

18 czerwca 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



Polskiej

C06c, 1100

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

78e, 5/08

No 1584.

Kl. 78 e 4.

Leo Schabensky
(Wiedeń, Austrja).

**Urządzenie przy maszynach do przędzenia lontów Bickford'a do wyrobu podwójnie
albo kilkakrotnie omotanych lontów.**

Zgłoszono 31 sierpnia 1920 r.

Udzielono 12 lutego 1925 r.

Pierwszeństwo: 1 sierpnia 1919 r. (Austrja).

Wynalazek dotyczy urządzenia przy maszynach Bickford'a do przędzenia lontów, umożliwiającego wyrób podwójnie albo kilkakrotnie omotanych lontów. Dla osiągnięcia powyższego celu zostaje lej i przyrząd do dozowania prochu wraz z przesuwaczem nici usunięty z górnej obrotnicy i zastąpiony przez rozdzielacz nici, składający się z utrzymującego i rozdzielczego pierścienia. Zamiast przyrządu ściskającego i przesuwacza nici w dolnej obrotnicy jest urządzony, podobnie jak w górnej, rozdzielacz nici, ale bez dolnego przytrzymującego pierścienia. Prosty sznur palny doprowadzony zamiast średniej nici zostaje, zależnie od stosowania jednego albo obu obrotnic, podwójnie albo kilkakrotnie omotany.

Na załączonym rysunku przedstawiona

jest zmieniona odpowiednio do wynalazku maszyna Bickford'a, przyczem fig. 1 przedstawia widok boczny, a fig. 2 w częściowym przekroju górny rozdzielacz z dolnym pierścieniem przytrzymującym.

W celu wyrobu na maszynie Bickford'a, służącej do wyrobu zwyczajnych lontów omotanych podwójnie albo kilkakrotnie, zostaje lej 1 opróżniony od prochu, przyrząd do dozowania prochu wraz z przesuwaczem nici i przyrządem zaciskowym usunięty z górnej obrotnicy 2 i zastąpiony przez zwykły rozdzielacz nici 3, składający się z dolnego pierścienia 3' i zaopatrzonego w 10 otworów rozdzielczego pierścienia 3'' (fig. 2). Pierścień 3' musi być zastosowany ze względu na niebezpieczeństwo zamotania nici, biegnącej od cewki 4 ku dołowi. Również i z dolnej obrot-

cy 5 zostaje usunięty przyrząd zaciskowy i przesuwacz nici, przyczem części tej nie zastępuje się niczem w tym wypadku, o ile idzie o sporządzenie lontów omotanych podwójnie. Dla wykonania lontów kilkakrotnie omotanych, stosowanych w marynarce i strzelaniu podwodnem, zostaje urządzony na dolnej obrotnicy 5 rozdzielacz nici 6, przygotowany dla 6-ciu nici i posiadający kształt podobny, jak rozdzielacz 3 górnej obrotnicy 2 z tą różnicą, że odpada dolny pierścień, gdyż rozdzielczy pierścień jest umieszczony mniej więcej w środku wysokości cewki 7 i przez to nie może nastąpić zamotanie nitki.

Wyrób podwójnie omotanych lontów wykonywa się w ten sposób, że zamiast doprowadzanych do maszyny przez lej 1 nici zostaje doprowadzony gotowy lont *a* z bębna 8 przez krążek 9, wskaźnik 10 i przez krążki 11 i 12 obrotnicy 2, napędzanej przez koło pasowe 13. W taki sposób lont zostaje owinięty dziesięcioma nićmi z cewki 4 i przenika przez obrotnicę 5, z której, przy sporządzaniu podwójnie omotanego lontu, cewki zostały usunięte przez zaopatrzone kilkoma rowkami krążek 14 na kołowrotek 15.

Przy wyrobie potrójnie omotanego lontu, występujący z tarczy 2 podwójnie omotany lont *b* zostaje na nowo omotany na tarczy 5 sześcioma nićmi, nadchodzącymi z cewek 7. Ponieważ napędzana przez koło pasowe 16 tarcza 5 biegnie w odwrotnym kierunku do kierunku tarczy

napędzającej, to nowe omotanie ma kierunek odwrotny.

Podwójnie omotane lonty do celów górniczych, które nie potrzebują być nieprzemakalne, mogą być wykonane w ten sposób, że od tarczy 2 oddala się cewki i zwyczajny lont zostaje z kołowrotka 8 omotany wprost na tarczy 5.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie przy maszynach do przędzenia lontów Bickford'a do wyrobu podwójnie albo kilkakrotnie omotanych lontów, znamienny tem, że lej do prochu, urządzenie do dozowania prochu wraz z przesuwaczem nici i przyrządem do ściskania zostają usunięte z pierwszej obrotnicy i zastąpione przez rozdzielacz nici, składający się z dolnego i rozdzielczego pierścienia, natomiast, zamiast przyrządu do ściskania i przesuwacza nici drugiej obrotnicy, jest urządzony rozdzielacz podobny do rozdzielacza przy pierwszej obrotnicy, jednak bez pierścienia dolnego, dzięki czemu przy oplataniu zwyczajnego gotowego lontu, doprowadzonego zamiast środkowej nici, zostaje lont dwukrotnie albo kilkakrotnie omotany w zależności od zaopatrzenia w cewki jednej albo obu obrotnic.

Leo Schabensky.

Zastępca: M. Brokman,
rzecznik patentowy.

Fig.1

