



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203140692 U

(45) 授权公告日 2013.08.21

(21) 申请号 201320188029.8

(22) 申请日 2013.04.08

(73) 专利权人 王赞

地址 315700 浙江省宁波市象山县塔山路塔  
山花园小区

(72) 发明人 王赞

(51) Int. Cl.

B22C 9/02 (2006.01)

B22C 9/08 (2006.01)

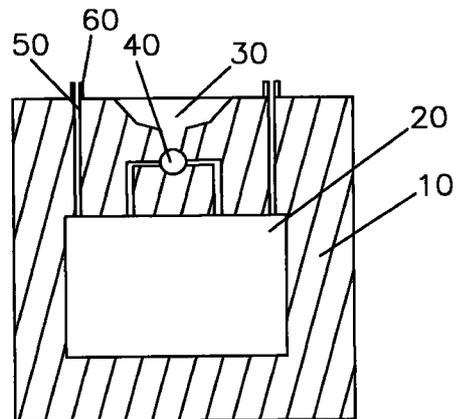
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种铸造模具

(57) 摘要

本实用新型公开了一种铸造模具,包括模具本体,所述的模具本体内设有模具腔,模具腔与浇注口相通,模具腔和浇注口之间设置圆形补缩口,模具腔连通透气孔,所述的透气孔为竖直设置,所述的透气孔上安装有排气装置。本实用新型的有益效果:该实用新型结构简单,制造难度小;减少了气泡,提高了铸件的质量和成品率;使用方便,操作简单。



1. 一种铸造模具,包括模具本体,其特征在于,所述的模具本体内设有模具腔,模具腔与浇注口相连通,模具腔和浇注口之间设置圆形补缩口,模具腔连通透气孔。
2. 根据权利要求 1 所述的铸造模具,其特征在于,所述的透气孔为竖直设置。
3. 根据权利要求 1 或 2 所述的铸造模具,其特征在于,所述的透气孔上安装有排气装置。
4. 根据权利要求 3 所述的铸造模具,其特征在于,模具本体上设有手柄。

## 一种铸造模具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及铸造技术领域,尤其涉及一种铸造模具。

### 背景技术

[0002] 公知铸造模具是铸造工装的一部分,是使铸件成型,获得所需铸件的必要装备。而目前传统的铸造模具的过程中很容易出现大量气泡,很容易断裂,加大了成本的投入;模具制造难度大,成本高;使用不方便,操作较困难。

### 实用新型内容

[0003] 针对现有技术的不足,本实用新型提供一种铸造模具。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型解决其技术问题所采取的技术方案是:

[0005] 一种铸造模具,包括模具本体,所述的模具本体内设有模具腔,模具腔与浇注口相连通,模具腔和浇注口之间设置圆形补缩口,模具腔连通透气孔。

[0006] 所述的透气孔为竖直设置。

[0007] 所述的透气孔上安装有排气装置。

[0008] 模具本体上设有手柄。

[0009] 本实用新型的有益效果:该实用新型结构简单,制造难度小;减少了气泡,提高了铸件的质量和成品率;使用方便,操作简单。

### 附图说明

[0010] 图1为本实用新型的结构示意图。

### 具体实施方式

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0012] 如图1所示,一种铸造模具,包括模具本体10,所述的模具本体10内设有模具腔20,模具腔20与浇注口30相连通,模具腔20和浇注口30之间设置圆形补缩口40,模具腔20连通透气孔50,所述的透气孔50为竖直设置,所述的透气孔50上安装有排气装置60。本实用新型的有益效果:该实用新型结构简单,制造难度小;减少了气泡,提高了铸件的质量和成品率;使用方便,操作简单。

[0013] 本实用新型不局限于上述具体的实施方式,本领域的普通技术人员从上述构思出发,不经过创造性的劳动,所作出的种种变换,均落在本实用新型的保护范围之内。

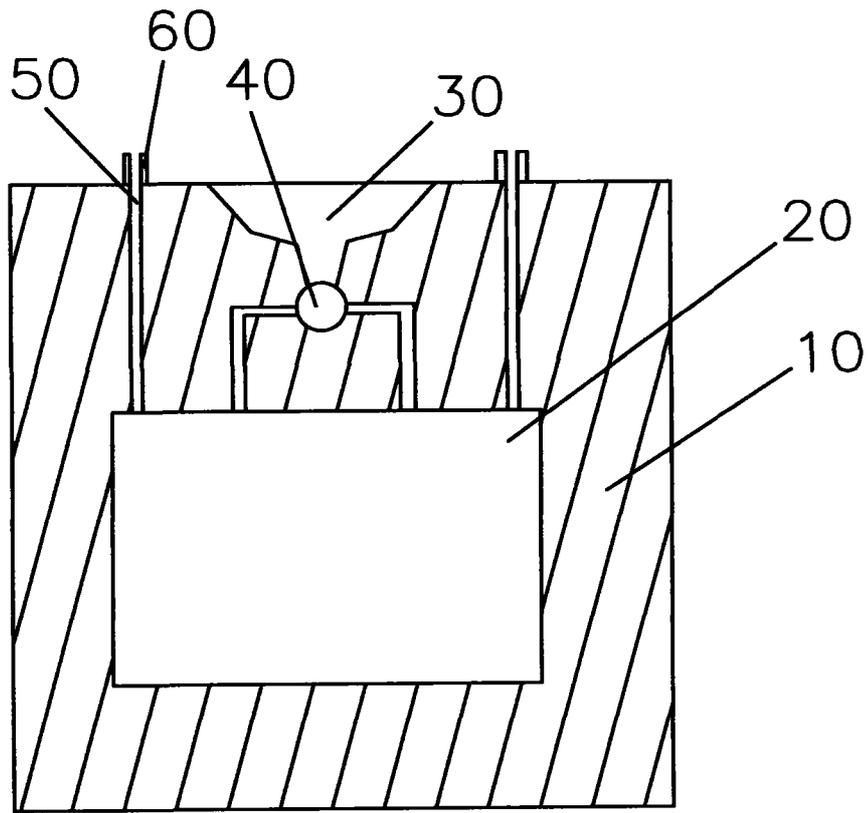


图 1