

URZĄD PATENTOWY



B 65 g 11/16

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 27428.

Kl. 81 e, 51.

Adolf Kühle
(Dortmund, Niemcy).

Żłób ruchomy.

Zgłoszono 20 marca 1936 r.
Udzielono 21 października 1938 r.
Pierwszeństwo: 2 września 1935 r. (Niemcy).

Żłoby ruchome sporządzano dotychczas głównie z szerokiej blachy żelaznej, której nadawano pożądaną postać przez tłoczenie na zimno. Do takiego tłoczenia spośród gatunków stali, wysokoodpornych na ścieranie, można zastosować jedynie austenityczne stale manganowe, ponieważ są one bardzo rozciągliwe i dzięki temu nie pękają na krawędziach przy tłoczeniu. Istnieją jednak znacznie tańsze gatunki stali o odporności na ścieranie mniej więcej równie wielkiej, jak odporność drogiej stali manganowej. Najlepsze z tych gatunków stali nie nadawały się jednak do sporządzania żłobów przy stosowaniu dotychczasowych sposobów wytwarzania, ponieważ pękały na krawędziach.

Z tego powodu stosowano dotychczas

pokrywanie żłobów, sporządzonych zwykłymi sposobami, na wewnętrznej powierzchni warstwą stali wysokowartościowej, przypawanej do blachy podstawowej. Taki sposób jest jednak kłopotliwy i kosztowny.

Znaną rzeczą jest również sporządzanie żłobów z blach, odsadzanych schodkowato, proporcjonalnie do ścierania się ich; sposób ten okazał się jednak nierentownym w praktyce.

Wynalazek niniejszy ma na celu sporządzanie żłobów o wielkiej wytrzymałości na ścieranie, które mogą być wykonane bez zarzutu i mogą przekazywać siły poruszającego je silnika, nie ulegając przedwczesnemu zniszczeniu.

Żłób według wynalazku składa się z

trzech lub z większej liczby pasów podłużnych, połączonych ze sobą przez spawanie. Żłób nie stanowi więc jednolitej całości, obejmującej całą jego szerokość, lecz składa się z kilku części mniejszych, mających kształt mniej złożony, które mogą być z łatwością sporządzone z różnych gatunków stali i które łączy się następnie ze sobą przez spawanie. Korzystną rzeczą jest przy tym sporządzanie kształtowanych pasów podłużnych, zwłaszcza zaś brzegów, zagiętych u góry przez walcowanie.

Pasy podłużne sporządza się z różnych stali o większej lub mniejszej odporności na ścieranie się, stosownie do zajmowanego miejsca i do ich obciążenia. Dno żłobu sporządza się z bardzo wysokowartościowej stali, pasy zaś boczne — ze stali miękkiej, która umożliwia przenoszenie siły bez niebezpieczeństwa pęknięcia. Przekazywanie siły przy pomocy miękkich pasów bocznych umożliwia stosowanie blachy o najwyższej odporności na ścieranie do sporządzania dna.

Na rysunku przedstawiono w przekro-

ju przykład wykonania zwykłego żłobu według wynalazku. Żłób składa się tu z trzech pasów podłużnych, połączonych ze sobą za pomocą podłużnych szwów *c*, przy czym kształtowniki *a* są sporządzone z miękkiej stali przez walcowanie, podczas gdy dno *b* jest sporządzone ze stali o wielkiej odporności na ścieranie.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Żłób ruchomy, znamienny tym, że składa się z trzech lub z większej liczby pasów podłużnych (*a*, *b*), spojonych ze sobą wzdłuż szwów (*c*).

2. Żłób według zastrz. 1, znamienny tym, że pas (*b*), stanowiący dno, jest sporządzony ze stali o wielkiej odporności na ścieranie, pasy zaś boczne (*a*) są sporządzone z miękkiej stali.

Adolf Kühle.

Zastępca: Inż. Cz. Raczyński,
rzecznik patentowy.

