



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205993486 U

(45)授权公告日 2017. 03. 08

(21)申请号 201620861081.9

(22)申请日 2016.08.10

(73)专利权人 黄志源

地址 362308 福建省泉州市南安市省新镇
檀林村三落28号

(72)发明人 黄志源

(51)Int. Cl.

A21C 11/16(2006.01)

A21C 11/22(2006.01)

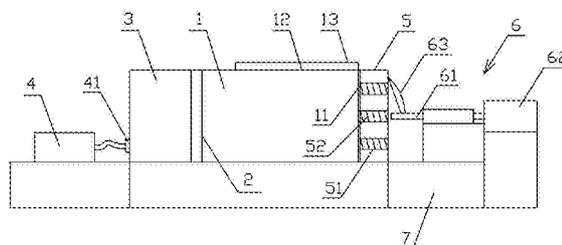
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种改进型的家用式意大利螺旋面条机

(57)摘要

本实用新型公开的是一种改进型的家用式意大利螺旋面条机,包括一用于存储放置面料的放置腔体,该放置腔体呈圆柱体结构,所述放置腔体内装设有一可沿所述放置腔体径向方向左、右滑动设置的挤压顶板,该挤压顶板左侧的放置腔体形成一充气的加压腔,该加压腔与一加压泵体相连通设置。本实用新型不仅可以非常快速、简单地制做出意式螺旋面条,而且操作非常便捷,非常适合于大多数操作者直接使用,满足人们的食用需求。



1. 一种改进型的家用式意大利螺旋面条机,其特征在於:包括一用於存储放置面料的放置腔体,该放置腔体呈圆柱体结构,所述放置腔体内装设有一可沿所述放置腔体径向方向向左、右滑动设置的挤压顶板,该挤压顶板左侧的放置腔体形成一充气的加压腔,该加压腔与一加压泵体相连通设置;所述放置腔体右侧壁上可拆卸地装设有一螺旋成型挤压盘体,该螺旋成型挤压盘体上开设有若干个挤压孔,所述挤压孔内适配装设有一螺旋成型柱,所述放置腔体右侧壁上开设有若干个出料口,该出料口与所述挤压孔相连通设置;所述螺旋成型挤压盘体的右侧配合装设有一旋转切刀机构,该旋转切刀机构用於将螺旋成型挤压盘体输出的螺旋面条定长切割,所述旋转切刀机构的下部装设有一面条收集框体。

2. 根据权利要求1所述的一种改进型的家用式意大利螺旋面条机,其特征在於:所述放置腔体的上部装设有一放料开口,该放料开口上相适配地盖设有一翻转盖。

3. 根据权利要求1所述的一种改进型的家用式意大利螺旋面条机,其特征在於:所述挤压孔有三个,呈“品”字形结构均匀分布在所述螺旋成型挤压盘体上。

4. 根据权利要求1所述的一种改进型的家用式意大利螺旋面条机,其特征在於:所述旋转切刀机构包括一旋转轴以及驱动该旋转轴转动的驱动电机,所述旋转轴的左侧部配合装设有一旋转切刀,该驱动电机驱动连接在所述旋转轴的右侧部。

5. 根据权利要求4所述的一种改进型的家用式意大利螺旋面条机,其特征在於:所述旋转切刀为呈斜向装设,与所述旋转轴的夹角为 $30^{\circ}\sim 75^{\circ}$ 。

6. 根据权利要求4所述的一种改进型的家用式意大利螺旋面条机,其特征在於:所述旋转轴的旋转方向为正时针方向,所述螺旋成型柱的螺旋方向为逆时针螺旋方向。

一种改进型的家用式意大利螺旋面条机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及的是家用电器领域,更具体地说是一种改进型的家用式意大利螺旋面条机。

背景技术

[0002] 面条是日常生活中一种主要的食材,人们在制作传统面条时一般都是通过手工搓面或利用挤面条机制做,非常方便,但是普通家庭的面条机是无法快速、简单地制做意式螺旋面条的,意式螺旋面条不仅需要将面条挤压成螺旋状,而且需要定长切割,传统的家用挤面条无法实现该操作,所以需要家用面条机进行进一步地改进,使之可以非常方便地制做出各种意式面条,丰富人们的食用之需。

实用新型内容

[0003] 本实用新型公开的是一种改进型的家用式意大利螺旋面条机,其主要目的在于克服现有技术存在的上述不足和缺点,提供一种面条机,它不仅可以非常快速、简单地制做出意式螺旋面条,而且操作非常便捷,非常适合于大多数操作者直接使用,满足人们的食用需求。

[0004] 本实用新型采用的技术方案如下:

[0005] 一种改进型的家用式意大利螺旋面条机,包括一用于存储放置面料的放置腔体,该放置腔体呈圆柱体结构,所述放置腔体内装设有一可沿所述放置腔体径向方向左、右滑动设置的挤压顶板,该挤压顶板左侧的放置腔体形成一充气的加压腔,该加压腔与一加压泵体相连通设置;所述放置腔体右侧壁上可拆卸地装设有一螺旋成型挤压盘体,该螺旋成型挤压盘体上开设有若干个挤压孔,所述挤压孔内适配装设有一螺旋成型柱,所述放置腔体右侧壁上开设有若干个出料口,该出料口与所述挤压孔相连通设置;所述螺旋成型挤压盘体的右侧配合装设有一旋转切刀机构,该旋转切刀机构用于将螺旋成型挤压盘体输出的螺旋面条定长切割,所述旋转切刀机构的下部装设有一面条收集框体。

[0006] 更进一步,所述放置腔体的上部装设有一放料开口,该放料开口上相适配地盖设有一翻转盖。

[0007] 更进一步,所述挤压孔有三个,呈“品”字形结构均匀分布在所述螺旋成型挤压盘体上。

[0008] 更进一步,所述旋转切刀机构包括一旋转轴以及驱动该旋转轴转动的驱动电机,所述旋转轴的左侧部配合装设有一旋转切刀,该驱动电机驱动连接在所述旋转轴的右侧部。

[0009] 更进一步,所述旋转切刀为呈斜向装设,与所述旋转轴的夹角为 $30^{\circ}\sim 75^{\circ}$ 。

[0010] 更进一步,所述旋转轴的旋转方向为正时针方向,所述螺旋成型柱的螺旋方向为逆时针螺旋方向。

[0011] 通过上述对本实用新型的描述可知,和现有技术相比,本实用新型的优点在于:

[0012] 本实用新型通过设置挤压顶板、加压腔与一加压泵体,可以实现面料的均匀挤出,更有利于面条的螺旋成型,使螺旋面条能够顺利地挤出,同时通过设置单页式的旋转切刀与旋转轴的相互配合切割面条,实现面条的定长均匀切割,并利用面条收集框体将切割好的螺旋面条统一收集,实现了制作意式螺旋面条的整个过程。本实用新型结构简单实用,设计新颖独特,操作非常便捷,具有较高的实际使用价值。

附图说明

[0013] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0014] 图2是本实用新型螺旋成型挤压盘体的结构示意图。

[0015] 图3是本实用新型旋转切刀机构的结构示意图。

具体实施方式

[0016] 下面参照附图说明来进一步地说明本实用新型的具体实施方式。

[0017] 如图1、图2及图3所示,一种改进型的家用式意大利螺旋面条机,包括一用于存储放置面料的放置腔体1,该放置腔体1呈圆柱体结构,所述放置腔体1的上部装设有一放料开口12,该放料开口12上相适配地盖设有一翻转盖13。所述放置腔体1内装设有一可沿所述放置腔体1径向方向左、右滑动设置的挤压顶板2,该挤压顶板2左侧的放置腔体1形成一充气的加压腔3,该加压腔3通过一控制阀41与一加压泵体4相连通设置。所述放置腔体1右侧壁上可拆卸地装设有一螺旋成型挤压盘体5,该螺旋成型挤压盘体5上开设有三个挤压孔51,所述挤压孔51内适配装设有一螺旋成型柱52,所述放置腔体1右侧壁上开设有三个出料口11,该出料口11与所述挤压孔51相连通设置。所述挤压孔51有三个,呈“品”字形结构均匀分布在所述螺旋成型挤压盘体5上。

[0018] 如图1、图2及图3所示,所述螺旋成型挤压盘体5的右侧配合装设有一旋转切刀机构6,该旋转切刀机构6用于将螺旋成型挤压盘体5输出的螺旋面条定长切割,所述旋转切刀机构6的下部装设有一面条收集框体7。所述旋转切刀机构6包括一旋转轴61以及驱动该旋转轴61转动的驱动电机62,所述旋转轴61的左侧部配合装设有一旋转切刀63,该驱动电机62连接在所述旋转轴61的右侧部。所述旋转切刀63为呈斜向装设,与所述旋转轴61的夹角为 60° ,所述旋转轴61的旋转方向为正时针方向,所述螺旋成型柱52的螺旋方向为逆时针螺旋方向,利用旋转轴61的旋转可以斜向地定长切割挤出的螺旋面条。

[0019] 本实用新型通过设置挤压顶板、加压腔与一加压泵体,可以实现面料的均匀挤出,更有利于面条的螺旋成型,使螺旋面条能够顺利地挤出,同时通过设置单页式的旋转切刀与旋转轴的相互配合切割面条,实现面条的定长均匀切割,并利用面条收集框体将切割好的螺旋面条统一收集,实现了制作意式螺旋面条的整个过程。本实用新型结构简单实用,设计新颖独特,操作非常便捷,具有较高的实际使用价值。

[0020] 上述仅为本实用新型的具体实施方式,但本实用新型的设计构思并不仅限于此,凡是利用此构思对本实用新型进行非实质性地改进,均应该属于侵犯本实用新型保护范围的行为。

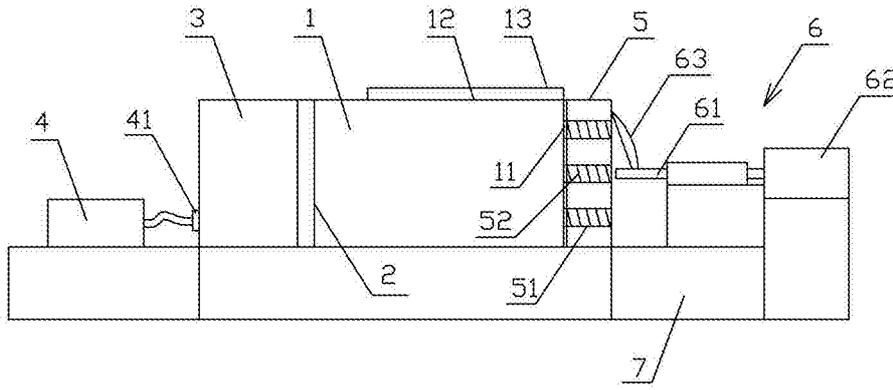


图1

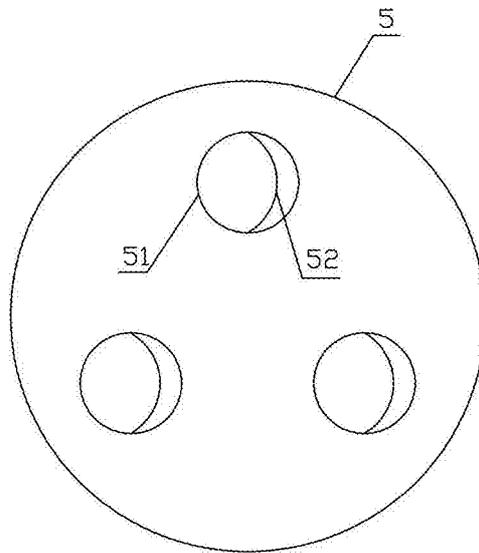


图2

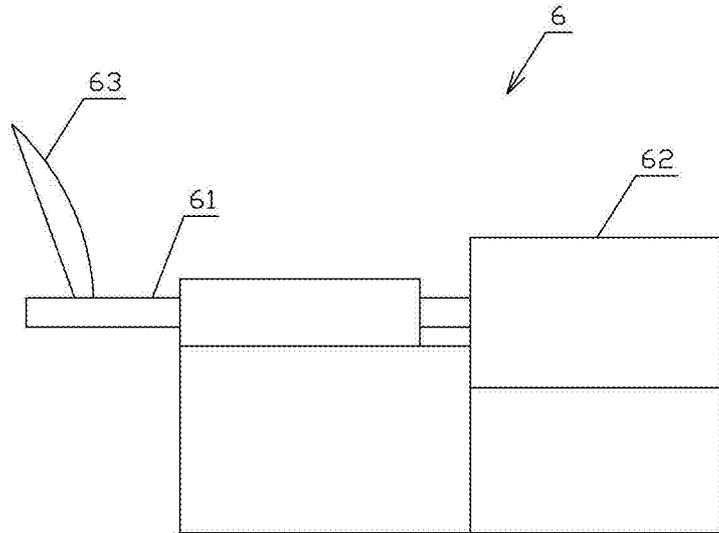


图3