

#### MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONÓMICO DREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETA INDUSTRIALE UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI



DOMANDA NUMERO	101997900571675
Data Deposito	29/01/1997
Data Pubblicazione	29/07/1998

Priorità	9600209
Nazione Priorità	ES
Data Deposito Priorità	

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
E	06	В		

## **Titolo**

PORTA TAGLIAFUOCO PERFEZIONATA AD ANTA DOPPIA.

#### DESCRIZIONE

del brevetto per Invenzione Industriale di

PUERTAS PADILLA, S.L., di nazionalità spagnola,

a 30330 EL ALBUJON-CARTAGENA (MURCIA), SPAGNA, GENERAL MOSCARDO,4

Inventore: PADILLA PEDREÑO Ginés

TOSTA000064

# SCOPO DELL'INVENZIONE

Come indicato nel titolo della presente descrizione, la presente invenzione si riferisce ad una porta tagliafuoco perfezionata ad anta doppia, il cui scopo consiste nel provvedere una soluzione tecnica semplice, economica ed efficace per stabilire il collegamento centrale fra le due ante della porta, provvedendo un grado di isolamento e tenuta al passaggio del fuoco notevolmente superiore di quello delle porte note di questo tipo; contemporaneamente, l'aspetto 🚍 🥞 estetico di dette porte note viene chiaramente migliorato, poiché, per mezzo dell'invenzione, vengono rese possibili zone di collegamento completamente piatte fra le ante.

#### SFONDO DELL'INVENZIONE

Sono note porte tagliafuoco a doppia anta che banno due ante rotanti su cardini con rispettive zone del cardine sulle lore estremità del lato più esterno. Queste due ante rotanti su cardini collegate in-

sieme in una zona centrale della porta, stabiliscono il collegamento in dotta zona centrale mediante connessioni sovrapposte oppure mediante sezioni centrali complementari.

Nol caso di connessioni sovrapposte, si tratta di estremità con forma complementare, in modo che l'anta destra della porta abbia sulla sua estremità interna anteriore una flangia che si sull'estremità interna dell'anta sinistra nella zona contrale, mentre l'ostremità interna posteriore dell'anta sinistra ha a sua volta un'altra flangia, alla precedente, che si appoggia sull'estremità interna posteriore dell'anta destra.

. (11 م

tratta di una scrione posta verticalmente nella zona detta sezione avente una sezione trasversale a T che 🗄 🥴 forma due cavità sulle quali si appoggiano le rispettive estremità interne delle due ante della porta.

In ognuno di questi casi, dette porte tagliafuoco note hanno l'inconveniente che quando sono sottoposte al fuoco si deformano, permettendo il passaggio del calore dall'altro lato della porta, con addirittura la possibilità di aprirsi e permettere la propagazione delle fiammo.

Un altro inconveniente di queste porte note è che il loro aspetto estetico non è soddisfacente, in quanto la zona centrale di connessione delle due ante della porta presenta alcuni scalini e irregolarità dovute alle citate flange e sezioni, quando potrebbe essere desiderabile che detta zona centrale sia completamente liscia.

## DESCRIZIONE DELL'INVENZIONE

Per ottenere gli scopi ed evitare gli inconvenienti indicati nei paragrafi precedenti, l'invenzione consiste in una porta tagliafuoco perfezionata a doppia anta, di quelle che hanno due ante o stipiti con rispettive arre del cardine nelle estremità più esterne di dette ante. Queste ante sono collegate in una zona centrale della porta nelle sue estremità e bordi interni in modo nuovo sul quale è pasata l'invenzione.

Questo prolungamento e questo gradino rimangono in ciascuna anta opposti a quelli dell'altra anta, in modo che se in una delle ante il prolungamento rimane nella parte anteriore ed il gradino nella parte posteriore, nell'anta opposta il prolungamento rimane nella parte posteriore ed il gradino nella parte anteriore.

Quindi, dopo chiusura della porta collegando le

estremità interne delle due ante, il citato prolungamento di ciascuna anta rimane sul citato gradino dell'altra anta, formando compartimenti.

Rispettivi giunti che sono formati da sezioni di materiale adatto fissate alla parete del gradino corrispondente, sono incorporati in detti compartimenti.

Infine, nel bordo interno di una delle ante, fra il suo prolungamento ed il suo gradino, è inserita una serratura, mentre nel bordo interno dell'altra anta, anche fra il suo prolungamento ed il suo gradino, è incorporata la parte complementare a detta serratura.

I giunti che rimangono all'interno dei compartimenti citati, esercitano una ritenzione delle ante,
che impedisce che la deformazione da parte del calore
le apra, e la struttura formata mediante la connessione delle due ante lascia uno spazio minimo per la
circolazione del calore.

Inoltre, dato che il prolungamento di diascuna anta è posizionato nel gradino dell'altra anta, la zona centrale della porta, quando le due ante sono stati chiuse, è completamente piatta, il che dà alla porta un aspetto estetico eccellente.

In seguito, per formire una comprensione migliore di questa descrizione e che costituisce parte in tegrale della stessa, sono allegate alcune figure in cui, è stato rappresentato in modo esemplificativo e non limitativo lo scopo dell'invenzione.

# BREVE DESCRIZIONE DELLE FIGURE

La Figura 1 rappresenta una sezione trasversale della zona centrale o zona di connessione delle due ante, in una porta l'agliafuoco perfezionata ad anta doppia, secondo la presente invenzione.

La figura 2 rappresenta una sezione trasversale di una porta tagliafuoco perfezionata ad anta doppia, socondo l'invenzione; mostrante le zone di estremità del cardine convenzionali e la nuova area centrale citata nella figura 1 precedente; in cui sono state eliminate le zone intermedie fra la zona centrale e le zone di estremità, che sono convenzionali e forniscono una chiarezza maggiore nella figura.

# DESCRIZIONE DI UNA REALIZZAZIONE PREFERITA DELL'INVENZIONE

In seguito viene fatta una descrizione di una realizzazione dell'invenzione, con riferimento alla numerazione usata nelle figure.

La porta tagliafuoco perfezionata ad anta doppia di questa realizzazione ha quindi due stipiti o ante (1) e (2), le cui zone dell'estremità più esterna (3) e (4) sono rispottivamente collegate alla struttura (5) corrispondente per mezzo di elementi a cardine(6) convenzionali.

La zona Centrale (7) o zona di connessione delle estremità interne delle ante (1) e (2) è quella che comprende i miglioramenti dell'invenzione. Per questo scopo, l'estremità interna dell'anta (1) comprende, so un lato, un'aletta o prolungamento (8) che termina ad un angolo dicdro verso l'interno, mentre nel lato opposto, della estremità interna ha una cavità, taggio o gradino (9).

A sua volta, l'estremità interna dell'anta (2) ha, sui suoi lati opposti, un prolungamento (10) ed un gradino (11) simili al prolungamento (8) ed al gradino (9) dell'anta 1, ma inversamente posizionati, in modo che, dopo chiusura della porta, il prolungamento (8) dell'anta (1) rimanga sul gradino (11) dell'anta (2), ed il prolungamento (10) dell'anta (2) rimanga sul gradino (9) dell'anta (1), formando in entrambi i casi alcuni compartimenti prismatici-rettangolari che vengono occupati dai rispettivi giunti (12) e (13) di forma corrispondente.

Quindi, il giunto (12) è fissato al gradino (9) dell'anta (1) ed il giunto (13) è fissato al gradino (11) dell'anta (2), in modo che, dopo chiusura della porta, il prolungamento (10) impegni il giunto (12) e

l'estensione (8) impegni il giunto (13).

Per assicurate la chiusura, il bordo interno dell'anta (1) ha una sorratura convenzionale (14) posizionata fra il prolungamento (9) ed il gradino (9), mentre il bordo interno dell'anta (2) ha la parte (15) complementare a detta serratura (14) fra la sua estensione (10) ed il suo gradino (11).

Con questa configurazione, l'area centrale (7) ha una finitura perfettamente piatta sulla parte frontale, come pure sulla parte posteriore della porta, che dà alia porta un aspetto estetico molto mi gliore rispetto a quello delle porta tagliafuoco convenzionali. Inoltre, funzionalmente, delle porte convenzionali vengono migliorate grazio alla ritenzione prodotta mediente i giunti (12) e (13) che impediacono che le ante (1) e (2) di deformino, nonostante il calore sia molto intenso, e grazio allo spazio minimo per la circolazione di calore che produce un elevato grado di isolamento e che viene fornito mediante la struttura dell'invenzione.

Questa nuova realizzazione è stata studiata in modo che dopo 5 minuti dall'inizio di un test tecnico ad una Lemperatura di 576°C (secondo la curva tempotemperatura standardizzata 180 834), si produca una deformazione sufficiente delle ante (1) e (2) tale

che queste ante rimangano agganciate mediante le flange (8) e (10) per mezzo delle estremità piegate a 90° in cooperazione con i mezzi di ritegno (12) e (13) impedendone l'apertura, poiché questo è un aistema in cui la deformazione che si produce è lineare rispetto al fermo della porta e detto fermo serve, contemporaneamente, come arresto e guida che svolge la sua funzione insieme alla piegatura mentre, fino ad oggi, la deformazione meccanica è un problema serio nelle porte tagliafuoco che viene risolto con questo progetto semplice ed economico per porte ad anta doppia, che finora non superavano i 60 minuti di resistenza al fuoco: con l'uso di questo progetto, abbiamo ottenuto una resistenza fino a 180 minuti.

Tutto ciò, migliora la deformazione meccanica e l'apertura di una porta ad anta doppia per impedire la propagazione del fuoco in un edificio.

# RIVENDICAZIONI

- 1. Porta tagliafuoco perfezionata ad anta doppla, che ha due ante o stipiti (1) e (2) le cui 'estremità esterne sono collegate alla rispettiva struttura (5) per mezzo di cardini (6) convenzionali; caratterizzata dal fatto che nella zona centrale (7) in cui le estremità interne di dette ante (1) e (2) sono collegate, ciascuna di queste estremità ha un'aletta o prolungamento (8) oppure (10) in uno dei suoi lati, mentro il lato opposto della stessa estremità ha una cavità o gradino (9) oppure (11), questi prolungamenti (8) oppure (10) e gradini (9) oppure (11) essendo posizionati in modo opposto in ciascuna anta (1) e (2) in modo che in posizione chiusa della porta, il prolungamento (8) oppure (10) di entrambe le ante (1) oppure (2), rimanga posizionato sui gradino (11) oppure (9) dell'altra anta (2) oppure (1), formando superfici piatte nella parte esterna della zona contrale (7) e rispettivi compartimenti nella sua parte interna.
- 2. Porta tagliafuoco perfezionata ad anta doppia secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal
  fatto che in detti compartimenti, formati mediante lo
  spazio esistente fra il prolungamento (8) oppure (10)
  di un'anta (1) oppure (2) ed il gradino (11) oppure

(9) dell'altra anta (2) oppure (1), sono contenuti mezzi (13) e (12) di ritegno e isolamento.

فالمرجوان

- 3. Porta tagliafuoco perfezionata ad anta doppia secondo la rivendicazione 2, caratterizzata dal fatto che detti mezzi di ritegno ed isolamento sono formati da alcuni giunti (13) e 812) definiti mediante sezioni di materiale adeguato e con la stessa forma dei compartimenti citati.
- 4. Porta tagliafuoco perfezionata ad anta doppia secondo le rivendicazioni 2 e 3, caratterizzata dal fatto che i giunti citati (13) e 012) hanno sezione trasversale rettangolare e sono fissati sulla parete interna del gradino corrispondente (11) oppure (9).
- 5. Porta tagliafuoco perfezionata ad anta doppia secondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che ciascun prolungamento (8) oppure (10) viene definito mediante un prolungamento sottile della corrispondente anta (1) oppure (2) coplanare alla superficie dalla quale origina e che termina in un angolo diedro verso l'interno; mentre ciascun gradino (9) oppure (11) viene definito da un taglio nell'angolo diedro in uno dei bordi dell'estremità interna dell'anta (1) oppure (2) corrispondente.
  - 6. Porta tagliafuoco perfezionata ad anta dop-

pia socondo la rivendicazione 1, caratterizzata dal fatto che il bordo o estremità interna di un'anta (1) oppure (2) ha fra il suo prolungamento (8) oppure (10) ed il suo gradino (9) oppure (11) mezzi di chiusura (14), mentre il bordo o estremità interna dell'altra anta (2) oppure (1) ha fra il suo prolungamento (10) oppure (8) ed il suo gradino (11) oppure (9), mezzi (15) complementari a detta serratura.

7. Porta tagliafuoco perfezionata ad anta doppla secondo la rivendicazione 6, caratterizzata dal
fatto che detti mezzi di chiusura e mezzi complementari sono costituiti da una serratura convenzionale
(14) e la sua parte complementare (15).

p.i.: PUERTAS PADILLA, 8)L.

FRANZÓLIN Luigi

liscrizione Albo nr 482/BMI



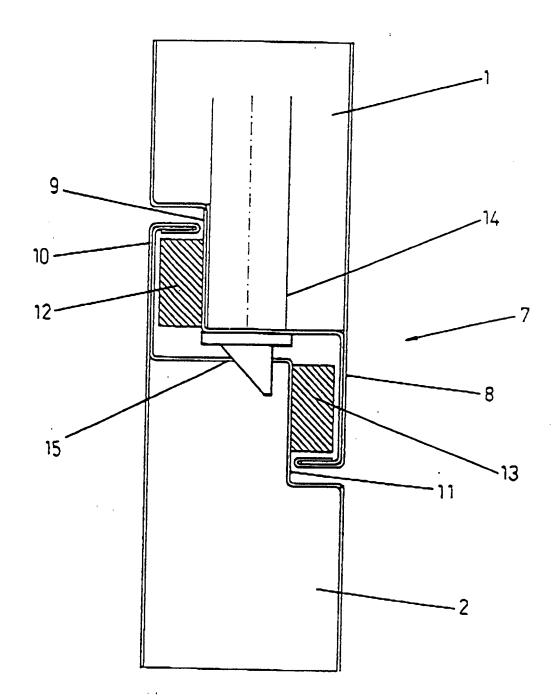




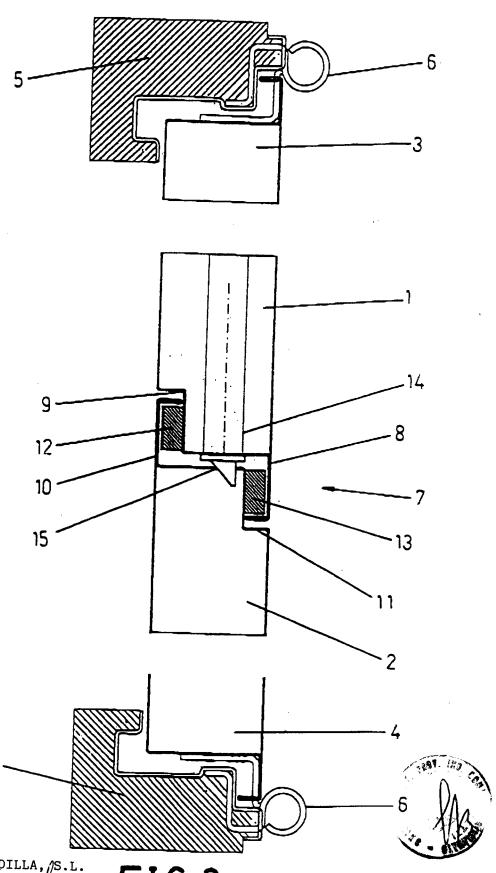
FIG.1

P.i.: PUERTAS PADILLA, S.L.

Mily Franklin

FRANZOWN Luigi

(iscrizione Albo nr 482/BM)



P.i.: PUERTAS PADILLA, S.L.

M.P., Tromby

FRANZOLIN Luigi

Jiscrizione Albo nr 482/BM

FIG.2