P0201208

KÖZZÉTÉTELI PÉLDÁNY A2

73.381/DO

KIVONAT

Készülék festék feljuttatására hajtincsek festéséhez

A találmány tárgya készülék festék feljuttatására hajtincsek festéséhez. A készülék hajfestéket befogadó vagy tartalmazó edény nyílására helyezhető záró sapkaként (1) van kialakítva. A készülékben van legalább egy termékvezeték (8 csövecske) legalább egy kiömlőnyílással (13), valamint legalább egy, ezzel szomszédos vezetőfog (10), amely lényegében csík alakú és szélessége a munkairányban meghaladja a termékvezeték átmérőjét. Annak érdekében, hogy a felhasználó egy feljuttató készülékkel be tudjon festeni mind széles hajfelületet, mind különösen keskeny hajtincseket, amelyek határozottan elválnak a festetlen hajtincsektől, a legalább egy vezetőfog (10) a termékvezetékről eltávolíthatóan van a feljuttató készüléken elhelyezve.

Jellemző: 2. ábra
~~(1 ábra)~~

2002.05.07

Tömör

P0201208

KÖZZÉTÉTELI
PÉLDÁNY

S.B.G. & K.
Nemzetközi
Szabadalmi Iroda

Az

73.381/DO

Készülék festék feljuttatására hajtincsek festéséhez

A találmány tárgya készülék festék feljuttatására hajtincsek festéséhez. Ez a készülék hajfestéket befogadó vagy tartalmazó edény nyílására helyezhető záró sapkaként van kialakítva, és tartalmaz legalább egy termékvezetéket legalább egy kiömlőnyílással, valamint legalább egy, ezzel szomszédos, lényegében csík alakú vezetőfogat.

Ilyen jellegű feljuttató készülék az US 2,672,875 számú szabadalomból ismert. Ebbe a készülékbe betolható egy furatokat tartalmazó lap. Ezek a furatok betolt állapotban fedésben vannak a termékvezetékekkel. A lapon és a termékvezetékek, illetőleg furatok között kifelé kiálló sörtecsomók vannak elhelyezve. A lap számára szolgáló, hosszúkás, fecskefark alakú hornyokkal ellátott betoló nyílás két oldalán fecskefark alakú hornyok vannak elhelyezve, amelyekbe egy-egy fésű alapját be lehet tolni. A fent említett vezetőfogaknak megfelelő fésűfogak csapszeg alakúak, amint ez az ismert fésűknél szokásos.

Az, hogy a sörték a kiömlőnyílás körül vannak elhelyezve, szavatolja a hajfesték adagolt és egyenletes rájuttatását a hajra. A sörték ugyanis egyrészt megakadályozzák túl nagy mennyiségű festék kilépését, másrészt a festéket kefemozgással egyenletesen osztják el.

A hajtincsek festésére szolgáló ismert feljuttató készülékben a sörtéket teljes hosszukban takarja a hajfesték, bár a hajtincsek befestékezéséhez csak a sörtevégeket kell használni. Ennek következtében a fésű mozgásakor a festendő hajtincstől oldalt lévő hajrészeket is befedi a hajfesték, ami hajtincsek befestékezésekor nem kívánatos. Az US 2,672,875 számú szabadalom szerinti fésűfogak alkalmazása nem változtat ezen, mert a hajfesték a csap alakú fésűfogak két oldalán kifolyik, úgyhogy a csík alakú festett terület szélesedik. Emellett egyes hajfestékeknél az edény hajlékony falának kézi megnyomásakor a kiömlőnyílásból kinyomott festéket a sörték annyira akadályozzák, hogy nincs mindig biztosítva az festék kellő eljutása a sörtevégekhez.

Az ismert feljuttató készüléknél ezért a felhasználó csak egy festési módot alkalmazhat: a haját vagy széles felületeken, vagy keskeny csíkokban festi, amelyek között festetlen hajtincsek maradnak.

A találmányunk elé kitűzött feladat a bevezetésben leírt jellegű feljuttató készülék használhatóságának javítása hajtincsek festésére. Elsősorban azt kell lehetővé tenni, hogy a felhasználó egy feljuttató készülékkel be tudjon festeni mind széles hajfelületet, mind különösen keskeny hajtincseket, amelyek határozottan elválnak a festetlen hajtincsektől.

Ezt a feladatot a találmány értelmében úgy oldjuk meg, hogy a legalább egy vezetőfog a termékvezetékről eltávolíthatóan van a feljuttató készüléken elhelyezve.

Ha a vezetőfogak le vannak véve, akkor a hajfesték széles

felületen oszlik el a hajtincsekre, úgyhogy a befestett csík szélesebb lesz. Ha viszont a vezetőfogak fel vannak téve, akkor a felhasználó keskeny befestett hajtincseket kap. Eközben a vezetőfog alakja és szélessége megakadályozza, hogy a hajfesték a befestendő hajtincsekről oldalt kifusson, és így a befestett hajtincs nem kívánt módon és általában - a kéznek a hajra ható nyomásától függően - egyenetlenül szélesedjen. A vezetőfogak előnyös mellékhatása a fésülő és ezzel hajbontó hatás.

Előnyös ezen kívül legalább két vezetőfog alkalmazása, amelyek között van elhelyezve a legalább egy termékvezeték. Így mindkét szélen keskeny és a festetlen hajtól határozottan elváló hajtincseket lehet létrehozni.

Ha egyidejűleg több festett hajtincset vagy - amikor a vezetőfogak le vannak véve - különösen széles festett hajtincset kívánnak létrehozni, akkor előnyös, ha több termékvezeték van egymás mellett elhelyezve, és ezek között vannak elhelyezve a levehető vezetőfogak. Ha a vezetőfogak fel vannak téve, akkor egymással párhuzamos festett hajtincsek jönnek létre, amelyeket határozottan elválaszt egymástól egy festetlen rész. Ekkor a vezetőfogak járulékosan arra is szolgálnak, hogy megakadályozzák a keskeny, csík alakú festett hajrészek összefutását. Az ezek között a csíkok között lévő haj a vezetőfogak fésülő hatása révén teljesen festetlen marad. Ennek a hatásnak a fő oka az, hogy a vezetőfogak a hajfestéknek a feljuttató készülékből kilépő részeit szűken határolt és egymástól világosan elválasztott részekre szűkítik. A hajfesték kilépő részeinek ez a szűkítése és határolása mér a fentebb említett, csak egy termékvezetéket és

csak egy vezetőfogat tartalmazó feljuttató készüléknél létrejön.

Ahhoz, hogy az egymással párhuzamos festett hajtincsek a külső széleiken határozottan el legyenek határolva a haj többi részétől, és a külső hajtincsek szélessége megegyezzen a belső hajtincsek szélességével, előnyös ezen kívül, ha mindegyik termékvezeték két egymással szemben lévő vezetőfog között van elhelyezve.

Javasoljuk továbbá, hogy a termékvezetékek rugalmasak legyenek. A feljuttató készülék használatakor a termékvezetékek kissé meghajlanak a mozgási iránnyal szemben. Ez megkönnyíti a festék feljuttatását.

A termékvezetékeket csövecskékként, például hajlékony tömlőként és elsősorban szilikon tömlőként lehet kialakítani. Előnyös, ha a csövecskék a kilépőnyílásnál sörteszerűen vannak kiképezve. Ezt az alábbiakban egy kiviteli alak kapcsán részletesebben taglaljuk. A sörték egyrészt járulékos fésülő hatást fejtenek ki, másrészt különösen egyenletesen osztják el a hajfestéket a hajtincseken.

Javasoljuk továbbá, hogy a termékvezetékek kilépőnyílásai körül sörték legyenek elhelyezve. Ez gondoskodik arról, hogy a hajfesték adagolva és egyenletesen jusson a hajra. A sörték egyrészt megakadályozzák túl nagy mennyiségű festék kilépését, másrészt kefemozgással egyenletesen osztják el a festéket.

Különösen előnyös, ha a termékvezetékek kilépőnyílásai bizonyos távolságban vannak a sörtetartótól. Ily módon a kilépőnyílás a sörtetartótól bizonyos mértékben a sörték középrészéhez tolódik el, úgyhogy a festék lényegében csak a sörtevégekhez jut

el, és a sörtéknek a festék kilépését fojtó hatása részben megszűnik. Ezzel elkerülhető továbbá, hogy a sörtetartónál, vagyis a sörték tövénél említésre méltó mennyiségű hajfesték maradjon, ami nem jut a hajra és ezen a részen kiszárad. A feljuttató készülék egészében javítja a hajtincsek festését.

A festéknek ennek ellenére nem közvetlenül, hanem csak a sörtevégeken át kellene a hajra jutnia. Ezért javasoljuk, hogy a kilépőnyílások a sörtetartó és a sörtevégek között legyenek elhelyezve.

A találmány egyik előnyös kiviteli alakjában a sapkában van egy furat, amelyet kifelé egy csövecske meghosszabbít; a csövecske hossza kisebb a sörték hosszánál, és a csövecske a sörtetartótól a sörtékkel lényegében párhuzamosan nyúlik kifelé.

A találmány értelmében különösen előnyösnek bizonyult, ha a csövecske hossza a sörtehossznak körülbelül a kétharmada.

Ha a sörték koszorúszerűen vannak a kilépőnyílás körül elhelyezve, akkor biztonságosan szavatolva van, hogy a hajfesték először mindig a sörtékre és ne közvetlenül a hajtincsekre jusson, úgyhogy a festéket nehézségek nélkül lehet egyenletesen feljuttatni.

Több hajtincs egyidejű festésekor előnyös, ha egymás mellett több, előnyös módon egy-egy csövecske nyílásaként kiképzett kilépőnyílás van elhelyezve, amelyek körül egy-egy sörtecsomó van elhelyezve. Ily módon több, egymással párhuzamos, különösen egyenletesen befestett hajtincset lehet létrehozni.

Javasoljuk továbbá, hogy legalább egy vezetőfog a termékvezetékeknél és különösen a sörtéknél messzebb álljon ki. A veze-

tőfogak hossza biztosítja, hogy a sörtevégek és a fejbőr között be legyen tartva egy minimális távolság, úgyhogy csak a haj felső oldalán lévő hajtincsek legyenek a hajfestékkel kezelve, de a hajtőnél lévő hajrész, és főleg a fejbőr ne legyen kezelve. Ezen kívül ezzel elérhető a festett rész különösen határozott elválasztása a festetlen résztől.

A hajtincsek különösen határozottan el vannak választva egymástól, ha a találmány egy további előnyös kiviteli alakja szerint a vezetőfogaknak legalább egy része szomszédos sörtecsomók között van elhelyezve.

Ha - mint ezt már fentebb javasoltuk - a kilépőnyílások körül sörtecsomók vannak elhelyezve, akkor előnyös, ha a vezetőfogak szélessége legalább akkor, mint a sörtecsomó külső átmérője.

Különösen előnyösnek bizonyult, ha a vezetőfogak szélessége 2-7 mm, különösen 3-5 mm.

Javasoljuk továbbá, hogy a vezetőfogak a sapkán oldhatóan legyenek rögzítve. A kényelmes kezelés szempontjából előnyös ezen kívül, ha a vezetőfogak a sapkával oldhatóan összekötött, egydarabos rátét részét képezik. A fogakat ekkor egy tömbben, együtt, egy munkamenetben le lehet venni a sapkáról, és amikor szükséges, megint fel lehet tenni.

Az eldobott feljuttató készülék újrahasznosítását egyszerűbbé teszi, ha a sapka és a sörték különböző poliolefinekből állnak és így ugyanabba a műanyagosztályba tartoznak. A sapkának kemény anyagból kell állnia, a sörténeknek lágy anyagból kell állniuk. Előnyös, ha a sapka polipropilénből áll, a sörték pedig polietilénből állnak.

A feljuttató készülék olcsó előállítása végett ezen kívül javasoljuk, hogy a sapkát és a sörtéket egy darabként, többalkotós fröccsöntési eljárással állítsák elő.

A találmány tárgya ezen kívül hajfestéket tartalmazó edény, amely a fentebb ismertetett feljuttató készülékkel van ellátva. Előnyös, ha az edény záró sapkája ilyen feljuttató készülékként van kiképezve.

Találmányunkat annak példaképpeni kiviteli alakjai kapcsán ismertetjük részletesebben ábráink segítségével, amelyek közül az

1. ábra a találmány szerinti feljuttató készülék első kiviteli alakjának felülnézete vezetőfogak nélkül, a

2. ábra az 1. ábra szerinti készülék felülnézete feltett vezetőfogakkal, a

3. ábra az 1. ábra szerinti készülék elölnézete vezetőfogak nélkül, a

4. ábra az 1. ábra szerinti készülék elölnézete vezetőfogakkal, az

5. ábra az 1. ábra szerinti készülék oldalnézete vezetőfogak nélkül, a

6. ábra az 5. ábra szerinti oldalnézet, de vezetőfogakkal, a

7. ábra metszet a 3. ábra VII-VII metszésvonala mentén, a

8. ábra a 7. ábra VIII jelű részlete, a

9. ábra a találmány szerinti feljuttató készülék második kiviteli alakjának felülnézete feltett vezetőfogakkal, a

10. ábra a találmány szerinti feljuttató készülék harmadik kiviteli alakjában lévő termékvezeték oldalnézete, a

11. ábra a 10. ábra szerinti termékvezeték felülnézete a XI nyíl irányában.

Az azonos hivatkozási jelek valamennyi ábrán azonos elemeket jelölnek, és ezért ezeket csak egyszer magyarázzuk meg.

A készülék viszonylag kemény polipropilénből készült 1 sapkából áll. A fazék alakú 1 sapka belsejében, egy belső fazékalakú elemen belül van egy 2 csavarmenet, amellyel a készüléket rá lehet csavarni egy hajfestéket tartalmazó, nem ábrázolt edény nyílásán lévő külső menetre. Az 1 sapka hossztengelyéhez képest ferde 4 fedőfal-részben három 3 furat van kialakítva, amelyek körül egy-egy koszorú alakú 5 sörtecsomó áll kifelé. Amikor az 1 sapka rá van csavarva az edényre, akkor a 3 furatok olyan helyzetben vannak, hogy az edényben lévő hajfesték átfolyhat rajtuk. Az 1 sapka egyik külső felülete képezi a 14 sörtetartót. Az 5 sörtecsomók lágy polietilénből állnak.

Mindhárom 3 furat felfelé irányuló meghosszabbítását képezi egy-egy, az 5 sörtékkel párhuzamosan elhelyezett és a 3 furatokra ráhelyezett 6 csövecske. A 6 csövecskék a 14 sörtetartótól (az 1 sapka külső felületétől) a sörtevégekig mért sörtehossznak körülbelül a kétharmadáig terjednek ki (8. ábra). A 6 csövecskéknek 13 kilépőnyílásuk van.

Az 1 sapka felső oldalán 7 borda és 8 hornyok vannak kialakítva, amelyek egy 10 vezetőfogakat tartalmazó 9 tömböt beszorítás útján tartanak. Evégett az alsó, 11 él felfekszik a 7 bordára, és a 9 tömb belső oldalán lévő, nem ábrázolt bordák benyúlnak az 1 sapka 8 hornyaiba.

A 9 tömbben négy 10 vezetőfog van. Amikor a 9 tömb rá van helyezve az 1 sapkára, akkor 10 vezetőfogak az 5 sörtecsomók között és a legkülső 5 sörtecsomó külső oldalain vannak elhelyezve, és ugyanabba a ferde irányba állnak ki, mint az 5 sörték. Mindegyik 10 vezetőfog 12 elülső éle (6. ábra) meg van erősítve, és túlnyúlik az 1 sapkán.

Ahogyan ez a 2. és 4. ábrán jól látható, a 10 vezetőfogak jelentősen túlnyúlnak az 5 sörtecsomókon, úgyhogy használatkor a hajfestékkel átitatott 5 sörtecsomók a felhasználó fejbőrétől távol vannak tartva, és festék csíkszerűen csak a haj külső oldalára jut.

A 9. ábrán látható második kiviteli alak megegyezik az első kiviteli alakkal, azzal az eltéréssel, hogy belül lévő 6 csövecskével ellátott 5 sörték helyett csak egy hajlékony, szilikonból álló 6 csövecske van.

A találmány szerinti feljuttató készülék harmadik kiviteli alakjában belül lévő 6 csövecskével ellátott 5 sörték helyett ugyancsak egy hajlékony, ebben az esetben átlátszó szilikonból álló 6 csövecske van. A felső rész be van metszve, úgyhogy ott sörteszerű 16 nyelvek vannak kialakítva. Ez a kiviteli alak különösen előnyös, mivel itt a sörték és a csövecske egy darabként vannak kialakítva. Ezért különösen olcsón lehet előállítani, de a járulékos sörték használatának előnyei megmaradnak.

SZABADALMI IGÉNYPONTOK

1. Készülék festék feljuttatására hajtincsek festéséhez, amely hajfestéket befogadó vagy tartalmazó edény nyílására helyezhető záró sapkaként (1) van kialakítva, és a készülékben van legalább egy termékvezeték (6 csövecske) legalább egy kiömlőnyílással (13), valamint legalább egy, ezzel szomszédos vezetőfog (10), amely lényegében csík alakú és szélessége a munkairányban meghaladja a termékvezeték átmérőjét, azzal jellemezve, hogy a legalább egy vezetőfog (10) a termékvezetékről eltávolíthatóan van a feljuttató készüléken elhelyezve.

2. Az 1. igénypont szerinti feljuttató készülék, azzal jellemezve, hogy legalább két vezetőfogat (10) tartalmaz, és ezek között van elhelyezve a legalább egy termékvezeték.

3. Az 1. vagy 2. igénypont szerinti feljuttató készülék, azzal jellemezve, hogy több, egymás mellett elhelyezett termékvezetéket tartalmaz, és ezek között vannak elhelyezve a levehető vezetőfogak (10).

4. Az 1-3. igénypontok bármelyike szerinti feljuttató készülék, azzal jellemezve, hogy mindegyik termékvezeték két egymással szemben lévő vezetőfog (10) között van elhelyezve.

5. Az 1-4. igénypontok bármelyike szerinti feljuttató készülék, azzal jellemezve, hogy a termékvezetékek rugalmasak.

6. Az 1-5. igénypontok bármelyike szerinti feljuttató készülék, azzal jellemezve, hogy a termékvezetékek csövecskékként (6) vannak kialakítva.

7. Az 1-6. igénypontok bármelyike szerinti feljuttató készü-

lék, azzal jellemezve, hogy a csövecskék (6) a kilépőnyílásnál sörteszerűen vannak kiképezve.

8. Az 1-7. igénypontok bármelyike szerinti feljuttató készülék, azzal jellemezve, hogy a termékvezetékek kilépőnyílásai (13) körül sörték (5) vannak elhelyezve.

9. A 8. igénypont szerinti feljuttató készülék, azzal jellemezve, hogy a termékvezetékek kilépőnyílásai (13) bizonyos távolságban vannak a sörtetartótól (14).

10. A 9. igénypont szerinti feljuttató készülék, azzal jellemezve, hogy a kilépőnyílások (13) a sörtetartó (14) és a sörtevégek között vannak elhelyezve.

11. A 8-10. igénypontok bármelyike szerinti feljuttató készülék, azzal jellemezve, hogy a sapkában (1) van egy furat (3), amelyet kifelé egy csövecske (6) meghosszabbít; a csövecske hossza kisebb a sörték hosszánál, és a csövecske (6) a sörtetartótól (14) a sörtékkel (5) lényegében párhuzamosan nyúlik kifelé.

12. A 11. igénypont szerinti feljuttató készülék, azzal jellemezve, hogy a csövecske (6) hossza a sörtehossznak körülbelül a kétharmada.

13. A 8-12. igénypontok bármelyike szerinti feljuttató készülék, azzal jellemezve, hogy a sörték (5) koszorúszerűen vannak a kilépőnyílás (13) körül elhelyezve.

14. A 11-13. igénypontok bármelyike szerinti feljuttató készülék, azzal jellemezve, hogy egymás mellett több, előnyös módon egy-egy csövecske (6) nyílásaként kiképzett kilépőnyílás (13) van elhelyezve, amelyek körül egy-egy sörtecsomó (5) van

elhelyezve.

15. Az 1-14. igénypontok bármelyike szerinti feljuttató készülék, azzal jellemezve, hogy tartalmaz legalább egy vezetőfogat (10), amely a termékvezetékeknél és különösen a sörtéknél (5) messzebb áll ki.

16. A 15. igénypont szerinti feljuttató készülék, azzal jellemezve, hogy a vezetőfogaknak (10) legalább egy része szomszédos sörtecsomók (5) között van elhelyezve.

17. Az 1-16. igénypontok bármelyike szerinti feljuttató készülék, azzal jellemezve, hogy a vezetőfogak (10) szélessége legalább akkora, mint a sörtecsomó (5) külső átmérője.

18. Az 1-17. igénypontok bármelyike szerinti feljuttató készülék, azzal jellemezve, hogy a vezetőfogak (10) szélessége 2-7 mm, különösen 3-5 mm.

19. Az 1-18. igénypontok bármelyike szerinti feljuttató készülék, azzal jellemezve, hogy a vezetőfogak (10) a sapkán (1) oldhatóan vannak rögzítve.

20. Az 1-19. igénypontok bármelyike szerinti feljuttató készülék, azzal jellemezve, hogy a vezetőfogak (10) a sapkával (1) oldhatóan összekötött, egydarabos rátét (9 tömb) részét képezik.

21. Az 1-20. igénypontok bármelyike szerinti feljuttató készülék, azzal jellemezve, hogy a sapka (1) és a sörték (5) különböző poliolefinekből állnak.

22. A 21. igénypont szerinti feljuttató készülék, azzal jellemezve, hogy a sapka (1) polipropilénből áll, a sörték (5) polietilénből állnak.

23. Az 1-22. igénypontok bármelyike szerinti feljuttató ké-

350

szülék, azzal jellemezve, hogy a sapka (1) és a sörték (5) egy darabként, többalkotós fröccsöntési eljárással vannak előállítva.

24. Hajfestéket tartalmazó edény, amely a fentebb ismertetett feljuttató készülékkel van ellátva.

25. A 24. igénypont szerinti edény, azzal jellemezve, hogy az edény záró sapkája feljuttató készülékként van kiképezve.

(A meghatalmazott)

Mészárosné Dónusz Katalin
szabadalmi ügyvivő
az S.B.G. & K. Szabadalmi Ügyvivői Iroda
tagja
H-1062 Budapest, Andrássy út 113.
Telefon: 461-1000 Fax: 461-1099

13 oldal leírás
5 lap rajz

18 lap

Jellemző: 2. ábra

2001. 05. 07

P0201208

KÖZZÉTÉTELI PÉLDÁNY A2

WO 00/69308 PCT/EP00/04088

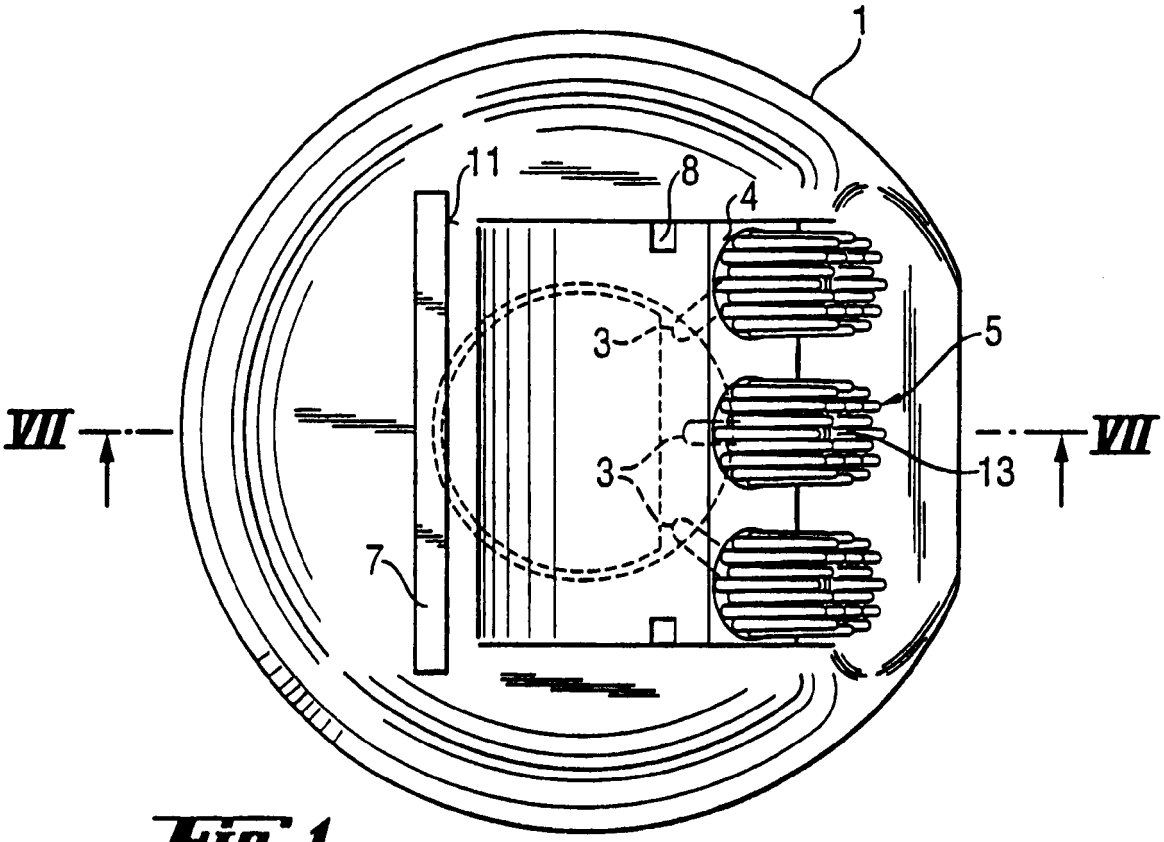


Fig. 1

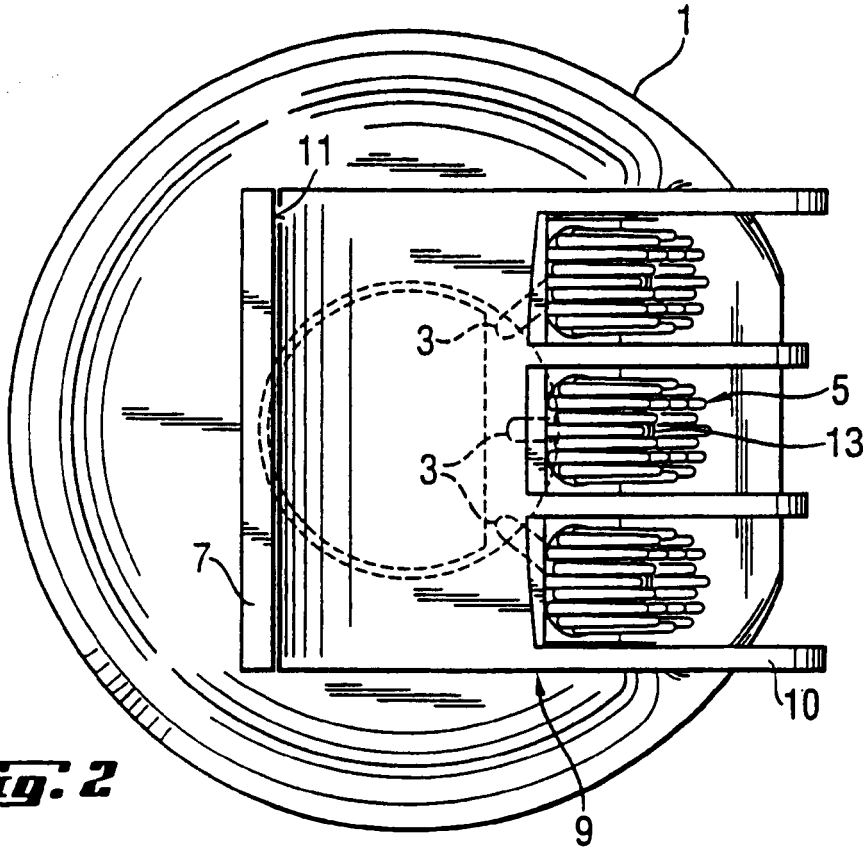


Fig. 2

P0201208

KÖZZÉTÉTELI
PÉLDÁNY A2

WO 00/69308

PCT/EP00/04088

Fig. 3

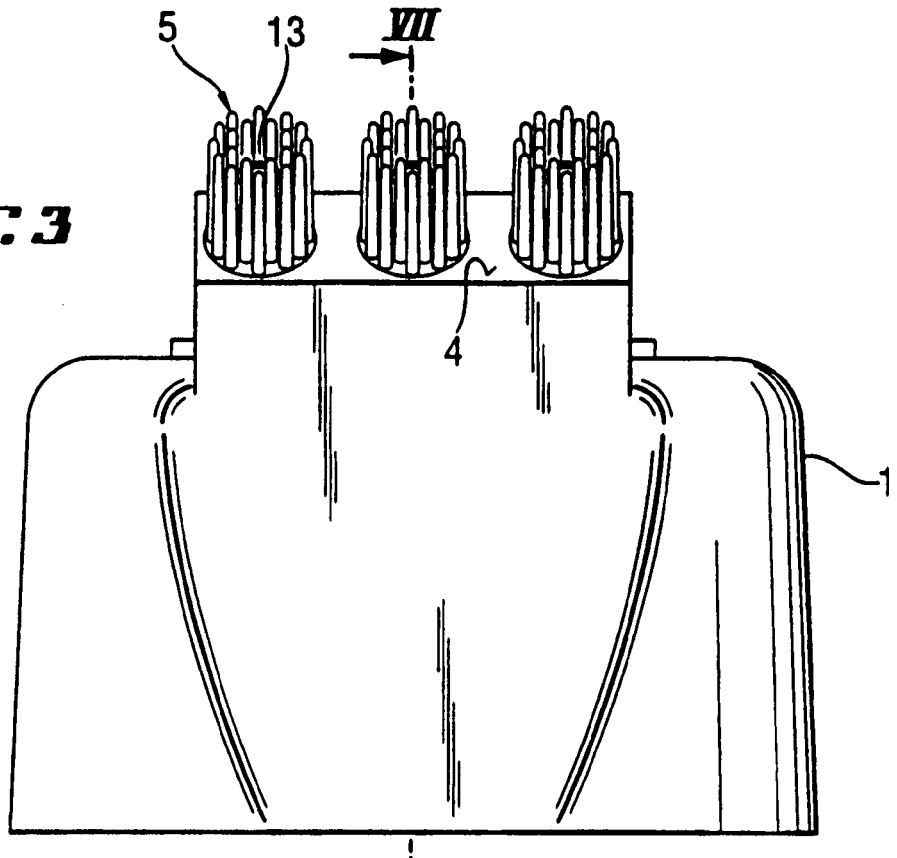




Fig. 4

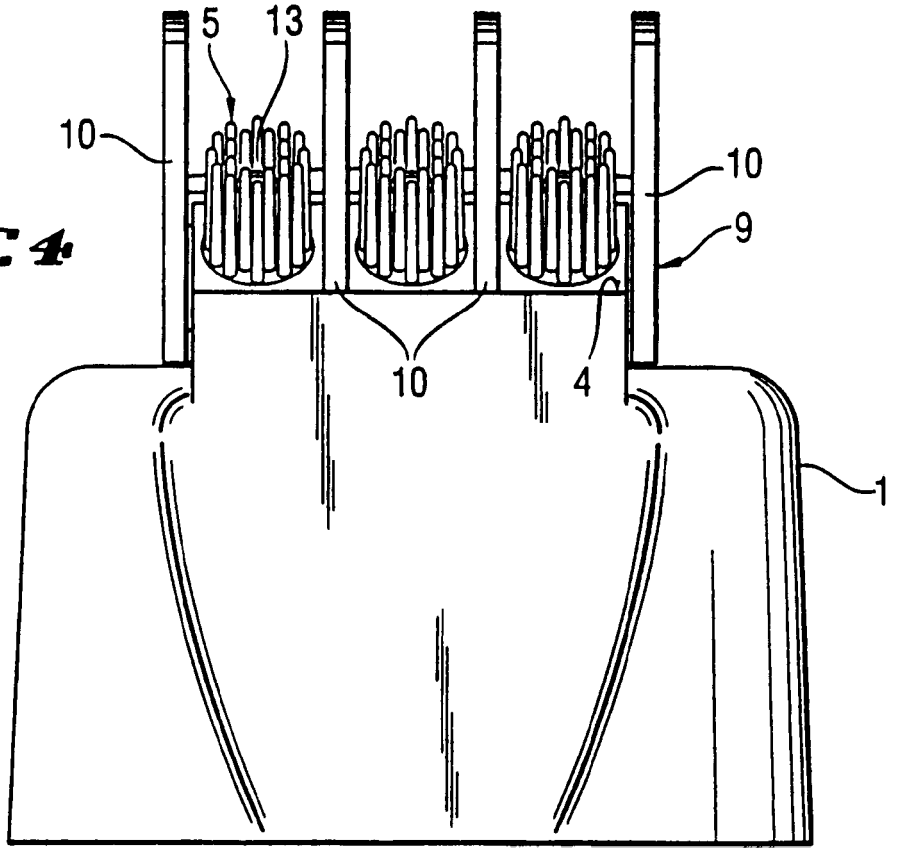


Fig. 5

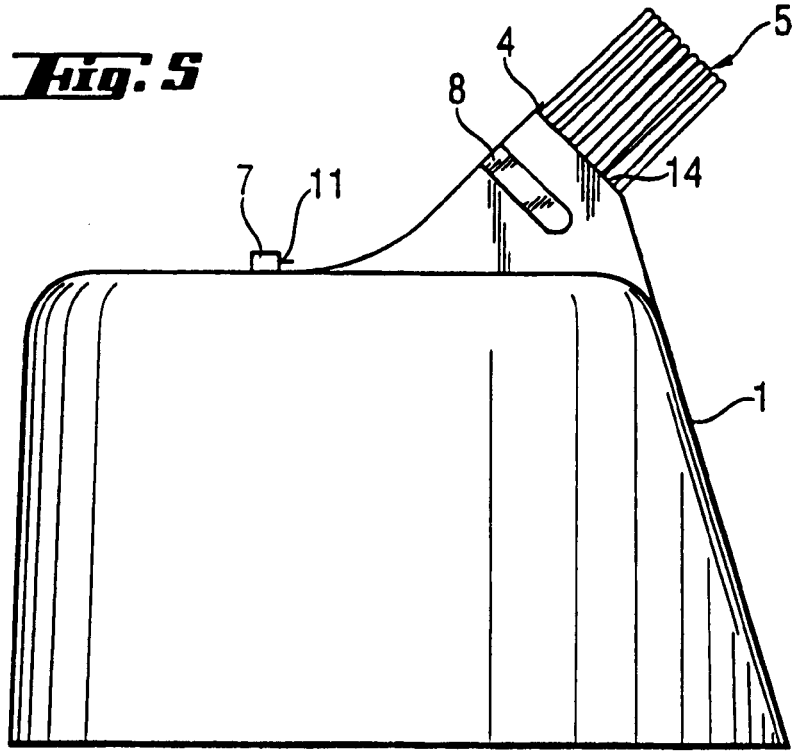


Fig. 6

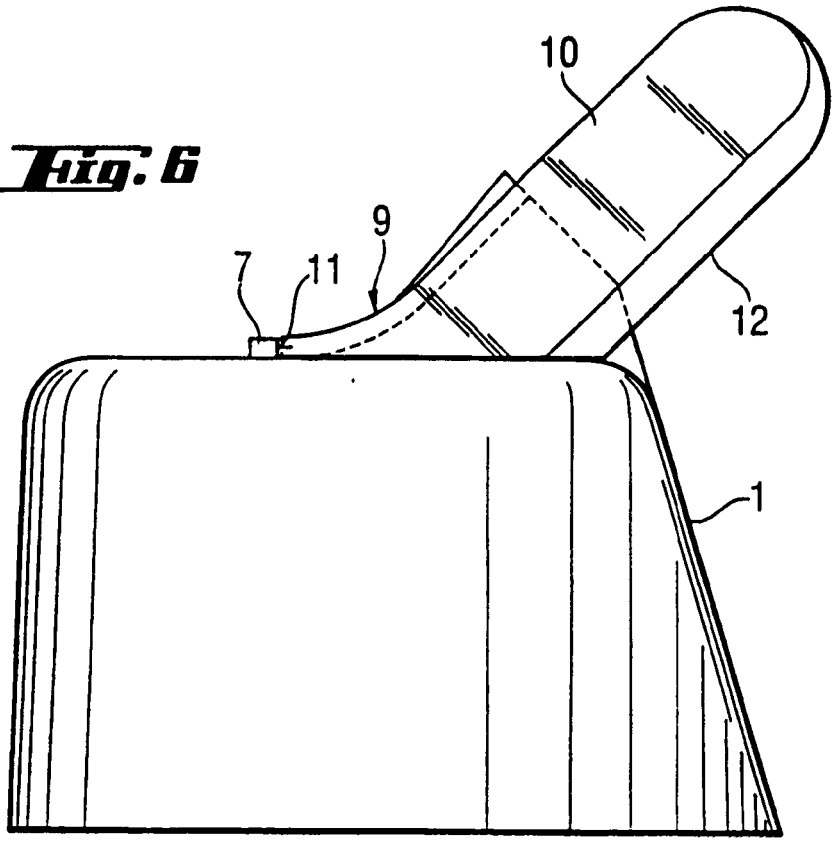


Fig. 7

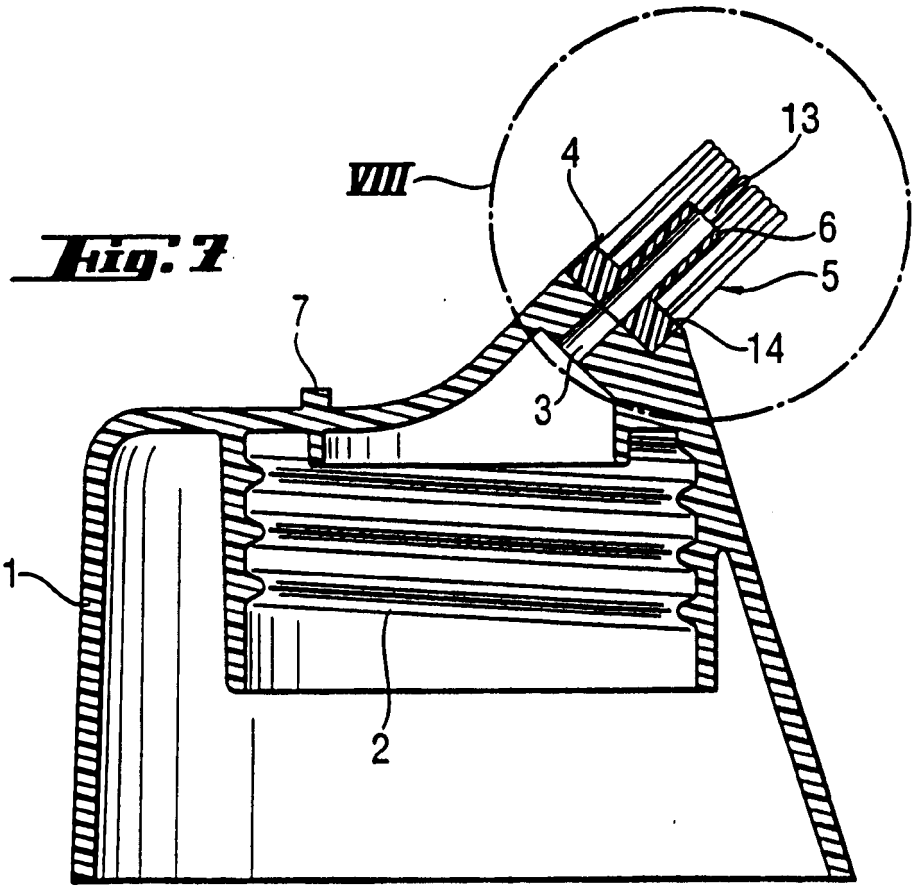
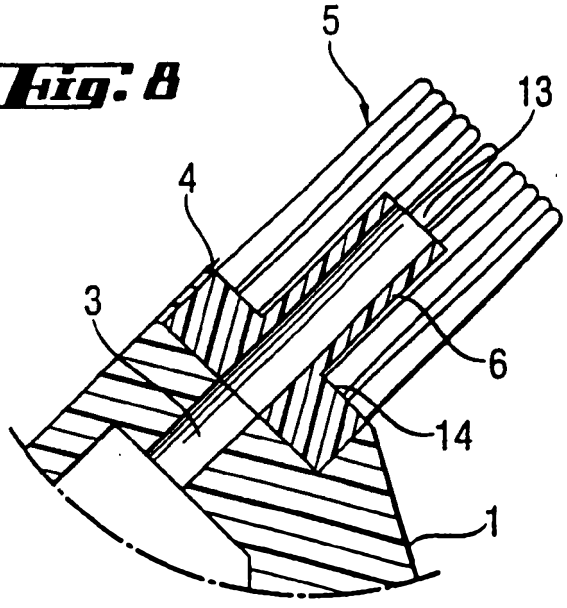
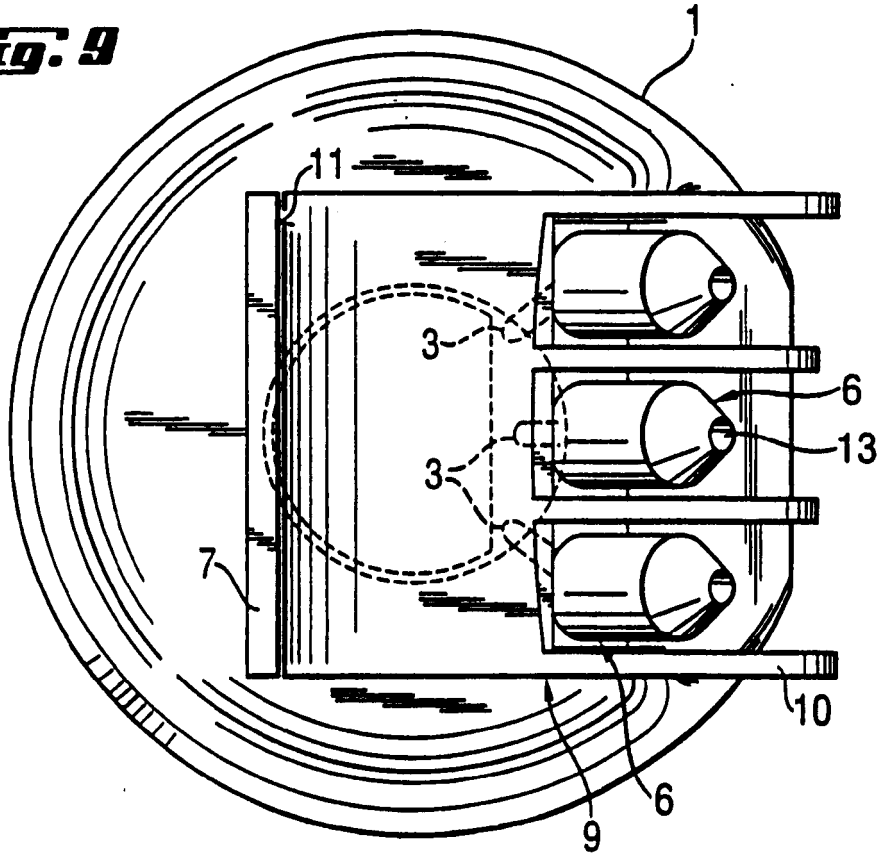


Fig. 8



KÖZZÉTÉTELI
PÉLDÁNY

Fig. 9



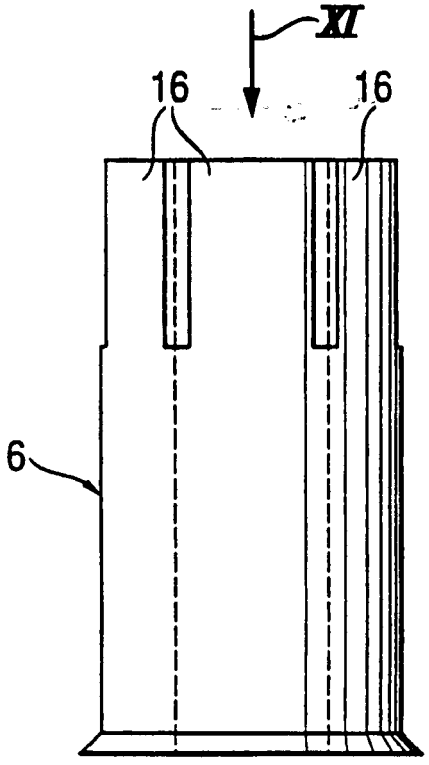


Fig. 10

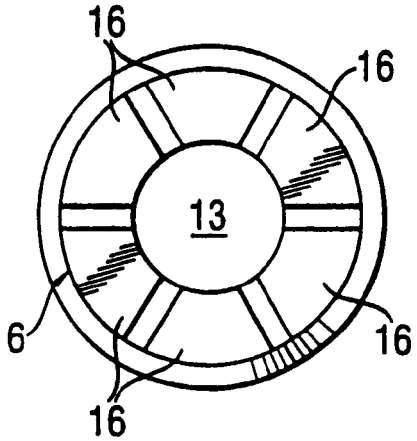


Fig. 11