



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208326637 U

(45)授权公告日 2019.01.04

(21)申请号 201820641599.0

(22)申请日 2018.05.02

(73)专利权人 深圳市源哲电子科技有限公司  
地址 518000 广东省深圳市光明新区公明  
办事处上村社区莲塘工业城松仔岭工  
业园第9栋三楼A单元

(72)发明人 宋清峰

(74)专利代理机构 深圳市深科信知识产权代理  
事务所(普通合伙) 44422  
代理人 万永泉

(51)Int.Cl.  
B65G 47/90(2006.01)

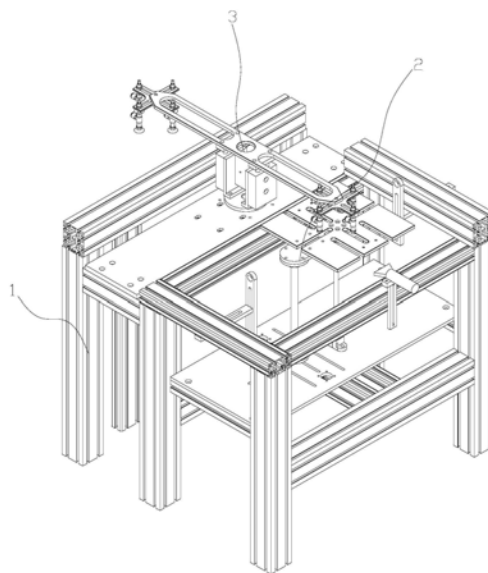
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

### (54)实用新型名称

一种平面绝缘屏蔽贴胶机的上料输送机构

### (57)摘要

本实用新型公开了一种平面绝缘屏蔽贴胶机的上料输送机构,包括上料输送机构安装架、物料顶升组件及物料上料组件,物料顶升组件包括顶升电机安装板、顶升驱动电机、顶升减速机及顶升丝杆螺母副,顶升丝杆螺母副的螺母设置有放料延伸板,放料延伸板上部设置有放料平台,物料上料组件包括上料驱动电机安装板、上料驱动电机、上料旋转轴、上料气缸安装板及上料驱动气缸,上料驱动气缸的输出端固定设置有上料旋转摆臂,上料旋转摆臂的两端设置有吸盘安装板,吸盘安装板上安装有上料吸盘。该种平面绝缘屏蔽贴胶机的上料输送机构具有工作效率高、降低人工成本、提升生产质量等现有技术所不具备的优点。



1. 一种平面绝缘屏蔽贴胶机的上料输送机构,其特征在于:包括上料输送机构安装架(1)及安装在所述上料输送机构安装架(1)上的物料顶升组件(2)、物料上料组件(3),所述物料顶升组件(2)包括固定在上料输送机构安装架(1)上的顶升电机安装板(21)、安装在顶升电机安装板(21)上的顶升驱动电机(22)、设置在所述顶升驱动电机(22)输出端的顶升减速机(23)及连接在所述顶升减速机(23)输出端的顶升丝杆螺母副(24),所述顶升丝杆螺母副(24)的螺母设置有放料延伸板(25),所述放料延伸板(25)上部设置有放料平台(26),所述物料上料组件(3)包括固定在上料输送机构安装架(1)上的上料驱动电机安装板(31)及固定安装在上料驱动电机安装板(31)上的上料驱动电机(32)、上料旋转轴(33),所述上料旋转轴(33)的一端连接到上料驱动电机(32)的输出端,上料旋转轴(33)的另一端设置有上料气缸安装板(34),所述上料气缸安装板(34)上设置有上料驱动气缸(35),所述上料驱动气缸(35)的输出端固定设置有上料旋转摆臂(36),所述上料旋转摆臂(36)的两端设置有吸盘安装板(37),所述吸盘安装板(37)上安装有上料吸盘(38)。

2. 根据权利要求1所述的一种平面绝缘屏蔽贴胶机的上料输送机构,其特征在于:所述吸盘安装板(37)上开设有用于固定上料吸盘(38)的吸盘U形安装孔(371),所述上料吸盘(38)上端部固定在所述吸盘U形安装孔(371)中,每一块吸盘安装板(37)上设置有四个上料吸盘(38)。

3. 根据权利要求1所述的一种平面绝缘屏蔽贴胶机的上料输送机构,其特征在于:所述上料旋转轴(33)上端部设置有两块上料气缸安装板(34)上,所述上料驱动气缸(35)具有两个且分别固定安装在两块上料气缸安装板(34)上,两块上料气缸安装板(34)之间设置有气缸安装板肋板(341)。

4. 根据权利要求1所述的一种平面绝缘屏蔽贴胶机的上料输送机构,其特征在于:所述上料驱动气缸(35)的输出端设置有气缸输出安装板(351),所述上料旋转摆臂(36)设置在所述气缸输出安装板(351)上;所述上料旋转轴(33)通过上料旋转轴承(331)安装在所述上料驱动电机安装板(31)上,所述上料旋转轴(33)上端部设置有旋转轴端部安装盘(332),所述上料气缸安装板(34)安装在所述旋转轴端部安装盘(332)上。

5. 根据权利要求1所述的一种平面绝缘屏蔽贴胶机的上料输送机构,其特征在于:所述上料驱动电机(32)通过上料电机安装架(321)安装在所述上料驱动电机安装板(31)上。

6. 根据权利要求1所述的一种平面绝缘屏蔽贴胶机的上料输送机构,其特征在于:所述物料顶升组件(2)还包括固定在所述顶升电机安装板(21)上的顶升导向柱(27)。

## 一种平面绝缘屏蔽贴胶机的上料输送机构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及贴胶领域,特别是一种平面绝缘屏蔽贴胶机的上料输送机构。

### 背景技术

[0002] 在平面绝缘屏蔽贴胶领域,其中一个加工步骤需要在包装壳、盒、胶板等表面贴装胶纸或胶带。在现有技术中,所述贴胶过程普遍采用人工操作的方法完成,存在工作效率低下、加工质量差、贴胶一致性差等技术缺陷,不利于包装的下一加工步骤,同时亦存在人工成本高的缺点,产品的市场竞争力低下。

[0003] 所述种种缺陷严重限制了本领域进一步向前发展和推广应用。

[0004] 有鉴于此,本实用新型的目的在于提供一种新的技术方案以解决现存的技术缺陷。

### 实用新型内容

[0005] 为了克服现有技术的不足,本实用新型提供一种平面绝缘屏蔽贴胶机的上料输送机构,解决了现有技术存在的工作效率低、加工质量低、人力成本高等技术缺陷。

[0006] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是:

[0007] 一种平面绝缘屏蔽贴胶机的上料输送机构,包括上料输送机构安装架及安装在所述上料输送机构安装架上的物料顶升组件、物料上料组件,所述物料顶升组件包括固定在上料输送机构安装架上的顶升电机安装板、安装在顶升电机安装板上的顶升驱动电机、设置在所述顶升驱动电机输出端的顶升减速机及连接在所述顶升减速机输出端的顶升丝杆螺母副,所述顶升丝杆螺母副的螺母设置有放料延伸板,所述放料延伸板上部设置有放料平台,所述物料上料组件包括固定在上料输送机构安装架上的上料驱动电机安装板及固定安装在上料驱动电机安装板上的上料驱动电机、上料旋转轴,所述上料旋转轴的一端连接到上料驱动电机的输出端,上料旋转轴的另一端设置有上料气缸安装板,所述上料气缸安装板上设置有上料驱动气缸,所述上料驱动气缸的输出端固定设置有上料旋转摆臂,所述上料旋转摆臂的两端设置有吸盘安装板,所述吸盘安装板上安装有上料吸盘。

[0008] 作为上述技术方案的改进,所述吸盘安装板上开设有用于固定上料吸盘的吸盘U形安装孔,所述上料吸盘上端部固定在所述吸盘U形安装孔中,每一块吸盘安装板上设置有四个上料吸盘。

[0009] 作为上述技术方案的进一步改进,所述上料旋转轴上端部设置有两块上料气缸安装板上,所述上料驱动气缸具有两个且分别固定安装在两块上料气缸安装板上,两块上料气缸安装板之间设置有气缸安装板肋板。

[0010] 作为上述技术方案的进一步改进,所述上料驱动气缸的输出端设置有气缸输出安装板,所述上料旋转摆臂设置在所述气缸输出安装板上;所述上料旋转轴通过上料旋转轴承安装在所述上料驱动电机安装板上,所述上料旋转轴上端部设置有旋转轴端部安装盘,所述上料气缸安装板安装在所述旋转轴端部安装盘上。

[0011] 作为上述技术方案的进一步改进,所述上料驱动电机通过上料电机安装架安装在所述上料驱动电机安装板上。

[0012] 作为上述技术方案的进一步改进,所述物料顶升组件还包括固定在所述顶升电机安装板上的顶升导向柱。

[0013] 本实用新型的有益效果是:本实用新型提供了一种平面绝缘屏蔽贴胶机的上料输送机构,该种平面绝缘屏蔽贴胶机的上料输送机构设置物料顶升组件及物料上料组件,通过所述物料顶升组件及物料上料组件可实现物料的自动上料,具有自动化程度高、生产效率高的优点,进一步可提升生产质量、减少人力成本,提升产品的市场竞争力。

[0014] 总之,该种平面绝缘屏蔽贴胶机的上料输送机构,解决了现有技术存在的工作效率低、加工质量低、人力成本高等技术缺陷。

### 附图说明

[0015] 下面结合附图和实施例对本实用新型进一步说明。

[0016] 图1是本实用新型的装配示意图;

[0017] 图2是本实用新型中物料顶升组件的结构示意图;

[0018] 图3是本实用新型中物料输送组件的结构示意图;

[0019] 图4是本实用新型中物料输送组件另一角度的结构示意图。

### 具体实施方式

[0020] 以下将结合实施例和附图对本实用新型的构思、具体结构及产生的技术效果进行清楚、完整地描述,以充分地理解本实用新型的目的、特征和效果。显然,所描述的实施例只是本实用新型的一部分实施例,而不是全部实施例,基于本实用新型的实施例,本领域的技术人员在不付出创造性劳动的前提下所获得的其他实施例,均属于本实用新型保护的范围。另外,专利中涉及到的所有联接/连接关系,并非单指构件直接相接,而是指可根据具体实施情况,通过添加或减少联接辅件,来组成更优的联接结构。本实用新型创造中的各个技术特征,在不互相矛盾冲突的前提下可以交互组合,参照图1-4。

[0021] 一种平面绝缘屏蔽贴胶机的上料输送机构,包括上料输送机构安装架1及安装在所述上料输送机构安装架1上的物料顶升组件2、物料上料组件3,所述物料顶升组件2包括固定在上料输送机构安装架1上的顶升电机安装板21、安装在顶升电机安装板21上的顶升驱动电机22、设置在所述顶升驱动电机22输出端的顶升减速机23及连接在所述顶升减速机23输出端的顶升丝杆螺母副24,所述顶升丝杆螺母副24的螺母设置有放料延伸板25,所述放料延伸板25上部设置有放料平台26,所述物料上料组件3包括固定在上料输送机构安装架1上的上料驱动电机安装板31及固定安装在上料驱动电机安装板31上的上料驱动电机32、上料旋转轴33,所述上料旋转轴33的一端连接到上料驱动电机32的输出端,上料旋转轴33的另一端设置有上料气缸安装板34,所述上料气缸安装板34上设置有上料驱动气缸35,所述上料驱动气缸35的输出端固定设置有上料旋转摆臂36,所述上料旋转摆臂36的两端设置有吸盘安装板37,所述吸盘安装板37上安装有上料吸盘38。

[0022] 在一块吸盘安装板37上的上料吸盘38吸取物料的过程中,另一块吸盘安装板37上的上料吸盘38刚好将物料松开放到设备的传送带上,进一步提升工作效率。

[0023] 优选地,所述吸盘安装板37上开设有用于固定上料吸盘38的吸盘U形安装孔371,所述上料吸盘38上端部固定在所述吸盘U形安装孔371中,每一块吸盘安装板37上设置有四个上料吸盘38。

[0024] 优选地,所述上料旋转轴33上端部设置有两块上料气缸安装板34上,所述上料驱动气缸35具有两个且分别固定安装在两块上料气缸安装板34上,两块上料气缸安装板34之间设置有气缸安装板肋板341。

[0025] 优选地,所述上料驱动气缸35的输出端设置有气缸输出安装板351,所述上料旋转摆臂36设置在所述气缸输出安装板351上;所述上料旋转轴33通过上料旋转轴承331安装在所述上料驱动电机安装板31上,所述上料旋转轴33上端部设置有旋转轴端部安装盘332,所述上料气缸安装板34安装在所述旋转轴端部安装盘332上。

[0026] 优选地,所述上料驱动电机32通过上料电机安装架321安装在所述上料驱动电机安装板31上。

[0027] 优选地,所述物料顶升组件2还包括固定在所述顶升电机安装板21上的顶升导向柱27。

[0028] 在具体实施本实用新型时,将需要加工的物料放置在所述放料平台26上,需要放料时,所述上料驱动电机32通过上料旋转轴33带动上料旋转摆臂36旋转到合适的位置,这时候,所述吸盘安装板37及上料吸盘38旋转到物料的上方位置;进一步,所述上料驱动气缸35驱动上料吸盘38下移到抵靠物料的位置,上料吸盘38开始工作并将物料吸住,物料被吸住后,上料驱动气缸35驱动上料旋转摆臂36及物料上移;进一步,上料驱动电机32驱动上料旋转摆臂36旋转180°,物料被搬移到输送带上方,这时候,上料驱动气缸35驱动上料旋转摆臂36及物料下移,同时上料吸盘38松开物料,物料最终被输送到传动带上被其他工位加工。

[0029] 以上是对本实用新型的较佳实施进行了具体说明,但本实用新型创造并不限于所述实施例,熟悉本领域的技术人员在不违背本实用新型精神的前提下还可做出种种的等同变形或替换,这些等同的变形或替换均包含在本申请权利要求所限定的范围内。

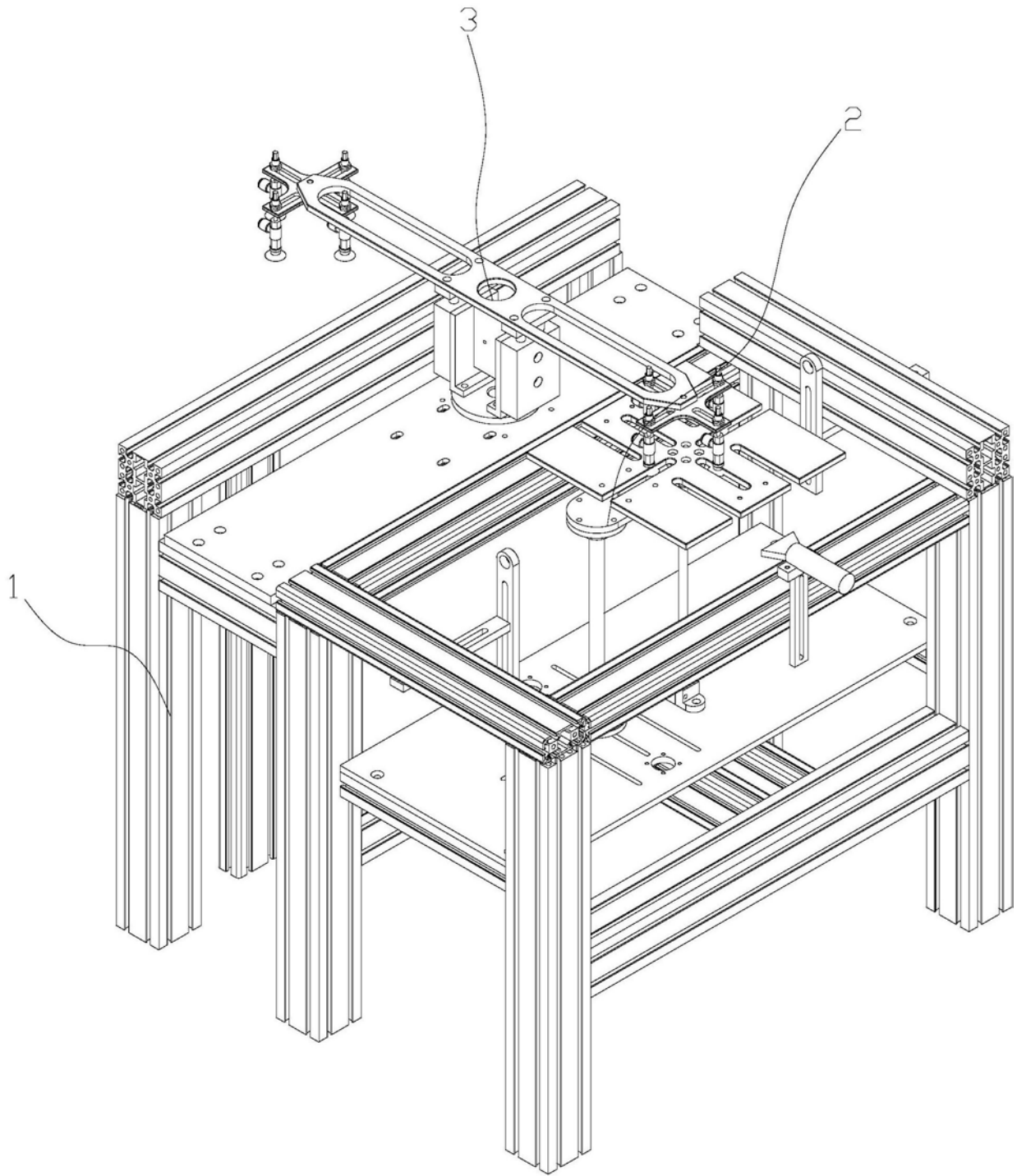


图1

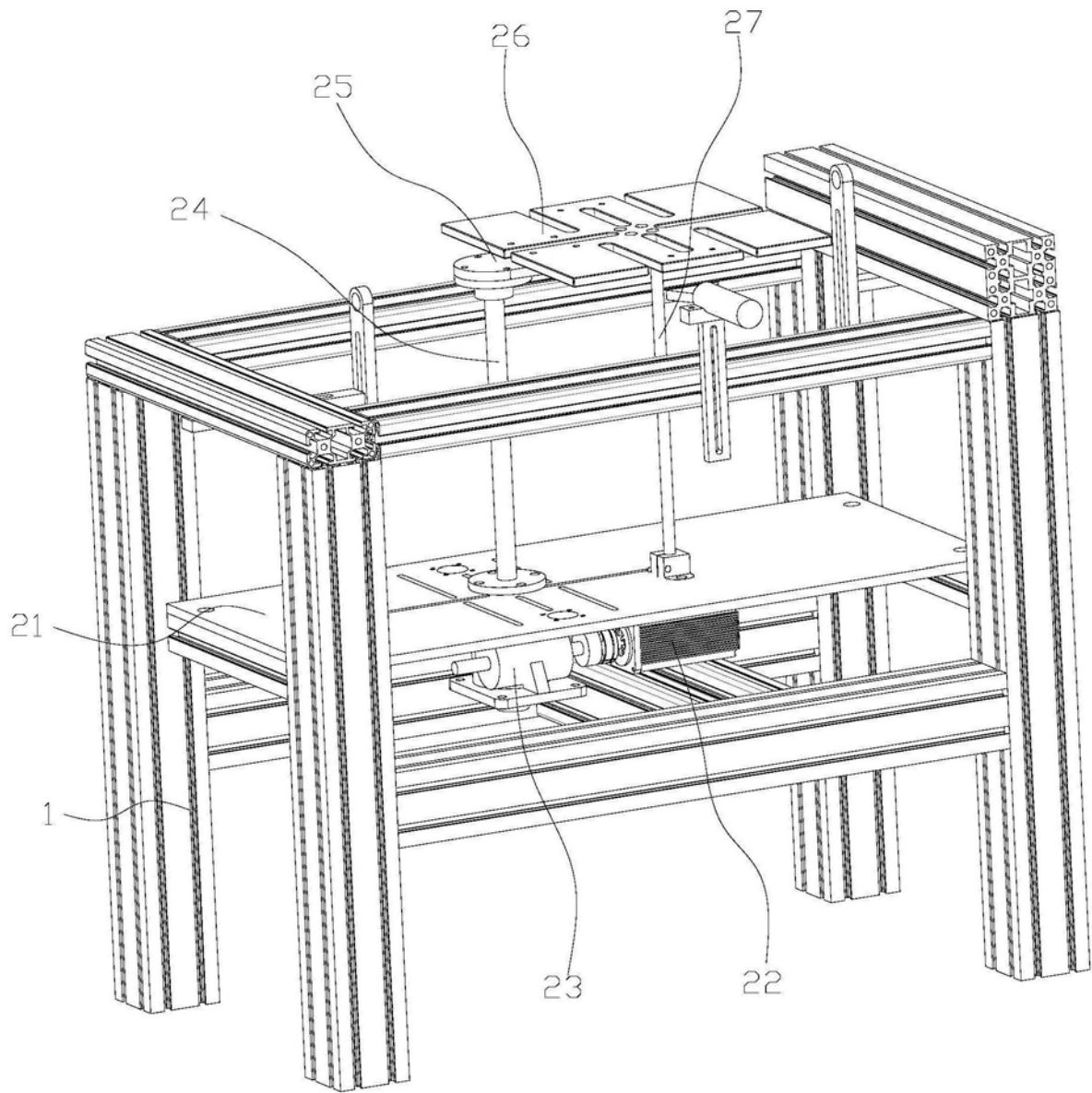


图2

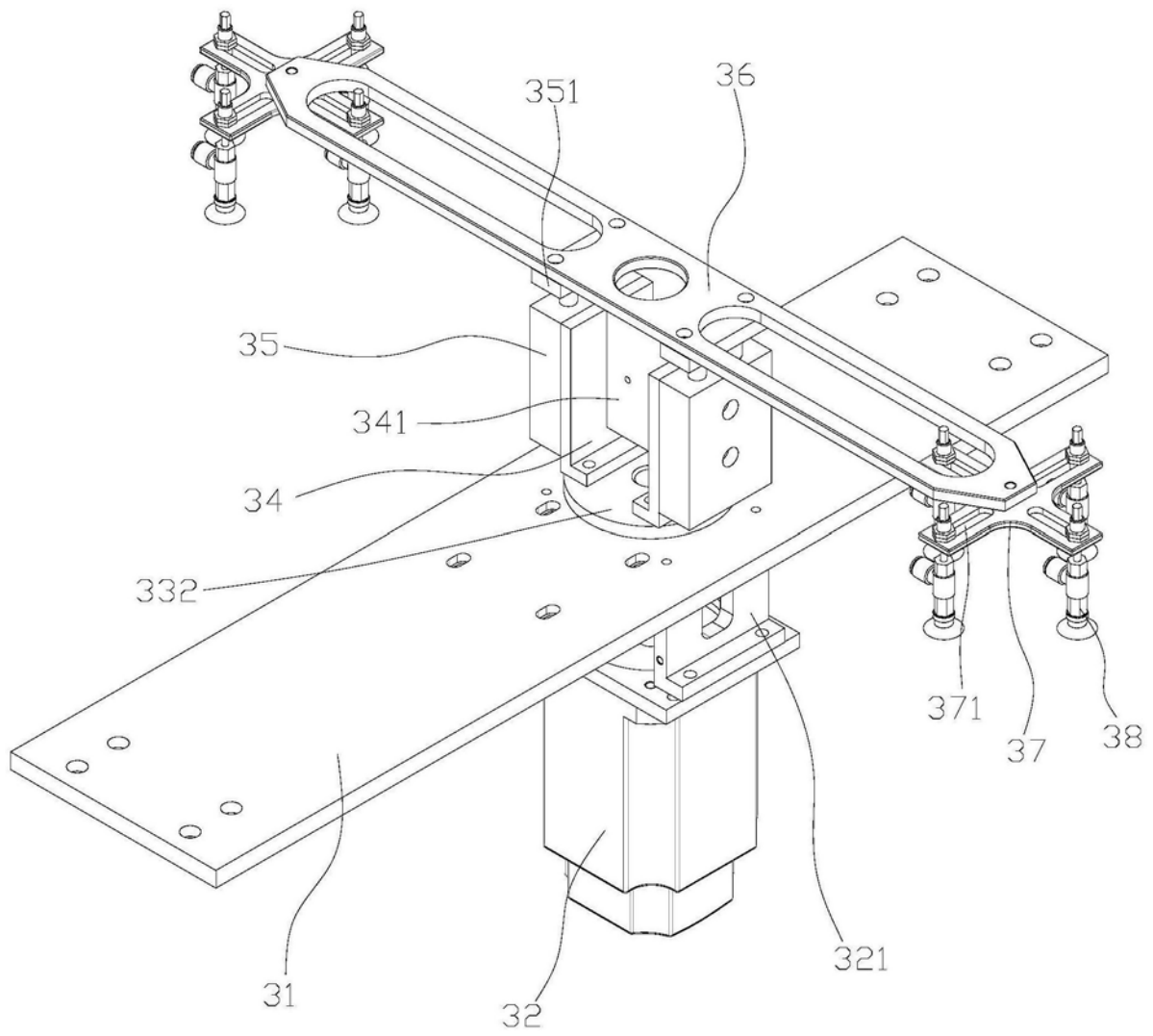


图3



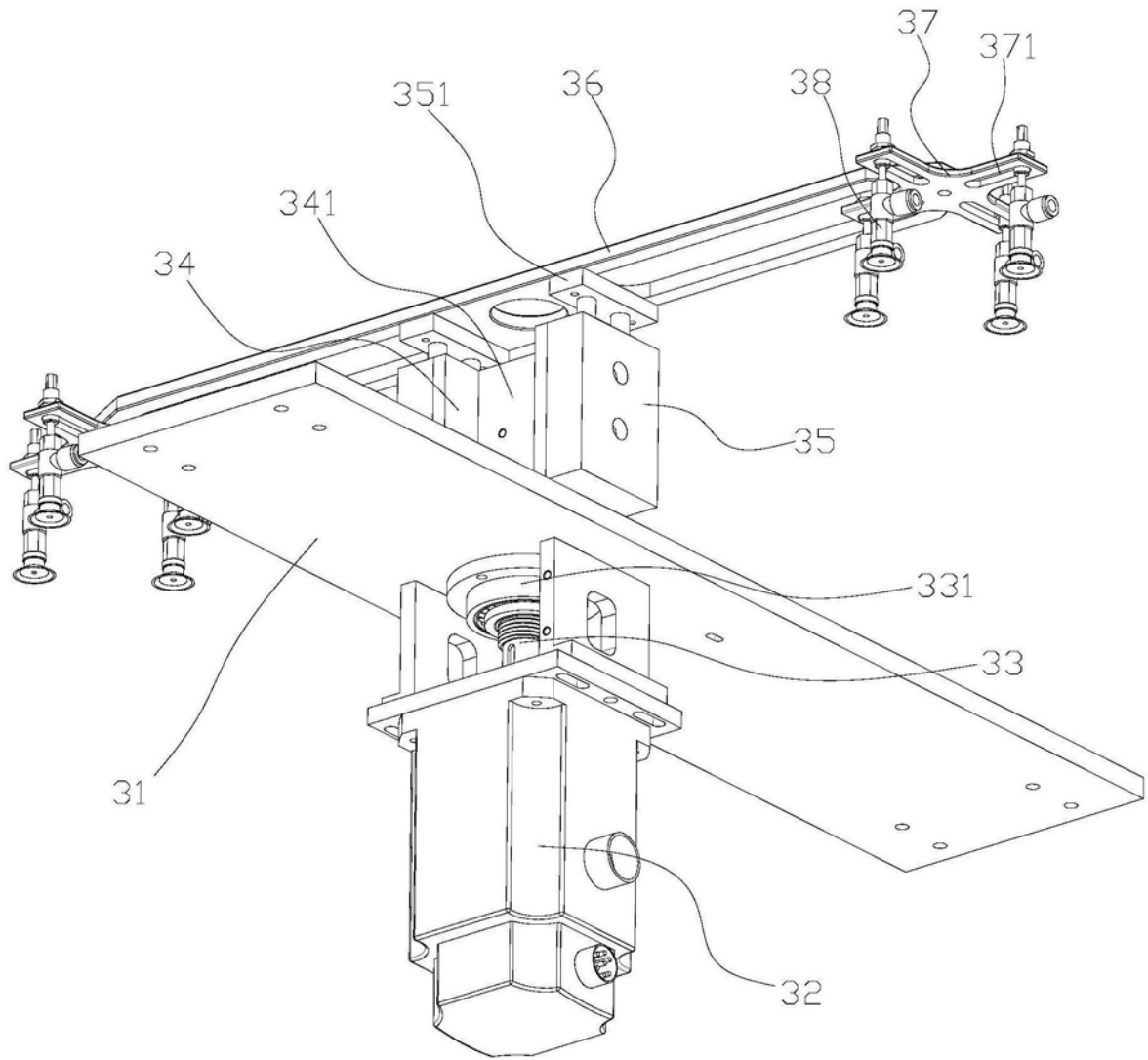


图4