

①⑨ RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①① N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 560 911

②① N° d'enregistrement national :

84 03631

⑤① Int Cl* : E 04 F 21/165 // E 04 G 21/16.

⑫

DEMANDE DE CERTIFICAT D'UTILITÉ

A3

②② Date de dépôt : 9 mars 1984.

③③ Priorité :

④③ Date de la mise à disposition du public de la
demande : BOPI « Brevets » n° 37 du 13 septembre 1985.

⑥⑥ Références à d'autres documents nationaux appa-
rentés :

⑦① Demandeur(s) : *KOEHL François André.* — FR.

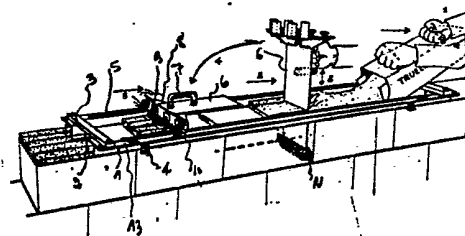
⑦② Inventeur(s) : François André Koehl.

⑦③ Titulaire(s) :

⑦④ Mandataire(s) :

⑤④ Système de jointolement de maçonnerie de blocs pour joints horizontaux et verticaux.

⑤⑦ Système de jointolement de maçonnerie de blocs com-
posé d'un cadre guide pour un outil à main composé d'un
racleur et d'un fouloir.



FR 2 560 911 - A3

Système de jointolement de maçonnerie à cadre guide et outil à main bourreur de joint vertical et racleur vibrant de joint horizontal.

5 De nombreuses machines ou systèmes ont déjà été brevetés et construits. En règle générale ces matériels sont soit compliqués, soit dépendants de fils électriques, ne prenant pas en compte la réalisation des joints horizontaux et verticaux simultanément.

Le présent procédé se veut, avec des moyens et une méthode simple de réaliser le joint vertical et le joint horizontal calibré avec un outillage unique.

10 On utilisera avantageusement un cadre posé sur le mur. Il sera par exemple formé de 2 profils cornière (1) comportant des butées latérales (4) prenant appui contre le mur et 2 skis (2) de préférence en acier anti abrasion reposant sur le mur. Ces skis sont fixés à chaque extrémité de cornière. 2 barres transversales (3) relieront les cornières entre elles à la largeur approximative du joint. Les règles (1) seront nettement plus hautes que l'épaisseur
15 du joint pour éviter tout débordement de joint. Les bords longitudinaux supérieurs (13) du cadre seront munis facultativement de dispositifs crantés tels que tiges filetées (5).

20 Conjointement à ce cadre, on utilisera un outil manuel avec poignée (7) ayant au moins 2 parties distinctes : l'une pourra être une simple planchette, bois ou autre, ou une lame de métal recourbée à une extrémité (6) de la dimension avoisinant celle du joint vertical ou bien de la moitié de l'épaisseur du joint.

25 L'autre côté de cet outil manuel pourra être un genre de racleur (8). Dans sa forme la plus simple ce racleur pourra être une simple tôle formant écran pour calibrer le mortier à l'épaisseur voulue, et l'une des formes sophistiquée, un nombre de petites raclettes (9) peuvent se régler pour mouler un joint horizontal de forme appropriée au type de parpaing, avec économies de mortier.

30 La vibration pourra considérablement faciliter le travail de l'outil manuel. On pourra utiliser un tout petit vibreur fixé sur l'outil à main alimenté par pile fixée sur l'outil lui-même. Dans ce cas la vibration s'exercera aussi bien sur le joint horizontal que sur le joint vertical.

35 Il existe d'autres méthodes de réalisation de vibration non limitatives, même non électriques. A titre d'exemple par friction de lamelles (10) situées de chaque côté de la raclette et prenant appui sur la tige filetée (5) fixée sur les cornières du cadre. Le déplacement de l'outil à main provoquera une vibration pouvant atteindre 8 à 10000 fréquences minute.

Le procédé de travail sera le suivant :

40 1°) placer le cadre sur le mur, maintenu en place par les butées latérales. Fig. 2.

2°) Avec une trémie à mortier moins large, étaler grossièrement le mortier entre les profils du cadre. Fig. 2.

45 3°) Avec la partie arrière de l'outil à main, c'est-à-dire le fouloir, niveler grossièrement le joint horizontal, avec vibration s'il y a lieu. Fig. 3 et 4.

4°) Toujours avec le même fouloir, boucher les joints verticaux, avec vibration s'il y a lieu. Fig. 4 et 5.

50 5°) Tirer la raclette sur les bords du cadre, notamment sur les tiges filetées s'il y en a, et le mortier sera mis de niveau, calibré à l'épaisseur et la forme voulue, et éventuellement vibré. Fig. 6 et 7.

6°) Soulever le cadre et le tirer plus loin pour une nouvelle opération.

55 Il n'est pas exclu de miniaturiser le cadre et le solidariser avec l'outil à main côté raclette. La vibration par moteur est alors hautement recommandée.

La figure 1 montre toutes les étapes des phases de travail schématisées dans un même dessin.

REVENDICATIONS.
=====

- 1) Système de jointolement de blocs de maçonnerie caractérisé en ce qu'il est composé d'un cadre nettement plus haut que l'épaisseur du joint, composé de 2 profils longitudinaux terminés à chaque extrémité d'un ski glissant sur le mur et d'un outil à main, muni d'une poignée, se composant d'un côté d'un fouloir de la dimension approximative d'un joint vertical et de l'autre une raclette un peu moins large que celle du parpaing se guidant sur et entre les profils du cadre pour le réglage de l'épaisseur de joint.
- 2) Système de jointolement selon revendication 1 caractérisé en ce que les cadres sont munis de dispositifs longitudinaux crantés.
- 3) Système de jointolement selon revendication 1 caractérisé en ce que la raclette est équipée de dispositifs de réglage de profondeur.
- 4) Système de jointolement selon revendication 1 caractérisé en ce que la raclette est munie de plusieurs raclettes réglables.
- 5) Système de jointolement selon revendication 1 caractérisé en ce que l'outil manuel est muni de dispositifs de vibration.
- 6) Dispositif de vibration selon revendication 5 caractérisé en ce que le vibreur est électrique.
- 7) Dispositif de vibration selon revendication 6 caractérisé en ce que la source d'alimentation à pile est intégrée à l'outil à main.
- 8) Système de vibration selon revendications 2, 3, 4 et 5 caractérisé en ce que la vibration est obtenue par friction entre l'outil manuel et les dispositifs crantés du cadre.
- 9) Système de jointolement selon revendication 1 caractérisé en ce que l'outil à main est solidarisé d'un mini cadre côté raclette.
- 10) Système de jointolement selon revendication 9 caractérisé en ce qu'un vibreur lui est adjoit.

PLANCHE UNIQUE 2560911

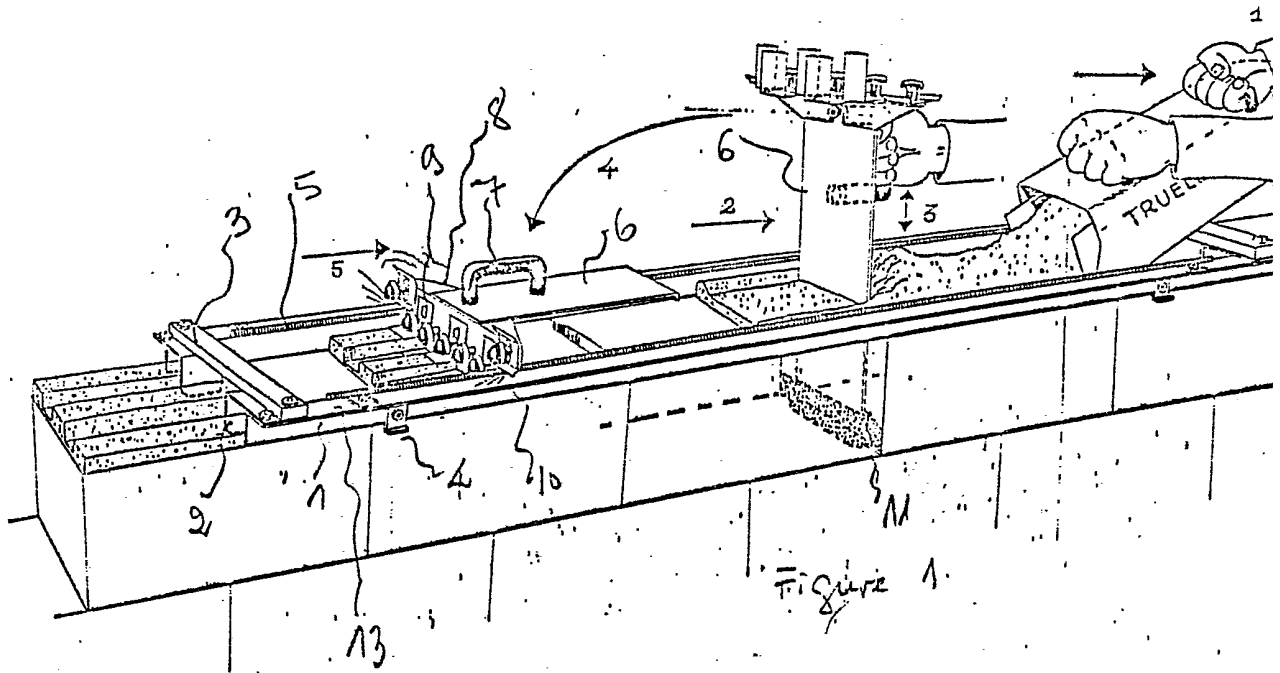


Figure 2

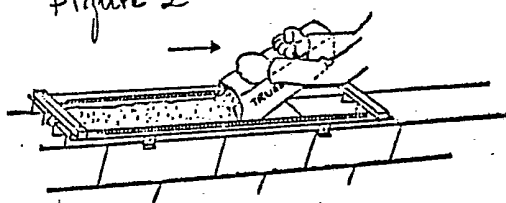


Figure 3

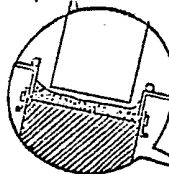


Figure 4

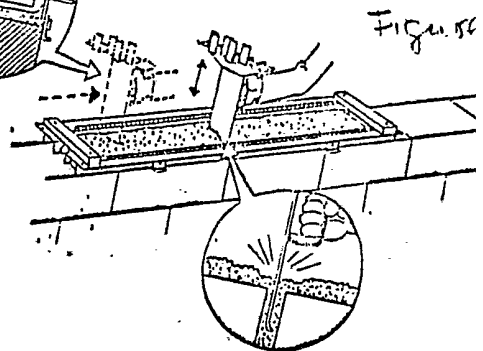


Figure 5

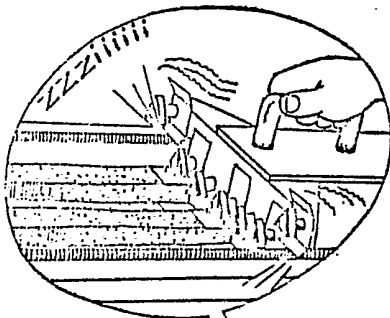


Figure 6

Figure 7

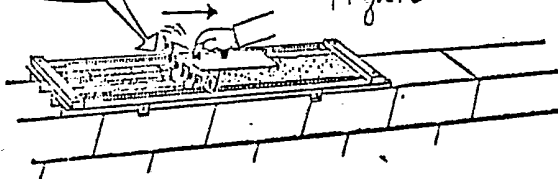


Figure 8

