(19) 대한민국특허청(KR)
(12) 국제특허출원의 출원공개공보(A)

(51) Int. Cl.[6]
C03C 27/04

(11) 공개번호 특1995-0702945
(43) 공개일자 1995년08월23일

(21) 출원번호 특1995-0700626
(22) 출원일자 1995년02월18일
번역문제출일자 1995년02월18일
(86) 국제출원번호 PCT/US 93/007558 (87) 국제공개번호 WO 95/004470
(86) 국제출원출원일자 1993년08월11일 (87) 국제공개일자 1994년03월03일
(81) 지정국 EP 유럽특허 : 오스트리아 벨지움 스위스(리히텐슈타인) 독일 덴마크 스페인 프랑스 그리스 영국 아일랜드 이태리 룩셈부르크 모나코 네델란드 포르투갈 스웨덴 호주
국내특허 : 브라질 캐나다 일본 대한민국 러시아연방
(30) 우선권주장 제07/931,737호 1992년08월18일 미국(US)
(71) 출원인 에섹스 스페셜티 프로덕츠, 인코포레이티드 스티븐 에스. 그레이스
미합중국 뉴져지 07015 클립튼 브로드 스트리트 1135
(72) 발명자 앤드류 알. 니셀
미합중국 미시간 48067 로얄 오크 허선 애비뉴 509
(74) 대리인 이병호, 최달용

심사청구 : 없음

(54) 차량 창문을 결합시키는 방법(Process for bonding a vehicle window)

요약

본 발명은 a) 액체 마스킹 조성물(masking compostion)을 차량 플랜지(flange)에 도포하는 단계, b) 차량을 페인팅하고, 액체 마스킹 조성물을 충분히 건조시키거나 경화시켜 박리가능한 마스크를 형성하는 단계, c) 마스크를 플랜지로부터 제거하는 단계 및 d) 차량 창문을 차량 플랜지에 접착결합시키는 단계를 포함하여 차량창문을 차량 플랜지에 결합시키는 방법에 관한 것이다. 이러한 마스킹 방법은 이롭게는 페인팅된 차량 플랜지에 통상 사용되는 용매계 프라이머를 사용할 필요성을 제거하고, 초기에 고체 물질을 포함하는 마스킹 수단보다 더욱 용이하게 도포되고, 플랜지로부터 더욱 용이하게 제거되는 마스크를 제공한다.

명세서

[발명의 명칭]

차량 창문을 결합시키는 방법(Process for bonding a vehicle window)

본 내용은 요구공개 건이므로 전문 내용을 수록하지 않았음

(57) 청구의 범위

청구항 1

a) 액체 마스킹 조성물(masking compostion)을 차량 플랜지(flange)에 도포하는 단계, b) 차량을 페인팅하고, 액체 마스킹 조성물을 충분히 건조시키거나 경화시켜 박리가능한 마스크를 형성하는 단계, c) 마스크를 플랜지로부터 제거하는 단계 및 d) 차량 창문을 차량 플랜지에 접착결합시키는 단계를 포함하여, 차량 창문을 차량 플랜지에 결합시키는 방법.

청구항 2

제1항에 있어서, 액체 마스킹 조성물이 250°F 이상의 온도에서 경화되는 방법.

청구항 3

제1항에 있어서, 액체 마스킹 조성물이 325°F 이상의 온도에서 경화되는 방법.

청구항 4

제1항에 있어서, 액체 마스킹 조성물이 0.005 내지 0.5in의 두께 범위로 플랜지에 도포되는 방법.

청구항 5

제1항에 있어서, 차량 플랜지가 금속기재를 포함하는 방벙.

청구항 6

제1항에 있어서, 차량 플랜지가 플라스틱 기제를 포함하는 방법.

청구항 7

제5항에 있어서, 차량 플랜지가 전착수단(electrodeposition means)에 의해 금속 기재에 도포된 녹-방지 도료층을 추가로 포함하는 방법.

청구항 8

제1항에 있어서, 차량이, 마스킹 조성물을 충분히 건조시키거나 경화시켜 제거가능한 마스크를 형성하기 전에, 페인팅 되는 방법.

청구항 9

제1항에 있어서, 마스크를 플랜지로부터 제거하기 전에, 페인트 조성물이 건조되거나 경화되는 방법.

청구항 10

a) 액체 마스킹 조성물을 차량 플랜지에 도포하는 단계, b) 차량을 제1 페인트 조성물의 도료로 페인팅하고, 액체 마스킹 조성물을 충분히 건조시키거나 경화시켜 제거가능한 마스크를 형성한 다음, 제1 페인트 조성물을 건조시키거나 경화시키는 단계, c) 차량을 제2 페인트 조성물의 도료로 페인팅하는 단계, d) 마스크를 플랜지로부터 제거하는 단계 및 e) 차량 창문을 차량 플랜지에 접착결합시키는 단계를 포함하여, 차량 창문을 차량 플랜지에 결합시키는 방법.

청구항 11

제10항에 있어서, 액체 마스킹 조성물이 250°F 이상의 온도에서 경화되는 방법.

청구항 12

제10항에 있어서, 액체 마스킹 조성물이 325°F 이상의 온도에서 경화되는 방법.

청구항 13

제10항에 있어서, 액체 마스킹 조성물이 0.005 내지 0.05in의 두께 범위로 플랜지에 도포되는 방법.

청구항 14

제10항에 있어서, 차량 플랜지가 금속 기재를 포함하는 방법.

청구항 15

제10항에 있어서, 차량 플랜지가 플라스틱 기재를 포함하는 방법.

청구항 16

제14항에 있어서, 차량 플랜지가 전착수단에 의해 금속기재에 도포된 녹-방지 도료층을 추가로 포함하는 방법.

청구항 17

제10항에 있어서, 차량이, 마스킹 조성물을 충분히 건조시키거나 경화시켜 제거가능한 마스크를 형성하기 전에, 페인팅되는 방법.

청구항 18

제10항에 있어서, 마스크를 플랜지로부티 제거하기 전에, 페인트 조성물이 건조되거나 경화되는 방법.

청구항 19

a) 차량을 제1페인트 조성물 도료로 페인팅하고, 제1 페인트 조성물을 건조시키거나 경화시키는 단계, b) 액체 마스킹 조성물을 차량 플랜지에 도포하는 단계, c) 차량을 제2 페인트 조성물의 도료로 페인팅하고, 액체 마스킹 조성물을 충분히 건조시키거나 경화시켜 제거가능한 마스크를 형성한 다음, 제2 페인트 조성물을 건조시키거나 경화시키는 단계, d) 마스크를 플랜지로부터 제거하는 단계 및 e) 차량 창문을 차량 플랜지에 접착결합시키는 단계를 포함하여, 차량 창문을 차량 플랜지에 결합시키는 방법.

청구항 20

제19항에 있어서, 차량이, 마스킹 조성물을 충분히 건조시키거나 경화시켜 제거가능한 마스크를 형성하기 전에, 페인팅되는 방법.

※ 참고사항 : 최초출원 내용에 의하여 공개하는 것임.