

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl.

B65D 41/32 (2006.01)

B65D 41/58 (2006.01)



[12] 实用新型专利说明书

专利号 ZL 200620161560.6

[45] 授权公告日 2007 年 12 月 19 日

[11] 授权公告号 CN 200992339Y

[22] 申请日 2006.12.18

[21] 申请号 200620161560.6

[73] 专利权人 烟台海普制盖有限公司

地址 264003 山东省烟台市莱山区凤凰工业
园海普路 1 号烟台海普制盖有限公司

[72] 发明人 孙瑞远

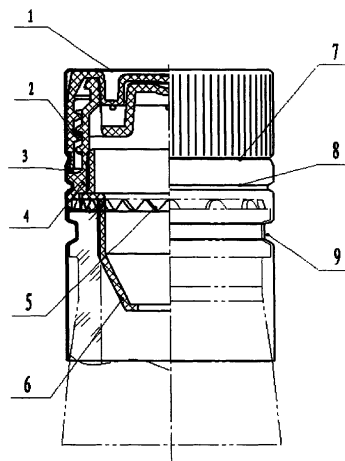
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称

齿式瓶嘴旋出铝塑盖

[57] 摘要

齿式瓶嘴旋出铝塑盖，由带有切口 7 和压痕 8 的铝筒 1、铝筒 1 内的外盖 2、与外盖 2 通过螺纹连接且的瓶嘴 4 和内塞 6 组成，其特征是瓶嘴 4 的端面设有止转齿 5，铝筒 1 上设有锁痕 9。



1、齿式瓶嘴旋出铝塑盖，由带有切口（7）、压痕（8）的铝筒（1）、铝筒（1）内的外盖（2）、与外盖（2）通过螺纹连接的瓶嘴（4）和内塞（6）组成，其特征是瓶嘴（4）的端面设有止转齿（5），铝筒1上设有锁痕（9）。

齿式瓶嘴旋出铝塑盖

(一)技术领域：本实用新型涉及到一种铝塑盖，尤其是一种瓶嘴与瓶口采用新型连接方式的齿式瓶嘴旋出铝塑盖。

(二)背景技术：目前，大部分瓶盖的瓶嘴4的内侧面有止转齿5与瓶口的外侧面设有的止转齿10相啮合，使瓶嘴4与瓶口不会产生相对转动，并且瓶嘴4上设有向内收拢倾斜的卡爪，使瓶嘴4与瓶口不会产生轴向相对运动，这样就使得瓶嘴4的结构复杂化且体积较大，导致加工难度高，耗用材料多，成本也高。

(三)发明内容：本实用新型的目的在于克服上述已有技术的不足，而提供一种新型防伪效果，瓶口上端面有瓶口止转齿10与瓶嘴4端面的止转齿5啮合的齿式瓶嘴旋出铝塑盖。

本实用新型的目的可以通过如下措施来达到：齿式瓶嘴旋出铝塑盖，由带有切口7和压痕8的铝筒1、铝筒1内的外盖2、与外盖2通过螺纹连接的瓶嘴4和内塞6组成，其特征是瓶嘴4的端面设有止转齿5，铝筒1上设有锁痕9。

本实用新型与已有技术相比具有如下积极效果：由于瓶嘴4的端面设有止转齿5，在解决瓶嘴4与瓶口相对转动的问题上，更直接，更方便；由于采用铝筒1上的锁痕9压入瓶子的凹槽11中，解决了瓶嘴4与瓶口产生轴向相对运动的问题，省掉了瓶嘴4上的向内收拢倾斜的卡爪，在达到同样防伪效果的前提下，结构更简单，减少了工艺，耗用材料更少，可有效降低成本。

(四)附图说明：图1是齿式瓶嘴旋出铝塑盖封装到瓶子上的结构示意图。

图2是齿式瓶嘴旋出铝塑盖所用的瓶口结构示意图。

（五）具体实施方式：下面结合附图详细说明本实用新型并给出一个实施例：内塞6装入带有止转齿5的瓶嘴4，旋入塑料外盖2，压入铝筒1，瓶盖压到瓶口上后，使铝筒1压入瓶子的凹槽11中，形成锁痕9，瓶嘴4的止转齿5与瓶子的瓶口止转齿10相啮合。当瓶盖开启后，塑料外盖2上的防伪警示环3露出，而且不能复原，体现出防伪特性。

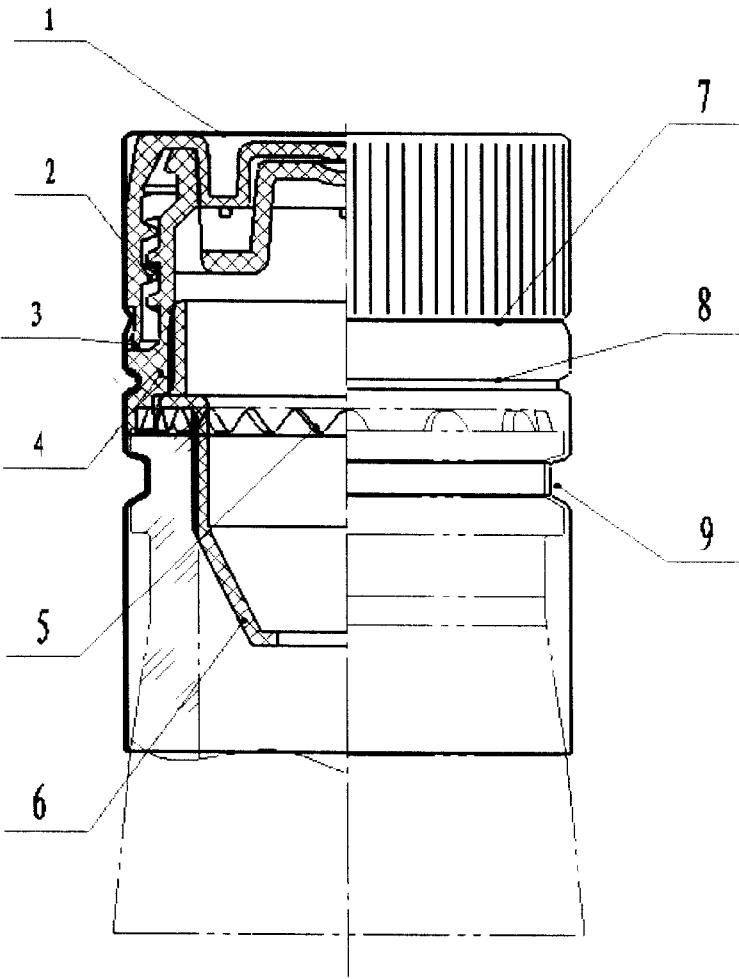


图 1

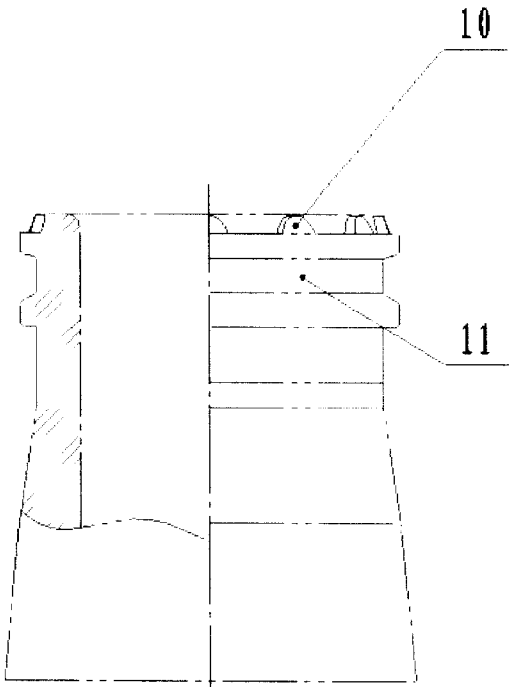


图 2