

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第3部門第4区分

【発行日】平成17年5月26日(2005.5.26)

【公開番号】特開2003-226904(P2003-226904A)

【公開日】平成15年8月15日(2003.8.15)

【出願番号】特願2002-28955(P2002-28955)

【国際特許分類第7版】

B 2 2 F 7/00

B 2 2 F 3/02

B 2 2 F 3/10

B 2 2 F 3/24

B 2 2 F 3/26

C 2 2 C 1/04

C 2 2 C 9/00

H 0 1 H 1/02

H 0 1 H 33/66

【F I】

B 2 2 F 7/00 A

B 2 2 F 3/02 P

B 2 2 F 3/10 F

B 2 2 F 3/24 C

B 2 2 F 3/26 C

C 2 2 C 1/04 A

C 2 2 C 1/04 P

C 2 2 C 9/00

H 0 1 H 1/02 C

H 0 1 H 33/66 B

【手続補正書】

【提出日】平成16年8月4日(2004.8.4)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0042

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0042】

(実施例14、15および比較例12、13)

第1の熱処理工程における保持温度を1000～1300の範囲で変化させて調べた。熱処理温度が銅の融点以上で1250以下の範囲にある実施例14および実施例15はいずれも健全な材料が得られかつ電気的特性も全て満足している。しかしながら、Cuの融点以下の1000で処理した比較例12では、CrがW表面を覆っておらず、このためWが再発弧のトリガーとなることや、相対密度が低く、ガス放出が起こることなどの原因で遮断性能が不合格となっている。一方、処理温度が1300の比較例13では、Crの過度な溶解により、凝固時に成形体内部に空隙が生じ、相対密度が低くなっているため、遮断特性が不合格となつた。

【手続補正2】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0044

【補正方法】変更

**【補正の内容】****【0044】**

(実施例16、17および比較例14、15)

第1の熱処理工程における保持時間を0.17～5時間の範囲で変化させて調べた。保持時間が0.25～2時間の範囲にある実施例16および実施例17はいずれも健全な材料が得られかつ電気的特性も全て満足している。しかしながら、保持時間が0.17時間の比較例14では、Crの溶解が不十分なため、CrがW表面を覆っておらず、このためWが再発弧のトリガーとなることや、相対密度が低く、ガス放出が起こることなどの原因で遮断性能が不合格となっている。一方、保持時間が5時間の比較例15では、アルミナとの反応で成形体に空隙が生じ、相対密度が低くなっているため、遮断特性が不合格となつた。

**【手続補正3】**

【補正対象書類名】図面

【補正対象項目名】図5

【補正方法】変更

【補正の内容】

【図5】

	組 成										第2の耐弧成分を包む 第1の耐弧成分の量 v o l %	
	導電成分		第1の耐弧成分				第2の耐弧成分					
	Cu v o l %	Cr v o l %	W v o l %	Mo v o l %	Ta v o l %	Nb v o l %	耐弧成分合計 v o l %					
実施例1 1	7 5. 00	2 4. 00	1. 00	0	0	0	2 5.	00	2.	00		
実施例1 2	7 5. 00	2 4. 00	1. 00	0	0	0	2 5.	00	2.	00		
比較例1 0	7 5. 00	2 4. 00	1. 00	0	0	0	2 5.	00	2.	00		
比較例1 1	7 5. 00	2 4. 00	1. 00	0	0	0	2 5.	00	2.	00		
実施例1 3	7 5. 00	2 4. 00	1. 00	0	0	0	2 5.	00	2.	00		
比較例1 2	7 5. 00	2 4. 00	1. 00	0	0	0	2 5.	00	0.	00		
実施例1 4	7 5. 00	2 4. 00	1. 00	0	0	0	2 5.	00	0.	50		
実施例1 5	7 5. 00	2 4. 00	1. 00	0	0	0	2 5.	00	2.	00		
比較例1 3	7 5. 00	2 4. 00	1. 00	0	0	0	2 5.	00	4.	00		
比較例1 4	7 5. 00	2 4. 00	1. 00	0	0	0	2 5.	00	0.	00		
実施例1 6	7 5. 00	2 4. 00	1. 00	0	0	0	2 5.	00	0.	50		
実施例1 7	7 5. 00	2 4. 00	1. 00	0	0	0	2 5.	00	2.	00		
比較例1 5	7 5. 00	2 4. 00	1. 00	0	0	0	2 5.	00	2.	50		
比較例1 6	7 5. 00	2 4. 00	1. 00	0	0	0	2 5.	00	2.	00		
実施例1 8	7 5. 00	2 4. 00	1. 00	0	0	0	2 5.	00	2.	00		
実施例1 9	7 5. 00	2 4. 00	1. 00	0	0	0	2 5.	00	2.	00		
比較例1 7	7 5. 00	2 4. 00	1. 00	0	0	0	2 5.	00	2.	00		
実施例2 0	7 5. 00	2 4. 00	1. 00	0	0	0	2 5.	00	2.	00		
実施例2 1	7 5. 00	2 4. 00	1. 00	0	0	0	2 5.	00	2.	00		