

ITALIAN PATENT OFFICE

Document No.

102009901770021A1

Publication Date

20110402

Applicant

CABONI MICHELE

Title

STRUTTURA EDILE PER LA REALIZZAZIONE DI PARETI E DI SOLAI
TRASPIRANTI.



Descrizione del Brevetto per Invenzione Industriale avente per titolo:

"STRUTTURA EDILE PER LA REALIZZAZIONE DI PARETI E DI SOLAI TRASPIRANTI"

del Signor

MICHELE CABONI,

di nazionalità Italiana, residente a ORISTANO ed elettivamente domiciliato presso l'Ufficio Brevetti Dott. Franco Cicogna, in Via Visconti di Modrone 14/A - Milano.

Depositata il al N.

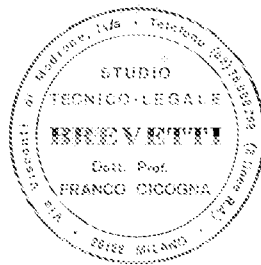
DESCRIZIONE

Il presente trovato ha come oggetto una struttura edile, particolarmente per la realizzazione di pareti e di solai traspiranti.

Come è noto, la realizzazione di elementi con funzioni strutturali quali pareti e solai, che abbiano elevate caratteristiche di resistenza meccanica e nel contempo una buona traspirabilità costituisce da sempre un problema molto sentito nell'edilizia civile ed industriale.

Un altro problema molto importante è quello di realizzare strutture che possano essere poste in opera agevolmente ed in tempi ridotti.

Compito del presente trovato è quello di realizzare una struttura edile che permetta di realizzare pareti e solai con elevate caratteristiche traspiranti.



1 Nell'ambito di questo compito, uno scopo del trovato è
2 quello di realizzare una struttura che possa essere posta in o-
3 pera agevolmente e rapidamente.

4 La presente struttura è costituita da materiali leggeri in
5 grado di facilitarne il trasporto e la posa in opera e di migliorar-
6 ne la funzionalità statica.

7 Un altro scopo del presente trovato è quello di realizzare
8 una struttura che, per le sue peculiari caratteristiche realizzati-
9 ve, sia in grado di assicurare le più ampie garanzie di affidabili-
10 tà e di sicurezza nell'uso.

11 Un ulteriore scopo del presente trovato è quello di co-
12 struire una struttura che possa essere prodotta utilizzando e-
13 lementi e materiali di comune reperibilità in commercio e che
14 inoltre sia competitiva, da un punto di vista economico.

15 Questo ed altri scopi, che meglio appariranno evidenziati
16 in seguito, sono raggiunti da una struttura edile, particolarmen-
17 te per la realizzazione di pareti e di solai traspiranti, caratteriz-
18 zata dal fatto di comprendere pannelli traspiranti, che costitui-
19 scono la cassaforma, tra i quali sono interposti degli elementi
20 di collegamento tubolari a geometria variabile, che costituisco-
21 no delle cravatte collegate a dei connettori atte ad unire i pan-
22 nelli tra loro permettendo un passaggio di aria tra gli stessi.

23 Ciascuna cravatta è costituita da una prima porzione tu-
24 bolare munita di una porzione a gancio, nella quale è telescopi-
25



1 camente inserita una seconda porzione tubolare provvista di fo-
2 ri e dotata di una estremità di impegno.

3 L'estremità di impegno della cravatta è suscettibile di im-
4 pegnare corrispondenti sedi di impegno ricavate nei pannelli.

5 Ulteriori caratteristiche e vantaggi dell'oggetto del pre-
6 sente trovato risulteranno maggiormente evidenziati attraverso
7 un esame della descrizione di una forma di realizzazione prefe-
8 rita, ma non esclusiva, del trovato, illustrata a titolo indicativo
9 e non limitativo nei disegni allegati, in cui:

10 la figura 1 è una vista prospettica di una parete realizzata
11 mediante la struttura secondo il presente trovato;

12 la figura 2 è una vista in pianta di un altro esempio di pa-
13 rete realizzata mediante la struttura secondo il presente trova-
14 to;

15 la figura 3 è una vista in pianta della parete realizzata
16 mediante la struttura secondo il presente trovato, nella quale
17 sono visibili i ganci portafferri;

18 la figura 4 è una vista in pianta di un pilastro realizzato
19 mediante la struttura secondo il presente trovato;

20 la figura 5 è una vista in pianta di un altro esempio di pi-
21 lastro;

22 la figura 6 illustra una cravatta del tipo incassato;

23 la figura 7 illustra una cravatta del tipo sporgente;

24 la figura 8 illustra una cravatta per pannello da 50 mm.;

25 la figura 9 illustra una cravatta per pannello da 75 mm. ;



la figura 10 è una vista prospettica di una piastrina portaferrì;

la figura 11 è una vista prospettica di una porzione di solaio, costituita da due elementi uniti;

la figura 12 è una vista prospettica di un'altra forma realizzativa di un solaio secondo il presente trovato;

la figura 13 è una vista prospettica di un'altra forma realizzativa del solaio in oggetto;

la figura 14 rappresenta una porzione di pareti, viste in pianta;

nella figura 15 è disegnato, in sezione laterale, il solaio in oggetto;

nella figura 16 è illustrata, in vista laterale sezionata, una parete o solaio;

nella figura 17 è illustrato un esempio di collegamento reso possibile fra pannelli 2 e 2' dotati in corrispondenza di loro superfici laterali 50 e 51, di una dentatura multipla 52 e 53 in modo da potere collegare ortogonalmente i vari pannelli 2 e 2' in posizioni differenti e secondo sezioni differenti garantendo la reversibilità di ciascun pannello.

Con particolare riferimento ai simboli numerici delle suddette figure, la struttura edile, secondo il trovato, indicata globalmente con il numero di riferimento 1, comprende una serie di pannelli traspiranti 2, tra i quali sono interposti degli elementi di collegamento tubolari 3, internamente vuoti, che costitui-



scono delle cravatte atte ad unire i pannelli 2 tra loro, permettendo un passaggio di aria tra gli stessi.

Ciascuna cravatta 3 è costituita da una prima porzione tubolare 4, munita di una porzione a gancio 5, nella quale è telescopicamente inserita una seconda porzione tubolare 6, dotata di una estremità di impegno 7.

Quest'ultima è suscettibile di impegnare corrispondenti sedi di impegno 8, ricavate nei pannelli 2.

I pannelli 2 possono essere realizzati in materiali vari traspiranti, quali, ad esempio, in polistirene espanso o estruso, in legno compensato, in legno cemento, in perlite impastata con cemento, o con adatti adesivi, in cemento cellulare, in laterizio o in cartongesso, in calcestruzzo con pomice, o in altri materiali isolanti.

Poiché i pannelli sono in materiale traspirante e le cravatte 3 sono cave, si ha un passaggio di aria tra le superficie della parete anche dopo che è stato colato il calcestruzzo che completa la struttura.

Sono inoltre previsti dei ganci 9, associabili alle cravatte 3 per fungere da supporto per i ferri 10 che formano l'armatura, come è schematizzato nell'esempio di figura 3.

I ganci 9 presentano un telaio sagomato 11 munito di uncini 12 per i ferri orizzontali e di occhielli 13 per i ferri verticali.



1 Il blocco cassero del solaio, visibile nelle figure 11-13, è
2 preferibilmente costituito da una base 14, in polistirene espan-
3 so o estruso, in legno cemento, in legno compensato, in perlite
4 impastata con cemento, cemento cellulare o con adatti adesivi,
5 in calcestruzzo con pomice o in altri materiali isolanti.

6 La base 14 è opportunamente sagomata in modo da pre-
7 sentare zone vuote 17 nelle quali possono essere alloggiati gli
8 impianti tecnologici.

9 Sulla base in polistirene, che concorre a formare il blocco
10 cassero o cassaforma, possono essere applicati degli elementi
11 in polistirene 15, in numero variabile.

12 Gli elementi in polistirene 15 illustrati nelle figure 12 e 13
13 sono sovrapposti l'uno all'altro in modo da formare delle zone
14 in rilievo che delimitano delle cave 16 nelle quali possono esse-
15 re inseriti i ferri di armatura, di diverso tipo e conformazione, e
16 nelle quali viene gettato del cemento, in modo da formare dei
17 travetti o dei setti monolitici, le cui dimensioni sono delimitate
18 dai suddetti elementi in polistirene espanso o estruso che co-
19 stituiscono degli elementi atti a fungere da cassaforma al mo-
20 mento della gettata del cemento.

21 Le pareti 2 costitutive della presente struttura edile, in-
22 fatti, possono essere costruite in uno stabilimento e possono
23 essere trasportate impilate senza intercapedini nel cantiere in
24 cui le stesse devono essere montate.

25 Le intercapedini traspiranti possono essere realizzate in



1 cantiere utilizzando gli appositi elementi di collegamento tubo-
2 lari 3, che costituiscono parte integrante del presente trovato.

3 E' opportuno sottolineare che le pareti 2 della struttura in
4 oggetto sono provviste di cave laterali 20, nelle quali possono
5 essere inseriti dei setti separatori 19, atti a fungere da casse-
6 forme per il getto di pilastri o di cordoli o di architravi e/o di
7 stipiti di porte e di finestre.

8 Tali cavità laterali 20 fungono da elementi atti a facilitare
9 l'aggrappaggio degli intonaci.

10 I pannelli 2 sono provvisti, in corrispondenza di una o di
11 più loro superfici, di cavità a coda di rondine 20, nelle quali
12 possono impegnarsi corrispondenti rilievi 24 a coda di rondine,
13 ricavati su pareti 2' da accoppiare alle suddette pareti 2.

14 In tale modo si possono ottenere pareti 2'' di spessori di-
15 versi, accoppiando tra loro più pareti 2 e 2'.

16 Le varie pareti 2, 2' sono poste in opera mediante
17 l'utilizzazione degli elementi di collegamento tubolari 3, che
18 fungono da distanziale, in modo da ottenere pareti 2'' varia-
19 mente distanziate e quindi dotate di intercapedini 23 ricavate
20 tra un pannello 2 ed un altro 2'.

21 Si ottengono, pertanto, intercapedini 23 variamente di-
22 mensionate nelle quali possono essere alloggiati degli impianti
23 tecnologici.

24 Tali pareti 2, 2' internamente ed esternamente risultano
25 in tale modo ventilate.



1 Nella figura 14 è illustrata una porzione di pareti 2, 2',
2 25 viste in pianta.

3 Le pareti 2, 2' e 25 delimitano un vano 22 atto a fuinge-
4 re da cassaforma, nella quale risultano posizionati ferri di arma-
5 tura e nella quale può essere colato calcestruzzo, in modo da
6 creare pilastri di supporto.

7 Le medesime pareti 2, 2', possono essere provviste di
8 cave o di appendici a coda di rondine, in modo da consentire il
9 collegamento di tali pareti 2, 2'.

10 Nella figura 15 è disegnato in sezione laterale il solaio in
11 oggetto.

12 In tale figura 15 è rappresentato un solaio, costruito con
13 il metodo in oggetto, il quale comprende un elemento di base
14 26 in polistirene espanso o estruso o negli altri materiali preci-
15 tati, al quale è collegato mediante cavità a coda di rondine, un
16 solaio o un intradosso 27, provvisto di corrispondenti rilievi a
17 coda di rondine 28.

18 In tale figura si notano, inoltre, delle barre di collegamen-
19 to 40 ad "H" che raccordano il suddetto solaio o intradosso 27
20 a dei travetti 29 realizzati colando cemento nelle cavità 30, ri-
21 cavate fra coppelle in polistirene espanso o estruso 31.

22 Nelle cavità 30 sono posizionati ferri di armatura 32.

23 Al di sopra di tali coppelle 31 si cola una caldana in cal-
24 cestruzzo 34.

25 Nella figura 16 è illustrata, in vista laterale sezionata,



1 una parete o solaio 2, il quale è provvisto di travetti 29 armati
2 con tondini metallici 32.

3 In tali travetti 29 sono parzialmente annegate delle barre
4 di collegamento 40 ad "H" che supportano una parete, costi-
5 tuita da un pannello di isolamento termico.

6 Tale parete 41 è provvista di cavità a coda di rondine 42
7 alle quale può essere agganciato un ulteriore pannello di isola-
8 mento termico.

9 Alle suddette cavità a coda di rondine, ricavate nella
10 suddetta parete 41, può essere applicato un intonaco, il cui
11 aggrappaggio è facilitato dalla presenza delle suddette cavità a
12 coda di rondine.

13 E' opportuno sottolineare, come evidenziato in figura 17,
14 che i due pannelli 2 e 2' risultano provvisti in corrispondenza di
15 loro superfici laterali 50 e 51 di denti 52 ciascuno dei quali è
16 in grado di ancorarsi in cavità 53, ricavate alle estremità latera-
17 li di un altro pannello.

18 Si è in pratica constatato che il trovato raggiunge il com-
19 pito e gli scopi prefissati.

20 Si è infatti realizzata una struttura edile che permette di
21 realizzare pareti e solai traspiranti in calcestruzzo armato grazie
22 alla presenza di elementi di connessione tubolari che permetto-
23 no un passaggio di aria attraverso la parete, mettendo in co-
24 municazione le superfici esterne, le quali sono vantaggiosa-
25 mente costituite da materiali traspiranti.



1 Naturalmente i materiali impiegati, nonché le dimensioni,
2 potranno essere qualsiasi, secondo le esigenze.

3
4
5
6
7
8
9
10
11
12
13
14
15
16
17
18
19
20
21
22
23
24
25



RIVENDICAZIONI

1. Struttura edile per la realizzazione di pareti e di solai traspiranti, caratterizzata dal fatto di comprendere pannelli traspiranti tra i quali sono interposti degli elementi di collegamento tubolari, che costituiscono delle cravatte atte ad unire i pannelli tra loro permettendo un passaggio di aria tra gli stessi.

2. Struttura edile, particolarmente per la realizzazione di pareti e di solai traspiranti, secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che ciascuna cravatta è costituita da una prima porzione tubolare provvista di fori di aerazione munita di una porzione a gancio, nella quale è telescopicamente inserita una seconda porzione tubolare munita di una estremità di impegno; l'estremità di impegno della cravatta è suscettibile di impegnare corrispondenti sedi di impegno ricavate nei pannelli.

3. Struttura edile, particolarmente per la realizzazione di pareti e di solai traspiranti, secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che i pannelli sono realizzati in materiali vari traspiranti, quali, ad esempio, in polistirene espanso o estruso, in legno compensato, in legno cemento, in perlite impastata con cemento o con adatti adesivi, in cemento cellulare, in cartongesso, in calcestruzzo con pomice, o in altri materiali isolanti.

4. Struttura edile, particolarmente per la realizzazione di pareti e di solai traspiranti, secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto di comprendere dei ganci associabili alle cra-



1 vatte che fungono da supporto per i ferri che formano l'arma-
2 tura.

3 5. Struttura edile per la realizzazione di pareti e di solai
4 traspiranti, secondo la rivendicazione 4, caratterizzata dal fatto
5 che i ganci presentano un telaio sagomato munito di uncini per
6 i ferri orizzontali e di occhielli per i ferri verticali.

7 6. Struttura edile, particolarmente per la realizzazione di
8 pareti e di solai traspiranti, secondo una o più rivendicazioni
9 precedenti, caratterizzata dal fatto che il blocco cassero del so-
10 laio è costituito da una base in polistirene, espanso o estruso,
11 in legno compensato, in legno cemento, in perlite impastata
12 con cemento o con altri adatti adesivi, in calcestruzzo con po-
13 mice, o in altri materiali isolanti.

14 7. Struttura edile, particolarmente per la realizzazione di
15 pareti e di solai traspiranti, secondo una o più rivendicazioni
16 precedenti, caratterizzata dal fatto che la base è sagomata in
17 modo da presentare zone vuote, nelle quali possono essere al-
18 loggiati gli impianti tecnologici.

19 8. Struttura edile, particolarmente per la realizzazione di
20 pareti e di solai traspiranti, secondo una o più rivendicazioni
21 precedenti, caratterizzata dal fatto che sulla base in polistirene,
22 che concorre a formare il blocco cassero, possono essere ap-
23 plicati degli elementi in polistirene, in numero variabile.

24 9. Struttura edile, particolarmente per la realizzazione di
25 pareti e di solai traspiranti, secondo una o più rivendicazioni



precedenti, caratterizzata dal fatto che gli elementi in polistirene sono sovrapponibili l'uno all'altro in modo da formare delle zone in rilievo che delimitano delle cave, nelle quali possono essere inseriti i ferri di armatura di diverso tipo e conformazione e nelle quali può essere gettato del cemento in modo da formare dei travetti le cui dimensioni sono delimitate dai suddetti elementi in polistirene che costituiscono degli elementi atti a fungere da cassaforma, al momento della gettata del cemento.

10. Struttura edile, secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che le pareti traspiranti 2 che costituiscono parte integrante della stessa, possono essere costruiti in uno stabilimento e possono essere trasportate impilate, senza intercapedine; queste ultime possono essere montate in cantiere in modo variamente distanziato utilizzando gli appositi elementi di collegamento telescopici che costituiscono parte integrante del trovato.

11. Struttura edile, secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che le pareti 2 della struttura in oggetto sono provviste di cave laterali 20, nelle quali possono essere inseriti dei setti separatori 19, atti a fungere da casseforme per il getto di pilastri o di cordoli o di architravi o di stipiti di porte e di finestre.

12. Struttura edile, secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che la stessa è provvista di cavità laterali 20



1 le quali fungono da elementi atti a facilitare l'aggrappaggio de-
2 gli intonaci.

3 13. Struttura edile, secondo la rivendicazione 1, caratte-
4 rizzata dal fatto che i pannelli 2 sono provvisti, in corrispon-
5 denza di una o di più loro superfici, di cavità a coda di rondine
6 20, nelle quali possono impegnarsi dei corrispondenti rilievi 24
7 a coda di rondine ricavati su pareti 2' da accoppiare alle sud-
8 dette pareti 2.

9 14. Struttura edile, secondo la rivendicazione 1, caratte-
10 rizzata dal fatto che la stessa prevede la realizzazione di pareti
11 modulari 2', di spessore diverso, accoppiando fra loro più pare-
12 ti 2 singole.

13 15. Struttura edile, secondo la rivendicazione 1, caratte-
14 rizzata dal fatto che le varie pareti sono poste in opera median-
15 te la utilizzazione degli elementi di collegamento tubolare 3 che
16 fungono da distanziali, in modo da ottenere pareti 2, variamen-
17 te distanziate, e quindi dotate di intercapedini 23 ricavate tra
18 un pannello 2 ed un altro, variamente distanziati.

19 16. Struttura edile, secondo la rivendicazione 1, caratte-
20 rizzata dal fatto che la stessa prevede la realizzazione di inter-
21 capedini 23, variamente dimensionate, nelle quali possono es-
22 sere alloggiati gli impianti tecnologici; tali pareti 2 e 2' risultano
23 in tale modo ventilate internamente ed esternamente.

24 17. Struttura edile, secondo la rivendicazione 1, caratte-
25 rizzata dal fatto che la stessa prevede la realizzazione di pareti



1 2, 2' e 25, le quali delimitano un vano 22, atto a fungere da
2 cassaforma nella quale possono essere posizionati ferri di ar-
3 matura e nelle quale può essere colato calcestruzzo, in modo
4 da creare pilastri di supporto.

5 18. Struttura edile, secondo la rivendicazione 1, caratte-
6 rizzata dal fatto che le pareti 2 e 2' possono essere provviste
7 di cave e di appendici a coda di rondine, in modo da consentire
8 il collegamento di tali pareti 2 e 2'.

9 19. Struttura edile, secondo la rivendicazione 1, caratte-
10 rizzata dal fatto che la stessa prevede la realizzazione di un so-
11 laio o di una parete, la quale comprende un elemento di base
12 26 in polistirene o in uno degli altri materiali isolanti precitati,
13 al quale è collegato mediante cavità a coda di rondine, un so-
14 laio o un intradosso 27 provvisto di corrispondenti rilievi e ca-
15 vità a coda di rondine 28.

16 20. Struttura edile, secondo la rivendicazione 1, caratte-
17 rizzata dal fatto che la stessa è provvista, inoltre, di barre di
18 collegamento 40 a "H" che collegano il suddetto solaio o intra-
19 dosso 27 a dei travetti 29, realizzati colando cemento nelle ca-
20 vità 30 ricavate fra coppelle in polistirene espanso o estruso
21 21.

22 21. Struttura edile, secondo la rivendicazione 1, caratte-
23 rizzata dal fatto che nelle cavità 30 sono posizionati dei ferri di
24 armatura 32.

25 22. Struttura edile, secondo la rivendicazione 1, caratte-



1 rizzata dal fatto che la stessa prevede la utilizzazione di cappel-
2 le 31, in plastica riciclata e che al di sopra di tali elementi si
3 cola una caldana in calcestruzzo 34.

4 23. Struttura edile, secondo la rivendicazione 1, caratte-
5 rizzata dal fatto di prevedere l'utilizzazione di un solaio provvi-
6 sto di travetti 29 armati con tondini metallici 32 i tali travetti
7 sono parzialmente annegati a delle barre di collegamento 40 ad
8 "H" che supportano una parete 41 costituita da un pannello di
9 isolamento termico.

10 24. Struttura edile, secondo la rivendicazione 1, caratte-
11 rizzata dal fatto che tale parete 41 è provvista di cavità 42 a
12 coda di rondine, alle quali può essere agganciato un ulteriore
13 pannello di isolamento termico; le stesse cavità facilitano inol-
14 tre l'aggrappaggio di un intonaco.

15 25. Struttura edile, secondo la rivendicazione 1, caratte-
16 rizzata dal fatto che la stessa comprende pannelli 2 e 2' prov-
17 visti in corrispondenza di sue superfici laterali 50 e 51, di una
18 dentatura multipla 52 e 53 in modo da potere collegare orto-
19 gonalmente i vari pannelli 2 e 2' in posizioni differenti e secon-
20 do sezioni differenti, garantendo la reversibilità del pannello.

21
22
23
24
25



CLAIMS

1
2 1. A building construction for making transpirable
3 walls and floors, characterized in that said building
4 construction comprises a plurality of transpirable panels
5 therebetween are arranged tubular coupling elements
6 constituting tie members for joining said panels with one
7 another while allowing air to pass therethrough.

8 2. A building construction, particularly for making
9 transpirable walls and floors, according to claim 1,
10 characterized in that each said tie member comprises a first
11 tubular portion including aerating holes and a hook portion, in
12 which is telescopically engaged a second tubular portion
13 having an engagement end, said engagement end of said tie
14 member being adapted to engage corresponding engagement
15 recesses formed in said panels.

16 3. A building construction, particularly for making
17 transpirable walls and floors, according to claim 1,
18 characterized in that each said panel is made of a transpirable
19 material such as foamed or extruded polystyrene, plywood,
20 concrete-wood blended materials, perlite blended with a
21 concrete or other adhesive materials, cellular concrete,
22 plasterboard, pumice concrete, or other insulating materials.

23 4. A building construction, particularly for making
24 transpirable walls and floors, according to claim 1,
25 characterized in that said building construction comprises a



1 plurality of hook elements which can be associated with said
2 tie members for operating as a support for iron rods for
3 forming the reinforcement construction.

4 5. A building construction, particularly for making
5 transpirable walls and floors, according to claim 4,
6 characterized in that said element comprises a contoured
7 frame including crook members for horizontal reinforcement
8 iron rods and eyelet for vertical reinforcement iron rods.

9 6. A building construction, particularly for making
10 transpirable walls and floors, according to one or more of the
11 preceding claims, characterized in that said caisson block of
12 said floor comprises a bottom made of foamed or extruded
13 polystyrene, plywood, a concrete-wood material, perlite
14 blended with concrete or other adhesive materials, reinforced
15 concrete with pumice or other insulating materials.

16 7. A building construction, particularly for making
17 transpirable walls and floors, according to one or more of the
18 preceding claims, characterized in that said bottom is so
19 contoured as to include a plurality of empty regions therein a
20 plurality of technologic systems can be engaged.

21 8. A building construction, particularly for making
22 transpirable walls and floors, according to one or more of the
23 preceding claims, characterized in that on said polystyrene
24 bottom forming said box caisson block, are applied a variable
25 number of polystyrene elements.



1 9. A building construction, particularly for making
2 transpirable walls and floors, according to one or more of the
3 preceding claims, characterized in that said polystyrene
4 elements are adapted to be overlapped onto one another to
5 form projecting regions delimiting a plurality of cavities therein
6 may be engaged different type and shape reinforcement iron
7 rods and in which concrete may be cast so as to form a
8 plurality of beams the size of which are delimited by said
9 polystyrene elements forming a plurality of members adapted
10 to operate as a caisson, for casting or pouring concrete
11 therein.

12 10. A building construction, according to claim 1,
13 characterized in that the transpirable walls (2) forming an
14 integrating part of said building construction are prefabricated
15 transpirable walls and may be transported in a stacked
16 configuration, said walls being adapted to be assembled at the
17 building place in a variously spaced manner by using telescopic
18 coupling elements constituting an integrating part of the
19 invention.

20 11. A building construction, according to claim 1,
21 characterized in that said walls (2) comprise a plurality of side
22 cavities (20) for engaging therein separating diaphragms (19)
23 adapted to operate as caissons for casting thereinto pillar or
24 main beams or door and window posts.

25 12. A building construction, according to claim 1,



1 characterized in that said building construction comprises a
2 plurality of side cavities (20) operating as elements for
3 facilitating a gripping of plaster materials.

4 13. A building construction, according to claim 1,
5 characterized in that said panels (2) comprises, at one or more
6 surfaces thereof, a plurality of dovetail cavities (20) in which
7 corresponding dovetail bridges (24) formed on further walls
8 (2') to be coupled to said walls (2) may be engaged.

9 14. A building construction, according to claim 1,
10 characterized in that said building construction comprises a
11 plurality of modular walls (2') of different thicknesses, by
12 mutually coupling a said plurality of individual walls (2).

13 15. A building construction, according to claim 1,
14 characterized in that said walls are made by using tubular
15 coupling elements (3) operating as spacer elements thereby
16 providing differently spaced walls (2), including a plurality of
17 wall gaps (23) formed between a panel (2) and another panel,
18 said panels being arranged at a different distances from one
19 another.

20 16. A building construction, according to claim 1,
21 characterized in that said construction comprises to form a
22 plurality of construction gaps (23), of different size, therein
23 technologic systems can be engaged, said walls (2 and 2')
24 being ventilated at their inner and outer portions.

25 17. A building construction, according to claim 1,



1 characterized in that said plurality of walls (2, 2' and 25)
2 define a space (22) adapted to operate as a caisson for
3 arranging therein reinforcement iron rods and in which a
4 concrete material can be cast to provide supporting pillars.

5 18. A building construction, according to claim 1,
6 characterized in that said walls (2 and 2') comprises a plurality
7 of dovetail cavities and lugs, thereby allowing said walls (2
8 and 2') to be coupled to one another.

9 19. A building construction, according to claim 1,
10 characterized in that said construction comprises a floor or a
11 wall comprising a bottom element (26) made of polystyrene or
12 of one of the above mentioned insulating materials, to which is
13 coupled, by a dovetail cavity, either a floor or an intrados (27)
14 including corresponding dovetail projections and cavities (28).

15 20. A building construction, according to claim 1,
16 characterized in that said construction comprises moreover a
17 plurality of H-shape coupling bars (40) connecting said floor or
18 intrados (27) to a plurality of beams (29) made by casting a
19 concrete material into said cavities (30) formed between
20 foamed or extruded polystyrene cap elements (21).

21 21. A building construction, according to claim 1,
22 characterized in that a plurality of reinforcement iron rods (32)
23 are arranged in said cavities (30).

24 22. A building construction, according to claim 1,
25 characterized in that said construction comprises a plurality of

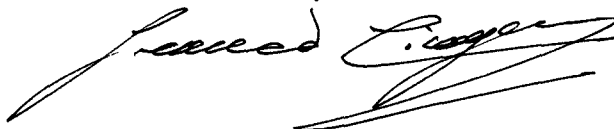


1 characterized in that said construction comprises a plurality of
2 recycled plastics material cap elements (31) and that above
3 said cap elements a concrete top layer (34) is cast.

4 23. A building construction, according to claim 1,
5 characterized in that said construction comprises a floor
6 including a plurality of beams (29) reinforced by reinforcement
7 metal round rods (32), in said beams a plurality of H-shape
8 coupling bars (40) supporting a wall (41) including a thermally
9 insulating panel being partially embedded.

10 24. A building construction, according to claim 1,
11 characterized in that said wall (41) comprises a plurality of
12 dovetail cavities (42), to which may be clamped a further
13 thermally insulating panel, said cavities being adapted to
14 facilitate moreover a gripping of a plaster material.

15 25. A building construction, according to claim 1,
16 characterized in that said construction comprises a plurality of
17 panels (2 and 2'), arranged at side surfaces (50 and 51) of
18 said construction and a multiple tooth arrangement (52 and
19 53) designed for orthogonally coupling said panels (2 and 2')
20 at different positions depending on different cross-section,
21 while allowing a said panel to be reversibly used.

22 
23
24
25

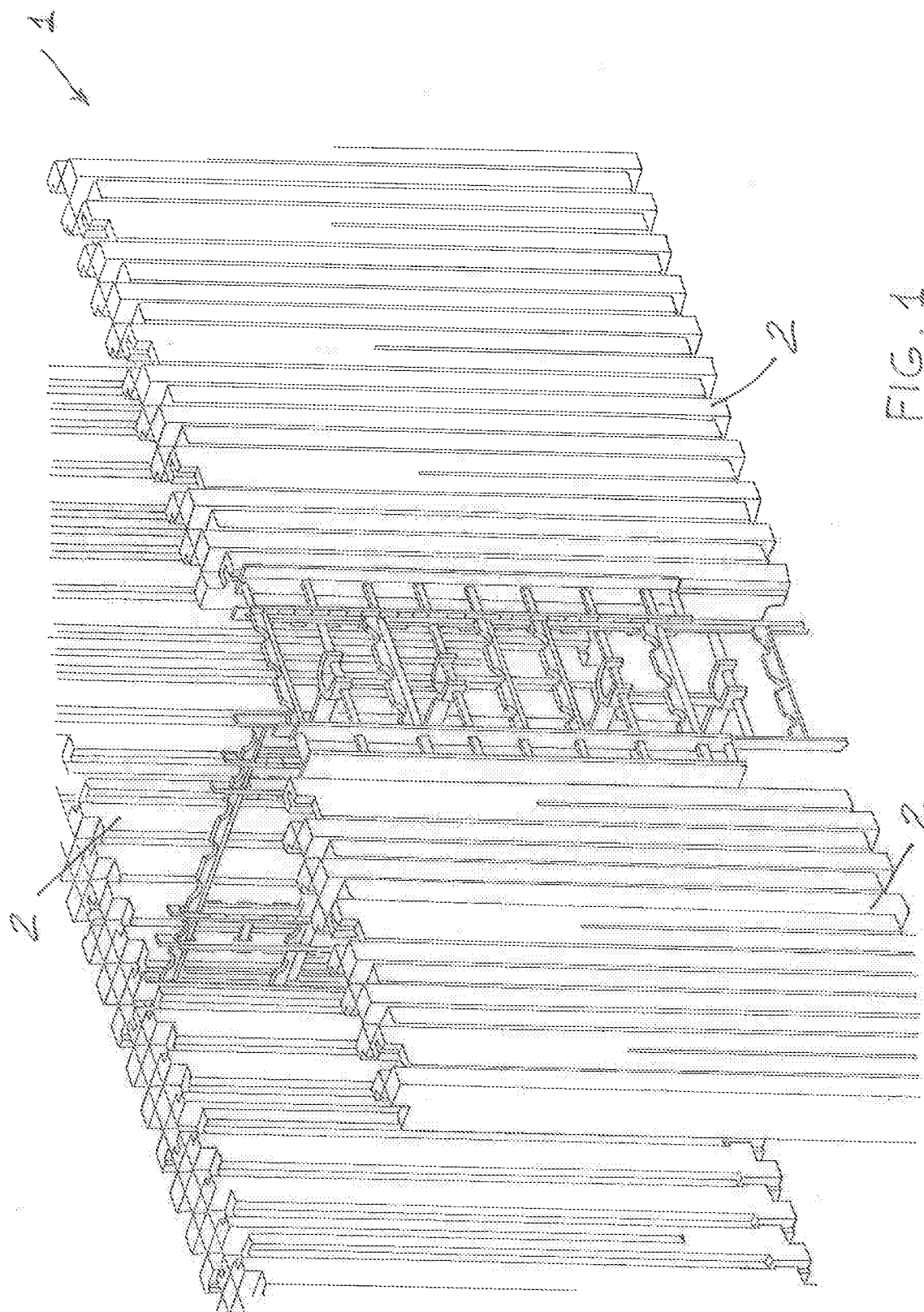
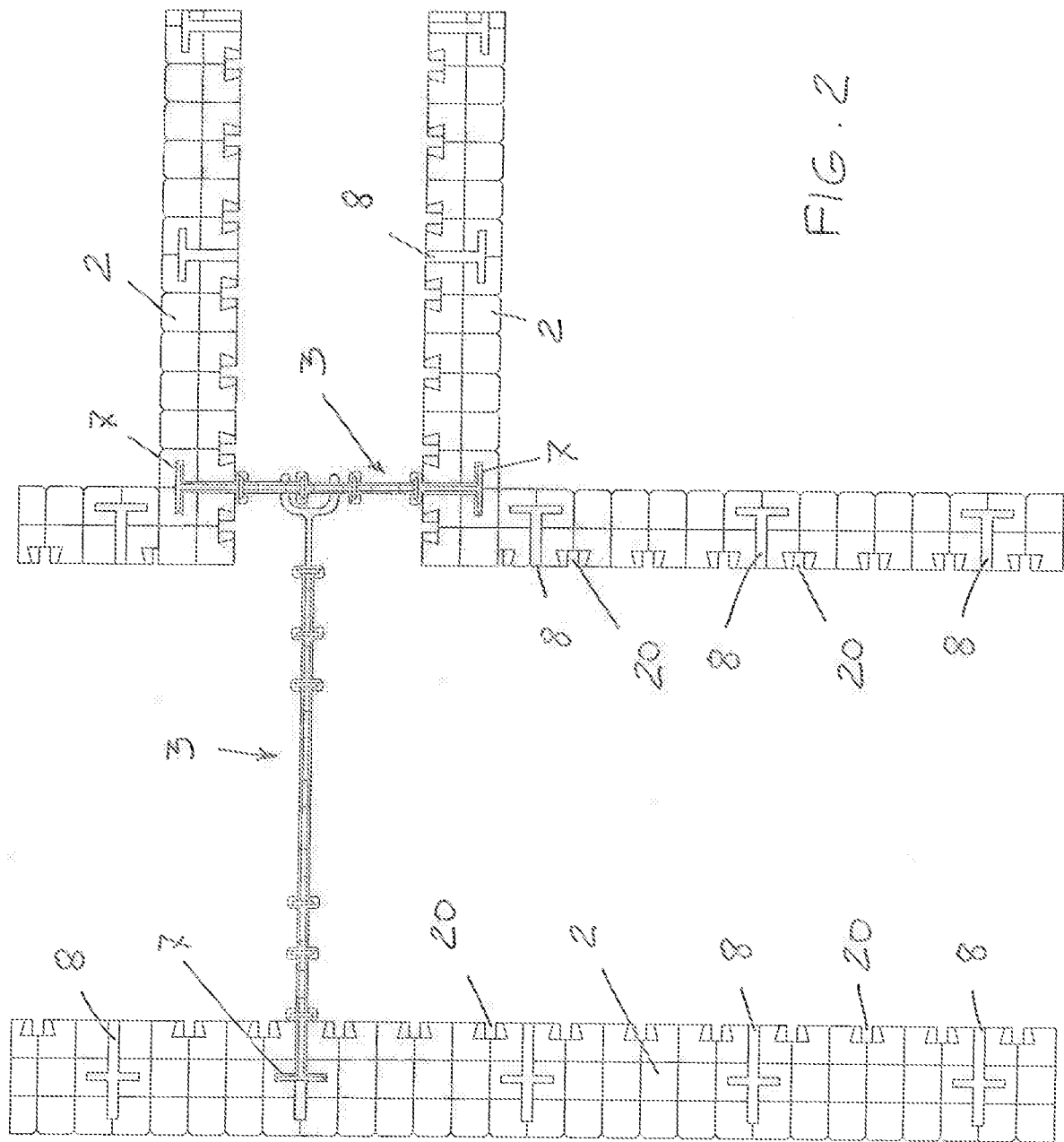
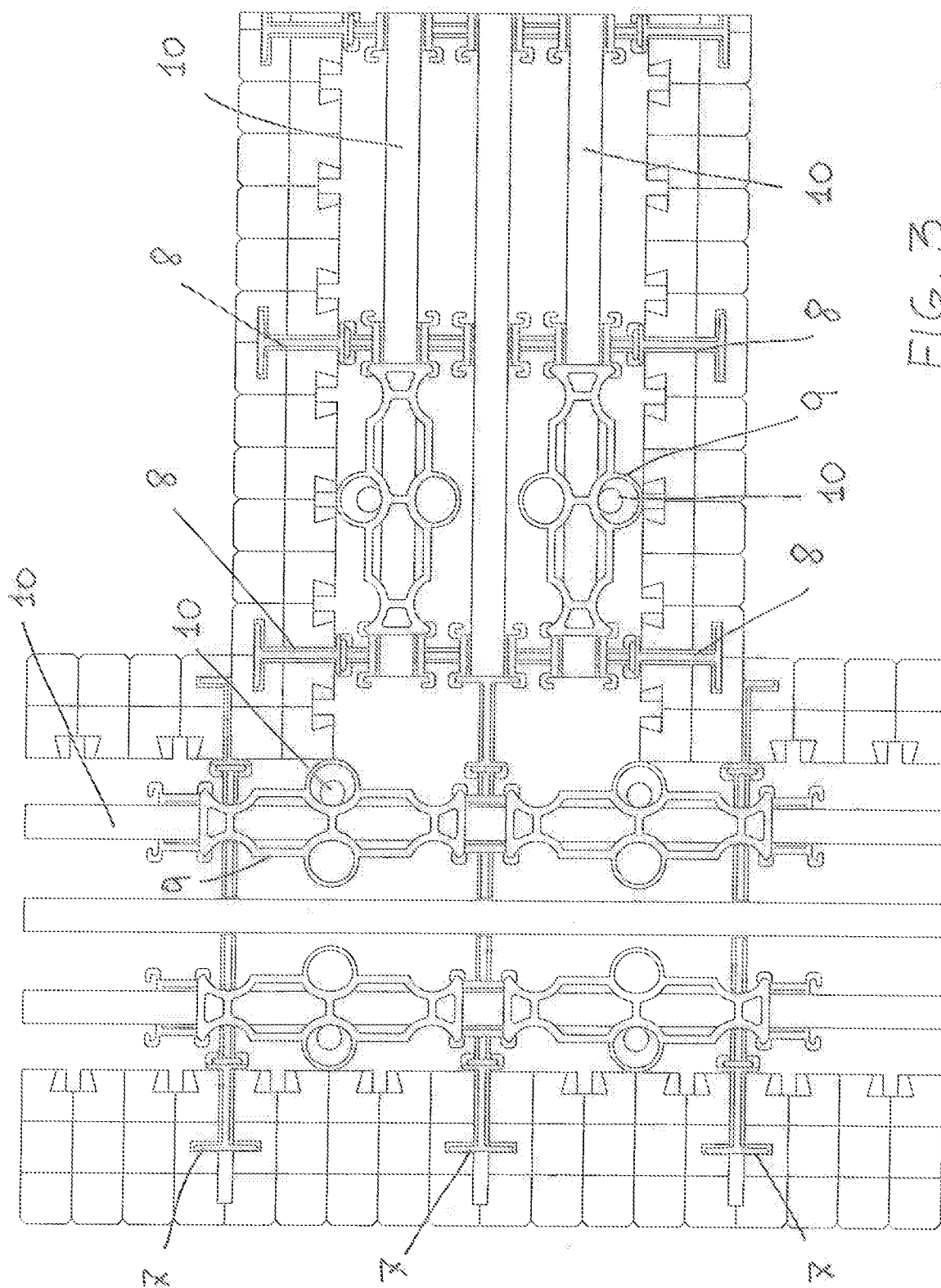


FIG. 1





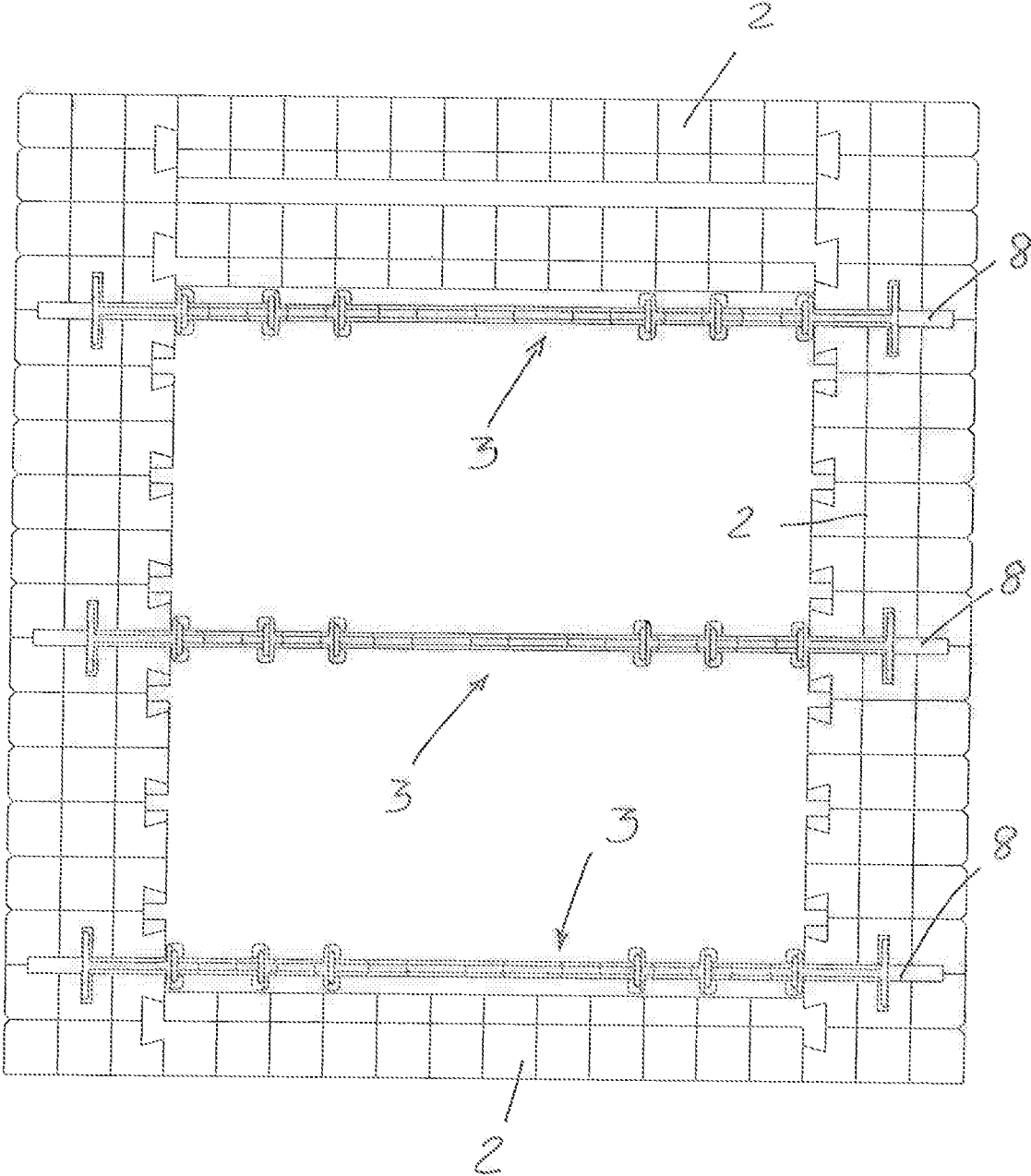


FIG. 4

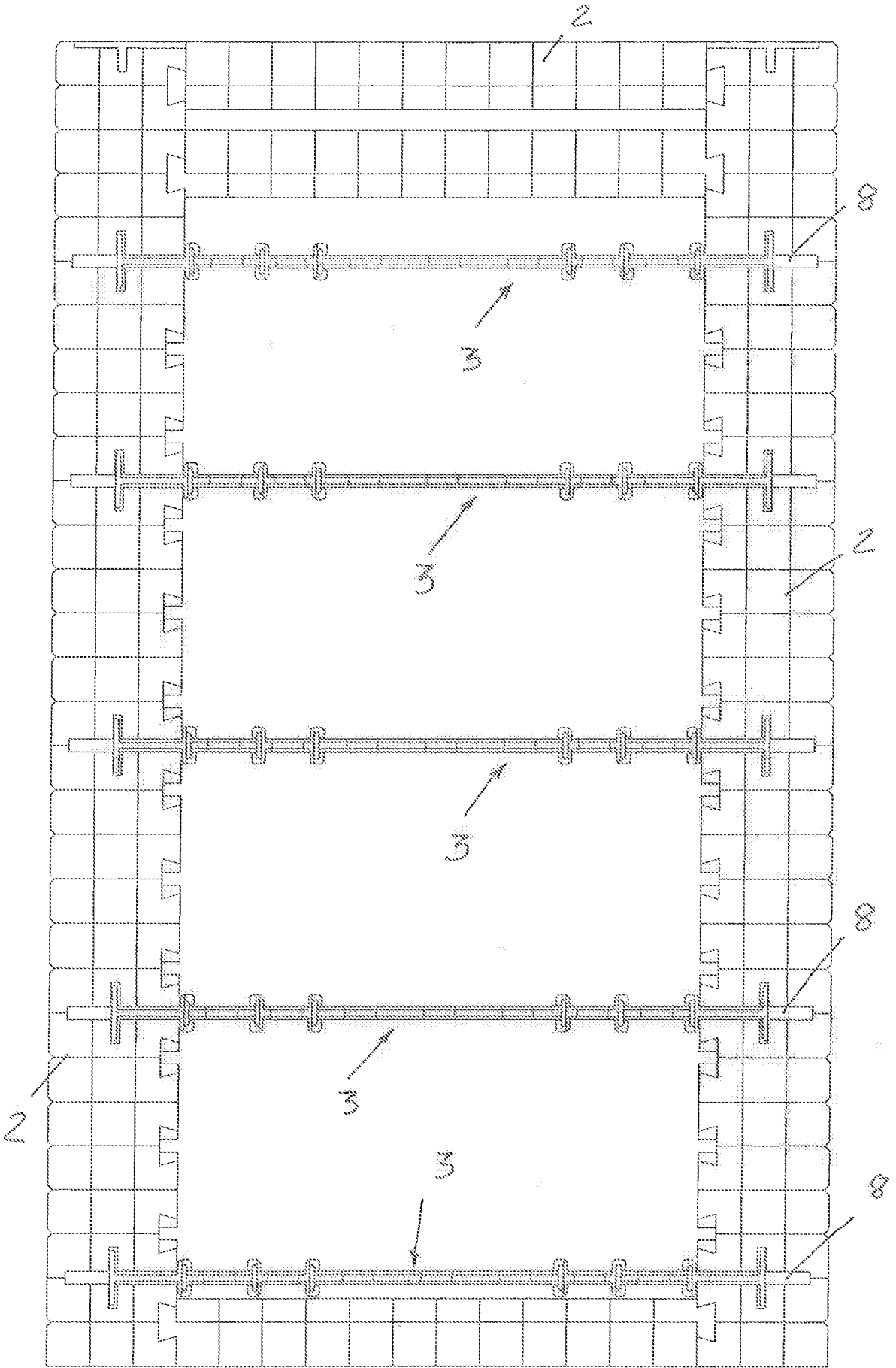
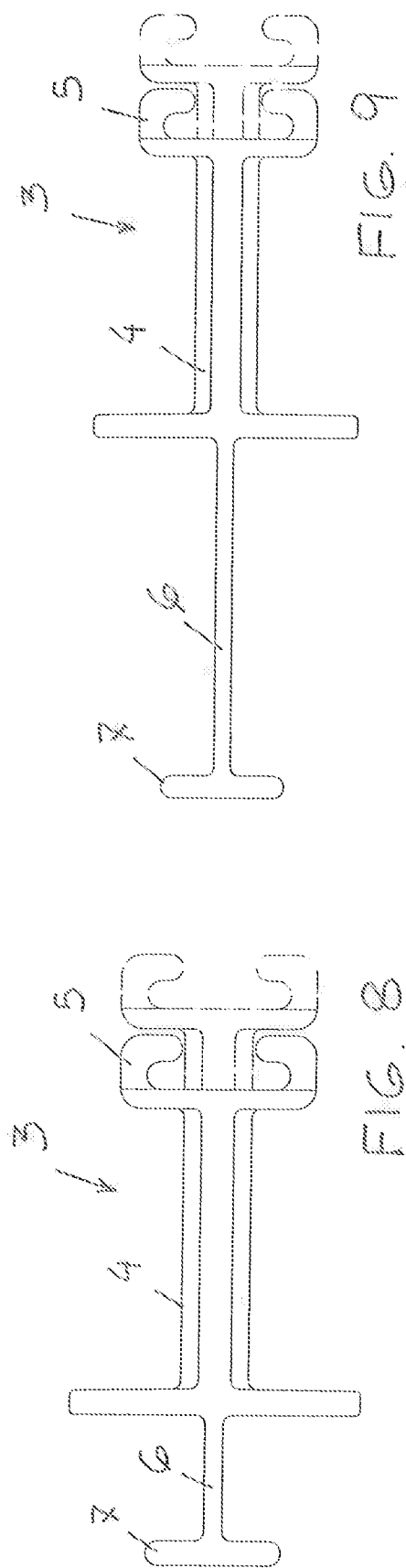
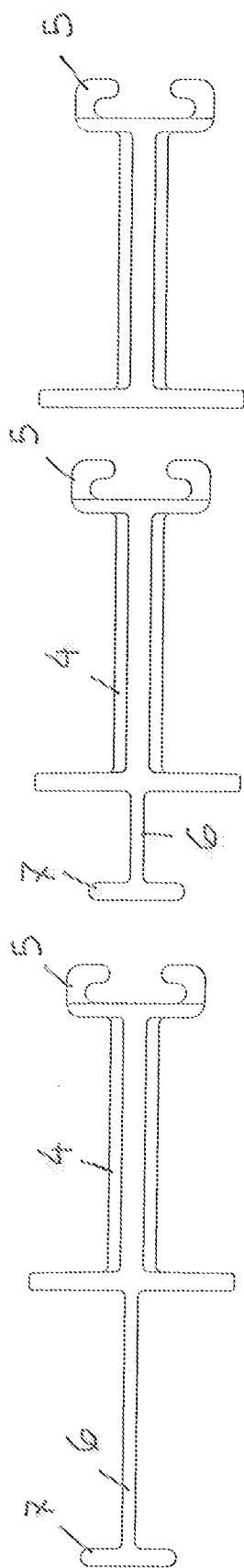
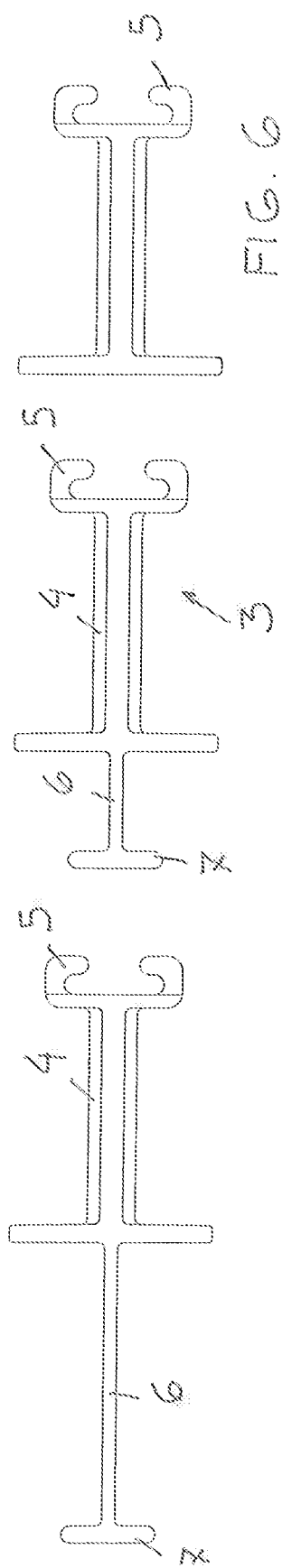


FIG. 5



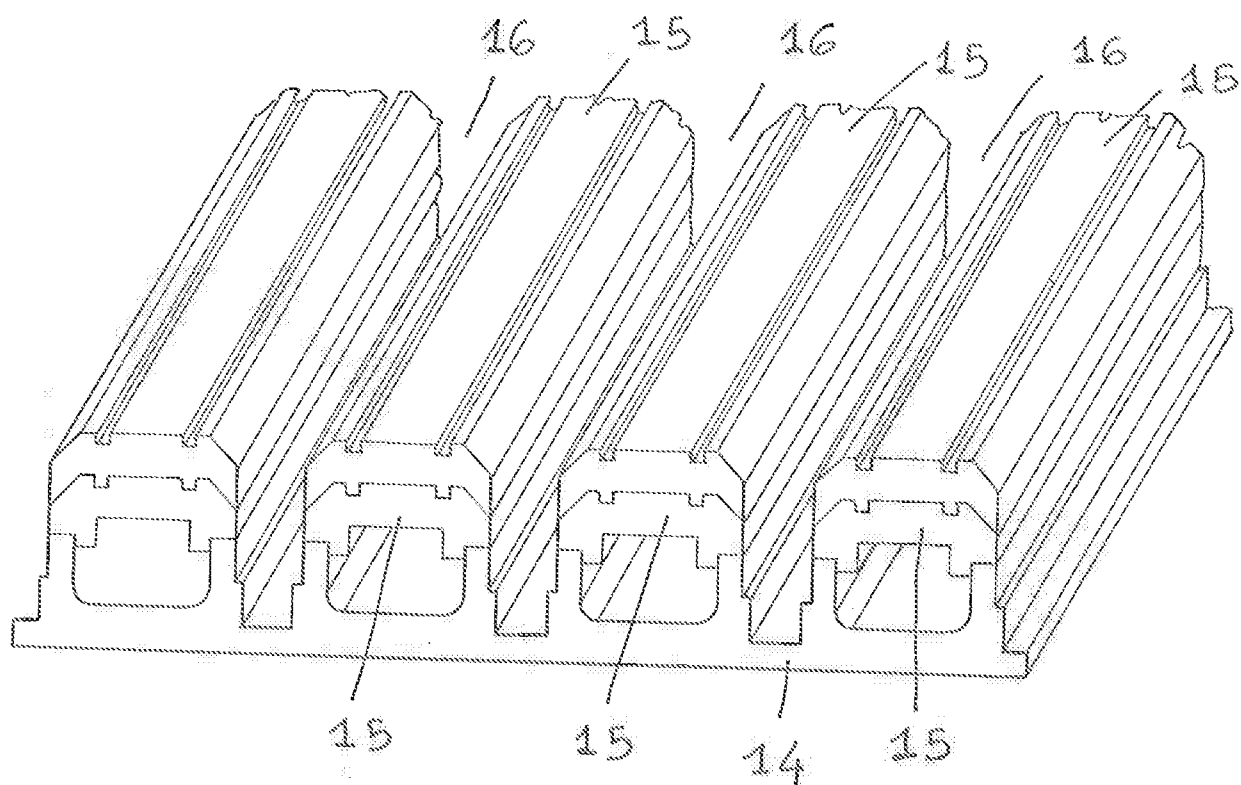


FIG. 12

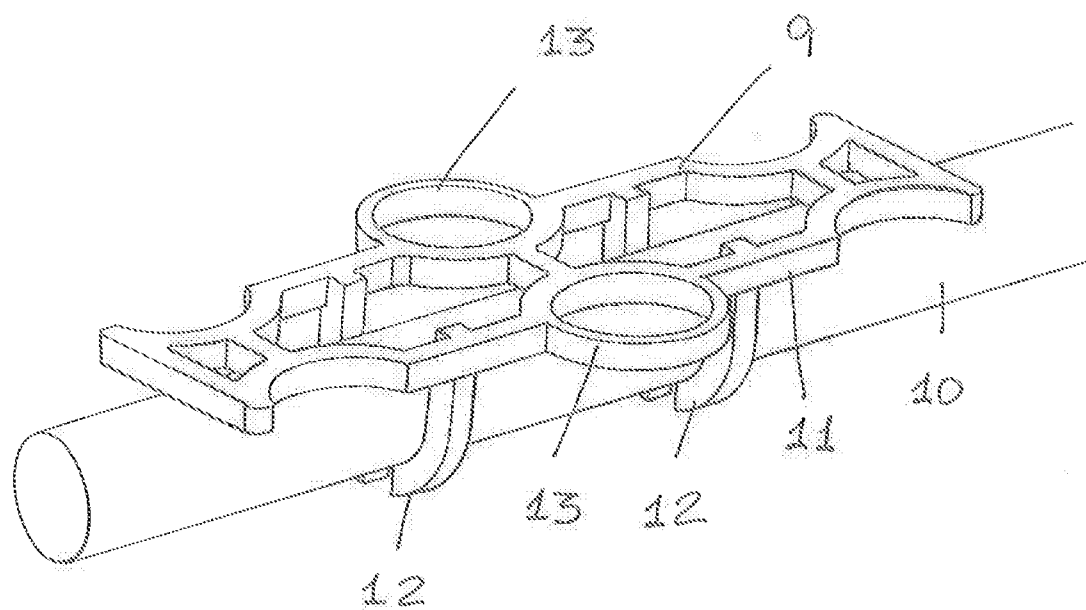
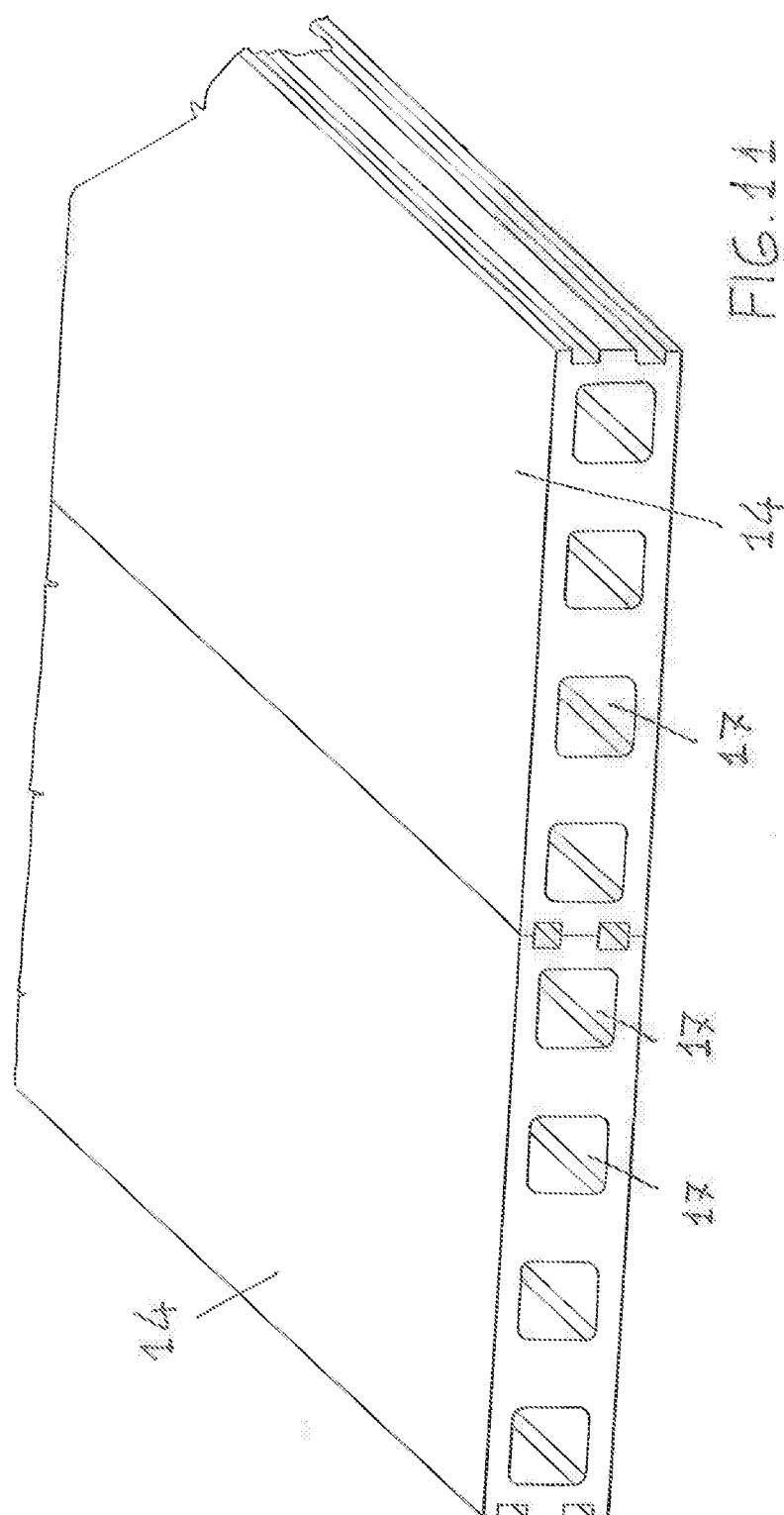


FIG. 10



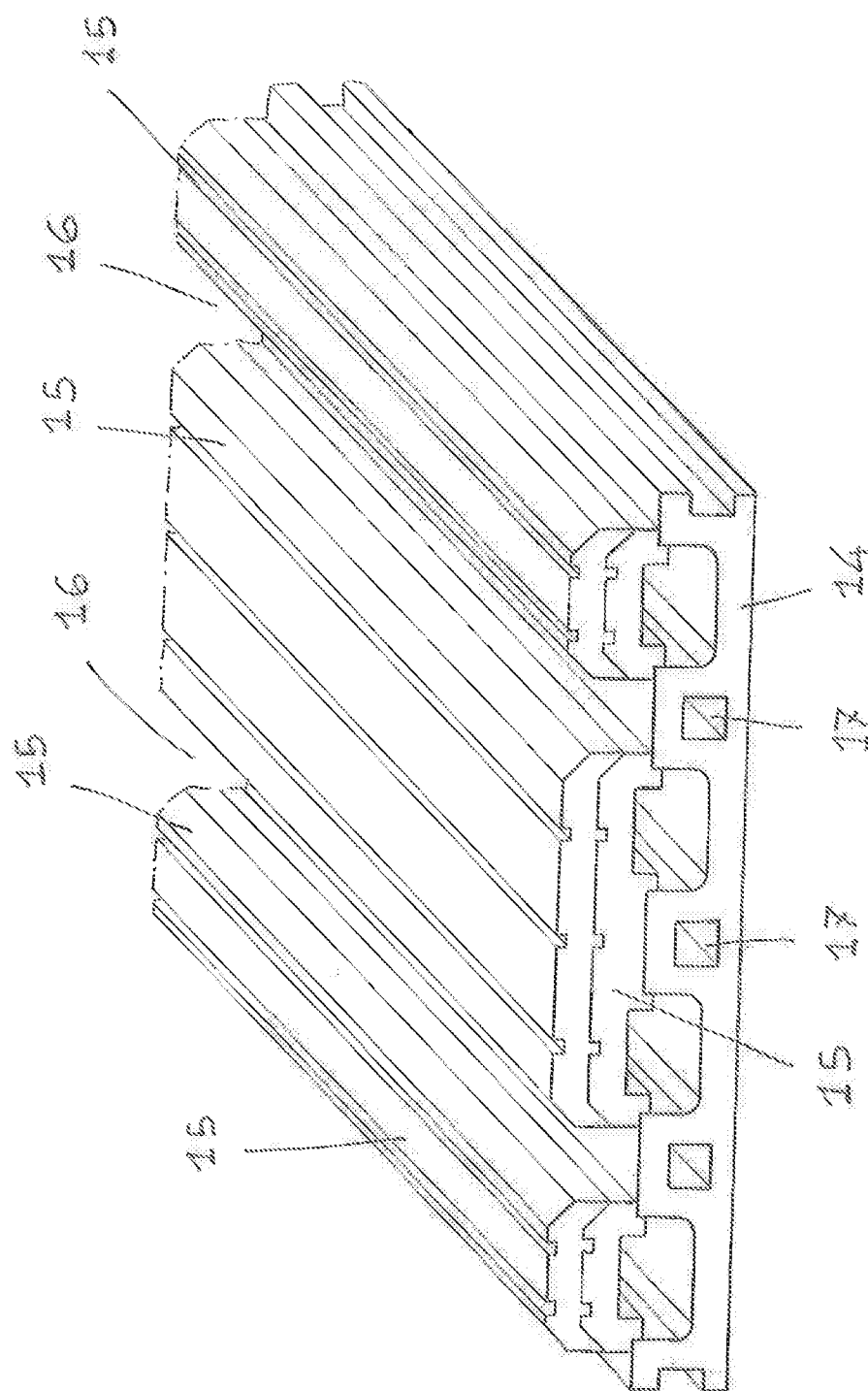
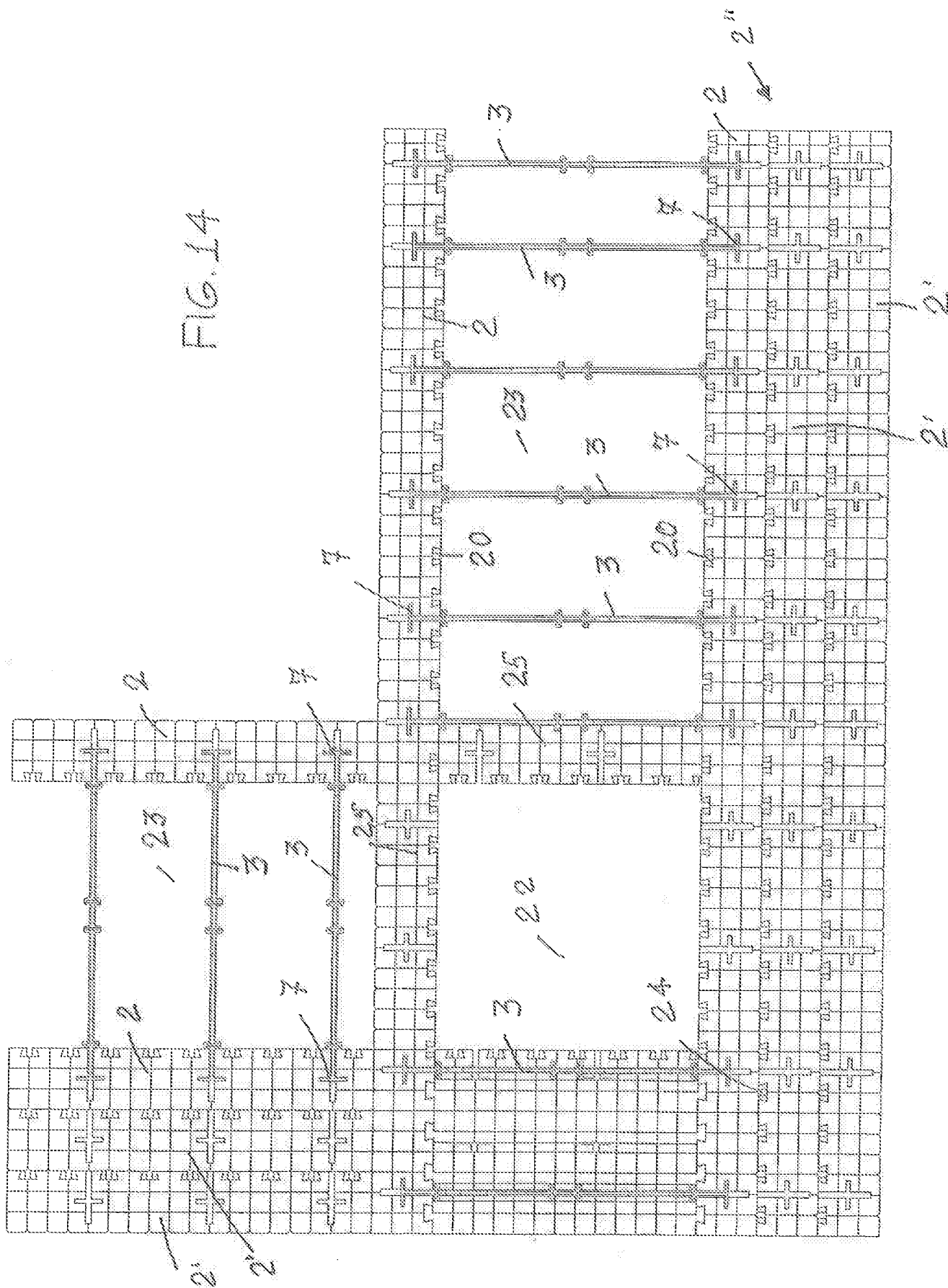


FIG. 13

FIG. 14



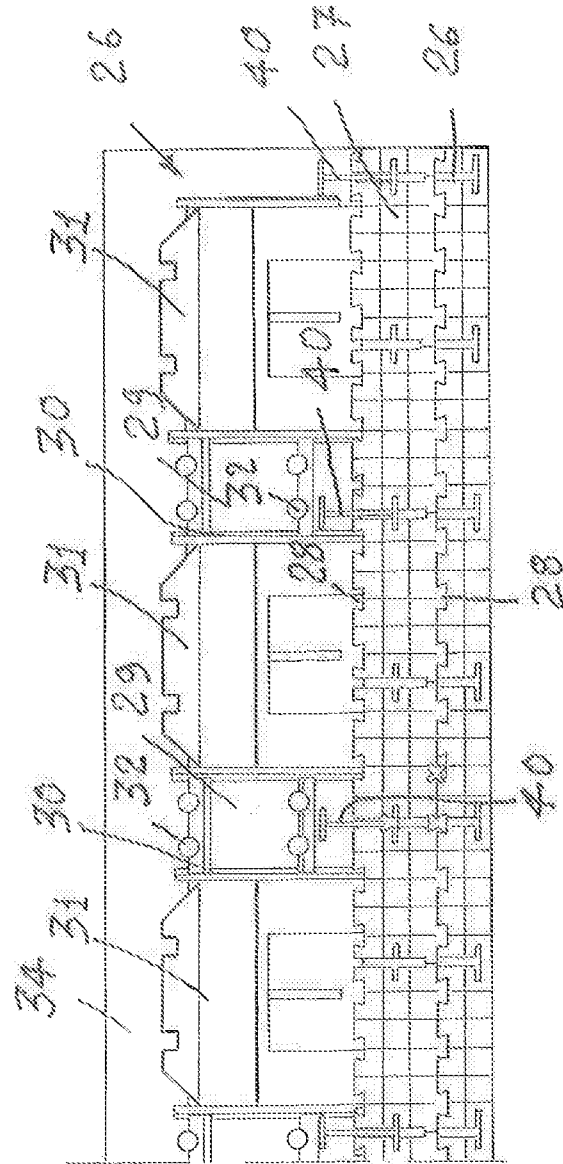


FIG. 15

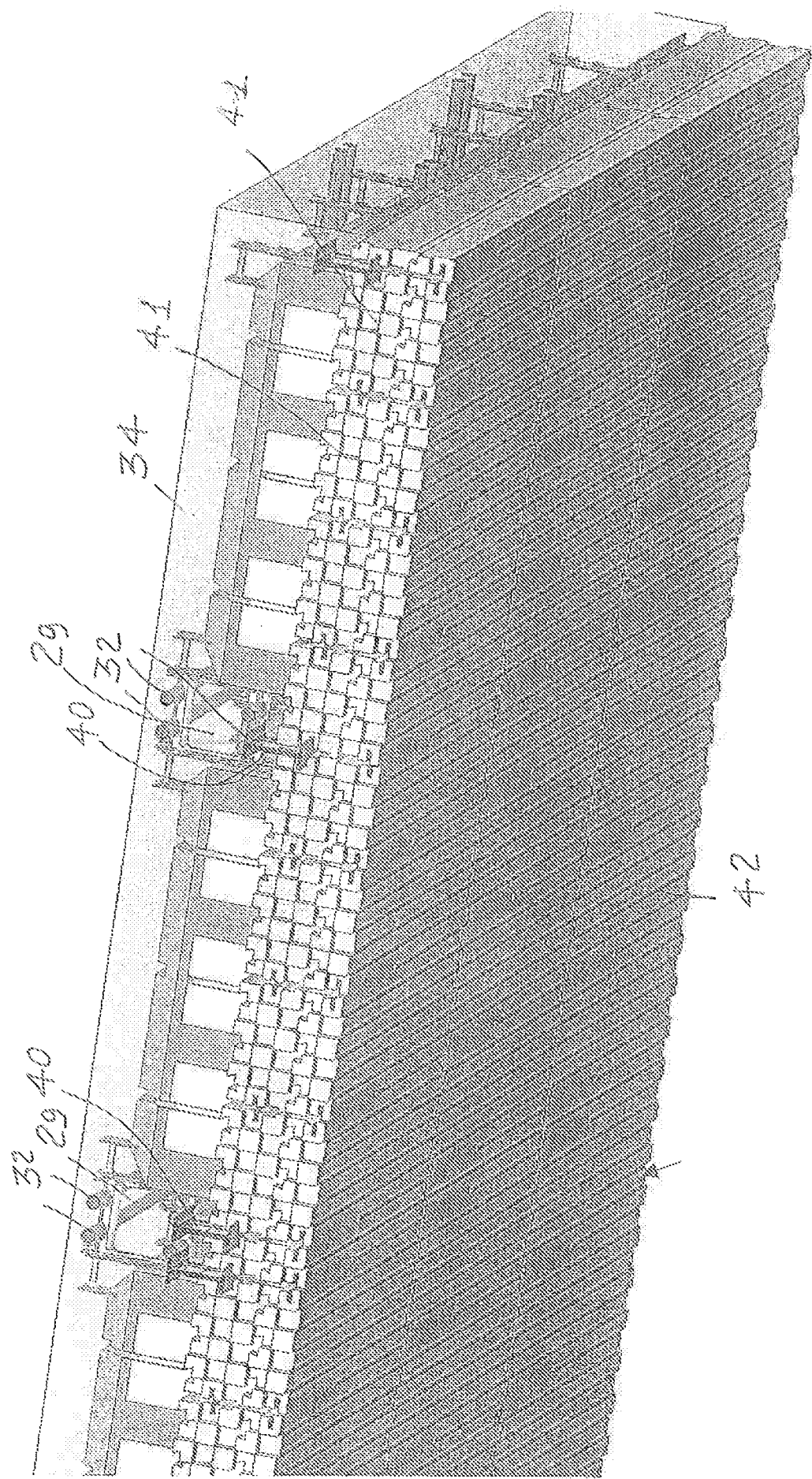


FIG. 16

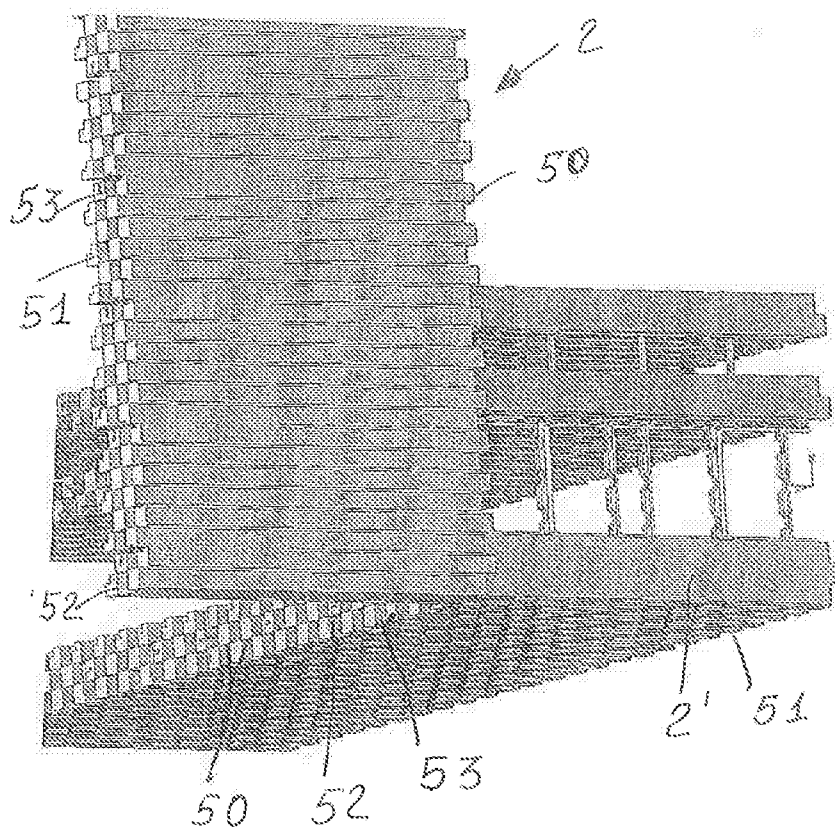


FIG. 17