



Patent dodatkowy
do patentu nr _____

Zgłoszono: 23.03.87 (P. 205576)

Pierwszeństwo _____

Zgłoszenie ogłoszono: 22. 10. 79

Opis patentowy opublikowano: 15.09.1982

Int. Cl.²

F26B 13/10

F26B 21/04



Twórcy wynalazku: Marian Niwicki, Jadwiga Lemke, Zenon Bogusz, Janusz Jalmużna

Uprawniony z patentu: Centralny Ośrodek Badawczo-Rozwojowy Maszyn Włókienniczych „Polmatex—Cenaro”, Łódź (Polska)

Suszarka bębnowo-sitowa do obróbki materiałów włókienniczych

1

Przedmiotem wynalazku jest suszarka bębnowo-sitowa od obróbki materiałów włókienniczych szczególnie przeznaczonych do suszenia tkanin i dzianin obrabianych w rozpuszczalnikach organicznych.

Znana jest suszarka bębnowo-sitowa posiadająca bębny sitowe z umieszczoną wewnątrz przysłoną z osiowo zamocowanymi wentylatorami cyrkulacyjnymi oraz grzejnikami umieszczonymi nad i pod wentylatorami. Suszony materiał przylegający do bębnow przynoszony jest przez maszynę na skutek ruchu obrotowego bębnow i suszony powietrzem dzięki podciśnieniu wytworzonemu we wnętrzu bębnow przez wentylatory cyrkulacyjne. Bębny umieszczone są w obudowie stanowiącej izolację termiczną a zarazem tworząc komorę suszarki. Powietrze uchodzi na zewnątrz kominkiem przy wejściu materiału a w przypadku konieczności intensywnego suszenia, instalowany jest wentylator wyciągowy w obudowie suszarki.

Suszarka bębnowo-sitowa do obróbki materiałów włókienniczych według wynalazku wyposażona jest w bębny z przysłonami i wentylatory, grzejniki, wałki prowadzące wyrób zaś wentylator na bębnie posiada osłonę, mającą dwa otwory górny i dolny. Osłona kształtem zbliżona jest do spirali przechodzącej w łuk i zwężenie przechodzące w okrągły otwór. Górny otwór osłony jest w przekroju prostokątny a przewężonym końcem poprzez otwór połączona jest z przewodami rurowymi urządzeń odzyskujących rozpuszczalnik organiczny. Suszar-

2

ka ma nieparzystą ilość grzejników przy czym na ścianie przeciwnej usytuowany jest wlot powietrza z urządzeń odzyskujących rozpuszczalnik organiczny.

5 Suszarka bębnowo-sitowa według wynalazku pozwala na szybsze suszenie wyrobów dając przy tym żadaną szczelność. Wyeliminowanie jednego grzejnika pozwala na umieszczenie osłony kierującej zapoczątkowanie schładzania powietrza z rozpuszczalnikiem, dając potrzebny wymuszony obieg powietrza oraz możliwość bezpośredniego połączenia wnętrza komory suszącej poprzez przewody rurowe nie pokazane na rysunku z urządzeniami odzyskującymi rozpuszczalnik, dzięki czemu eliminuje się wentylator wyciągowy.

15 Przedmiot wynalazku uwidoczniiony jest w przykładzie wykonania na rysunku na którym fig. 1 przedstawia suszarkę w przekroju podłużnym a fig. 2 w przekroju A—A z fig. 1.

20 Suszarka bębnowo-sitowa do obróbki materiałów włókienniczych według wynalazku posiada dwa sitowe bębny 1 i 2 z przysłonami 3 umieszczonymi wewnątrz bębnow 1 i 2 z osiowo zamocowanymi cyrkulacyjnymi wentylatorami 4 i 5, grzejniki 6 i wałki 7 prowadzące wyrób włókienniczy. Wentylator 4 na pierwszym bębnie sitowym 1 posiada osłonę 8 kształtem zbliżoną do spirali przechodzącej w łuk i zwężenie 9 przechodzące w okrągły otwór 11. Górny otwór osłony 8 jest w przekroju prostokątny a przewężonym końcem poprzez ot-

wór 11 połączona jest z przewodami rurowymi urządzeń odzyskujących rozpuszczalnik organiczny. Ponadto w komorze 10 suszarki jest nieparzysta ilość grzejników 6. Osłona 8 kieruje część powietrza na grzejnik 6 a część do wylotowego otworu 11 komory 10 suszarki ograniczając przedostawanie się powietrza zawilgoconego znad bębna 1 na bęben 2. Na ścianie przeciwnej do wylotu otworu 11 usytuowany jest wlot 12 urządzeń odzyskujących rozpuszczalnik organiczny nie pokazanych na rysunku, w którym następuje skroplenie rozpuszczalnika.

Zastrzeżenie patentowe

Suszarka bębnowo-sitowa do obróbki materiałów włókienniczych wyposażona w bębny z przesłona-

mi i wentylatory, grzejniki i wałki prowadzące wyrób włókienniczy, **znamienna tym**, że wentylator (4) na bębnie (1) posiada osłonę (8), mającą dwa otwory górny i dolny a osłona (8) kształtem zbliżona jest do spirali przechodzącej w łuk i zwężenie (9) przechodzące w okrągły otwór (11) zaś górny otwór osłony (8) jest w przekroju prostokątny a przewężonym końcem (9) poprzez otwór (11) połączona jest z przewodami rurowymi urządzeń odzyskujących rozpuszczalnik organiczny i ma nieparzystą ilość grzejników, przy czym na ścianie przeciwnej usytuowany jest wlot (12) powietrza z urządzeń odzyskujących rozpuszczalnik organiczny.

