



FOD ECONOMIE, K.M.O.,
MIDDENSTAND & ENERGIE

PUBLICATIENUMMER : 1015874A3
INDIENINGSNUMMER : 2004/0046
Internat. klassif. : B31F B42F B26F
Datum van verlening : 04 Oktober 2005

De Minister van Economie,

Gelet op de wet van 28 Maart 1984 op de uitvindingsoctrooien
inzonderheid artikel 22;
Gelet op het Koninklijk Besluit van 2 December 1986, betreffende het aanvragen,
verlenen en in stand houden van uitvindingsoctrooien, inzonderheid artikel 28;

Gelet op het proces-verbaal opgesteld door de Dienst voor Intellectuele Eigendom op
29 Januari 2004 te 16u30

BESLUIT :

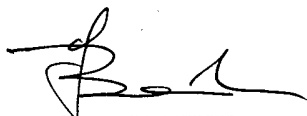
ARTIKEL 1.- Er wordt toegekend aan : PENNE Stefan
Lindeveldstraat 28, B-9308 HOFSTADE(BELGIE)

vertegenwoordigd door : DONNE Eddy, BUREAU BOCKSTAEL, Arenbergstraat, 13 - B 2000
ANTWERPEN.

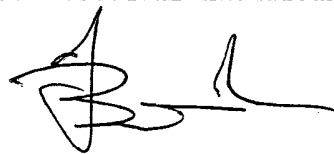
een uitvindingsoctrooi voor de duur van 20 jaar, onder voorbehoud van de betaling van
de jaartaksen voor : WERKWIJZE VOOR HET INBINDEN VAN EEN KATERN EN INRICHTING DAARBIJ
TOEGEPAST.

ARTIKEL 2.- Dit octrooi is toegekend zonder voorafgaand onderzoek van zijn
octrooieerbaarheid, zonder waarborg voor zijn waarde of van de juistheid van
de beschrijving der uitvinding en op eigen risico van de aanvrager(s).

Voor eensluidend verklaard afschrift


G. BAILLEUX
Attaché

Brussel, 04 Oktober 2005
BIJ SPECIALE MACHTIGING :


J. BAILLEUX
Attaché

Werkwijze voor het inbinden van een katern en inrichting daarbij toegepast.

De huidige uitvinding heeft betrekking op een werkwijze voor het inbinden van een katern, meer speciaal een katern bestaande uit verschillende dubbelgevouwen vellen papier, karton, plastic, metaalfolie of dergelijke, bijvoorbeeld voor dagbladen, tijdschriften, verpakkingen en dergelijke. Om reden van eenvoud zal in wat volgt steeds de term bladen worden gebruikt, waarmee alle soorten vellen papier, plastic, metaalfolie of dergelijke worden bedoeld.

Het is bekend dat katernen van tijdschriften of dergelijke doorgaans worden ingebonden door nielen of dergelijke, hetgeen relatief duur is en waarbij de aanwezigheid van dergelijke nielen recyclage bemoeilijkt.

Het is eveneens bekend dat katernen van kranten helemaal niet worden ingebonden, hetgeen het lezen van kranten bemoeilijkt, aangezien, bij het openvouwen of overvouwen, de losse bladen ten opzichte van elkaar kunnen verschuiven, waardoor een krant moeilijk netjes te vouwen en te lezen is.

De huidige uitvinding heeft tot doel aan deze en andere nadelen een oplossing te bieden doordat zij voorziet in een werkwijze die zonder het gebruik van extra verbindingsmaterialen toelaat van katernen op een eenvoudige en doeltreffende manier in te binden,

eenvoudigweg door het aanbrengen van insnijdingen met een gepaste vorm.

Hiertoe betreft de uitvinding een werkwijze voor het inbinden van een katern bestaande uit gevouwen en in elkaar geschoven bladen, daardoor gekenmerkt dat zij erin bestaat van op een korte afstand van de vouwrand van het katern minstens één insnijding doorheen de bladen van het katern aan te brengen, waarbij elke insnijding doorheen een blad van het katern een lip begrenst die zich hoofdzakelijk dwars op de voornoemde vouwrand van het katern uitstrekt en die met haar, naar de vouwrand gekeerde uiteinde, verbonden is aan het katern en waarbij deze lip op een afstand van dit uiteinde een verbreding vertoont.

Een voordeel van deze werkwijze volgens de uitvinding is dat het katern kan worden ingebonden zonder het aanbrengen van materialen die niet eigen zijn aan het katern, zoals nieten of dergelijke, waardoor het katern relatief makkelijk recycleerbaar is.

Bovendien vereist het inbinden van een katern met behulp van een werkwijze volgens de uitvinding slechts een relatief eenvoudige bewerking, die relatief goedkoop kan worden uitgevoerd.

De huidige uitvinding heeft eveneens betrekking op een inrichting die kan worden toegepast bij de hiervoor beschreven werkwijze, welke inrichting bestaat uit een tafel en minstens één snijmiddel dat toelaat, in de

verschillende bladen van het katern, minstens één insnijding aan te brengen, ter vorming van een lip.

Deze inrichting volgens de uitvinding is relatief eenvoudig en kan, bijgevolg, relatief goedkoop worden vervaardigd, met het voordeel dat het inbinden van een katern met behulp van de werkwijze en inrichting volgens de uitvinding slechts minimale kosten met zich meebrengt.

Met het inzicht de kenmerken van de uitvinding beter aan te tonen, zijn hierna, als voorbeeld zonder enig beperkend karakter, enkele voorkeurdragende toepassingen beschreven van een werkwijze en een inrichting volgens de uitvinding, voor het inbinden van een katern, met verwijzing naar de bijgaande tekeningen, waarin:

figuur 1 schematisch een inrichting volgens de uitvinding tijdens het gebruik weergeeft;

figuur 2 een doorsnede weergeeft volgens lijn II-II in figuur 1;

figuur 3 op een kleinere schaal en in perspectief een katern weergeeft dat is ingebonden met een werkwijze volgens de uitvinding;

figuur 4 op grotere schaal een gedeelte weergeeft dat in figuur 3 door F4 is aangeduid;

figuur 5 een doorsnede weergeeft volgens lijn V-V in figuur 4;

figuur 6 een doorsnede weergeeft volgens lijn VI-VI in figuur 4;

figuur 7 hetzelfde gedeelte weergeeft als figuur 4, doch in opgevouwen positie;

figuur 8 een variante weergeeft van figuur 1;
figuur 9 eenzelfde gedeelte weergeeft als figuur 4,
doch van een katern ingebonden met behulp van de
inrichting, zoals weergegeven in figuur 8;
figuren 10 en 11 variante weergegeven van figuur 1; ;
figuren 12 tot 16 enkele mogelijke varianten weergegeven
van een doorsnede volgens figuur 2.

In figuur 1 is schematisch een inrichting 1 volgens de
uitvinding weergegeven, die hoofdzakelijk bestaat uit een
tafel 2 en uit een snijmiddel 3.

Het snijmiddel 3 wordt, in de weergegeven uitvoeringsvorm,
gevormd door een snijkussen 4 waarop, in dit geval, een
cilinder 5, met zijn zuigerstang 6, is bevestigd, welke
zuigerstang 6 axiaal verplaatsbaar is, en welke cilinder 5
is voorzien van een niet in de figuren weergegeven
bepaling.

Het snijkussen 4 is uitgevoerd in de vorm van een
geprofileerd mes 7, waarvan één snijrand 8 zich, in de
axiale verplaatsingsrichting van de cilinder 5, op een
grotere afstand van de tafel 2 bevindt dan de betreffende
tegenoverstaande snijrand 9.

In figuur 2 is een dwarsdoorsnede van het snijkussen 4
weergegeven ten opzichte van zijn axiale
verplaatsingsrichting, waarbij het snijkussen op een
afstand L van zijn voornoemde snijrand 8 een verbreding 10
vertoont.

In de tafel 2 is een uitsparing 11 aangebracht, waarvan de vorm overeenstemt met de omtreksvorm van het mes 7.

Het gebruik van de inrichting 1, volgens de uitvinding is zeer eenvoudig en als volgt.

Zoals is weergegeven in figuur 1, wordt een in te binden katern 12, in dichtgevouwen toestand op de tafel 2 geplaatst, zodat de vouwrand 13 van de bladen 14 van het katern 12 op een relatief kleine afstand van de uitsparing 11 in de tafel 2 is gepositioneerd. Hiertoe kan de tafel 2 voorzien zijn van een aanslag 15.

Om het katern 12 in te binden, wordt het snijkussen 4 axiaal verplaatst, in dit geval, door het uitduwen van de zuigerstang 6 van de voornoemde cilinder 5, waarbij het geprofileerd mes 7 gedeeltelijk doorheen de uitsparing 11 wordt verplaatst, er zorg voor dragend dat de voornoemde snijrand 8 van het mes 7, het dichtst bij de vouwrand 13 van het katern 12 is gesitueerd en niet in de bladen 14 van het katern 12 snijdt, waardoor een insnijding 16 wordt aangebracht in de bladen 14 van het katern 12.

Door deze insnijding 16 wordt in elk van de bladen 14 van het katern 12 een lip 17 gevormd die zich hoofdzakelijk dwars op de voornoemde vouwrand 13 uitstrekt en die, met haar naar de vouwrand 13 gekeerde uiteinde 18, verbonden is aan het katern 12 en waarbij deze lip 17 op een afstand van dit uiteinde 18 een verbreding 19 vertoont, bijvoorbeeld in de vorm van een T-vormige lip 17.

Vervolgens worden de lippen 17 van elk blad 14 doorheen de insnijdingen 16 in de onderliggende bladen 14 van het katern 12 geduwd, waarbij, zoals is weergegeven in de figuren 4 tot 7, de verbredingen 19 van de verschillende lippen 17 onder de zijranden van de insnijding 16 in het achterste blad 14 van het katern 12 haken, waardoor de bladen 14 van het katern 12 ten opzichte van elkaar op hun plaats worden gehouden en waardoor het katern 12 steeds makkelijk kan worden teruggevouwen langs zijn oorspronkelijke vouwrand 13.

In figuur 8 is een variante weergegeven van de inrichting 1 volgens de uitvinding, waarbij het snijmiddel 3 schuin is georiënteerd ten opzichte van de tafel 2.

Met deze variante kan een insnijding 16 worden aangebracht in de verschillende bladen 14 van het katern 12, waarbij de plaats van de insnijdingen 16 doorheen de opeenvolgende bladen 14 steeds verder van de vouwrand 13 is verwijderd, met als voordeel dat de verbredingen 19 van de verschillende lippen 17 verder onder de zijranden van de insnijding 16 in het achterste blad 14 haken, zoals is weergegeven in figuur 9.

In de figuren 10 en 11 wordt telkens een gebogen tafel 2 toegepast, waardoor, de bladen 14 van een katern 12, dat op één van deze tafels 2 is aangebracht, gedeeltelijk is opgerold zodat de opeenvolgende bladen 12 ten opzichte van elkaar verschoven zijn ter hoogte van de uitsparing 11 in de betreffende tafel 2. Wanneer in dit geval een insnijding 16 wordt aangebracht dwars op het vlak van het katern 12,

zijn de insnijdingen 16 in opeenvolgende bladen 14 van het katern 12 een weinig verschoven ten opzichte van elkaar, waardoor eenzelfde effect wordt verkregen als in de variante die hierboven is beschreven en die is weergegeven in figuur 8.

Zoals in figuur 10 is weergegeven, is het mogelijk klemmiddelen 20 aan te brengen op de tafel 2, welke klemmiddelen 20 toelaten de bladen 14 van het katern 12 samen te klemmen. Zulke klemmiddelen 20 zijn nuttig wanneer op een gebogen tafel 2 een insnijding 16 doorheen de bladen 14 van een katern 12 wordt beoogd die in alle bladen 14 op een gelijke, of nagenoeg gelijke, afstand van de vouwrand 13 zijn gesitueerd.

In dat geval dient het katern 2 eerst vlak op de tafel 2 te worden gelegd, waarna de klemmiddelen 20 worden aangebracht. Vervolgens kan het katern 12 worden geplooid over het gebogen gedeelte 21 van de tafel 2, zodat de onderlinge verschuiving van de bladen 14 zich tussen de vouwrand 13 en de plaats van de insnijding 16 bevindt.

Bij het gebruik van de inrichting 1, die schematisch is weergegeven in figuur 11, worden de bladen 14 van het katern 12 geklemd tussen de tafel 2 en een steunoppervlak 21, en vervolgens omgeplooid tot onder het snijmiddel 3.

Door het plooiën van de bladen 14 van het katern 12, wordt de vouwrand 13 enigszins omhoog getrokken van de tafel 2, zodat de afstand tussen de vouwrand 13 en de plaats waar de insnijding 16 zal worden aangebracht kleiner is voor de

bovenliggende bladen 14 dan voor de onderliggende bladen 14 van het katern 12. Na het aanbrengen van de voornoemde insnijding 16 en het doordrukken van de gevormde lippen 17, zullen hierdoor, de lippen 17 van de bovenliggende bladen 14 tot relatief ver achter de zijranden van de insnijding 16 het onderste blad 14 van het katern 12 haken.

In de figuren 12 tot 16 worden verschillende mogelijke dwarsdoorsneden van messen 7 weergegeven, die kunnen worden toegepast voor het aanbrengen van een insnijding 16 volgens de uitvinding.

Belangrijk hierbij is dat deze doorsneden alle een vorm weergeven, waarvan de verbreding 10 zich op een lengte L van de voornoemde snijrand 8 bevindt, waarbij de waarde van L groter is dan de waarde A die een maat is voor de dikte van het in te binden katern 12.

Uiteraard is het in de hiervoor beschreven uitvoeringsvormen, niet noodzakelijk een bekrachtigde cilinder 5 toe te passen voor het verplaatsen van het mes 7. Deze verplaatsing kan namelijk ook met andere bekende middelen worden verkregen, bijvoorbeeld door middel van een drukmechanisme gelijkaardig aan dat van een klassieke papierperforator.

Opgemerkt wordt dat het snijmiddel 3 niet noodzakelijk een snijkussen 4 moet zijn, maar dat het ook mogelijk is de hierboven beschreven insnijdingen 16 aan te brengen met behulp van een laser of dergelijke.

De huidige uitvinding is geenszins beperkt tot de als voorbeeld beschreven en in de figuren weergegeven uitvoeringsvormen, doch een dergelijke werkwijze en inrichting voor het inbinden van een katern kunnen volgens verschillende varianten worden verwezenlijkt zonder buiten het kader van de uitvinding te treden.

Conclusies.

1.- Werkwijze voor het inbinden van een katern bestaande uit gevouwen en in elkaar geschoven bladen, daardoor gekenmerkt dat zij erin bestaat van op een korte afstand van de vouwrand (13) van het katern (12) minstens één insnijding (16) doorheen de bladen (14) van het katern (12) aan te brengen, waarbij elke insnijding (16) doorheen een blad (14) van het katern (12) een lip (17) begrenst die zich hoofdzakelijk dwars op de voornoemde vouwrand (13) van het katern (12) uitstrekt en die met haar, naar de vouwrand (13) gekeerde uiteinde (18), verbonden is aan het katern (12) en waarbij deze lip (17) een verbreding (19) vertoont.

2.- Werkwijze volgens conclusie 1, daardoor gekenmerkt dat de voornoemde verbreding (19) zich op een afstand L van het naar de vouwrand (13) gekeerde uiteinde (18) van de lip (17) bevindt.

3.- Werkwijze volgens conclusie 1, daardoor gekenmerkt dat de lip (17) T-vormig is uitgevoerd.

4.- Werkwijze volgens conclusie 1, daardoor gekenmerkt dat de insnijding (16) doorheen het katern (12) schuin wordt aangebracht ten opzichte van het vlak van het katern (12).

5.- Werkwijze volgens conclusie 1, daardoor gekenmerkt dat de insnijding (16) wordt verwezenlijkt door middel van een geprofileerd snijkussen (4) dat gedeeltelijk doorheen het katern (12) wordt gedrukt.

6.- Werkwijze volgens conclusie 5, daardoor gekenmerkt dat het snijkussen (4) schuin ten opzichte van het katern (12) gedeeltelijk doorheen het katern (12) wordt gedrukt.

7.- Werkwijze volgens conclusie 1, daardoor gekenmerkt dat vóór het aanbrengen van de insnijding (16) in de nabijheid van de vouwrand (13) van het katern (12) minstens gedeeltelijk wordt opgerold.

8.- Werkwijze volgens conclusie 1, daardoor gekenmerkt dat meerdere insnijdingen (16) op eenzelfde afstand van de vouwrand (13) van het katern (12) worden aangebracht op onderlinge afstanden van elkaar.

9.- Werkwijze volgens conclusie 1, daardoor gekenmerkt dat de voornoemde lippen (17) worden doorgeduwd waardoor alle lippen (17) onder het onderste blad (14) van het katern (12) haken.

10.- Inrichting voor het inbinden van een katern volgens een werkwijze volgens één van de voorgaande conclusies, daardoor gekenmerkt dat zij bestaat uit een tafel (2) en minstens één snijmiddel (3) dat toelaat in de verschillende bladen (14) van het katern (12) minstens één insnijding (16) aan te brengen, ter vorming van een lip (17).

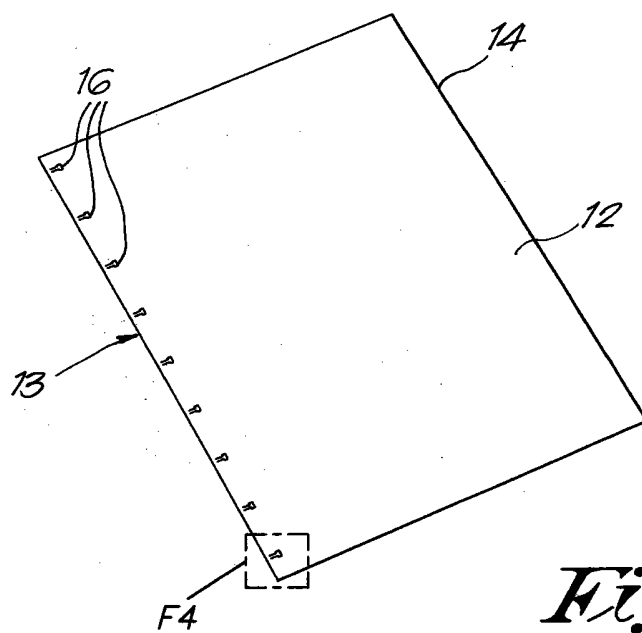
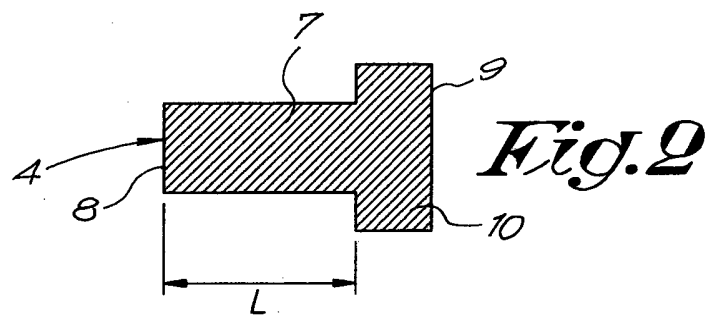
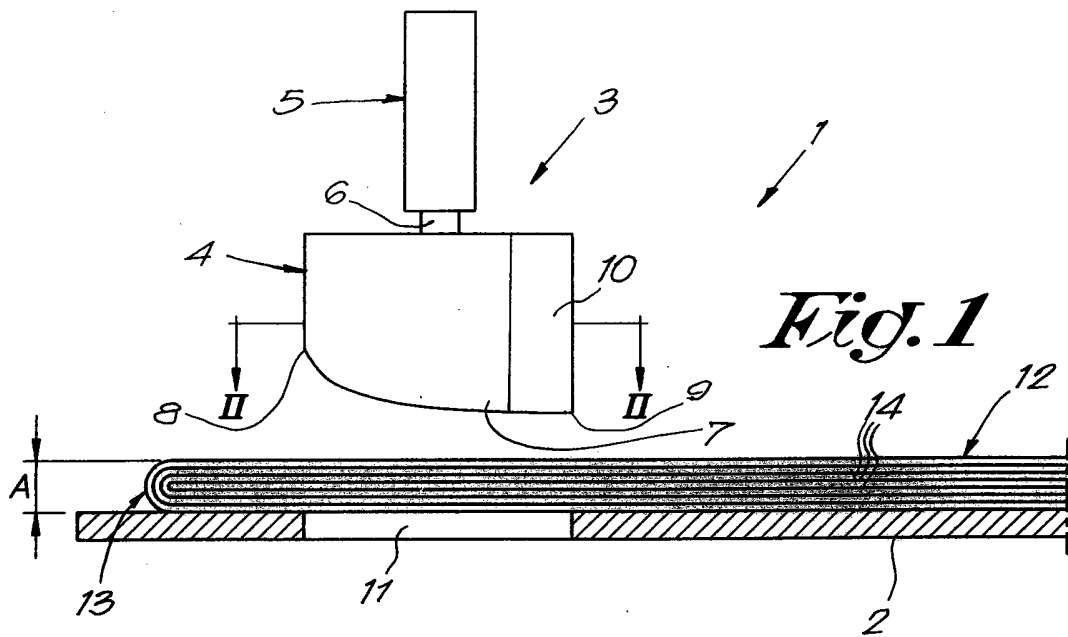
11.- Inrichting volgens conclusie 10, daardoor gekenmerkt dat het voornoemd snijmiddel (3) een axiaal verplaatsbaar en geprofileerd mes (7) bevat.

12.- Inrichting volgens conclusie 11, daardoor gekenmerkt dat de snijrand (8) van het mes (7) die bij gebruik naar de vouwrand (13) van het in te binden katern (12) is toegekeerd, zich, in de axiale verplaatsingsrichting, op een grotere afstand van de tafel (2) bevindt dan de tegenoverliggende snijrand (9) van het mes (7).

13.- Inrichting volgens conclusie 10, daardoor gekenmerkt dat in de voornoemde tafel (2) een uitsparing (11) is aangebracht waarvan de vorm overeenstemt met de omtreksvorm van de te vormen insnijding (16).

14.- Inrichting volgens conclusie 10, daardoor gekenmerkt dat op de tafel (2) een aanslag (15) is voorzien voor het katern (12).

15.- Inrichting volgens conclusie 10 daardoor gekenmerkt dat klemmiddelen (20) zijn voorzien op de tafel (2), die toelaten de bladen (14) van een katern (12) vast te klemmen.



14

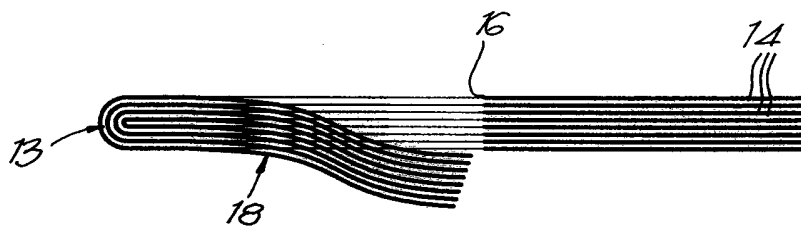
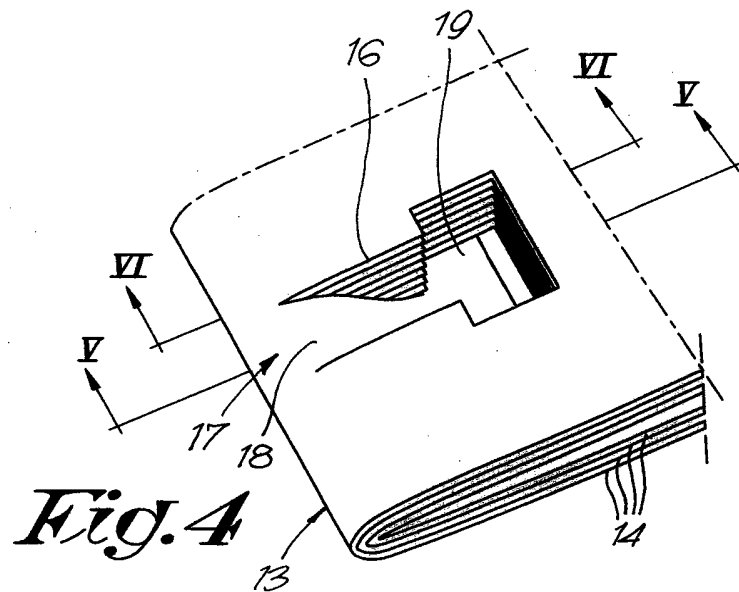


Fig. 5

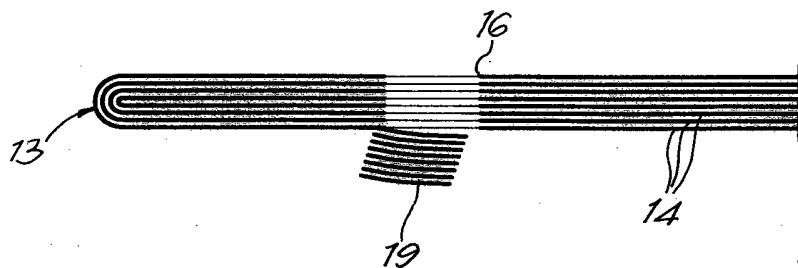


Fig. 6

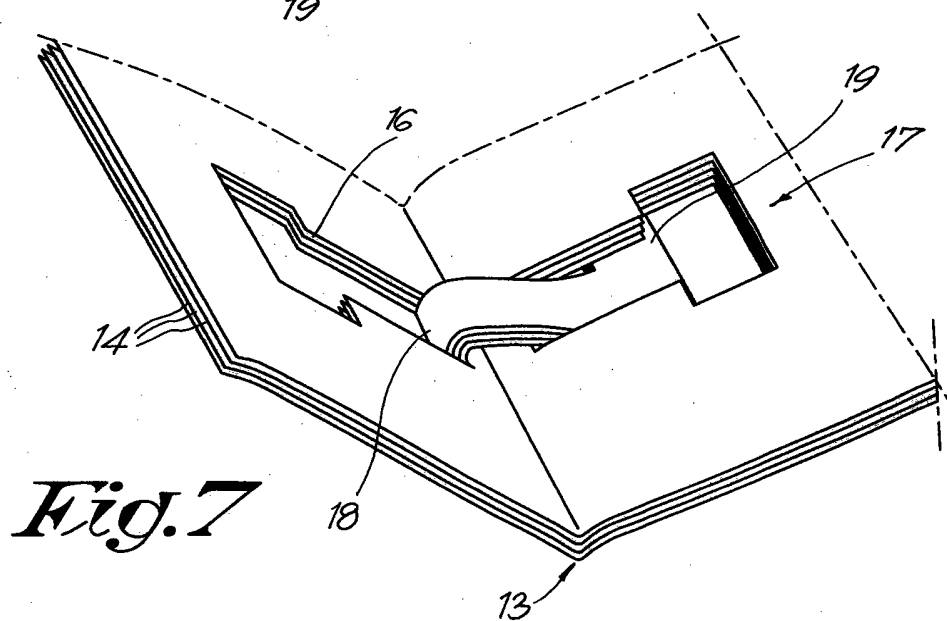


Fig. 7

15

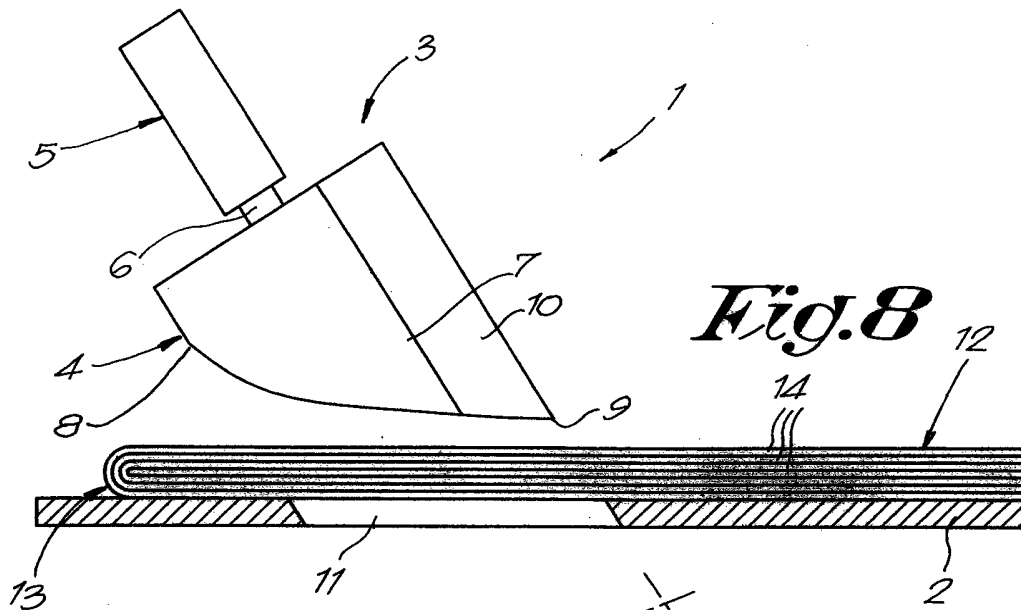


Fig. 8

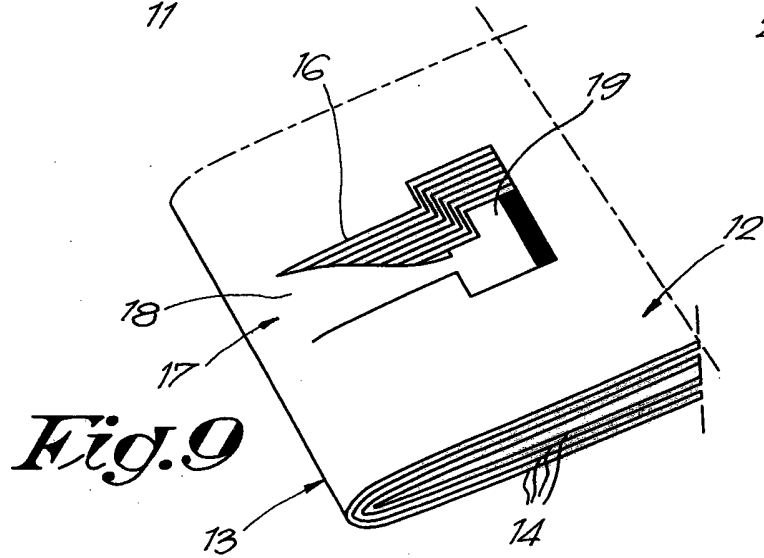


Fig. 9

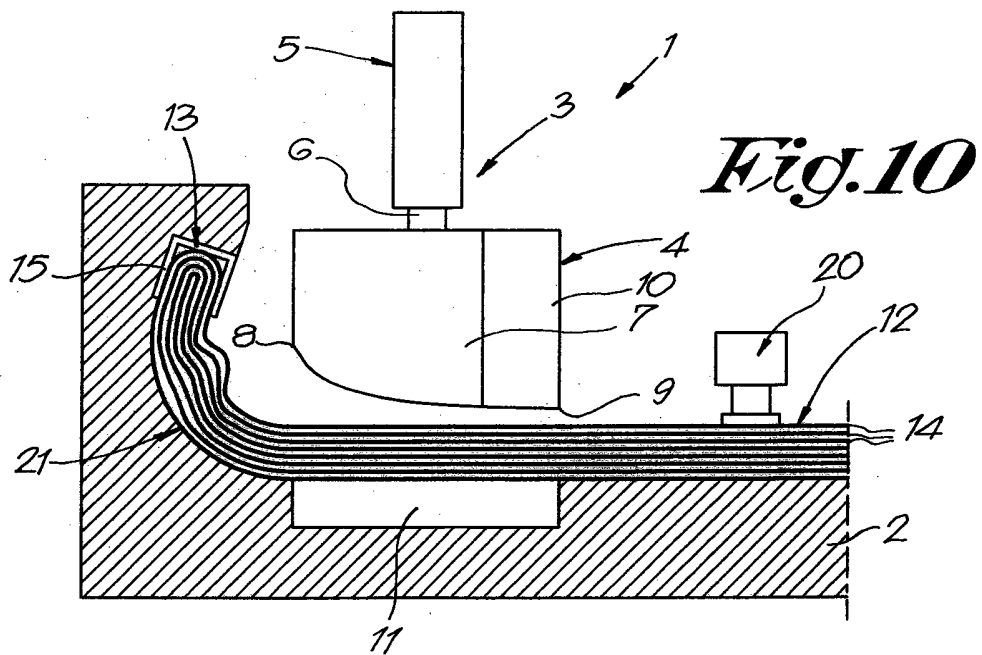
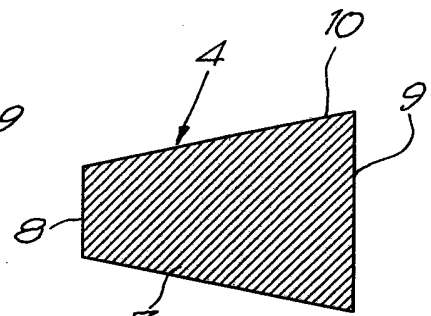
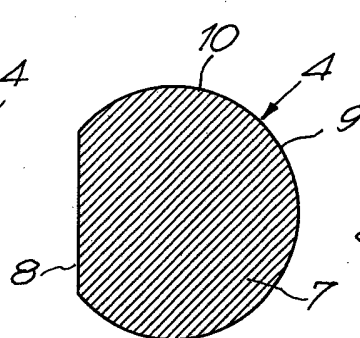
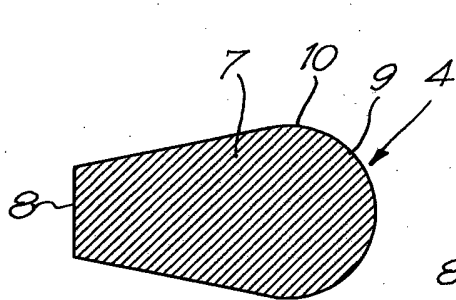
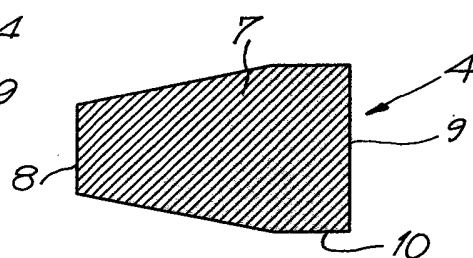
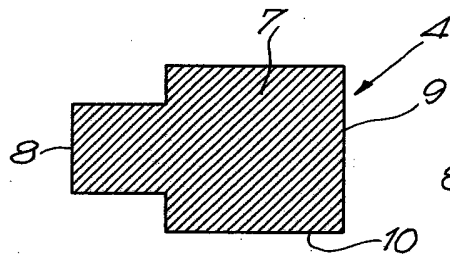
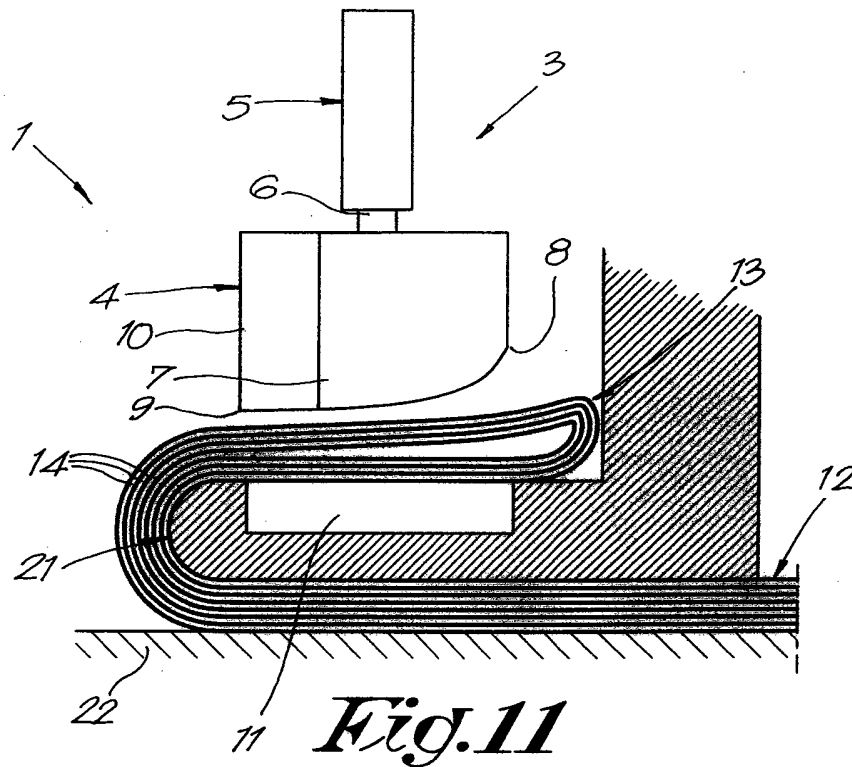


Fig. 10



Werkwijze voor het inbinden van een katern en inrichting daarbij toegepast.

Werkwijze voor het inbinden van een katern bestaande uit gevouwen en in elkaar geschoven bladen, daardoor gekenmerkt dat zij erin bestaat van op een korte afstand van de vouwrand (13) van het katern (12) minstens één insnijding (16) doorheen de bladen (14) van het katern (12) aan te brengen, waarbij elke insnijding (16) doorheen een blad (14) van het katern (12) een lip (17) begrenst die zich hoofdzakelijk dwars op de voornoemde vouwrand (13) van het katern (12) uitstrekt en die met haar, naar de vouwrand (13) gekeerde uiteinde (18), verbonden is aan het katern (12) en waarbij deze lip (17) een verbreding (19) vertoont.

Figuur 1.

SAMENWERKINGSVERDRAG INZAKE OCTROOIEN

VERSLAG BETREFFENDE HET ONDERZOEK VAN HET INTERNATIONALE TYPE OPGESTELD KRACHTENS ARTIKEL 21 § 9 VAN DE BELGISCHE WET OP DE UITVINDINGSOCTROOIEN VAN 28 MAART 1984

IDENTIFICATIE VAN DE NATIONALE AANVRAGE		KENMERK VAN DE AANVRAGER OF GEMACHTIGDE	
		32465-BE-U DM/co	
Belgische nationale aanvraag nr. 2004/0046		Datum van indiening 29 januari 2004	
		Ingeroepen voorrangsdatum	
Aanvrager (Naam) PENNE Stefan			
Datum van het verzoek voor een onderzoek van internationaal type		Door de Instantie voor Internationaal Onderzoek (ISA) aan het verzoek voor een onderzoek van internationaal type toegekend nr. SN 42450 BE	
I. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP (bij toepassing van verschillende classificaties, alle classificatiesymbolen opgeven)			
Volgens de internationale octrooi classificatie (CIB), of terzelfdertijd volgens de nationale classificatie en de CIB Int.Cl.7; B31F5/02 B42F3/00 B26F1/22			
II. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK			
Onderzochte minimum documentatie			
Classificatiesysteem		Classificatiesymbolen	
Int.Cl.7:	B31F B42F B26F		
Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen			
III. ☐ MEN IS VAN OORDEEL DAT BEPAALDE CONCLUSIES NIET HET ONDERWERP KONDEN UITMAKEN VAN EEN ONDERZOEK (opmerkingen op aanvullingsblad)			
IV. ☐ GEBREK AAN EENHEID VAN UITVINDING EN/OF VASTSTELLING BETREFFENDE DE OMVANG VAN HET ONDERZOEK (opmerkingen op aanvullingsblad)			

**VERSLAG VAN HET NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN
INTERNATIONAAL TYPE**

Nummer van het verzoek om een nieuwheidsonderzoek

BE 200400046

A. CLASSIFICATIE VAN HET ONDERWERP

IPC 7 B31F5/02 B42F3/00 B26F1/22

Volgens de Internationale Classificatie van octrooien (IPC) of zowel volgens de nationale classificatie als volgens de IPC.

B. ONDERZOCHE GEBIEDEN VAN DE TECHNIEK

Onderzochte minimum documentatie (classificatie gevolgd door classificatiesymbolen)

IPC 7 B31F B42F B26F

Onderzochte andere documentatie dan de minimum documentatie, voor dergelijke documenten, voor zover dergelijke documenten in de onderzochte gebieden zijn opgenomen

Tijdens het internationaal nieuwheidsonderzoek geraadpleegde elektronische gegevensbestanden (naam van de gegevensbestanden en, waar uitvoerbaar, gebruikte trefwoorden)

EPO-Internal

C. VAN BELANG GEACHTE DOCUMENTEN

Categorie °	Geciteerde documenten, eventueel met aanduiding van speciaal van belang zijnde passages	Van belang voor conclusie nr.
X	EP 0 015 717 A (PAPERLOK LIMITED) 17 september 1980 (1980-09-17) bladzijde 10, regel 10 - bladzijde 10, regel 18 bladzijde 14, regel 17 - bladzijde 16, regel 1; figuren 2-7	1-15
X	US 2 749 816 A (JEWELL HOWARD J) 12 juni 1956 (1956-06-12) samenvatting; figuren 1-3	1-6,8-15
X	EP 0 362 046 A (KASTNER ARNOLD) 4 april 1990 (1990-04-04) samenvatting; figuren 4-6	1-6,8-15

☐ Verdere documenten worden vermeld in het vervolg van vak C.

☒ Leden van dezelfde octrooifamilie zijn vermeld in een bijlage

*** Speciale categorieën van aangehaalde documenten**

"A" document dat de algemene stand van de techniek weergeeft, maar niet beschouwd wordt als zijnde van bijzonder belang

"E" eerder document, maar gepubliceerd op de datum van indiening of daarna

"L" document dat het beroep op een recht van voorrang aan twijfel onderhevig maakt of dat aangehaald wordt om de publikatiedatum van een andere aanhaling vast te stellen of om een andere reden zoals aangegeven

"O" document dat betrekking heeft op een mondelinge uiteenzetting, een gebruik, een tentoonstelling of een ander middel

"P" document gepubliceerd voor de datum van indiening maar na de ingeroepen datum van voorrang

"T" later document, gepubliceerd na de datum van indiening of datum van voorrang en niet in strijd met de aanvraag, maar aangehaald ter verduidelijking van het principe of de theorie die aan de uitvinding ten grondslag ligt

"X" document van bijzonder belang; de uitvinding waarvoor uitsluitende rechten worden aangevraagd kan niet als nieuw worden beschouwd of kan niet worden beschouwd op inventiviteit te berusten

"Y" document van bijzonder belang; de uitvinding waarvoor uitsluitende rechten worden aangevraagd kan niet worden beschouwd als inventief wanneer het document beschouwd wordt in combinatie met één of meerdere soortgelijke documenten, en deze combinatie voor een deskundige voor de hand ligt

"&" document dat deel uitmaakt van dezelfde octrooifamilie

Datum waarop het nieuwheidsonderzoek van internationaal type werd voltooid

6 Oktober 2004

Verzenddatum van het rapport van het nieuwheidsonderzoek van internationaal type

Naam en adres van de instantie

European Patent Office, P.B. 5818 Patentlaan 2
NL - 2280 HV Rijswijk
Tel. (+31-70) 340-2040, Tx. 31 651 epo nl,
Fax: (+31-70) 340-3016

De bevoegde ambtenaar

Farizon, P

VERSLAG VAN HET NIEUWHEIDSONDERZOEK VAN
INTERNATIONAAL TYPE

Informatie over leden van dezelfde octrooifamilie

Nummer van het verzoek om een nieuwheidsonderzoek

BE 200400046

In het rapport genoemd octrooi geschrift	Datum van publicatie	Overeenkomend(e) geschrift(en)	Datum van publicatie
EP 0015717	A	17-09-1980	AT 44912 T 15-08-1989
			CA 1163848 A1 20-03-1984
			DE 3072163 D1 31-08-1989
			EP 0015717 A1 17-09-1980
			WO 8001778 A1 04-09-1980
			GB 2048148 A ,B 10-12-1980
			JP 56500248 T 05-03-1981
			US 4364737 A 21-12-1982
US 2749816	A	12-06-1956	GEEN
EP 0362046	A	04-04-1990	CA 1317697 C 18-05-1993
			EP 0362046 A1 04-04-1990
			JP 2116598 A 01-05-1990
			US 5024643 A 18-06-1991