



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220463456 U

(45) 授权公告日 2024. 02. 09

(21) 申请号 202322115643.8

(22) 申请日 2023.08.08

(73) 专利权人 山东乐展标识有限公司

地址 271000 山东省泰安市高新区北集坡
办事处篦子店村

(72) 发明人 张新燕 张照波 张淑洋

(74) 专利代理机构 北京云嘉湃富知识产权代理
有限公司 11678

专利代理师 万冬梅

(51) Int. Cl.

B24B 29/04 (2006.01)

B24B 41/02 (2006.01)

B24B 55/00 (2006.01)

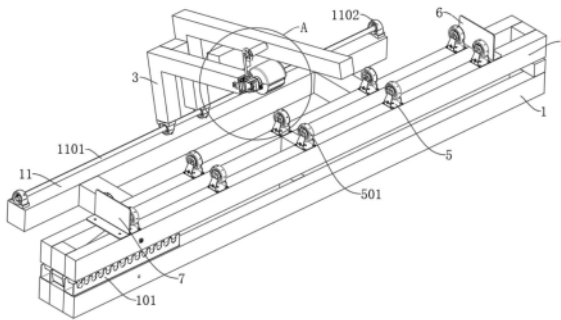
权利要求书1页 说明书4页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种打磨锥形管的拉丝机

(57) 摘要

本实用新型公开了一种打磨锥形管的拉丝机,属于管道打磨技术领域。一种打磨锥形管的拉丝机,包括:第一架体和第二架体,第一架体和第二架体转动相连;第三架体,和第一架体固定相连;滑架,滑动连接在第三架体上;第二架体上设置有第一固定板和第二固定板,第一固定板和第二固定板对称设置;固定架,固定连接在滑架上;电动打磨轮,转动连接在固定架上;本实用新型通过在第二架体设置两组可活动安装的第一固定板和第二固定板,能够在打磨安装过程中,适用不同尺寸、不同形状的管体提高了打磨装置的适用性;通过在打磨前调整第二架体的使用角度,能够使管体在打磨过程中保证管体和电动打磨轮处于平行状态,确保工作人员便于对管体进行打磨。



1. 一种打磨锥形管的拉丝机,其特征在于,包括:
第一架体(1)和第二架体(2),所述第一架体(1)和第二架体(2)转动相连;
第三架体(11),和第一架体(1)固定相连;
滑架(3),滑动连接在第三架体(11)上;
所述第二架体(2)上设置有第一固定板(6)和第二固定板(7),所述第一固定板(6)和第二固定板(7)对称设置;
固定架(302),固定连接在滑架(3)上;
电动打磨轮(8),转动连接在固定架(302)上。
2. 根据权利要求1所述的一种打磨锥形管的拉丝机,其特征在于,所述第一架体(1)上固定连接有益页(10),所述益页(10)和所述第二架体(2)固定相连,所述第一架体(1)上固定连接有益板(101),所述第二架体(2)上转动连接有支撑杆(9),所述支撑杆(9)上转动连接有卡杆(901),所述卡杆(901)和所述益板(101)相匹配。
3. 根据权利要求1所述的一种打磨锥形管的拉丝机,其特征在于,所述第三架体(11)上固定连接有益座(1102),所述益座(1102)上固定连接有益杆(1101),所述滑架(3)滑动连接在益杆(1101)上。
4. 根据权利要求2所述的一种打磨锥形管的拉丝机,其特征在于,所述第二架体(2)上固定连接有多组安装架(5),所述安装架(5)上转动连接有滚轮(501)。
5. 根据权利要求1所述的一种打磨锥形管的拉丝机,其特征在于,所述第一固定板(6)和第二固定板(7)均为L型板。
6. 根据权利要求5所述的一种打磨锥形管的拉丝机,其特征在于,所述固定架(302)上固定连接有益压把手(301),所述电动打磨轮(8)上设置有防护罩(801)。
7. 根据权利要求1所述的一种打磨锥形管的拉丝机,其特征在于,所述第一架体(1)上设置有第一加强板(102),多组所述第一加强板(102)均匀分布在第一架体(1)上。
8. 根据权利要求7所述的一种打磨锥形管的拉丝机,其特征在于,所述第二架体(2)上设置有第二加强板(201),多组所述第二加强板(201)均匀分布在第二架体(2)上。

一种打磨锥形管的拉丝机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及管道打磨技术领域,尤其涉及一种打磨锥形管的拉丝机。

背景技术

[0002] 在管道生产过程中,管道打磨抛光是其中较为重要的一项加工工艺,在打磨过程中,一般需要使用拉丝抛光机对管道进行打磨抛光。

[0003] 但现有技术中的拉丝抛光机一般只能对直管进行打磨抛光,在对锥形管进行抛光时,可能就需要工作人员进行手持打磨机进行抛光处理,工作效率不高,现有的拉丝抛光机在使用过程中,一般只能适用一种管道尺寸,适用范围较低,同时,现有的拉丝抛光机架体一般固定设置,管道放置在架体上后,角度无法调节,管道和打磨设备之间可能不平行,不利于对管道进行打磨,还可能会导致打磨效果不好。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决背景技术中提出的问题,而提出的一种打磨锥形管的拉丝机。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0006] 一种打磨锥形管的拉丝机,包括:

[0007] 第一架体和第二架体,所述第一架体和第二架体转动相连;

[0008] 第三架体,和第一架体固定相连;

[0009] 滑架,滑动连接在第三架体上;

[0010] 所述第二架体上设置有第一固定板和第二固定板,所述第一固定板和第二固定板对称设置;

[0011] 固定架,固定连接在滑架上;

[0012] 电动打磨轮,转动连接在固定架上。

[0013] 优选的,所述第一架体上固定连接有合页,所述合页和所述第二架体固定相连,所述第一架体上固定连接有卡板,所述第二架体上转动连接有支撑杆,所述支撑杆上转动连接有卡杆,所述卡杆和所述卡板相匹配。

[0014] 优选的,所述第三架体上固定连接有支座,所述支座上固定连接有滑杆,所述滑架滑动连接在滑杆上。

[0015] 优选的,所述第二架体上固定连接有多组安装架,所述安装架上转动连接有滚轮。

[0016] 优选的,所述第一固定板和第二固定板均为L型板。

[0017] 为了防止粉尘的飞溅,更进一步的,所述固定架上固定连接有按压把手,所述电动打磨轮上设置有防护罩。

[0018] 为了提高打磨设备整体的稳定性,进一步的,所述第一架体上设置有第一加强板,多组所述第一加强板均匀分布在第一架体上。

[0019] 为了更进一步的提高打磨设备整体的稳定性,更进一步的,所述第二架体上设置

有第二加强板,多组所述第二加强板均匀分布在第二架体上。

[0020] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种打磨锥形管的拉丝机,具备以下有益效果:

[0021] 1、该一种打磨锥形管的拉丝机,通过在第二架体设置两组可活动安装的第一固定板和第二固定板,能够在打磨安装过程中,适用不同尺寸、不同形状的管体提高了打磨装置的适用性。

[0022] 2、该一种打磨锥形管的拉丝机,通过在打磨前调整第二架体的使用角度,能够使管体在打磨过程中保证管体和电动打磨轮处于平行状态,确保工作人员便于对管体进行打磨。

附图说明

[0023] 图1为本实用新型提出的一种打磨锥形管的拉丝机的结构示意图;

[0024] 图2为本实用新型提出的一种打磨锥形管的拉丝机的工作结构示意图;

[0025] 图3为本实用新型提出的一种打磨锥形管的拉丝机中第一架体和第二架体的连接结构示意图;

[0026] 图4为本实用新型提出的一种打磨锥形管的拉丝机中第二架体转动的结构示意图;

[0027] 图5为本实用新型提出的一种打磨锥形管的拉丝机中第二架体转动的侧视图;

[0028] 图6为本实用新型提出的一种打磨锥形管的拉丝机A部分的放大图。

[0029] 图中:1、第一架体;101、卡板;102、第一加强板;2、第二架体;201、第二加强板;3、滑架;301、按压把手;302、固定架;4、管体;5、安装架;501、滚轮;6、第一固定板;7、第二固定板;8、电动打磨轮;801、防护罩;9、支撑杆;901、卡杆;902、螺杆;10、合页;11、第三架体;1101、滑杆;1102、支座。

具体实施方式

[0030] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。

[0031] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。

[0032] 参照图1-图6,一种打磨锥形管的拉丝机,包括:

[0033] 第一架体1和第二架体2,第一架体1和第二架体2转动相连;

[0034] 第三架体11,和第一架体1固定相连;

[0035] 滑架3,滑动连接在第三架体11上;

[0036] 第二架体2上设置有第一固定板6和第二固定板7,第一固定板6和第二固定板7对称设置;

[0037] 固定架302,固定连接在滑架3上;

- [0038] 电动打磨轮8,转动连接在固定架302上。
- [0039] 电动打磨轮8为现有技术中常用打磨轮设备,且轮体采用硬质磨砂料制成。
- [0040] 第一架体1上固定连接有合页10,合页10和第二架体2固定相连,第一架体1上固定连接有卡板101,第二架体2上转动连接有支撑杆9,支撑杆9上转动连接有卡杆901,卡杆901和卡板101相匹配。
- [0041] 卡板101上开设有多组卡孔,通过设置的多组卡孔,进而能在角度调整后,快速对支撑杆9的卡合固定。
- [0042] 第二架体2上连接有螺杆902,支撑杆9通过螺杆902和第二架体2相连。
- [0043] 第三架体11上固定连接有支座1102,支座1102上固定连接有滑杆1101,滑架3滑动连接在滑杆1101上。
- [0044] 第二架体2上固定连接有多组安装架5,安装架5上转动连接有滚轮501。
- [0045] 参照图1-图2,滚轮501用于放置管体4,且设置的滚轮501,便于管体4打磨时的转动。
- [0046] 第一固定板6和第二固定板7均为L型板。
- [0047] 通过两组固定板设置为L型板,从而便于两组固定板的安装。
- [0048] 固定架302上固定连接有按压把手301,电动打磨轮8上设置有防护罩801。
- [0049] 通过固定架302上设置的按压把手301,能够便于工作人员对滑架3的压动;
- [0050] 通过电动打磨轮8上设置的防护罩801,能够有效的防止打磨过程中粉尘的飞溅,提高了工作人员工作过程中的安全性。
- [0051] 第一架体1上设置有第一加强板102,多组第一加强板102均匀分布在第一架体1上。
- [0052] 通过在第一架体1上设置的第一加强板102,能够提高打磨装置的整体稳定性。
- [0053] 第二架体2上设置有第二加强板201,多组第二加强板201均匀分布在第二架体2上。
- [0054] 通过第二架体2上设置的第二加强板201,能够进一步提高打磨装置的整体稳定性。
- [0055] 参照图1-图2,在使用过程中,将待打磨的管体4放置在第二架体2上,并使管体4和滚轮501相贴,管体4放置完成后,将第一固定板6和管体4一端壁相抵,并将第一固定板6固定在第二架体2上,第一固定板6固定后,将第二固定板7和管体4另一侧端壁相抵,并将第二固定板7固定在第二架体2上。
- [0056] 本实用新型通过在第二架体2设置两组可活动安装的第一固定板6和第二固定板7,能够在打磨安装过程中,适用不同尺寸、不同形状的管体4提高了打磨装置的适用性。
- [0057] 参照图2-图5,在调整过程中,通过抬动第二架体2,是第二架体2绕着合页10安装轴心转动,第二架体2的转动会拉动支撑杆9,此时支撑杆9上连接的卡杆901将从卡板101上的卡孔中拉出,此时手动调整卡杆901的位置,使卡杆901卡在合适的卡孔中,并使调整完成后的管体4和电动打磨轮8平行。
- [0058] 本实用新型通过在打磨前调整第二架体2的使用角度,能够使管体4在打磨过程中保证管体4和电动打磨轮8处于平行状态,确保工作人员便于对管体4进行打磨。
- [0059] 参照图1-图6,在打磨过程中,启动电动打磨轮8,使电动打磨轮8旋转,此时人工手

持按压把手301,通过手动下压按压把手301,进而使电动打磨轮8和管体4侧壁面相接触,此时通过旋转的电动打磨轮8能够对管体4进行打磨;

[0060] 参照图1-图2,在打磨过程中,工作人员还可手动推动滑架3,进而使滑架3在滑杆1101上滑动,通过滑架3的移动带动与其相连的电动打磨轮8移动,进而能够使电动打磨轮8能够有效的对管体4的各个位置的面进行打磨,从而保证了对管体4的打磨效果。

[0061] 在打磨过程中,通过电动打磨轮8对管体4进行打磨,能够有效的去除管体4表面上的杂质和不平直部分,且在打磨过程中,电动打磨轮8和管体4之间的打磨摩擦力能够带动管体4转动,通过管体4的转动,进而能使电动打磨轮8能自动按圈对管体4进行打磨,提高了打磨效率。

[0062] 以上所述,仅为本实用新型较佳的具体实施方式,但本实用新型的保护范围并不局限于此,任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内,根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

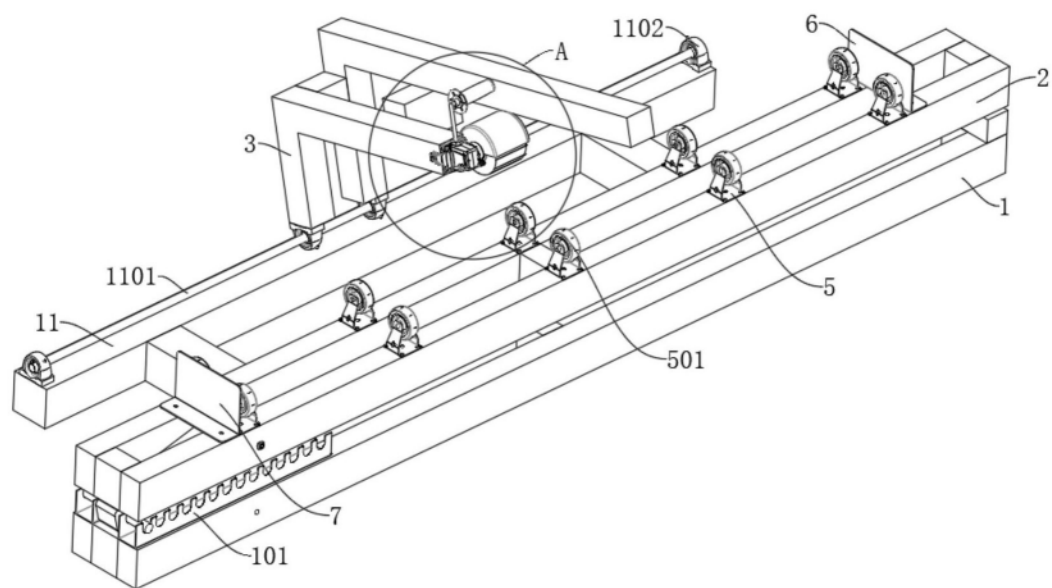


图1

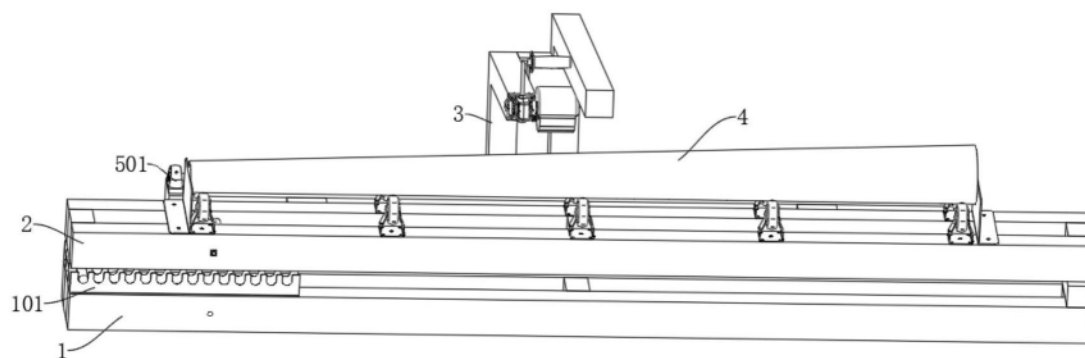


图2

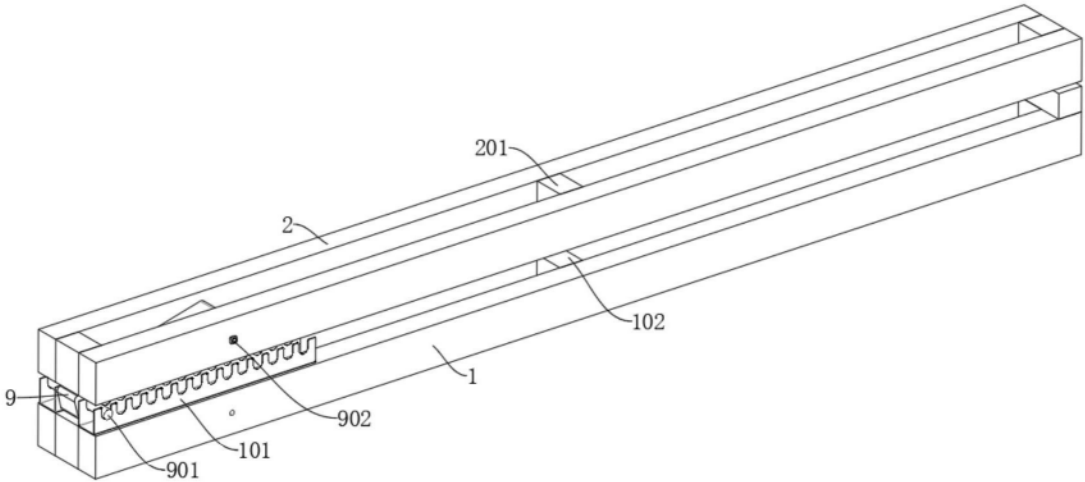


图3

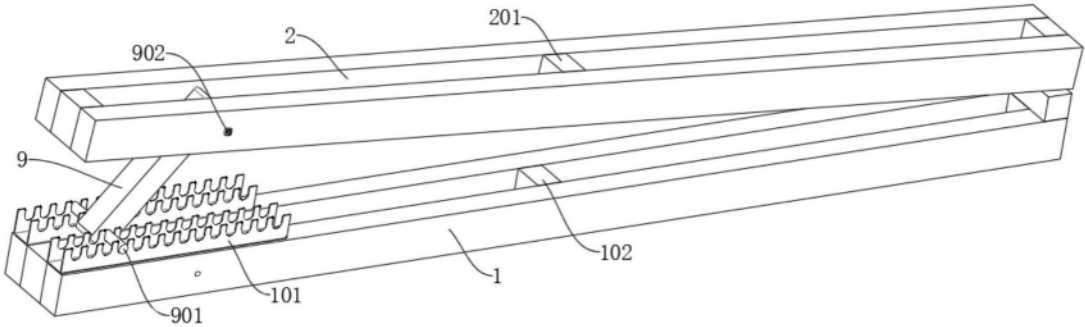


图4

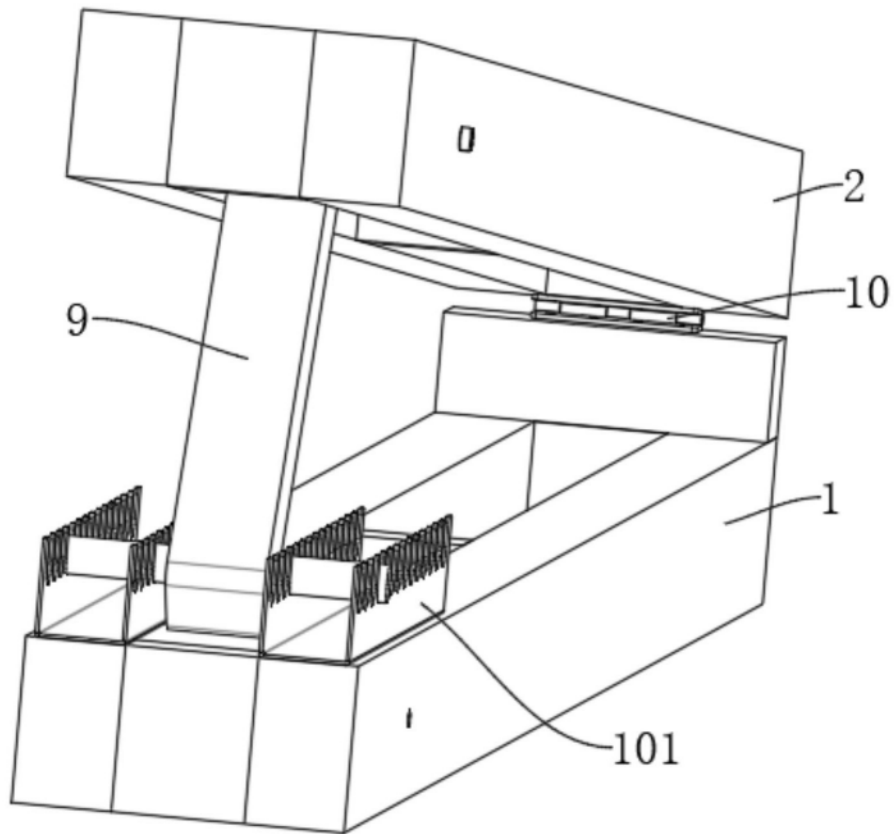


图5

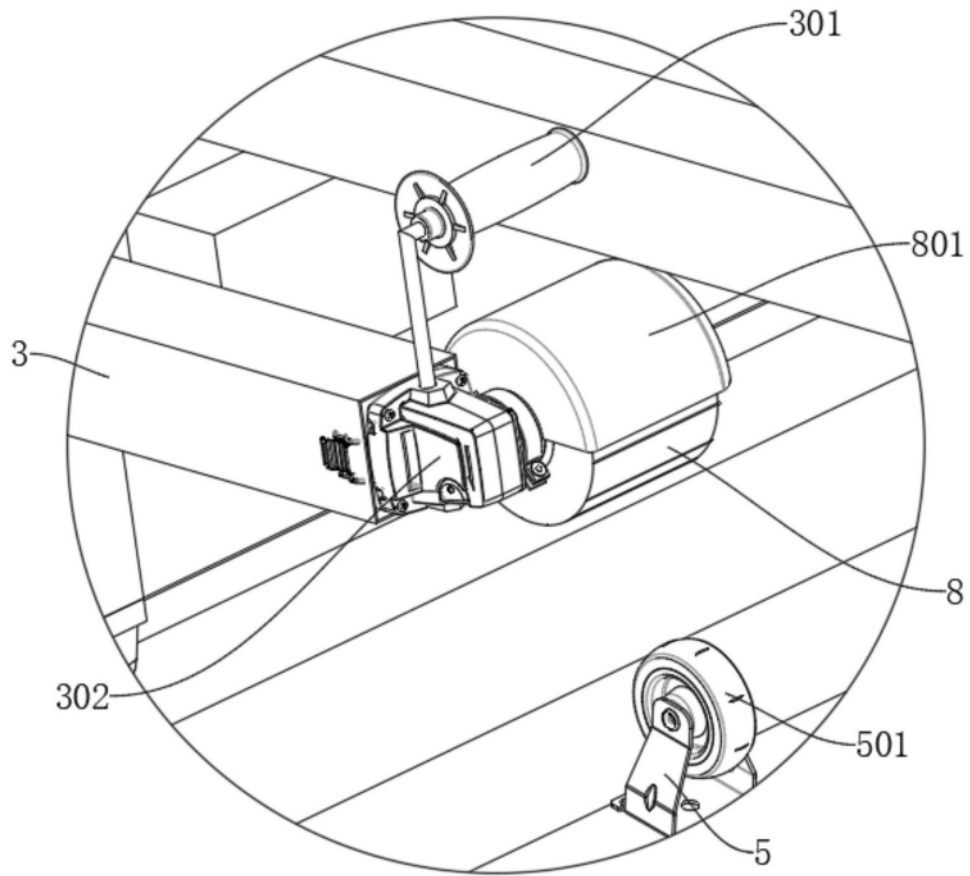


图6