

NORGE



**STYRET
FOR DET INDUSTRIELLE
RETTSVERN**

Utlegningskrift nr. 128013

Int. Cl. B 62 d 33/04 Kl. 63c-43/07

Patentsøknad nr. 279/72 Inngitt 3.2.1972

Løpedag -

Søknaden alment tilgjengelig fra 8.8.1972

Søknaden utlagt og utlegningskrift utgitt 17.9.1973

Prioritet begjært fra: 5.2.1971 Forbundsrepublikken Tyskland, nr. 71 04 176 Gbm.

Schweizerische Aluminium AG,
CH-3965 Chippis, Sveits.

Oppfinner: Adalbert Riedlinger, Lummoldstrasse 13,
D-7701 Bohlingen, Forbundsrepublikken Tyskland.

Fullmektig: Siv.ing. Helge P. Halvorsen.

Sidevegg, særlig for lasteplan på lastebiler.

Foreliggende oppfinnelse angår en sidevegg, særlig for lasteplan på lastebiler, bestående av minst to parallelt ved hverandre anordnede lettmetall planker som holdes sammen i det samme plan ved hjelp av en bolteforbindelse, idet denne forbindelse dannes ved hjelp av de mot hverandre vendte, renneformet tildannede lengdekanter av plankene og et festeorgan som er ført inn i det hulrom som dannes av de to renner.

Ved tidligere kjente sidevegger av denne art, besto opprinnelig festeorganet av en bolt med fullt tverrsnitt. De ved fremstilling av planker og bolter uungåelige måleavvikelser (fremstillings-toleranser) førte imidlertid til at boltene ofte enten var for tykk

128013

og overhodet ikke kunne innføres i hulrommet, eller at den hadde for liten diameter og derfor ikke kunne bringes til å sitte fast.

Det ble derfor istedet for å anvende en bolt med fullt tverrsnitt foreslått å anvende et rørstykke med en langsgående sliss med en viss bredde. Når den ytre diameter av rørstykket ble holdt noe større enn den indre diameter av hulrommet, håpet man på grunn av den elastisitet, som rørstykket skulle oppnå i radial retning på grunn av slissen, å oppnå at festeorganet satt fast og likevel muliggjorde en enkel inndrivning av dette organ.

Det viste seg imidlertid at innføringen av festeorganet også ved denne løsning bød på vanskeligheter, da også det slissede rør ikke med sikkerhet fremviste tilstrekkelig elastisitet i radial retning, henhv. bare virket tilfredsstillende når samtlige deler ble fremstilt med høye toleransekrav.

Det ble nå funnet at problemet med festeorganet kunne løses på tilfredsstillende måte når det istedet for en bolt med fullt tverrsnitt eller et oppslisset rør anvendes en båndfjær som er valset til skrueform.

De vedføyde tegninger, som skal illustrere oppfinnelsen, viser en foretrukket utførelsesform for oppfinnelsen, henhv.:

Fig. 1 viser et lengdesnitt av en plankeforbindelse

Fig. 2 viser et tverrsnitt gjennom plankeforbindelsen

Fig. 3 viser skruefjæren, delvis i aksialsnitt, med den stang som anvendes for inndreining av fjæren i det hulrom som dannes av plankens lengdekanter.

Rennene på lengdekanterne av plankene 1 og 2 har åpninger som tilsvarende mindre enn det halve av deres fulle omkrets og griper inn i hverandre på en slik måte at en del av renneveggen for den første planke griper over en del av renneveggen for den tilsluttende annen planke, og den annen del av renneveggen for den første planke gripes

128013

over av en tilsvarende del av renneveggen for den annen planke, idet formen av de innvendige flater på de overgripende deler minst delvis tilsvarende de utvendige flater på de deler som griper over. Av montasjetekniske grunner har hulrommet 3 fortrinnsvis sirkulært tverrsnitt, men andre tverrsnittsformer er også tenkelige. I dette hulrom 3 er den skrueformet valsede båndfjær 4 innført. Denne fjær 4 kan f.eks. fremstilles av et bånd av stål eller av et bånd av en passende aluminiumslegering. Båndtykkelse og båndbredde avpasses alt etter den indre diameter i hulrommet 3. Den ytre diameter av den ferdige, innføringsferdige skruefjær må være større enn den største mulige diameter av hulrommet 3. På denne måte oppnås at fjæren 4 holdes sikkert presset mot den indre vegg av hulrommet og derved oppnår å sitte godt fast.

Innføringen av fjæren 4 i hulrommet 3 skjer hensiktsmessig ved hjelp av en hånddrill, som i stedet for borverktøyet bærer en stang 5 som i sin forreste, fri ende er oppslisset i aksial retning, idet stangen 5 har den nødvendige lengde, dvs. er minst like lang som fjærens lengde. Stangen stikkes inn gjennom skruefjæren i aksial retning, enden av fjæren griper med den slissede ende 6 av stangen og fjæren dreies inn i hulrommet 3. Ved denne valseoperasjon får fjæren i hulrommet noe mindre omfang slik at den glir lett inn i hulrommet. Etter opphør av dreieoperasjonen presser fjæren seg fast mot den indre vegg i hulrommet og erholder derved et godt feste på grunn av sin tendens til igjen å anta sin opprinnelige ytre diameter, dvs. at den utvider seg i radial retning.

PATENTKRAV

Sidevegg, særlig for lasteplan på lastebiler, bestående av minst to parallelt med hverandre anordnede lettmetallplanker som holdes sammen i det samme plan ved hjelp av en bolteforbindelse, idet denne forbindelse dannes ved hjelp av de mot hverandre vendte, renneformet tildannede lengdekanter av plankene og et festeorgan som er ført inn i det hulrom som dannes av de to renner, idet rennene på lengdekanterne av plankene har åpninger som tilsvarende mindre enn det halve av deres fulle omkrets og griper inn i hverandre på en slik måte at en del av renneveggen for den første planke

128013

griper over en del av renneveggen for den tilsluttende annen planke, og den annen del av renneveggen for den første planke gripes over av en tilsvarende del av renneveggen for den annen planke, idet formen av de innvendige flater på de overgripende deler minst delvis tilsvarer de utvendige flater på de deler som gripes over, k a r a k t e r i s e r t v e d at festeorganet (4) er en båndfjær som er valset til skrueform.

Anførte publikasjoner: -

128013

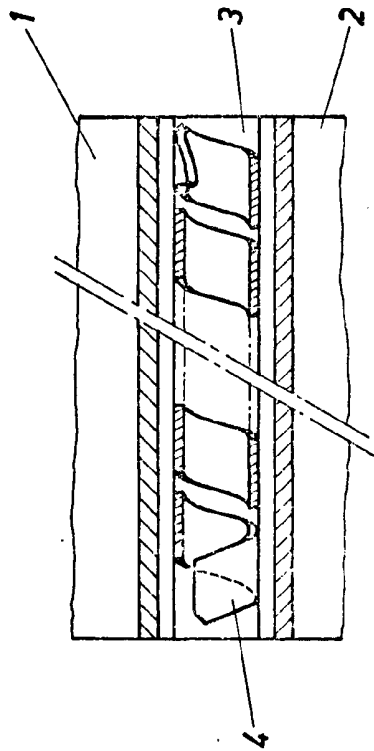


Fig. 1

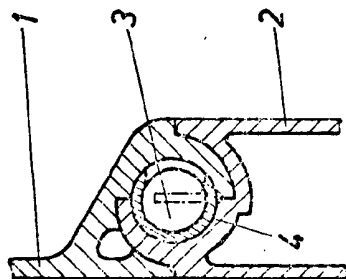


Fig. 2

128013

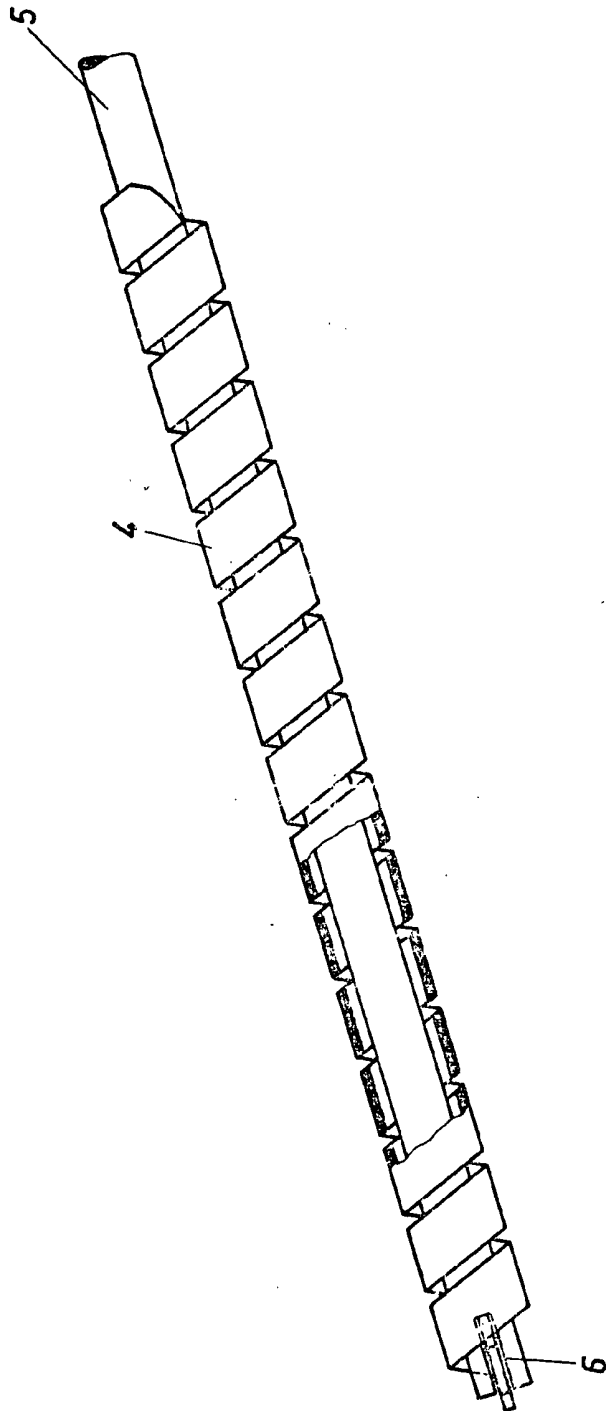


Fig. 3