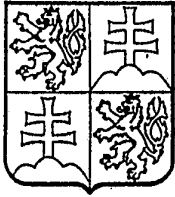


ČESKÁ A SLOVENSKÁ
FEDERATIVNÍ
REPUBLIKA
(19)



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

273 676

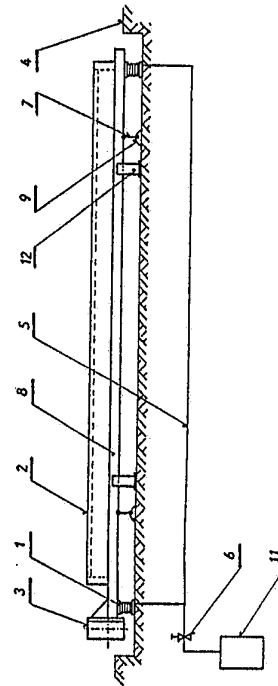
(21) PV 7371 - 87.B
(22) Přihlášeno 12 10 87
(40) Zveřejněno 14 08 90
(45) Vydáno 24 03 92

(11)
(13) B1
(51) Int. Cl. 5
B 28 B 1/00

(75) Autor vynálezu ŽALUD LADISLAV ing., PRAHA,
BOZDĚCH MIROSLAV, TÚCHOMĚŘICE

(54) Zařízení na regulaci vertikální amplitudy kmitání výrobní formy betonových stavebních dílců

(57) Zařízení na regulaci vertikální amplitudy kmitání výrobní formy betonových stavebních dílců umožňuje dosažení i při změně vyráběného stavebního dílce (hmotnost, druh) optimálních podmínek pro účinnou vibraci a zhuštění zpracovávané betonové směsi, přičemž současně zlepšuje hygienické podmínky na pracovišti a snižuje hluchnost. Těchto účinků se dosahuje plynulým vyladěním vertikální složky amplitudy, nastavením potřebné tuhosti těles podložky změnou tlaku pracovního plynného média v uzavřených dutých pružných tělesech, upravených mezi rámem výrobní formy a nosným základem.



mezeném výrobní formou 2 a pod snímatelnými částmi jejího dna upraveny alespoň dva svislé opěrné elementy 12, jejichž pracovní čela leží v jedné horizontální rovině pod rovinou procházející dnem výrobní formy 2, mající vymezenou maximální horizontální rovinu vertikálního kmitu.

Při práci se zařízením se nejprve přivede ze zdroje tlakového média 11 médium o potřebném tlaku pomocí regulátoru tlaku 6 do dutých pružných těles 1, přičemž dorazy 7 a kloubové prvky 9 vymezují maximální horizontální rovinu rámu 8. Po naplnění výrobní formy 2 betonovou směsí a následným uvedením vibrátorů 3 v činnost počne rám 8 včetně výrobní formy 2 spolu s betonovou směsí vibrovat v horizontálním směru s vertikální amplitudou v závislosti podle velikosti tlaku tlakového média v dutých pružných tělesech 1. Po požadovaném zhutnění a následném vytvrnutí betonové směsi se vypustí z dutých pružných těles 1 tlakové médium, rám 8 spolu s výrobní formou 2 a hotovým stavebním dílcem v průběhu společného klesání dosáhne vertikální polohy, kdy pevné opěrné elementy 12 zamezí další pokles stavebního dílce. Pokračujícím plynulým klesáním rámu 8 spolu s výrobní formou 2 je stavební dílec z výrobní formy 2 vytlačen a připraven k odebrání.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

1. Zařízení na regulaci vertikální amplitudy kmitání výrobní formy betonových stavebních dílců, uložené odpruženě na nosné podložce a opatřené na jedné své straně dvojicí horizontálně upravených vibrátorů, vyznačující se tím, že v nosné podložce (4) jsou ukotveny alespoň čtyři dorazy (7) pro vymezení maximální horizontální roviny vertikálního kmitu rámu (8) výrobní formy (2), které jsou opatřeny kloubovým prvkem (9), přičemž mezi rámem (8) výrobní formy (2) a nosnou podložkou (4) jsou upraveny alespoň čtyři uzavřená dutá pružná tělesa (1), z nichž každé má dutinu připojenu přes regulátor tlaku (6) na zdroj (11) tlakového média.
2. Zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že na nosné podložce (4) jsou v prostoru vymezeném výrobní formou (2) a pod odnímatelnými částmi jejího dna upraveny alespoň dva svislé opěrné elementy (12), jejichž pracovní čela leží v jedné horizontální rovině pod rovinou procházející dnem výrobní formy (2), mající vymezenou maximální horizontální rovinu vertikálního kmitu.

1 výkres

CS 273 676 B1

