



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209188859 U

(45)授权公告日 2019.08.02

(21)申请号 201821745489.5

(22)申请日 2018.10.26

(73)专利权人 临安市锦新塑料化工有限公司
地址 311300 浙江省杭州市临安市锦城街
道新溪桥村上坞里65号

(72)发明人 赵清良

(51)Int.Cl.
B02C 1/14(2006.01)

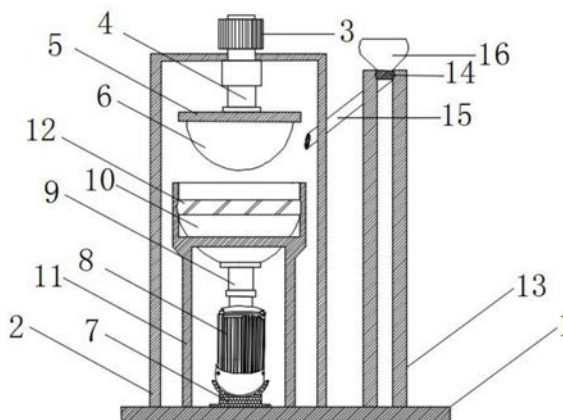
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种高分子吸水树脂半成品颗粒粉碎机

(57)摘要

本实用新型公开了一种高分子吸水树脂半成品颗粒粉碎机,包括底座,底座上端一侧固定连接第一支型框架,第一支型框架顶端嵌设有液压缸,液压缸输出端连接液压杆顶部,液压杆末端与连接板顶端固定连接,连接板末端与研磨头固定连接,且相对于第一支型框架内侧的底座的上端与电机固定底座固定连接,本实用新型所达到的有益效果是:本实用新型通过拥有比较圆滑的平面锤头,以及研磨缸内壁的光滑表面,来达到充分研磨半成品颗粒的问题,使一些较小的半成品颗粒可以得到充分的研磨,不会出现研磨不均匀了,并且锤头顶端设有的连接板可以使本成品颗粒在研磨时,盖住研磨缸的顶端,使颗粒不会随着颗粒震动到外界,减少了不必要的损失。



1. 一种高分子吸水树脂半成品颗粒粉碎机,包括底座(1),其特征在于,所述底座(1)上端一侧固定连接第一支型框架(2),所述第一支型框架(2)顶端嵌设有液压缸(3),所述液压缸(3)输出端连接液压杆(4)顶部,所述液压杆(4)末端与连接板(5)顶端固定连接,所述连接板(5)末端与研磨头(6)固定连接,且相对于所述第一支型框架(2)内侧的底座(1)的上端与电机固定底座(7)固定连接,所述电机固定底座(7)上设有电机(8),所述电机(8)输出端连接转轴(9),所述转轴(9)固定连接研磨缸(10)末端,所述研磨缸(10)外侧套设有限位板(12),所述限位板(12)和研磨缸(10)通过研磨缸固定支架(11)固定,所述底座(1)上端的另一侧固定连接有入料口框架(13),所述入料口框架(13)顶端设有固定板(14),所述固定板(14)内部套设有入料口(16)外壁,所述入料口(16)输出口与入料管(15)一侧连接,所述入料管(15)一侧插设在第一支型框架(2)内。

2. 根据权利要求1所述一种高分子吸水树脂半成品颗粒粉碎机,其特征在于,所述第一支型框架(2)一侧至连接板(5)的距离大于插设在第一支型框架(2)内侧的入料管(15)的管口的距离。

3. 根据权利要求1所述一种高分子吸水树脂半成品颗粒粉碎机,其特征在于,所述入料管(15)的输出管口为斜切管口,且角度为130度。

4. 根据权利要求1所述一种高分子吸水树脂半成品颗粒粉碎机,其特征在于,所述第一支型框架(2)一侧内部插设的入料管(15)的管口至底座(1)的距离高于研磨缸(10)顶端至底座(1)的距离。

5. 根据权利要求1所述一种高分子吸水树脂半成品颗粒粉碎机,其特征在于,所述研磨缸固定支架(11)顶端内壁两侧的距离等于研磨缸(10)顶端外壁两侧的距离。

一种高分子吸水树脂半成品颗粒粉碎机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种粉碎机,特别涉及一种高分子吸水树脂半成品颗粒粉碎机,属于高分子吸水树脂加工设备领域。

背景技术

[0002] 在现有的半成品颗粒粉碎机技术中,粉碎研磨的装置中的研磨头大多数都是带有粉碎齿轮或者切割刀片,很多比较小的颗粒会藏在碎齿缝隙里,当粉碎完成后,取出的时候,很多颗粒晶体都比较大,不能达到更大程度的粉碎,且很多粉碎机在粉碎的时候,会伴随的机器的震动,震动出来很多颗粒,照成了不必要的浪费。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是克服现有技术的缺陷,提供一种高分子吸水树脂半成品颗粒粉碎机,解决了在现有的半成品颗粒粉碎机技术中,粉碎研磨的装置中的研磨头大多数都是带有粉碎齿轮或者切割刀片,很多比较小的颗粒会藏在碎齿缝隙里,当粉碎完成后,取出的时候,很多颗粒晶体都比较大,不能达到更大程度的粉碎,且很多粉碎机在粉碎的时候,会伴随的机器的震动,震动出来很多颗粒,照成了不必要的浪费的问题。

[0004] 为了解决上述技术问题,本实用新型提供了如下的技术方案:一种高分子吸水树脂半成品颗粒粉碎机,包括底座,所述底座上端一侧固定连接第一支型框架,所述第一支型框架顶端嵌设有液压缸,所述液压缸输出端连接液压杆顶部,所述液压杆末端与连接板顶端固定连接,所述连接板末端与研磨头固定连接,且相对于所述第一支型框架内侧的底座的上端与电机固定底座固定连接,所述电机固定底座上设有电机,所述电机输出端连接转轴,所述转轴固定连接研磨缸末端,所述研磨缸外侧套设有限位板,所述限位板和研磨缸通过研磨缸固定支架固定,所述底座上端的另一侧固定连接有入料口框架,所述入料口框架顶端设有固定板,所述固定板内部套设有入料口外壁,所述入料口输出口与入料管一侧连接,所述入料管一侧插设在第一支型框架内。

[0005] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述第一支型框架一侧至连接板的距离大于插设在第一支型框架内侧的入料管的管口的距离。

[0006] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述入料管的输出管口为斜切管口,且角度为130度。

[0007] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述第一支型框架一侧内部插设的入料管的管口至底座的距离高于研磨缸顶端至底座的距离。

[0008] 作为本实用新型的一种优选技术方案,所述研磨缸固定支架顶端内壁两侧的距离等于研磨缸顶端外壁两侧的距离。

[0009] 本实用新型所达到的有益效果是:本实用新型通过拥有比较圆滑的平面锤头,以及研磨缸内壁的光滑表面,来达到充分研磨半成品颗粒的问题,使一些较小的半成品颗粒可以得到充分的研磨,不会出现研磨不均匀了,并且锤头顶端设有的连接板可以使本成品

颗粒在研磨时,盖住研磨缸的顶端,使颗粒不会随着颗粒震动导致颗粒被震动到外界,减少了不必要的损失。

附图说明

[0010] 附图用来提供对本实用新型的进一步理解,并且构成说明书的一部分,与本实用新型的实施例一起用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的限制。

[0011] 在附图中:

[0012] 图1是本实用新型的结构示意图;

[0013] 图2是锤头与研磨缸的剖视结构示意图。

[0014] 图中:1、底座;2、第一支型框架;3、液压缸;4、液压杆;5、连接板;6、研磨头;7、电机固定底座;8、电机;9、转轴;10、研磨缸;11、研磨缸固定支架;12、限位板;13、入料口框架;14、固定板;15、入料管;16、入料口。

具体实施方式

[0015] 以下结合附图对本实用新型的优选实施例进行说明,应当理解,此处所描述的优选实施例仅用于说明和解释本实用新型,并不用于限定本实用新型。

[0016] 实施例1

[0017] 如图1-2所示,一种高分子吸水树脂半成品颗粒粉碎机,包括底座1,所述底座1上端一侧固定连接第一支型框架2,所述第一支型框架2顶端嵌设有液压缸3,所述液压缸3输出端连接液压杆4顶部,所述液压杆4末端与连接板5顶端固定连接,所述连接板5末端与研磨头6固定连接,且相对于所述第一支型框架2内侧的底座1的上端与电机固定底座7固定连接,所述电机固定底座7上设有电机8,所述电机8输出端连接转轴9,所述转轴9固定连接研磨缸10末端,所述研磨缸10外侧套设有限位板12,所述限位板12和研磨缸10通过研磨缸固定支架11固定,所述底座1上端的另一侧固定连接入料口框架13,所述入料口框架13顶端设有固定板14,所述固定板14内部套设有入料口16外壁,所述入料口16输出口与入料管15一侧连接,所述入料管15一侧插设在第一支型框架2内。

[0018] 第一支型框架2一侧至连接板5的距离大于插设在第一支型框架2内侧的入料管15的管口的距离,不影响锤头工作,入料管15的输出管口为斜切管口,且角度为130度,使半成品颗粒在随着地心引力的作用通过斜角流入研磨缸10内,第一支型框架2一侧内部插设的入料管15的管口至底座1的距离高于研磨缸10顶端至底座1的距离,方便入料,研磨缸固定支架11顶端内壁两侧的距离等于研磨缸10顶端外壁两侧的距离,更好的固定研磨缸10。

[0019] 具体的,在使用本实用新型时,启动液压缸3,液压缸3的输出端带动液压杆4上下移动,从而使得液压杆4带动研磨头6抬起,使液压杆4将研磨头6抬起,关闭液压缸3,将半成品倒入入料口16内,半成品随着入料口16输出端连接入料管15,流向研磨缸10内,再次启动液压缸3,使研磨头6落下,压紧研磨缸10顶端,且压紧后关闭液压缸3,启动电机8,电机8输出端带动转轴9转动,固定在转轴9上的研磨缸10开始转动对半成品颗粒进行研磨。

[0020] 最后应说明的是:以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,尽管参照前述实施例对本实用新型进行了详细的说明,对于本领域的技术人员来说,其依然可以对前述各实施例所记载的技术方案进行修改,或者对其中部分技术特征

进行等同替换。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

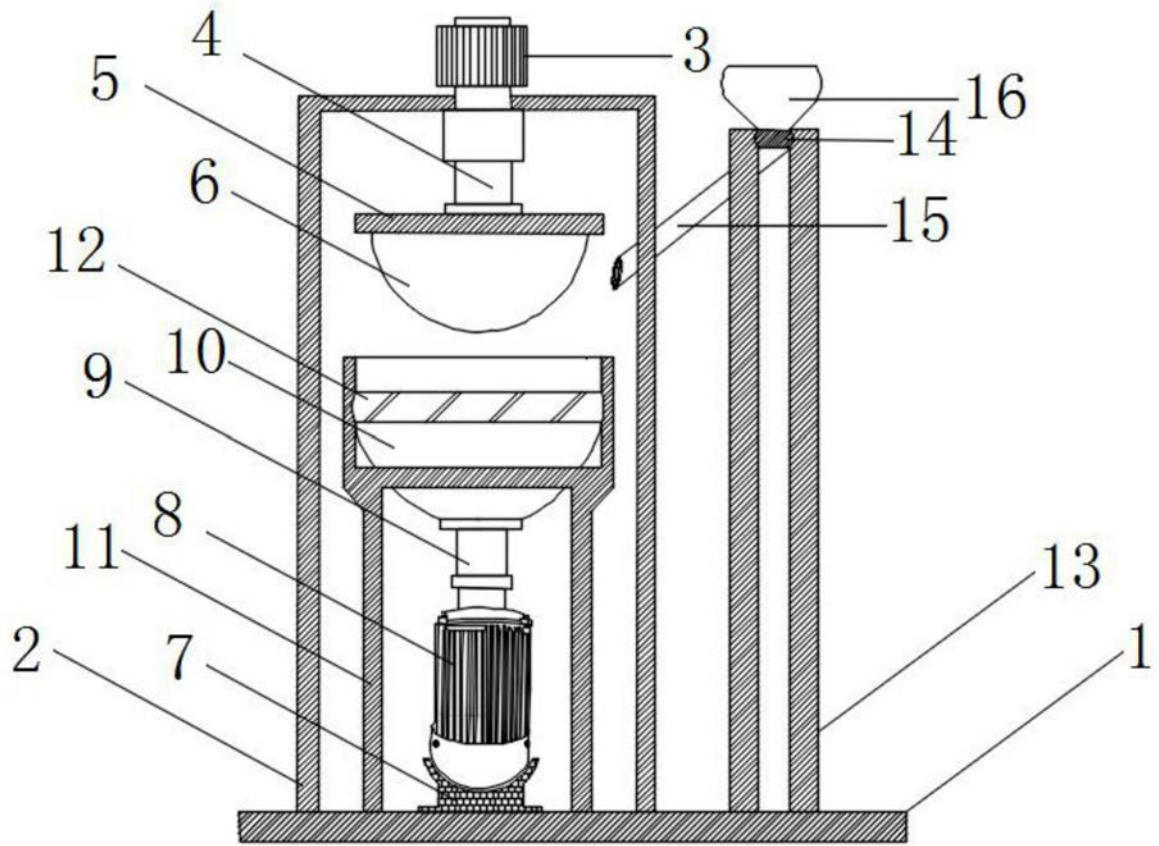


图1

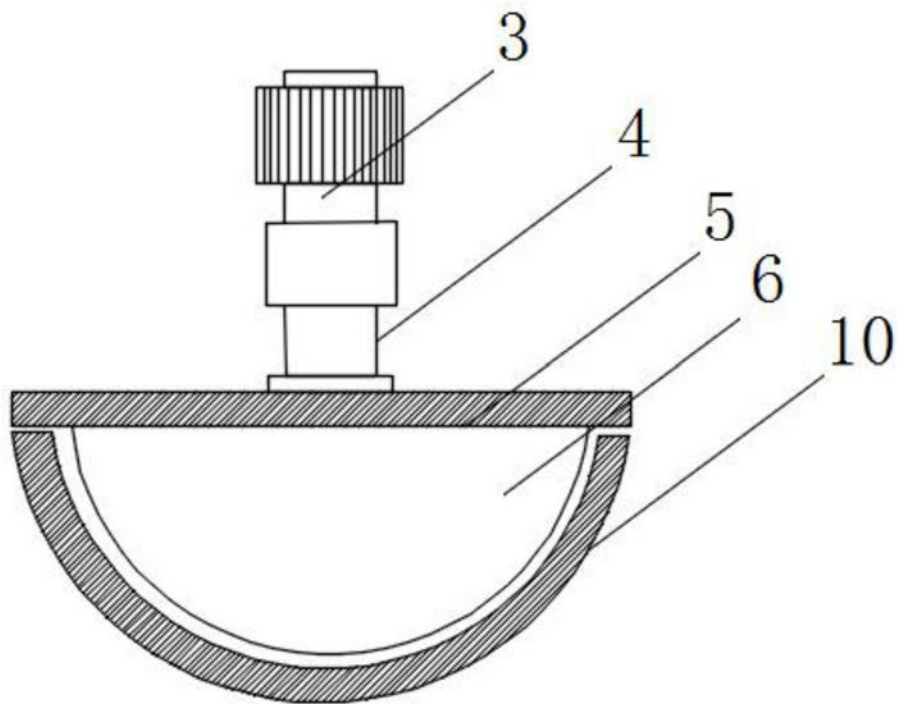


图2