



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 115871102 A

(43) 申请公布日 2023. 03. 31

(21) 申请号 202310022159.2

(22) 申请日 2023.01.07

(71) 申请人 成都新豪鼎盛建材有限公司
地址 611700 四川省成都市郫都区唐元镇
福昌村13组128号

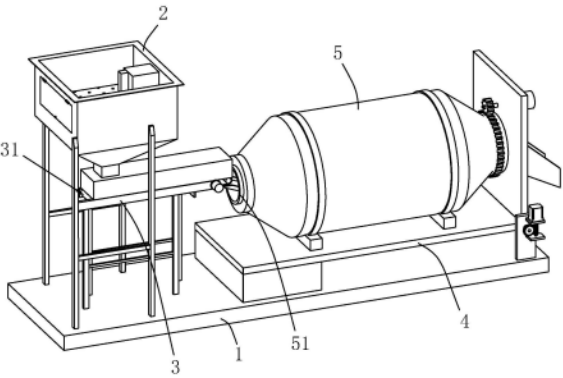
(72) 发明人 颜冬

(51) Int. Cl.
B28C 5/08 (2006.01)
B28C 5/14 (2006.01)
B28C 7/00 (2006.01)

权利要求书2页 说明书6页 附图7页

(54) 发明名称
一种防溢混凝土搅拌系统

(57) 摘要
本申请涉及一种防溢混凝土搅拌系统,其包括机架以及转动设置在机架上的搅拌罐,所述搅拌罐水平设置,所述机架上设置有用以驱使搅拌罐转动的第一驱动组件,所述搅拌罐的一端开设有进料口,所述搅拌罐远离进料口的一端开设有出料口;所述搅拌罐内转动设置有内桶体,所述内桶体的两端均开口设置,且所述内桶体的一端与进料口连通,所述内桶体的另一端与出料口连通,所述机架上设置有用以驱使内桶体转动的第二驱动组件,所述内桶体的侧壁为网面结构,且所述内桶体与搅拌罐的内壁之间间隙配合,所述搅拌罐的内侧壁上固定设置有若干捣浆叶,所述内桶体的外侧壁上固定设置有搅拌叶。本申请具有能提高对混凝土的搅拌效果。



1. 一种防溢混凝土搅拌系统,其特征在于:包括机架(1)以及转动设置在机架(1)上的搅拌罐(5),所述搅拌罐(5)水平设置,所述机架(1)上设置有用以驱使搅拌罐(5)转动的第一驱动组件,所述搅拌罐(5)的一端开设有进料口,所述搅拌罐(5)远离进料口的一端开设有出料口;

所述搅拌罐(5)内转动设置有内桶体(51),所述内桶体(51)的两端均开口设置,且所述内桶体(51)的一端与进料口连通,所述内桶体(51)的另一端与出料口连通,所述机架(1)上设置有用以驱使内桶体(51)转动的第二驱动组件,所述内桶体(51)的侧壁为网面结构,且所述内桶体(51)与搅拌罐(5)的内壁之间间隙配合,所述搅拌罐(5)的内侧壁上固定设置有若干捣浆叶(52),所述内桶体(51)的外侧壁上固定设置有搅拌叶(53)。

2. 根据权利要求1所述的一种防溢混凝土搅拌系统,其特征在于:所述机架(1)上转动设置有支撑架(4),所述机架(1)上设置有用以驱使支撑架(4)偏转的第三驱动组件,所述搅拌罐(5)转动设置在支撑架(4)上,所述第一驱动组件用于驱使搅拌罐(5)在支撑架(4)上转动。

3. 根据权利要求2所述的一种防溢混凝土搅拌系统,其特征在于:所述第一驱动组件包括第一外齿环(42)、驱动齿轮(43)和第一驱动源(44),所述第一外齿环(42)套设在搅拌罐(5)上,且所述第一外齿环(42)的中轴线与搅拌罐(5)的转动轴重合,所述驱动齿轮(43)转动设置在支撑架(4)上,且所述驱动齿轮(43)与第一外齿环(42)啮合,所述第一驱动源(44)用于驱使驱动齿轮(43)转动。

4. 根据权利要求3所述的一种防溢混凝土搅拌系统,其特征在于:所述第二驱动组件包括内齿环(45)、第二外齿环(46)和传动齿轮(47),所述内齿环(45)与第一外齿环(42)同轴固定连接,所述第二外齿环(46)与内桶体(51)固定连接,且所述第二外齿环(46)的中轴线与内桶体(51)的转动轴重合,所述第二外齿环(46)位于内齿环(45)的内部,所述传动齿轮(47)转动设置在支撑架(4)上,且所述传动齿轮(47)位于内齿环(45)与第二外齿环(46)之间,所述传动齿轮(47)分别与内齿环(45)和第二外齿环(46)啮合。

5. 根据权利要求2所述的一种防溢混凝土搅拌系统,其特征在于:所述第三驱动组件包括蜗轮(11)、蜗杆(12)和第二驱动源(13),所述蜗轮(11)与支撑架(4)的转动轴同轴固定连接,所述蜗杆(12)转动设置在机架(1)上,且所述蜗杆(12)与蜗轮(11)啮合,所述第二驱动源(13)用于驱使蜗杆(12)转动。

6. 根据权利要求1所述的一种防溢混凝土搅拌系统,其特征在于:所述搅拌罐(5)的直径沿两端向中间逐渐减小。

7. 根据权利要求2所述的一种防溢混凝土搅拌系统,其特征在于:所述机架(1)上还固定设置有进料斗(2),所述机架(1)上且位于进料斗(2)的下方固定设置有上料架(3),所述上料架(3)上设置有用以运输搅拌原料的输送装置(31),所述上料架(3)上滑动设置有导料板(33),所述导料板(33)沿远离上料架(3)方向向下倾斜设置,且所述导料板(33)用于进入搅拌罐(5)的进料口内,所述上料架(3)上设置有用以驱使导料板(33)滑动的驱动件(34),所述输送装置(31)用于将搅拌原料输送至导料板(33)上。

8. 根据权利要求7所述的一种防溢混凝土搅拌系统,其特征在于:所述进料斗(2)内固定设置有筛盘(21),所述进料斗(2)内设置有用以驱使筛盘(21)震动的振动组件。

9. 根据权利要求8所述的一种防溢混凝土搅拌系统,其特征在于:所述振动组件包括振

捣块(22)、弹性件(23)、凸轮(24)和第三驱动源(25),所述进料斗(2)内固定设置有安装架(26),所述振捣块(22)沿靠近或远离筛盘(21)方向滑动设置在安装架(26)上,所述弹性件(23)用于驱使振捣块(22)向靠近筛盘(21)方向滑动,且所述振捣块(22)用于抵接筛盘(21),所述凸轮(24)转动设置在安装架(26)上,所述第三驱动源(25)用于驱使凸轮(24)转动,所述振捣块(22)上固定设置有传导块,所述凸轮(24)用于抵接传导块并驱使传导块向远离筛盘(21)方向滑动。

一种防溢混凝土搅拌系统

技术领域

[0001] 本申请涉及混凝土搅拌站的技术领域,尤其是涉及一种防溢混凝土搅拌系统。

背景技术

[0002] 混凝土指的是由将胶结成整体的工程的统称,通常讲的混凝土一词是指用作胶凝材料,砂、石作集料,与水按一定比例配合,必要时掺入化学外加剂和矿物掺合料,经过均匀搅拌而成的,也称;混凝土因其原料丰富、价格低廉、生产工艺简单的特点,同时混凝土还具有抗压强度高、耐久性好、强度等级范围宽等特点,广泛应用于行业、、的开发、工程等多个领域。

[0003] 目前,混凝土在生产时,通常是将混凝土搅拌原料投入到搅拌罐内,通过搅拌轴对混凝土搅拌原料进行充分搅拌,然而混凝土在搅拌过程中,部分混凝土搅拌原料容易粘附在搅拌罐的内壁,导致混凝土搅拌不充分。

发明内容

[0004] 为了提高对混凝土的搅拌效果,本申请提供一种防溢混凝土搅拌系统。

[0005] 本申请提供一种防溢混凝土搅拌系统,采用如下的技术方案:

一种防溢混凝土搅拌系统,包括机架以及转动设置在机架上的搅拌罐,所述搅拌罐水平设置,所述机架上设置有用以驱使搅拌罐转动的第一驱动组件,所述搅拌罐的一端开设有进料口,所述搅拌罐远离进料口的一端开设有出料口;

所述搅拌罐内转动设置有内桶体,所述内桶体的两端均开口设置,且所述内桶体的一端与进料口连通,所述内桶体的另一端与出料口连通,所述机架上设置有用以驱使内桶体转动的第二驱动组件,所述内桶体的侧壁为网面结构,且所述内桶体与搅拌罐的内壁之间间隙配合,所述搅拌罐的内侧壁上固定设置有若干捣浆叶,所述内桶体的外侧壁上固定设置有搅拌叶。

[0006] 通过采用上述技术方案,将混凝土搅拌原料通过搅拌罐的进料口倒入内桶体内,之后混凝土搅拌原料通过内桶体侧壁的网面进入内桶体与搅拌罐之间,通过第一驱动组件驱使搅拌罐转动,搅拌罐转动的过程中,通过捣浆叶打散混凝土搅拌原料,并带动粘附在搅拌罐内壁的部分混凝土搅拌原料一起运动,当搅拌罐转动一定角度后,混凝土搅拌原料受重力而下落,并与搅拌罐内其他混凝土搅拌原料混合,与此同时,通过第二驱动组件驱使内桶体在搅拌罐内反方向转动,使搅拌罐内的混凝土搅拌原料充分混合,混凝土在搅拌过程中,混凝土搅拌原料不易粘附在搅拌罐的内壁,大大提高了对混凝土的搅拌效果。

[0007] 可选的,所述机架上转动设置有支撑架,所述机架上设置有用以驱使支撑架偏转的第三驱动组件,所述搅拌罐转动设置在支撑架上,所使第一驱动组件用于驱使搅拌罐在支撑架上转动。

[0008] 通过采用上述技术方案,当混凝土搅拌完成后,通过第三驱动组件驱使支撑架转动,从而带动搅拌罐偏转一定角度,从而便于将搅拌罐内搅拌好的混凝土取出。

[0009] 可选的,所述第一驱动组件包括第一外齿环、驱动齿轮和第一驱动源,所述第一外齿环套设在搅拌罐上,且所述第一外齿环的中轴线与搅拌罐的转动轴重合,所述驱动齿轮转动设置在支撑架上,且所述驱动齿轮与第一外齿环啮合,所述第一驱动源用于驱使驱动齿轮转动。

[0010] 通过采用上述技术方案,通过第一驱动源驱使驱动齿轮转动,驱动齿轮转动带动第一外齿环转动,从而驱使搅拌罐转动。

[0011] 可选的,所述第二驱动组件包括内齿环、第二外齿环和传动齿轮,所述内齿环与第一外齿环同轴固定连接,所述第二外齿环与内桶体固定连接,且所述第二外齿环的中轴线与内桶体的转动轴重合,所述第二外齿环位于内齿环的内部,所述传动齿轮转动设置在支撑架上,且所述传动齿轮位于内齿环与第二外齿环之间,所述传动齿轮分别与内齿环和第二外齿环啮合。

[0012] 通过采用上述技术方案,第一外齿环转动的同时,带动传动齿轮转动,再通过传动齿轮带动第二外齿环转动,即可驱使内桶体在搅拌罐内沿反方向转动。

[0013] 可选的,所述第三驱动组件包括蜗轮、蜗杆和第二驱动源,所述蜗轮与支撑架的转动轴同轴固定连接,所述蜗杆转动设置在机架上,且所述蜗杆与蜗轮啮合,所述第二驱动源用于驱使蜗杆转动。

[0014] 通过采用上述技术方案,通过第二驱动源驱使蜗杆转动,通过蜗杆带动蜗轮转动,从而驱使支撑架转动。

[0015] 可选的,所述搅拌罐的直径沿两端向中间逐渐减小。

[0016] 通过采用上述技术方案,使搅拌罐的两端形成一定的坡度,从而便于将混凝土从搅拌罐内倒出,且混凝土在搅拌的过程中,混凝土搅拌原料始终位于搅拌罐的中部位置,不易从搅拌罐的进料口或出料口溢出。

[0017] 可选的,所述机架上还固定设置有进料斗,所述机架上且位于进料斗的下方固定设置有上料架,所述上料架上设置有用于运输搅拌原料的输送装置,所述上料架上滑动设置有导料板,所述导料板沿远离上料架方向向下倾斜设置,且所述导料板用于进入搅拌罐的进料口内,所述上料架上设置有用于驱使导料板滑动的驱动件,所述输送装置用于将搅拌原料输送至导料板上。

[0018] 通过采用上述技术方案,在向搅拌罐内投入混凝土搅拌原料时,通过驱动件驱使导料板滑动,使导料板滑入搅拌罐的进料口内,工作人员将混凝土搅拌原料倒入进料斗内,之后混凝土搅拌原料掉落到输送装置上,通过输送装置将混凝土搅拌原料输送至导料板上,再通过导料板导入搅拌罐内,使上料更加便捷。

[0019] 可选的,所述进料斗内固定设置有筛盘,所述进料斗内设置有用于驱使筛盘震动的振动组件。

[0020] 通过采用上述技术方案,混凝土搅拌原料中通常会混入一些体积较大的石块,体积较大的石块无法通过内桶体的网面进入内桶体与搅拌罐之间参与搅拌,且混凝土搅拌完成后,这部分石块会随混凝土一同从搅拌罐的出料口排出,从而影响混凝土的成品质量;而在进料斗内设置筛盘,混凝土搅拌原料在进入进料斗时,通过振动组件驱使筛盘振动,并通过筛盘将混凝土搅拌原料内体积较大的石块进行筛除,从而提高混凝土的成品质量。

[0021] 可选的,所述振动组件包括振捣块、弹性件、凸轮和第三驱动源,所述进料斗内固

定设置有安装架,所述振捣块沿靠近或远离筛盘方向滑动设置在安装架上,所述弹性件用于驱使振捣块向靠近筛盘方向滑动,且所述振捣块用于抵接筛盘,所述凸轮转动设置在安装架上,所述第三驱动源用于驱使凸轮转动,所述振捣块上固定设置有传导块,所述凸轮用于抵接传导块并驱使传导块向远离筛盘方向滑动。

[0022] 通过采用上述技术方案,通过第三驱动源驱使凸轮转动,凸轮转动一定角度后与传导块抵接,并驱使传导块向远离筛盘方向滑动,从而带动振捣块远离筛盘,当凸轮与传导块脱离后,振捣块在弹性件的弹力作用下向靠近筛盘方向滑动并撞击筛盘,从而使筛盘产生振动。

[0023] 综上所述,本申请包括以下至少一种有益技术效果:

1. 将混凝土搅拌原料通过搅拌罐的进料口倒入内桶体内,之后混凝土搅拌原料通过内桶体侧壁的网面进入内桶体与搅拌罐之间,通过第一驱动组件驱使搅拌罐转动,搅拌罐转动的过程中,通过捣浆叶打散混凝土搅拌原料,并带动粘附在搅拌罐内壁的部分混凝土搅拌原料一起运动,当搅拌罐转动一定角度后,混凝土搅拌原料受重力而下落,并与搅拌罐内其他混凝土搅拌原料混合,与此同时,通过第二驱动组件驱使内桶体在搅拌罐内反方向转动,使搅拌罐内的混凝土搅拌原料充分混合,混凝土在搅拌过程中,混凝土搅拌原料不易粘附在搅拌罐的内壁,大大提高了对混凝土的搅拌效果;

2. 在向搅拌罐内投入混凝土搅拌原料时,通过驱动件驱使导料板滑动,使导料板滑入搅拌罐的进料口内,工作人员将混凝土搅拌原料倒入进料斗内,之后混凝土搅拌原料掉落到输送装置上,通过输送装置将混凝土搅拌原料输送至导料板上,再通过导料板导入搅拌罐内,使上料更加便捷。;

3. 混凝土搅拌原料中通常会混入一些体积较大的石块,体积较大的石块无法通过内桶体的网面进入内桶体与搅拌罐之间参与搅拌,且混凝土搅拌完成后,这部分石块会随混凝土一同从搅拌罐的出料口排出,从而影响混凝土的成品质量;而在进料斗内设置筛盘,混凝土搅拌原料在进入进料斗时,通过振动组件驱使筛盘振动,并通过筛盘将混凝土搅拌原料内体积较大的石块进行筛除,从而提高混凝土的成品质量。

附图说明

[0024] 图1是本申请实施例的整体结构示意图;

图2是本申请实施例的部分结构示意图,主要用于表达搅拌罐的结构示意图;

图3是图2中A部分的放大视图;

图4是图2中B部分的放大视图;

图5是本申请实施例的部分结构示意图,主要用于表达进料斗的结构示意图;

图6是图5中C部分的放大视图;

图7是本申请实施例的部分结构示意图,主要用于表达上料架的结构示意图。

[0025] 附图标记说明:1、机架;11、蜗轮;12、蜗杆;13、第二驱动源;2、进料斗;21、筛盘;22、振捣块;23、弹性件;24、凸轮;25、第三驱动源;26、安装架;27、固定套筒;271、腰形孔;28、防护罩;29、密封盖;3、上料架;31、输送装置;32、防尘罩;33、导料板;34、驱动件;4、支撑架;41、出料斗;42、第一外齿环;43、驱动齿轮;44、第一驱动源;45、内齿环;46、第二外齿环;47、传动齿轮;5、搅拌罐;51、内桶体;52、捣浆叶;53、搅拌叶。

具体实施方式

[0026] 以下结合附图1-7对本申请作进一步详细说明。

[0027] 本申请实施例公开一种防溢混凝土搅拌系统。参照图1,包括机架1以及固定设置在机架1上的进料斗2和上料架3,上料架3上设置有用以输送混凝土搅拌原料的输送装置31,输送装置31包括输送带,机架1上转动设置有支撑架4,支撑架4上转动设置有搅拌罐5,搅拌罐5内转动设置有内桶体51。

[0028] 参照图1、2,搅拌罐5为圆柱体,且搅拌罐5的直径沿两端向中间逐渐减小,搅拌罐5的转动轴与搅拌罐5的中轴线重合,搅拌罐5的一端开设有进料口,搅拌罐5远离进料口的一端开设有出料口,支撑架4的转动轴水平设置,且搅拌罐5的转动轴与支撑架4的转动轴垂直,且当搅拌罐5在对混凝土进行搅拌时,搅拌罐5处于水平放置,当搅拌罐5水平设置时,搅拌罐5开设有进料口的一端靠近上料架3,支撑架4上靠近搅拌罐5出料口的位置固定设置有出料斗41。

[0029] 参照图2,内桶体51与搅拌罐5的内部相适配,切内桶体51的侧壁与搅拌罐5的内侧壁之间间隙配合,内桶体51的两端开口设置,且内桶体51的两端分别通过进料口和出料口延伸至搅拌罐5外,内桶体51的转动轴与搅拌罐5的转动轴重合,内桶体51的侧壁为网面结构,搅拌罐5的内侧壁上固定设置有若干捣浆叶52,若干搅拌叶53沿搅拌罐5的周向等间距分布,内桶体51的外侧壁上固定设置有若干搅拌叶53,若干搅拌叶53也沿内桶体51的周向等间距分布。

[0030] 参照图2、3,支撑架4上设置有用以驱使搅拌罐5转动的第一驱动组件,第一驱动组件包括第一外齿环42、驱动齿轮43和第一驱动源44,第一外齿环42套设在搅拌罐5靠近出料口的一端,且第一外齿环42的中轴线与搅拌罐5的中轴线重合,驱动齿轮43转动设置在支撑架4上,且驱动齿轮43与第一外齿环42啮合,第一驱动源44包括驱动电机,驱动电机固定设置在支撑架4上,驱动电机的输出轴与驱动齿轮43同轴固定连接。

[0031] 参照图3,支撑架4上设置有用以驱使内桶体51转动的第二驱动组件,第二驱动组件包括内齿环45、第二外齿环46和传动齿轮47,内齿环45与第一外齿环42同轴固定连接,第二外齿环46套设在内桶体51从出料口延伸出搅拌罐5的一端且与内桶体51固定连接,且第二外齿环46的中轴线与内桶体51的中轴线重合,第二外齿环46位于内齿环45的内部,传动齿轮47转动设置在支撑架4上,且传动齿轮47位于内齿环45与第二外齿环46之间,传动齿轮47分别与内齿环45和第二外齿环46啮合。

[0032] 参照图4,机架1上设置有用以驱使支撑架4偏转的第三驱动组件,第三驱动组件包括蜗轮11、蜗杆12和第二驱动源13,蜗轮11与支撑架4的转动轴同轴固定连接,蜗杆12转动设置在机架1上,且蜗杆12与蜗轮11啮合,第二驱动源13包括伺服电机,伺服电机固定设置在机架1上,且伺服电机的输出轴与蜗杆12同轴固定连接。

[0033] 参照图5,进料斗2内固定设置有筛盘21,筛盘21固定设置在进料斗2内且与进料斗2的内部相适配,筛盘21的过滤后的混凝土搅拌原料的体积不大于内桶体51侧壁网孔的大小;混凝土搅拌原料中通常会混入一些体积较大的石块,体积较大的石块无法通过内桶体51的网面进入内桶体51与搅拌罐5之间参与搅拌,且混凝土搅拌完成后,这部分石块会随混凝土一同从搅拌罐5的出料口排出,从而影响混凝土的成品质量,而在进料斗2内设置筛盘21,混凝土搅拌原料在进入进料斗2时,通过筛盘21将混凝土搅拌原料内体积较大的石块进

行筛除,从而提高混凝土的成品质量。

[0034] 参照图5、6,进料斗2内设置有用于驱使筛盘21震动的振动组件,振动组件包括振捣块22、弹性件23、凸轮24和第三驱动源25,进料斗2内且位于筛盘21的上方固定设置有安装架26,安装架26上固定设置有固定套筒27,固定套筒27的轴向竖直,且固定套筒27的顶端封口设置,振捣块22滑动设置在固定套筒27内,固定套筒27的侧壁沿固定套筒27的轴向开设有腰形孔271,振捣块22的侧壁固定设置有传导块,传导块滑动设置在腰形孔271内。

[0035] 参照图6,弹性件23包括压簧,压簧设置在固定套筒27内,压簧的一端与固定套筒27的上侧壁抵接,压簧的另一端与振捣块22的顶壁抵接,且振捣块22在压簧的弹力作用下与筛盘21抵接。

[0036] 参照图6,凸轮24转动设置在安装架26上,第三驱动源25包括步进电机,步进电机固定设置在安装架26上,且步进电机的输出装与凸轮24固定连接,通过步进电机驱使凸轮24转动,凸轮24转动一定角度后与传导块靠近筛盘21的侧壁抵接,并驱使传导块向远离筛盘21方向滑动,从而带动振捣块22远离筛盘21,当凸轮24与传导块脱离后,振捣块22在压簧的弹力作用下向靠近筛盘21方向滑动并撞击筛盘21,从而使筛盘21产生振动,提高筛盘21对混凝土搅拌原料的筛分效果。

[0037] 参照图6,安装架26上固定设置有防护罩28,凸轮24和步进电机均位于防护罩28内,固定套筒27的腰形孔271与防护罩28的内部连通,通过防护罩28避免混凝土搅拌原料步进电机内,使步进电机损坏,且有效阻止混凝土搅拌原料通过固定套筒27上的腰形孔271进入固定套筒27内,从而影响振捣块22滑动。

[0038] 参照图5,进料斗2的侧壁开设有通口,通口位于筛盘21的上方,进料斗2上还铰接有密封盖29,密封板用于封闭通口,且密封板通过螺栓固定在进料斗2上,通过打开密封盖29,便于将筛盘21上过滤出的石块取出。

[0039] 参照图7,上料架3上固定设置有防尘罩32,防尘罩32罩设在输送带上,进料斗2出料端与防尘罩32的内部连通,且混凝土搅拌原料在通过进料斗2进入防尘罩32内后掉落至输送带上。

[0040] 参照图7,上料架3靠近支撑架4的一端沿输送带的传输方向滑动设置有导料板33,导料板33沿远离上料架3方向向下倾斜设置,导料板33的两侧均固定设置有挡板,上料架3上设置有用于驱使导料板33滑动的驱动件34,驱动件34包括伺服气缸,伺服气缸固定设置在上料架3上,伺服气缸的活塞杆与导料板33固定连接,当搅拌罐5水平放置时,通过伺服气缸驱使导料板33向靠近支撑架4方向滑动,导料板33靠近支撑架4的一端通过搅拌罐5的进料口进入内桶体51内。

[0041] 本申请实施例一种防溢混凝土搅拌系统的实施原理为:通过伺服电机驱使支撑架4转动,将搅拌罐5水平放置,通过伺服气缸驱使导料板33向靠近支撑架4方向滑动,导料板33靠近支撑架4的一端通过搅拌罐5的进料口进入内桶体51内,工作人员将混凝土搅拌原料倒入进料斗2内,通过筛盘21将混凝土搅拌原料内体积较大的石块进行筛除,之后混凝土搅拌原料通过进料斗2进入防尘罩32内并掉落至输送带上,通过输送带将混凝土搅拌原料输送至导料板33上,再通过导料板33导入内桶体51内,混凝土搅拌原料通过内桶体51侧壁的网面进入内桶体51与搅拌罐5之间。

[0042] 通过驱动电机驱使驱动齿轮43转动,驱动齿轮43转动带动第一外齿环42转动,从

而驱使搅拌罐5转动,搅拌罐5转动的过程中,通过捣浆叶52打散混凝土搅拌原料,并带动粘附在搅拌罐5内壁的部分混凝土搅拌原料一起运动,当搅拌罐5转动一定角度后,混凝土搅拌原料受重力而下落,并与搅拌罐5内其他混凝土搅拌原料混合,第一外齿环42转动的同时,带动传动齿轮47转动,再通过传动齿轮47带动第二外齿环46转动,从而驱使内桶体51在搅拌罐5内沿反方向转动,使搅拌罐5内的混凝土搅拌原料充分混合,混凝土在搅拌过程中,混凝土搅拌原料不易粘附在搅拌罐5的内壁,大大提高了对混凝土的搅拌效果。

[0043] 以上均为本申请的较佳实施例,并非依此限制本申请的保护范围,故:凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本申请的保护范围之内。

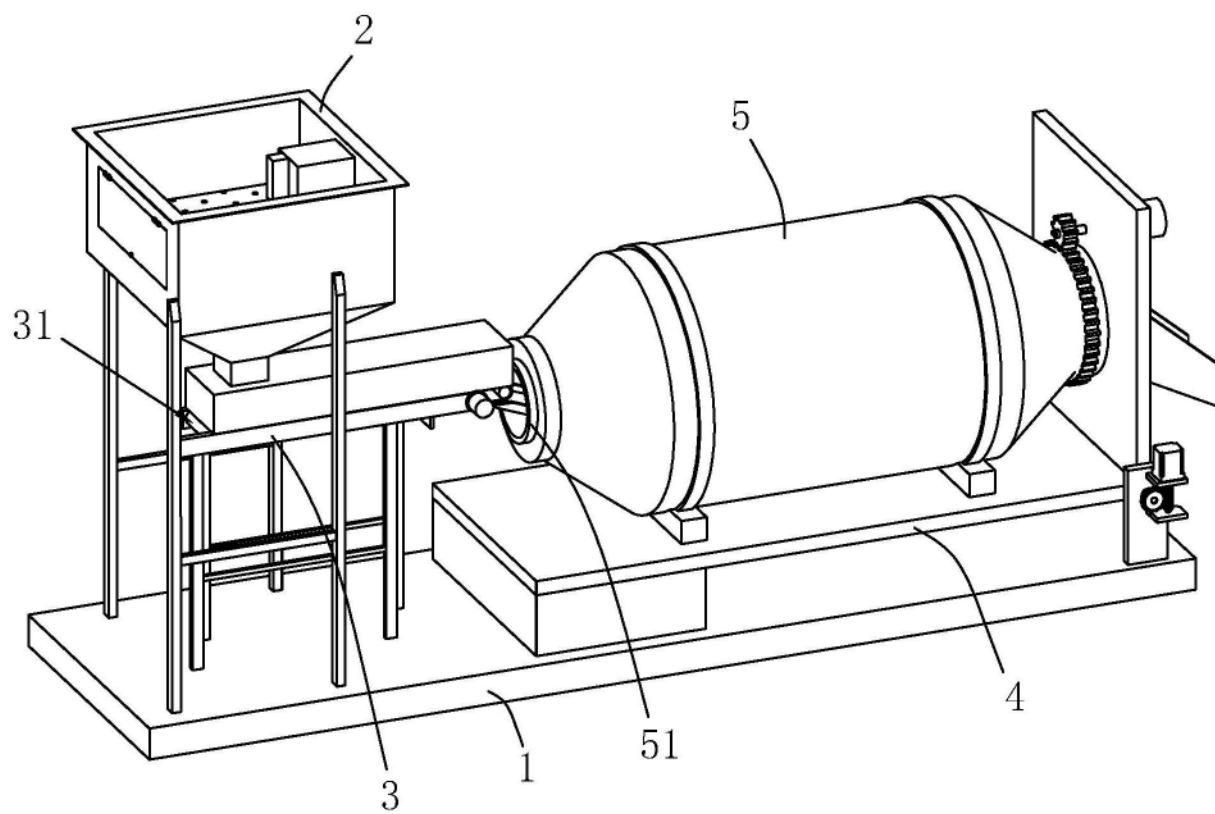


图1

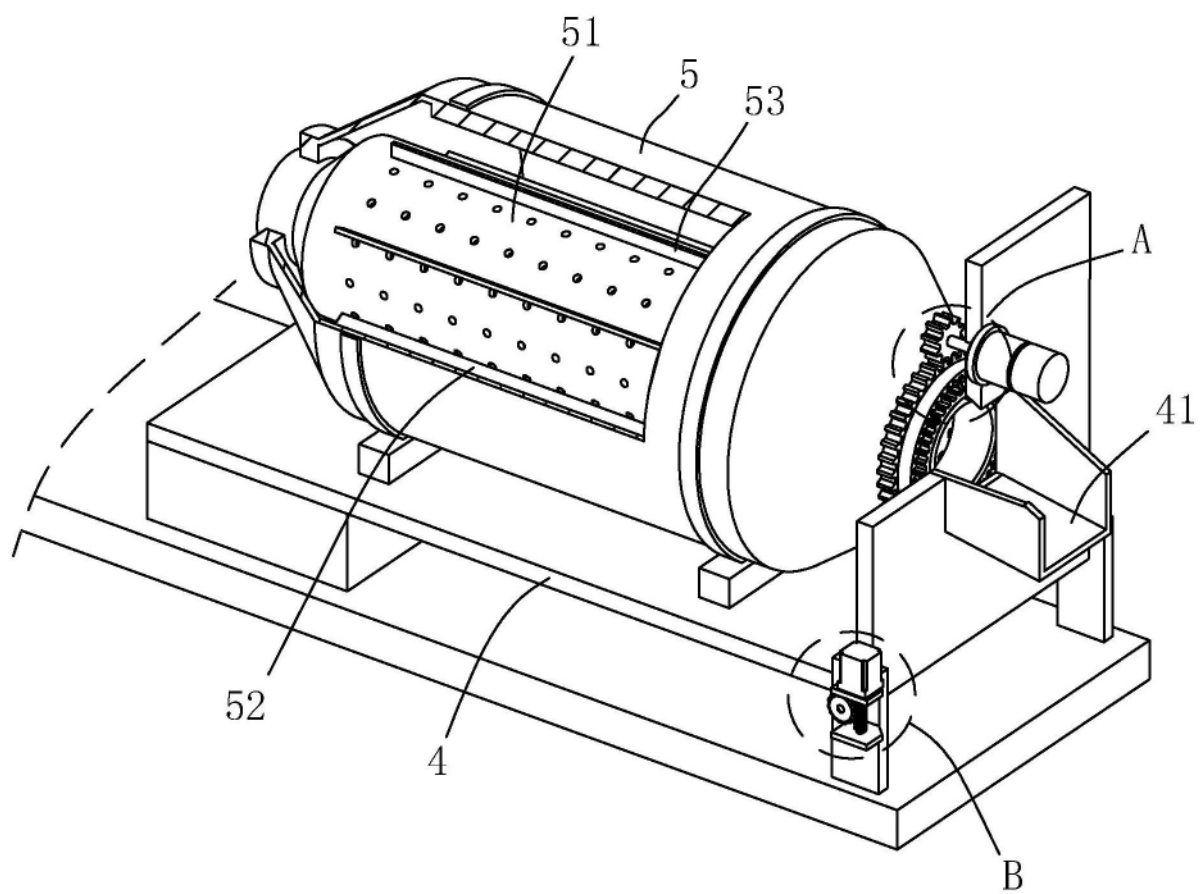
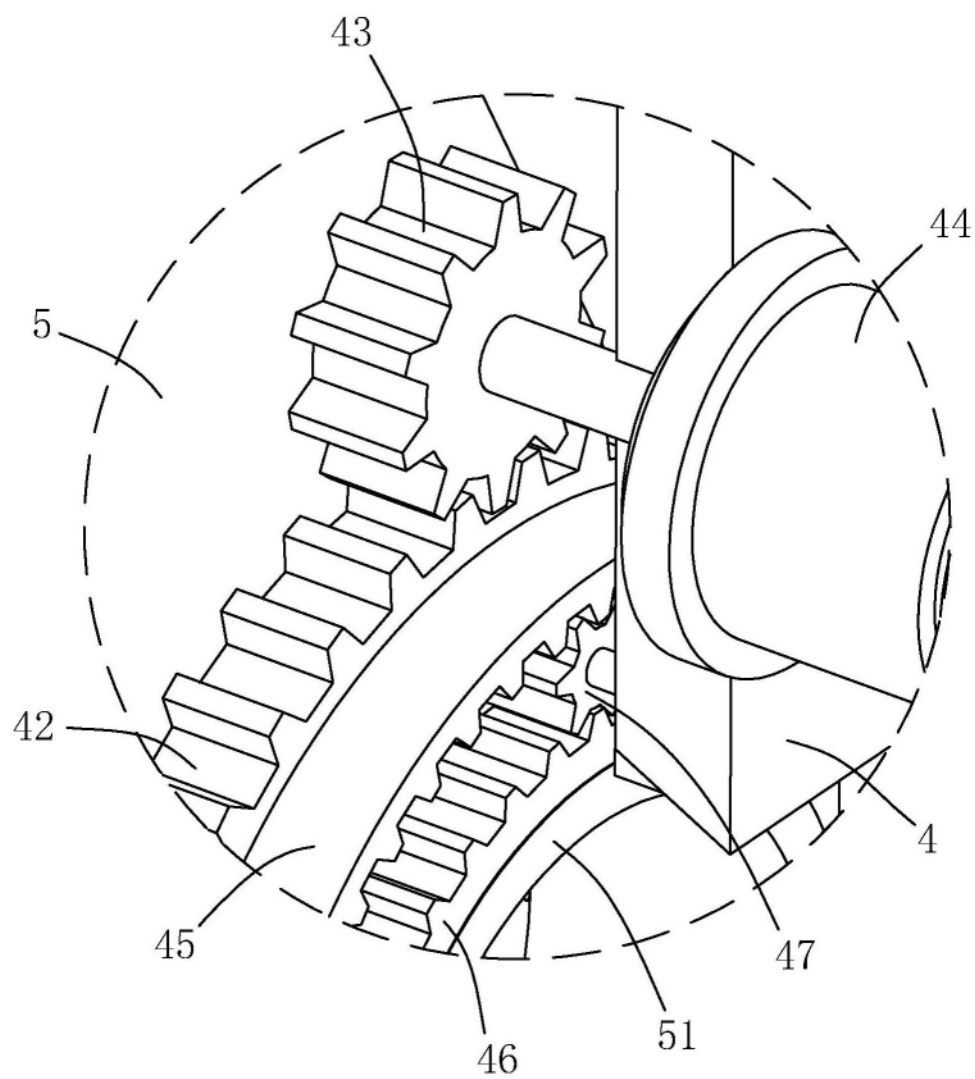
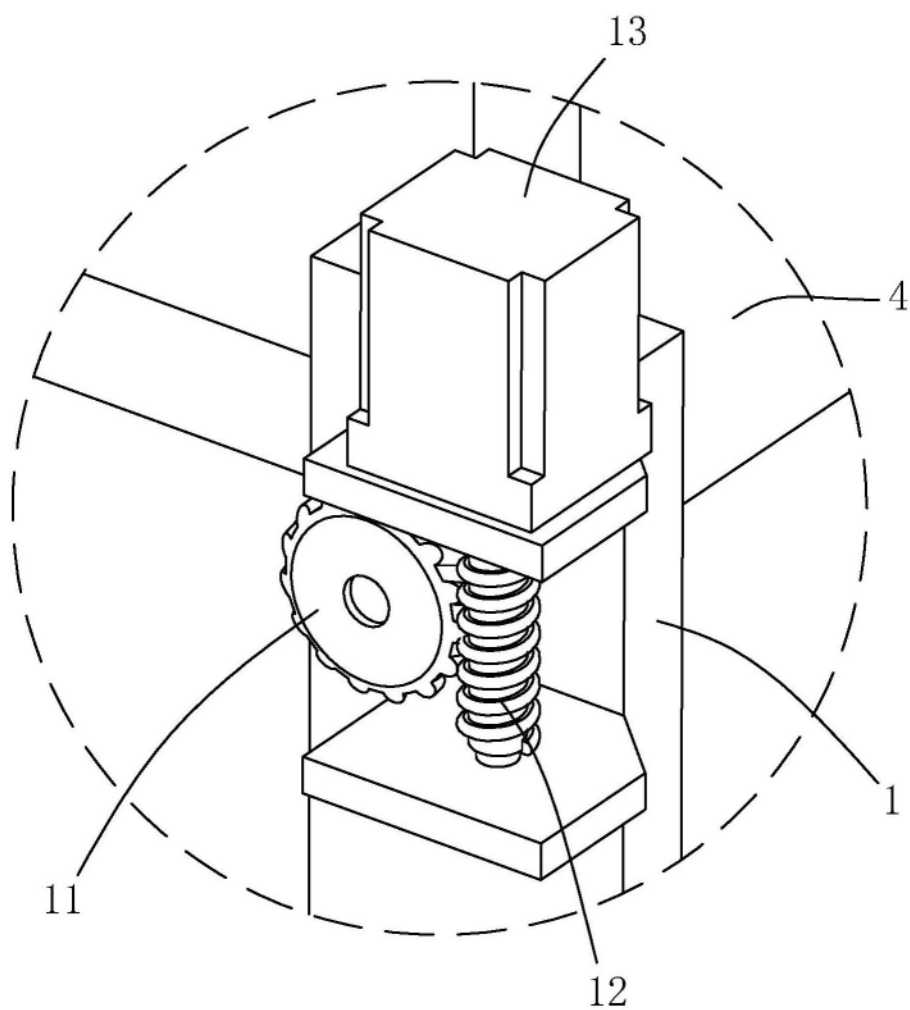


图2



A

图3



B

图4

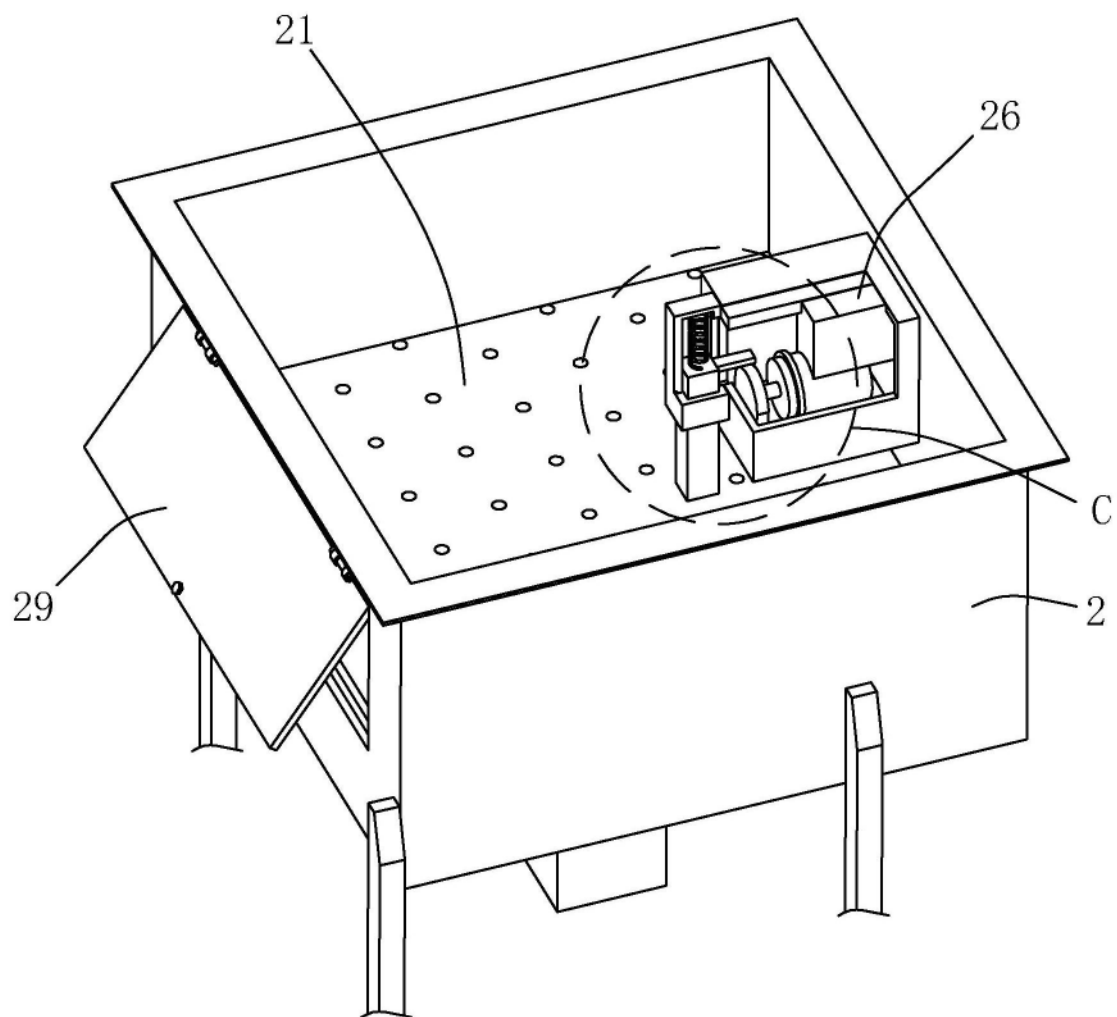
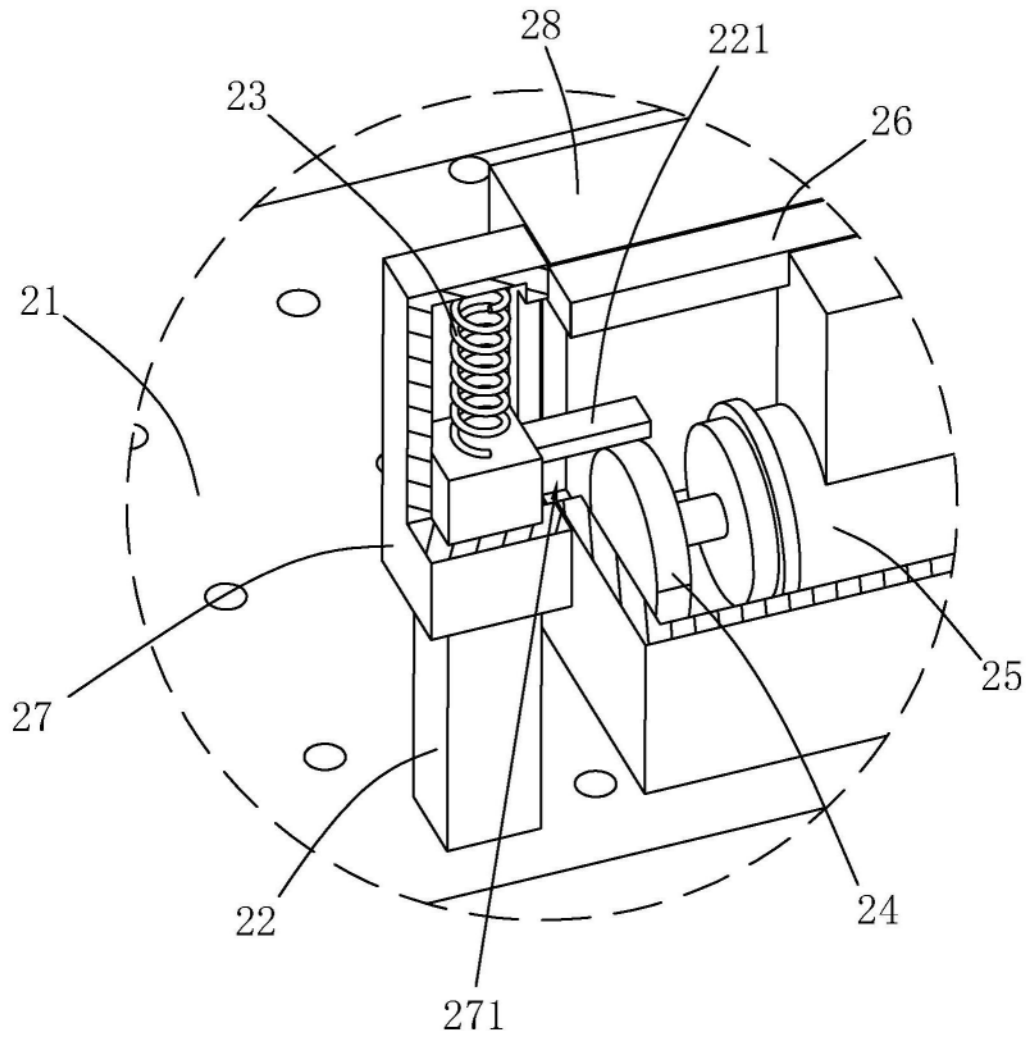


图5



C

图6

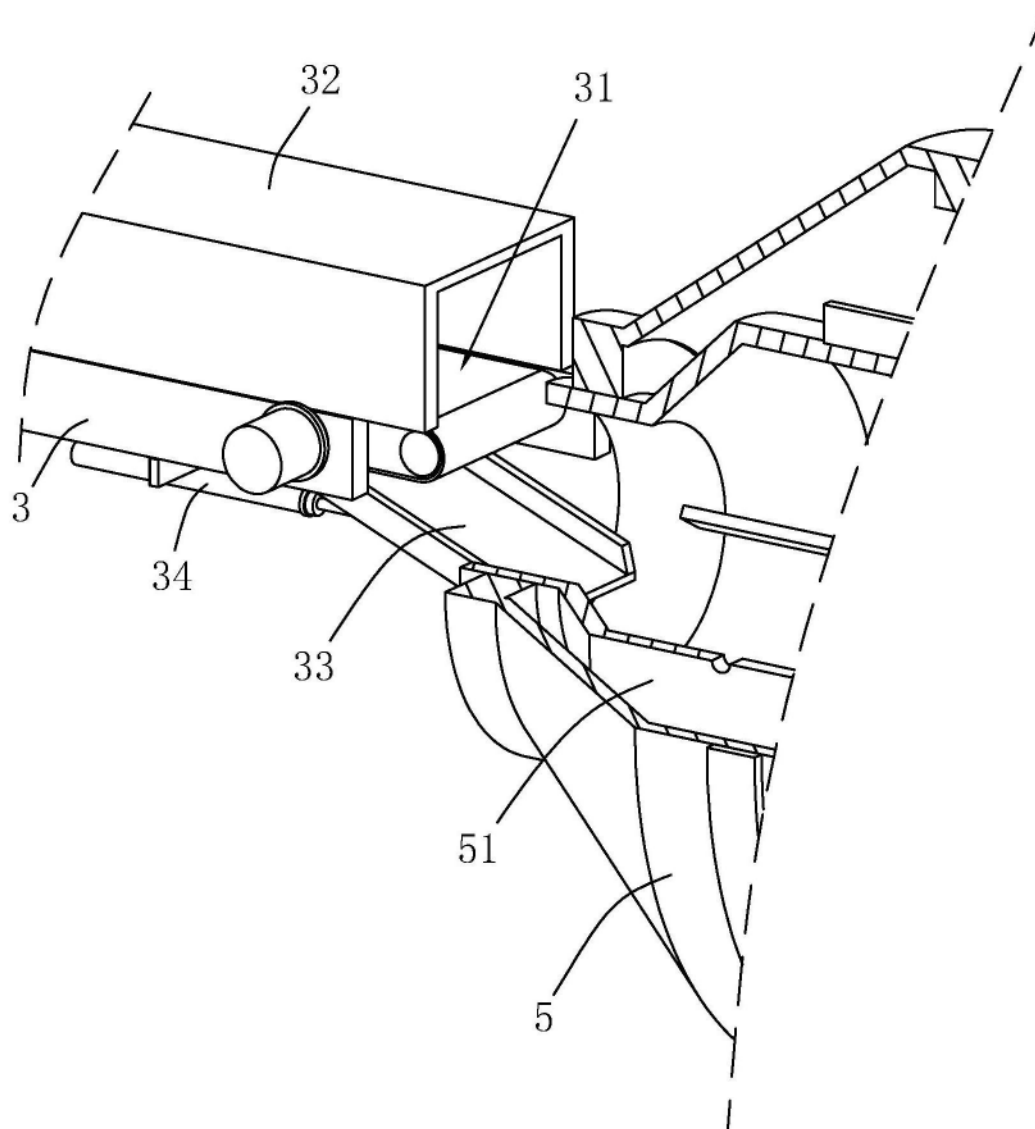


图7