



## (12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205672726 U

(45)授权公告日 2016. 11. 09

(21)申请号 201620588611.7

(22)申请日 2016.06.17

(73)专利权人 曲阜三让水煤浆有限公司

地址 273100 山东省济宁市曲阜市陵城镇  
崇文大道南168号

(72)发明人 颜廷斌 郑亮

(74)专利代理机构 济宁众城专利事务所 37106

代理人 李效宁

(51)Int.Cl.

B01D 50/00(2006.01)

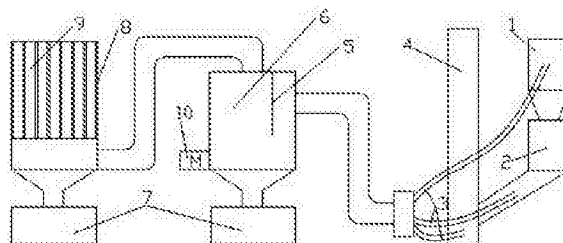
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

集粉除尘装置

(57)摘要

一种集粉除尘装置,包括布袋除尘器和挡板除尘器,挡板除尘器在壳体内设置挡板并在壳体上处于挡板的两侧对应设置进风口、出风口,挡板除尘器在壳体底部装置收集袋,在挡板除尘器壳体以挡板为界处于出风口的一侧装置风机,挡板除尘器的进风口上连接进风管,进风管上连接通往各个粉尘产生点的收集风管;挡板除尘器的出风口经过输风管连接到布袋除尘器。本实用新型有效解决了粉尘多点产生需逐个处理造成的工艺复杂、成本上升问题,简化了结构,可以降低多粉尘产生点处理粉尘的成本。



1. 一种集粉除尘装置,包括布袋除尘器和挡板除尘器,其特征在于:挡板除尘器(6)在壳体内设置挡板(5)并在壳体上处于挡板(5)的两侧对应设置进风口、出风口,挡板除尘器(6)在壳体底部装置收集袋(7),在挡板除尘器(6)壳体以挡板(5)为界处于出风口的一侧装置风机(10),挡板除尘器(6)的进风口上连接进风管,进风管上连接通往各个粉尘产生点的收集风管(3);挡板除尘器(6)的出风口经过输风管连接到布袋除尘器(8)。

2. 根据权利要求1所述的集粉除尘装置,其特征在于:布袋除尘器(8)是在外壳的上部设置布袋(9),外壳的下部设置收集袋(7)。

## 集粉除尘装置

[0001] 技术领域:

[0002] 本实用新型涉及一种集粉除尘装置,特别是能满足需要多点收集、集中处理的集粉除尘装置。

[0003] 背景技术:

[0004] 目前,普遍的除尘装置为针对特定点的收集处理装置,在除尘点设置布袋除尘器等除尘装置。除尘装置多针对单个点或单个设备进行处理,当粉尘产生点较多且分布在不同设备上时,传统的除尘装置不能进行集中处理,单个处理又造成了成本的上升。

[0005] 发明内容:

[0006] 本实用新型的目的是提供一种集粉除尘装置,克服因除尘点相对分散不能集中收集处理的缺陷,降低多粉尘产生点处理粉尘的成本。

[0007] 本实用新型的目的是以如下方式实现的:该集粉除尘装置,包括布袋除尘器和挡板除尘器,挡板除尘器在壳体内设置挡板并在壳体上处于挡板的两侧对应设置进风口、出风口,挡板除尘器在壳体底部装置收集袋,在挡板除尘器壳体以挡板为界处于出风口的一侧装置风机,挡板除尘器的进风口上连接进风管,进风管上连接通往各个粉尘产生点的收集风管;挡板除尘器的出风口经过输风管连接到布袋除尘器。挡板除尘器与布袋除尘器形成两级过滤,挡板除尘器将部分颗粒大的粉尘进行收集,剩余的含尘气体通过布袋除尘器进行净化分离。

[0008] 布袋除尘器是在外壳的上部设置布袋,外壳的下部设置收集袋。

[0009] 挡板除尘器上的风机使除尘器的进风口上的进风管内产生负压,将各个粉尘产生点产生的粉尘通过收集风管进行收集,收集后的粉尘气体进入挡板除尘器,气体中的一部分粉尘经过挡板的撞击在重力作用下落入收集袋,另一部分粉尘随空气进入布袋除尘器,气体穿过布袋排出,粉尘被布袋阻挡落入收集袋。

[0010] 本实用新型有效解决了粉尘多点产生需逐个处理造成的工艺复杂、成本上升问题,简化了结构,可以降低多粉尘产生点处理粉尘的成本。

[0011] 附图说明:

[0012] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0013] 1、皮带下料口;2、磨机;3、收集风管;4、斗提机;5、挡板;6、挡板除尘器;7、收集袋;8、布袋除尘器;9、布袋;10、风机。

[0014] 具体实施方式:

[0015] 参照图1,本实用新型包括布袋除尘器8和挡板除尘器6,挡板除尘器6在壳体内设置挡板5并在壳体上处于挡板5的两侧对应设置进风口、出风口,挡板除尘器6在壳体底部装置收集袋7,在挡板除尘器6壳体以挡板5为界处于出风口的一侧装置风机10,挡板除尘器6的进风口上连接进风管,进风管上连接多个收集风管3;磨机2上口接皮带下料口1,磨机2的出口通过导槽接斗提机4,皮带下料口1、导槽及斗提机4处会产生粉尘形成多个粉尘产生点,每个粉尘产生点分别对应连接收集风管3,挡板除尘器6的出风口经过输风管连接到布袋除尘器8。布袋除尘器8是在外壳的上部设置布袋9,外壳的下部设置收集袋7。

[0016] 皮带上的煤经过皮带下料口1进入磨机2进行粉碎,粉碎后的煤经导槽进入斗提机4,粉碎后的煤经提升后进入后续工序。此过程中在下料口1、导槽及斗提机下部产生粉尘,挡板除尘器6上的风机10做功在其前部形成负压,通过安装在各粉尘产生点的收集风管3将混有粉尘的气体进行收集并进入挡板除尘器6,气体中的一部分粉尘与挡板5发生撞击并在重力的作用下落入收集袋7,气体则随着输风管进入布袋除尘器8,其中的粉尘经过布袋9的过滤落入收集袋7,气体则穿过布袋9排出。

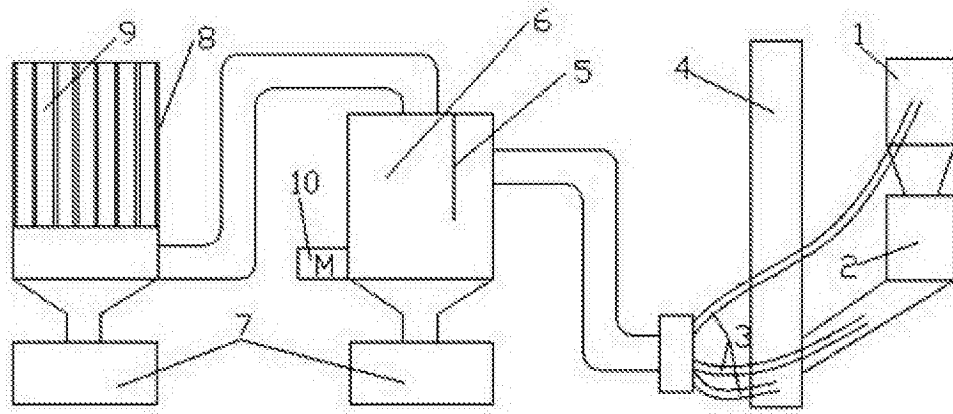


图1