

Opublikowano dnia 10 października 1961 r.



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 45173

Kl. 40 a, 46/50
61/100

Skarb Państwa*)
(Ministerstwo Obrony Narodowej)

Warszawa, Polska

Sposób otrzymywania związków galu i galu metalicznego

Patent trwa od dnia 29 maja 1954 r.

Dotychczas otrzymuje się gal z odpadków pochodzących z przerobu boksytów, a rzadziej z innych minerałów.

Ostatnimi czasy w Angli zwrócono uwagę na obecność galu w angielskich węglach. W obecnej chwili w Angli rozpracowuje się metody otrzymywania galu z popiołów i pyłów pochodzących ze spalania węgla kamiennego.

Na podstawie przeprowadzonych badań stwierdzono, że gal w postaci szczególnie dogodnej do otrzymywania znajduje się w pyłach pochodzących ze spalania koksu w generatorach gazowniczych. Pył, szczególnie bogaty w gal, zbiera się w kanałach ogniowych, cyrkulacyjnych i regenerujących ciepło.

Sposób według wynalazku polega na zastosowaniu do otrzymywania związków galu i galu metalicznego pyłów, znajdujących się w gazach

spalinowych otrzymywanych po spalaniu koksowego gazu generatorowego, powietrznego, wodnego lub mieszanego, osiadających w kanałach: ogniowych, cyrkulacyjnych lub regenerujących ciepło, w miejscach w których temperatura nie przekracza 900°C. Sposób według wynalazku obejmuje również stosowanie jako materiału wyjściowego pyłów, znajdujących się w niespalonym koksowym gazie generatorowym i powietrznym, wodnym lub mieszanym, osiadających w kanałach, w miejscach, w których temperatura nie przekracza 900°C. Przeróbka wyżej wymienionych materiałów wyjściowych na związki galu i gal metaliczny odbywa się znanymi sposobami.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób otrzymywania związków galu i galu metalicznego, znamienny tym, że jako materiał wyjściowy stosuje się pyły znajdujące się w gazach spalinowych, otrzymywanych po spalaniu koksowego gazu generatorowego: powietrznego,

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są prof. dr inż. Kornel Wesołowski i dr inż. Barbara Krukowska Fulde.

wodnego lub mieszanego, osiadające w kanałach: ogniowych, cyrkulacyjnych lub regenerujących ciepło, w miejscach, w których temperatura nie przekracza 900°C, lub pyły znajdujące się w niespalonym koksowym gazie generatorowym: powietrznym, wodnym lub mieszanym, osiadające w kanałach, w których

temperatura nie przekracza 900°C, przy czym przeróbkę materiału wyjściowego przeprowadza się znanymi sposobami.

Skarb Państwa
(Ministerstwo Obrony Narodowej)