內壁,该內壁长于所述的外螺纹段。

[0007] 作为优选技术手段,所述的第二管接头包括塑料本体和嵌在所述塑料本体內的金属加强件构成,所述的內螺纹段形成在所述的金属加强件上。进一步的,所述的第二管接头上背向所述內螺纹段一端的塑料本体上设有热熔接口。所述的塑料本体形成位于所述內螺纹段內侧的內壁。

[0008] 本实用新型的有益效果是:通过在第二管接头上位于內螺纹段內端的位置安置一朝向外螺纹段外端面的密封圈,使得第一管接头与第二管接头通过內螺纹段、外螺纹段连接在一起后,外螺纹段外端面挤压在密封圈上实现密封,避免泄漏。

附图说明

[0009] 图1是本实用新型的一种结构示意图;

[0010] 图中标号说明:

[0011] 01-第一管接头,11-外螺纹段,12-外螺纹段外端面,13-第一管接头的塑料本体,14-第一管接头的金属加强件,15-第一管接头的热熔接口,16-第一管接头的內壁;

[0012] 02-第二管接头,21-內螺纹段,22-定位环槽,23-第二管接头的塑料本体,24-第二管接头的金属加强件,25-第二管接头的热熔接口,16-第二管接头的內壁;

[0013] 03-密封圈。

具体实施方式

[0014] 以下结合说明书附图对本实用新型做进一步说明。

[0015] 本实用新型的防漏管件,如图 1 所示,其包括第一管接头 01、第二管接头 02,第一管接头 01 具有外螺纹段 11,第二管接头 02 具有内螺纹段 21,第二管接头 02 上位于内螺纹段 21 内端的位置安置一朝向外螺纹段外端面 12 的密封圈 03。使得第一管接头 01 与第二管接头 02 通过内螺纹段 11、外螺纹段 21 连接在一起后,外螺纹段外端面 12 挤压在密封圈 03 上实现密封,避免泄漏。

[0016] 作为对上述技术方案的进一步完善和补充,本实用新型还包括以下附加的技术特征,虽然图 1 包含了以下所有附加技术特征,是本实用新型的较佳实施例,但是本实用新型并不限于该情形,在实施本实用新型时根据具体作用将它们选用在上段所述的技术方案上:首先,第二管接头 02 上设有定位环槽 22,密封圈 03 置于定位环槽 22 内,避免连接时受到挤压而脱离位置导致密封不严,该措施尤其适用于用硅胶(材质较软)制成的密封圈;进一步的,密封圈 03 的内边缘与第二管接头 02 的内壁平齐,既不影响管件的流通内径,又能够保尽大的证密封效果。其次,第一管接头 01 包括塑料本体 13 和嵌在塑料本体 13 内的金属加强件 14 构成,外螺纹段 11 形成在金属加强件 14 上,由此增大第一管接头的强度。进一步的,第一管接头 01 上背向外螺纹段 11 一端的塑料本体上设有热熔接口 15,用于通过热熔手段连接管子;塑料本体 13 形成位于外螺纹段 11 内侧的内壁,该内壁长于外螺纹段 11。第三,第二管接头 02 包括塑料本体 23 和嵌在塑料本体 23 内的金属加强件 24 构成,内螺纹段 21 形成在金属加强件 24 上,由此增大第二管接头 02 的强度,进一步的,第二管接头 02 上背向内螺纹段 21 一端的塑料本体上设有热熔接口 25,用于通过热熔手段连接管子;塑料本体 23 形成内壁 26。在连接状态下,两个管接头的内壁形成整个管件的内部通道,而第一管接头 01 的内壁 16 长于外螺纹段 11 可以更好的挤压密封圈且将两个管接头的金属加强件与管件的内部通道隔离,避免金属加强件被介质腐蚀。

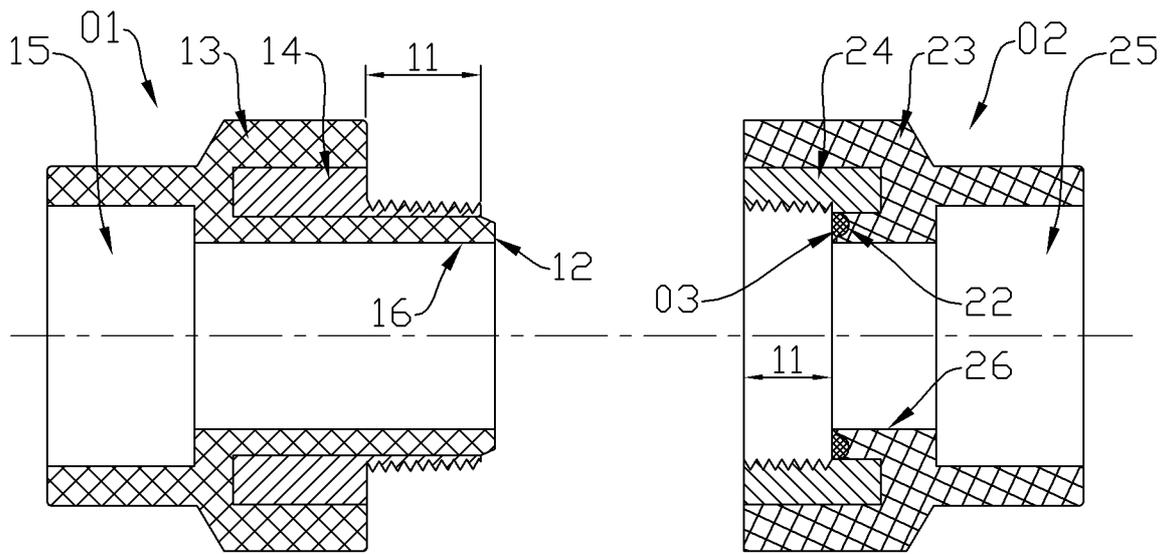


图 1