(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 214238691 U
(45)授权公告日 2021.09.21

(21)申请号 202023112669.X

(22)申请日 2020.12.22

(73)专利权人 江西元正木业有限公司
地址 331200 江西省宜春市樟树市药都科技产业园金属区科技路29号

(72)发明人 张建园 席聂杆 熊四贤

(74)专利代理机构 南昌贤达专利代理事务所(普通合伙) 36136
代理人 金一娴

(51)Int.Cl.
B27N 7/00(2006.01)

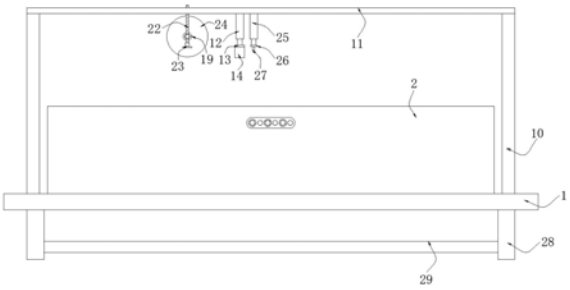
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54)实用新型名称

一种家具生产用封边装置

(57)摘要

本实用新型公开了一种家具生产用封边装置，包括第一板体，所述第一板体的上表面固定连接有壳体，所述壳体的后表面安装有减速电机，所述减速电机的输出端固定连接有第一转轴，所述第一转轴的一端贯穿所述壳体的后表面，所述第一转轴的一端通过第四轴承与所述壳体的内侧壁转动连接，所述第一转轴的外侧壁固定连接有主动轮，所述壳体的内侧壁通过第一轴承转动连接有第二转轴，所述第二转轴的外侧壁固定连接有从动轮，通过皮带带动家具移动，配合滚筒对封边胶条进行按压，将封边胶条卡在家具的卡槽中，便于将通过卡接固定的封边胶条对家具进行封边操作，提升本装置的应用场景，利于家具的封边使用。



CN 214238691 U

1.一种家具生产用封边装置,包括第一板体(1),其特征在于:所述第一板体(1)的上表面固定连接有壳体(2),所述壳体(2)的后表面安装有减速电机(3),所述减速电机(3)的输出端固定连接有第一转轴(4),所述第一转轴(4)的一端贯穿所述壳体(2)的后表面,所述第一转轴(4)的一端通过第四轴承(32)与所述壳体(2)的内侧壁转动连接,所述第一转轴(4)的外侧壁固定连接有主动轮(5),所述壳体(2)的内侧壁通过第一轴承(6)转动连接有第二转轴(7),所述第二转轴(7)的外侧壁固定连接有从动轮(8),所述从动轮(8)和所述主动轮(5)的外侧壁绕设有皮带(9),所述第一板体(1)的上表面对称焊接有四个第一支撑板(10),四个所述第一支撑板(10)的顶部焊接有第二板体(11),所述第二板体(11)的下表面对称安装有两个第一电动推杆(12),所述第一电动推杆(12)的活塞杆固定连接有第一固定板(13),所述第一固定板(13)的下表面对称焊接有两个第二固定板(14),两个所述第二固定板(14)相邻的一侧通过第二轴承(15)转动连接有第三转轴(16),所述第三转轴(16)的外侧壁固定连接有滚筒(17),所述第一固定板(13)的下表面焊接有第三板体(18),所述第二板体(11)的下方设有绕线辊(19)。

2.根据权利要求1所述的一种家具生产用封边装置,其特征在于:所述绕线辊(19)的两端均通过第三轴承(20)转动连接有杆体(21),所述杆体(21)的外侧壁底壁螺纹连接有螺纹杆(22),所述螺纹杆(22)的一端分别贯穿所述杆体(21)的外侧壁底壁和所述第二板体(11)的下表面,所述螺纹杆(22)的底部固定连接有旋钮(23)。

3.根据权利要求1所述的一种家具生产用封边装置,其特征在于:所述绕线辊(19)的外侧壁固定连接有挡板(24)。

4.根据权利要求1所述的一种家具生产用封边装置,其特征在于:所述第二板体(11)的下表面安装有第二电动推杆(25),所述第二电动推杆(25) 的活塞杆固定连接有第三固定板(26),所述第三固定板(26)的下表面安装有切刀(27)。

5.根据权利要求1所述的一种家具生产用封边装置,其特征在于:所述第一板体(1)的下表面对称焊接有两个第二支撑板(28),两个所述第二支撑板(28)相邻的一侧焊接有连板(29)。

6.根据权利要求1所述的一种家具生产用封边装置,其特征在于:所述壳体(2)的内侧壁对称焊接有两个第四固定板(30),两个所述第四固定板(30)相邻的一侧均匀安装有滚轮(31)。

一种家具生产用封边装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及家具生产技术领域，具体为一种家具生产用封边装置。

背景技术

[0002] 在家具制造过程中，封边作业是一道重要工序，封边质量对产品的质量有较大影响，主要适用于实木家具板材边廓的粘贴和装饰，在对家具封边的过程中，可以通过封边胶条对家具进行封边操作。

[0003] 现有的家具生产用封边装置在使用的过程中存在以下问题：

[0004] 一、不便于将通过卡接固定的封边胶条对家具进行封边操作，降低了封边设备的应用场景，影响对家具的封边效率，不利于家具的封边使用。

[0005] 二、对家具封边的过程中，家具的稳定性较差，且家具上胶条卡接槽中若残留杂质会影响胶条的固定，导致封边胶条的固定效果较差，影响对家具的封边质量，为此，提出一种家具生产用封边装置。

实用新型内容

[0006] 本实用新型的目的在于提供一种家具生产用封边装置，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0007] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种家具生产用封边装置，包括第一板体，所述第一板体的上表面固定连接有壳体，所述壳体的后表面安装有减速电机，所述减速电机的输出端固定连接有第一转轴，所述第一转轴的一端贯穿所述壳体的后表面，所述第一转轴的一端通过第四轴承与所述壳体的内侧壁转动连接，所述第一转轴的外侧壁固定连接有主动轮，所述壳体的内侧壁通过第一轴承转动连接有第二转轴，所述第二转轴的外侧壁固定连接有从动轮，所述从动轮和所述主动轮的外侧壁绕设有皮带，所述第一板体的上表面对称焊接有四个第一支撑板，四个所述第一支撑板的顶部焊接有第二板体，所述第二板体的下表面对称安装有两个第一电动推杆，所述第一电动推杆的活塞杆固定连接有第一固定板，所述第一固定板的下表面对称焊接有两个第二固定板，两个所述第二固定板相邻的一侧通过第二轴承转动连接有第三转轴，所述第三转轴的外侧壁固定连接有滚筒，所述第一固定板的下表面焊接有第三板体，所述第二板体的下方设有绕线辊。

[0008] 作为本技术方案的进一步优选的：所述绕线辊的两端均通过第三轴承转动连接有杆体，所述杆体的外侧壁底壁螺纹连接有螺纹杆，所述螺纹杆的一端分别贯穿所述杆体的外侧壁底壁和所述第二板体的下表面，所述螺纹杆的底部固定连接有旋钮。

[0009] 作为本技术方案的进一步优选的：所述绕线辊的外侧壁固定连接有挡板。

[0010] 作为本技术方案的进一步优选的：所述第二板体的下表面安装有第二电动推杆，所述第二电动推杆的活塞杆固定连接有第三固定板，所述第三固定板的下表面安装有切刀。

[0011] 作为本技术方案的进一步优选的：所述第一板体的下表面对称焊接有两个第二支

撑板，两个所述第二支撑板相邻的一侧焊接有连板。

[0012] 作为本技术方案的进一步优选的：所述壳体的内侧壁对称焊接有两个第四固定板，两个所述第四固定板相邻的一侧均均匀安装有滚轮。

[0013] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0014] 一、通过皮带带动家具移动，配合滚筒对封边胶条进行按压，将封边胶条卡在家具的卡槽中，便于将通过卡接固定的封边胶条对家具进行封边操作，提升本装置的应用场景，利于家具的封边使用。

[0015] 二、通过两个第一电动推杆的设置，一次可以对两个家具同时进行封边，提高对家具的封边效率。

[0016] 三、通过第三板体的设置，第三板体对家具的卡槽进行清理，避免家具的卡槽中残留杂质，从而提高对胶条的固定效果。

[0017] 四、滚轮的设置，对家具的位置进行限制，提高家具的稳定性，提升对封边胶条的固定效果，从而提高对家具的封边质量。

附图说明

[0018] 图1为本实用新型的结构示意图；

[0019] 图2为本实用新型壳体的内部结构示意图；

[0020] 图3为本实用新型绕线辊的结构示意图；

[0021] 图4为本实用新型第一固定板和第二固定板的结构示意图。

[0022] 图中：1、第一板体；2、壳体；3、减速电机；4、第一转轴；5、主动轮；6、第一轴承；7、第二转轴；8、从动轮；9、皮带；10、第一支撑板；11、第二板体；12、第一电动推杆；13、第一固定板；14、第二固定板；15、第二轴承；16、第三转轴；17、滚筒；18、第三板体；19、绕线辊；20、第三轴承；21、杆体；22、螺纹杆；23、旋钮；24、挡板；25、第二电动推杆；26、第三固定板；27、切刀；28、第二支撑板；29、连板；30、第四固定板；31、滚轮；32、第四轴承。

具体实施方式

[0023] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0024] 实施例

[0025] 请参阅图1-4，本实用新型提供一种技术方案：一种家具生产用封边装置，包括第一板体1，第一板体1的上表面固定连接有壳体2，壳体2的后表面安装有减速电机3，减速电机3的输出端固定连接有第一转轴4，第一转轴4的一端贯穿壳体2的后表面，第一转轴4的一端通过第四轴承32与壳体2的内侧壁转动连接，第一转轴4的外侧壁固定连接有主动轮5，壳体2的内侧壁通过第一轴承6转动连接有第二转轴7，第二转轴7的外侧壁固定连接有从动轮8，从动轮8和主动轮5的外侧壁绕设有皮带9，第一板体1的上表面对称焊接有四个第一支撑板10，四个第一支撑板10的顶部焊接有第二板体11，第二板体11的下表面对称安装有两个第一电动推杆12，第一电动推杆12的活塞杆固定连接有第一固定板13，第一固定板13的下

表面对称焊接有两个第二固定板14，两个第二固定板14相邻的一侧通过第二轴承15转动连接有第三转轴16，第三转轴16的外侧壁固定连接有滚筒17，第一固定板13的下表面焊接有第三板体18，第二板体11的下方设有绕线辊19。

[0026] 本实施例中，具体的：绕线辊19的两端均通过第三轴承20转动连接有杆体21，杆体21的外侧壁底壁螺纹连接有螺纹杆22，螺纹杆22的一端分别贯穿杆体21的外侧壁底壁和第二板体11的下表面，螺纹杆22的底部固定连接有旋钮23；通过螺纹杆22的设置，旋转旋钮23带动螺纹杆22在杆体21中转动，将螺纹杆22插入第二板体11中，对杆体21的位置进行固定，从而对绕线辊19的位置进行固定，绕线辊19通过第三轴承20与杆体21转动连接的设置，便于绕线辊19转动。

[0027] 本实施例中，具体的：绕线辊19的外侧壁固定连接有挡板24；通过挡板24的设置，对封边胶条进行分隔。

[0028] 本实施例中，具体的：第二板体11的下表面安装有第二电动推杆25，第二电动推杆25的活塞杆固定连接有第三固定板26，第三固定板26的下表面安装有切刀27；通过切刀27的设置，第二电动推杆25带动第三固定板26移动，从而带动切刀27向胶条的方向靠近，对胶条进行切断。

[0029] 本实施例中，具体的：第一板体1的下表面对称焊接有两个第二支撑板28，两个第二支撑板28相邻的一侧焊接有连板29；通过第二支撑板28的设置，对第一板体1进行支撑，通过连板29的设置，提高第二支撑板28的稳定性。

[0030] 本实施例中，具体的：壳体2的内侧壁对称焊接有两个第四固定板30，两个第四固定板30相邻的一侧均均匀安装有滚轮31；通过滚轮31的设置，家具沿着滚轮31进行移动，对家具的位置进行限制，从而提高家具的稳定性。

[0031] 本实施例中：减速电机3的具体型号为D6BLD300-24。

[0032] 本实施例中：第一电动推杆12和第二电动推杆25的具体型号均为XDHA12-100。

[0033] 工作原理或者结构原理，使用时，将本装置移动到使用位置，将家具放置在皮带9上与滚轮31贴紧，且位于滚筒17的下方，将胶条绕在绕线辊19上，然后旋转旋钮23带动螺纹杆22在杆体21中转动，将螺纹杆22插入第二板体11中，对杆体21的位置进行固定，从而对绕线辊19的位置进行固定，壳体2的前表面安装有用于控制减速电机3、第一电动推杆12和第二电动推杆25启动与关闭的开关组，开关组与外界市电连接，为减速电机3、第一电动推杆12和第二电动推杆25供电，通过开关组启动第一电动推杆12，第一电动推杆12带动第一固定板13进行移动，第一固定板13带动第二固定板14移动，从而带动滚筒17进行位置移动，将胶条移动到滚筒17与家具之间，滚筒17对胶条进行挤压固定，然后通过开关组启动减速电机3，减速电机3带动第一转轴4转动，第一转轴4带动主动轮5转动，从而带动皮带9进行转动，使得皮带9带动家具进行移动，家具拉动胶条，第三转轴16通过第二轴承15与第二固定板14转动连接，同时胶条的移动与滚筒17之间产生摩擦，使得滚筒17进行转动对胶条进行按压，从而对家具进行封边，且第三板体18从家具的卡槽中经过，对卡槽中的杂质进行刮除，提高对家具的封边效果，在对家具封边后，通过开关组启动第二电动推杆25，第二电动推杆25带动第三固定板26移动，从而带动切刀27向胶条的方向靠近，将胶条进行切断。

[0034] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例，对于本领域的普通技术人员而言，可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修

改、替换和变型，本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

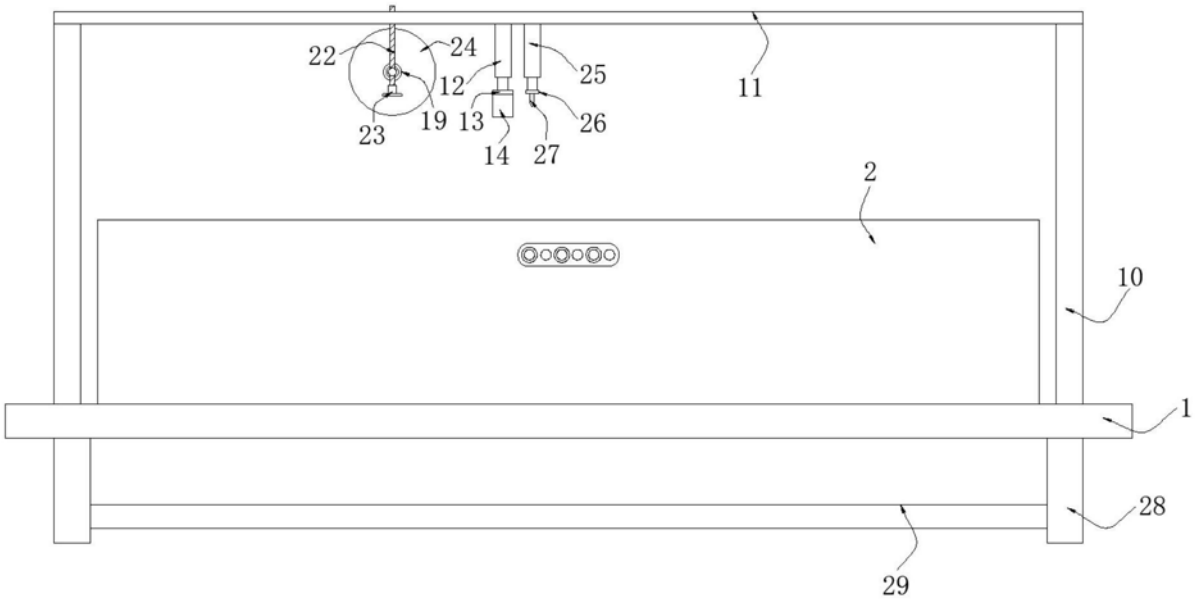


图1

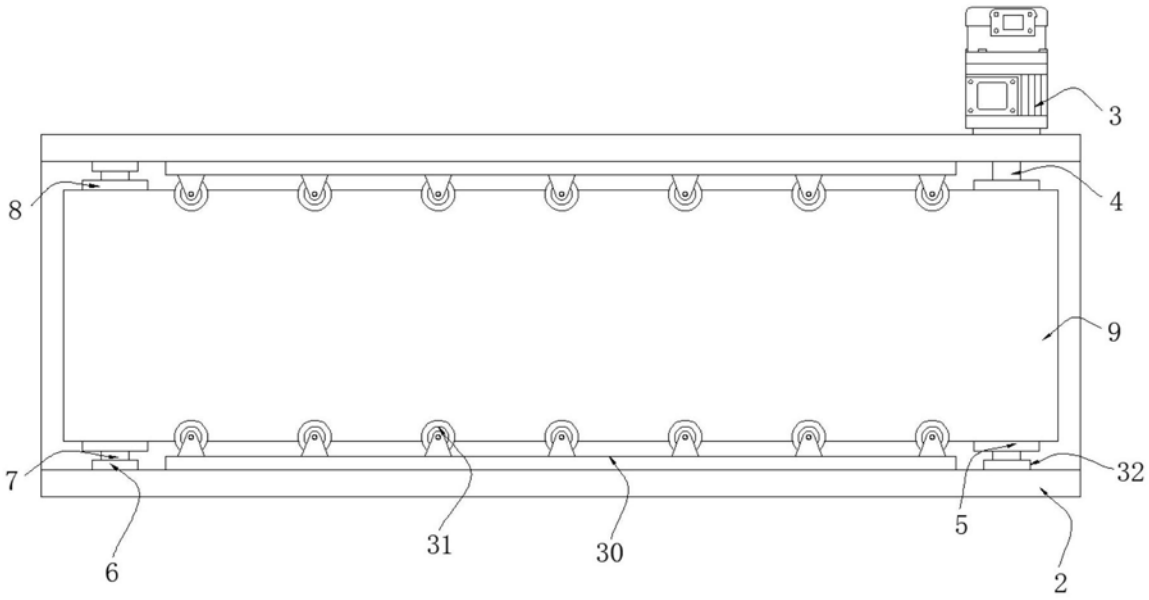


图2

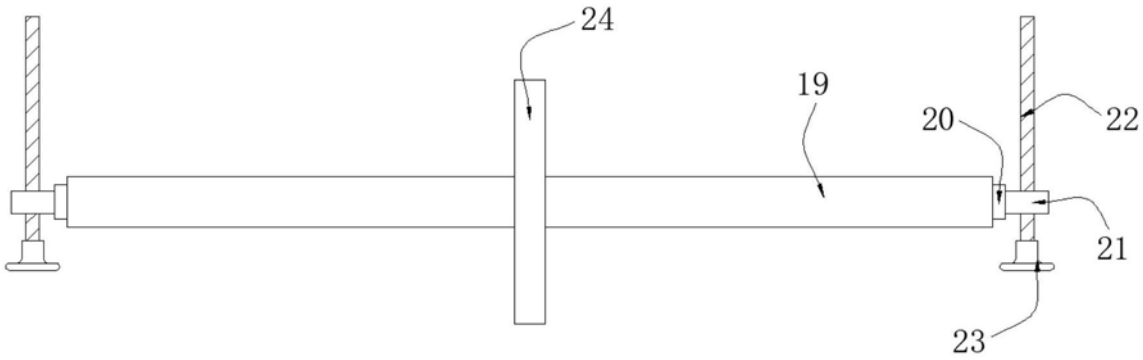


图3

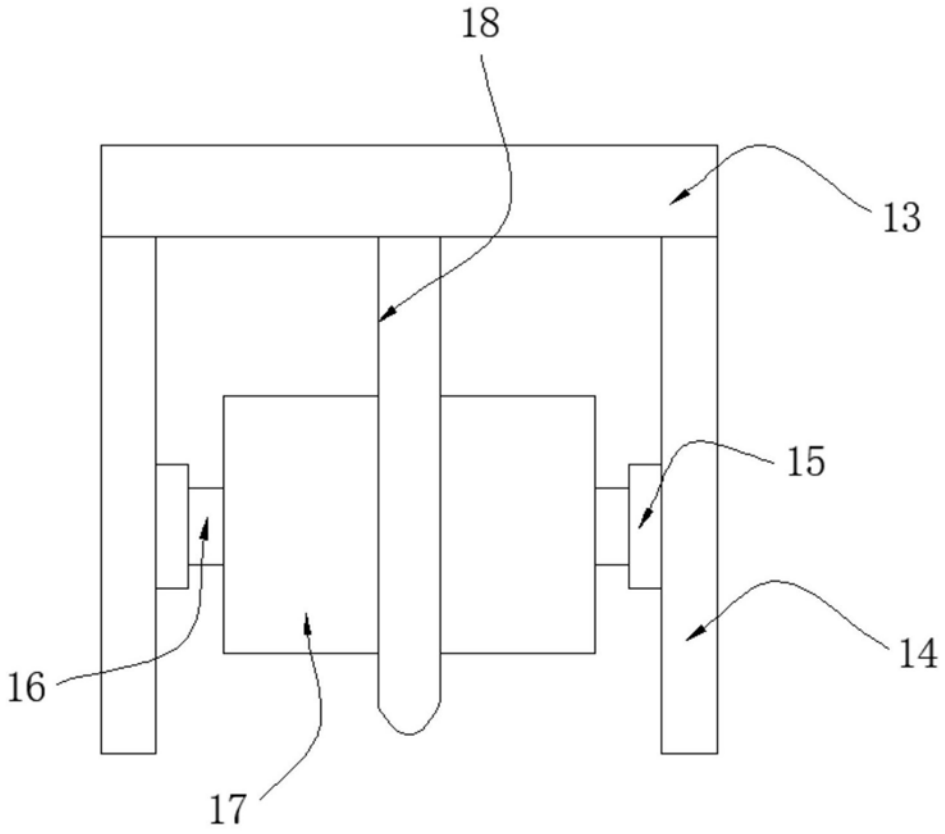


图4