(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203690819 U
(45)授权公告日 2014.07.02

(21)申请号 201420055100.X

(22)申请日 2014.01.28

(73)专利权人 辽宁通用电缆有限公司
地址 121012 辽宁省锦州市古塔区锦朝路胜利工业开发区

(72)发明人 董宽 周鑫 侯申华 董立新 王宇洪

(74)专利代理机构 锦州辽西专利事务所 21225
代理人 李辉

(51)Int.Cl.
H02G 1/12(2006.01)

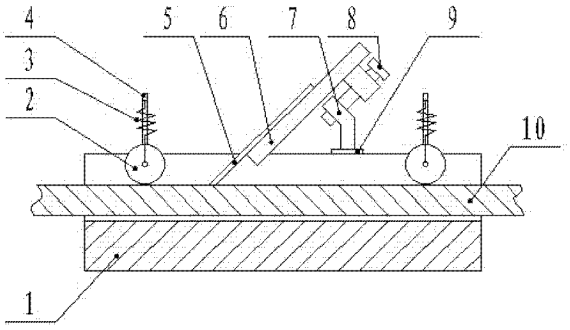
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

电缆绝缘剥皮工具

(57)摘要

一种电缆绝缘剥皮工具，其特殊之处是：具有一个底座，底座上面开设有凹槽，所述底座两侧分别设有压紧装置，在底座上设有刀具装置，所述刀具装置的刀片对应所述凹槽位置且位于二个压紧装置之间；其有益效果是：结构简单，使用方便，操作省时省力，生产效率高，通过压紧装置将电缆固定，然后利用刀具装置剥去绝缘，防止剥绝缘时划伤导体，保证电缆质量。



CN 203690819 U

1. 一种电缆绝缘剥皮工具，其特征是：具有一个底座，底座上面开设有凹槽，所述底座两侧分别设有压紧装置，在底座上设有刀具装置，所述刀具装置的刀片对应所述凹槽位置且位于二个压紧装置之间。

2. 根据权利要求 1 所述的电缆绝缘剥皮工具，其特征是：所述压紧装置是由设于底座上表面的支撑架、位于支撑架下方的压紧轮和连接于支撑架和压紧轮之间的拉簧构成。

3. 根据权利要求 1 所述的电缆绝缘剥皮工具，其特征是：所述刀具装置是由设于底座上表面的连接板、设于连接板上的支架、斜置于支架上的刀片卡具、连接于刀片卡具和支架之间的升降螺钉和设置在刀片卡具上的刀片构成。

4. 根据权利要求 1 所述的电缆绝缘剥皮工具，其特征是：所述凹槽为 V 型。

电缆绝缘剥皮工具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电缆绝缘剥皮工具。

背景技术

[0002] 电缆生产厂家挤包绝缘出现绝缘偏、薄等不合格情况时，大多数厂家都会选择剥去绝缘后重新生产，以减少损失。剥绝缘时采用刀片等工具并且手动操作，但这样剥绝缘的方法容易损伤导体，致使导体表面不光滑，影响挤包绝缘质量，并且浪费人力，生产效率低。

发明内容

[0003] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种结构简单，使用方便，省时省力，提高生产效率，可以防止剥绝缘时划伤导体，保证电缆返工后的性能不受影响的电缆绝缘剥皮工具。

[0004] 本实用新型的技术解决方案是：

[0005] 一种电缆绝缘剥皮工具，其特殊之处是：具有一个底座，底座上面开设有凹槽，所述底座两侧分别设有压紧装置，在底座上设有刀具装置，所述刀具装置的刀片对应所述凹槽位置且位于二个压紧装置之间。

[0006] 所述压紧装置是由设于底座上表面的支撑架、位于支撑架下方的压紧轮和连接于支撑架和压紧轮之间的拉簧构成。

[0007] 所述刀具装置是由设于底座上表面的连接板、设于连接板上的支架、斜置于支架上的刀片卡具、连接于刀片卡具和支架之间的升降螺钉和设置在刀片卡具上的刀片构成。

[0008] 所述凹槽为 V 型，防止电缆左右偏移。

[0009] 本实用新型的有益效果是：

[0010] 该电缆绝缘剥皮工具结构简单，使用方便，操作省时省力，生产效率高，通过压紧装置将电缆固定，然后利用刀具装置剥去绝缘，防止剥绝缘时划伤导体，保证电缆质量。

附图说明

[0011] 图 1 是本实用新型的结构示意图；

[0012] 图 2 是图 1 的左视图。

[0013] 图中：1- 底座，2- 压紧轮，3- 拉簧，4- 支撑架，5- 刀片，6- 刀片卡具，7- 支架，8- 升降螺钉，9- 连接板，10- 电缆。

具体实施方式

[0014] 如图所示，本实用新型涉及的电缆绝缘剥皮工具，具有一个底座 1，底座 1 上开设有凹槽 101，所述凹槽 101 为 V 型，所述底座 1 两侧分别固设有压紧装置，所述压紧装置是由固设于底座 1 上表面的支撑架 4、位于支撑架 4 下方的压紧轮 2 和连接于支撑架 4 与压紧轮 2 之间的拉簧 3 构成。在底座 1 上固设有刀具装置，所述刀具装置是由固设于底座 1 上表

面的连接板 9、固设于连接板 9 上的支架 7、斜置于支架 7 上的刀片卡具 6、通过螺纹连接在刀片卡具 6 与支架 7 之间的升降螺钉 8 和固设在刀片卡具 6 上的刀片 5 构成。所述刀具装置的刀片 5 对应凹槽 101 位置且位于二个压紧装置之间。

[0015] 操作时，将电缆 10 放入凹槽 101 内，通过压紧装置将电缆 10 压紧固定，调节刀片卡具使刀片 5 切削至电缆 10 内适当位置，拉动电缆 10，即可完成剥去电缆绝缘的操作。

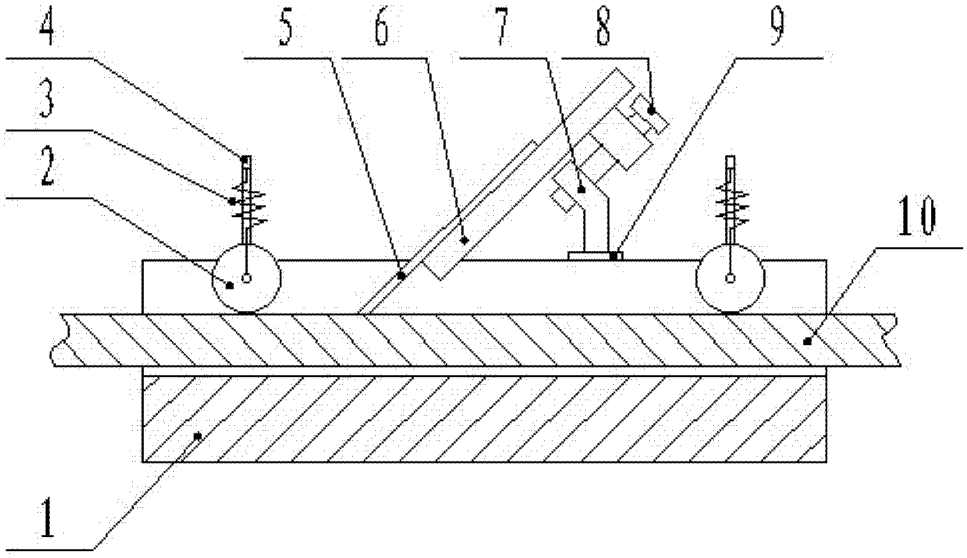


图 1

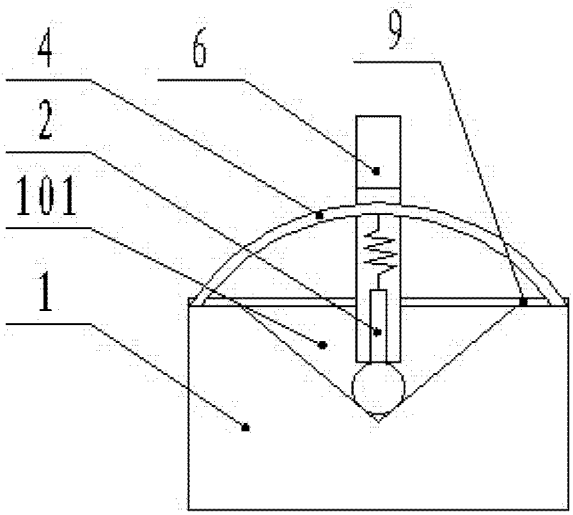


图 2