(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201929105 U
(45)授权公告日 2011.08.17

(21)申请号 201020591443.X

(22)申请日 2010.10.26

(73)专利权人 曲航
地址 116024 辽宁省大连市高新区凌水路 190-1-302

(72)发明人 曲航

(74)专利代理机构 大连理工大学专利中心 21200
代理人 侯明远

(51)Int.Cl.
A43B 3/16(2006.01)
A43C 15/02(2006.01)
A43C 15/14(2006.01)

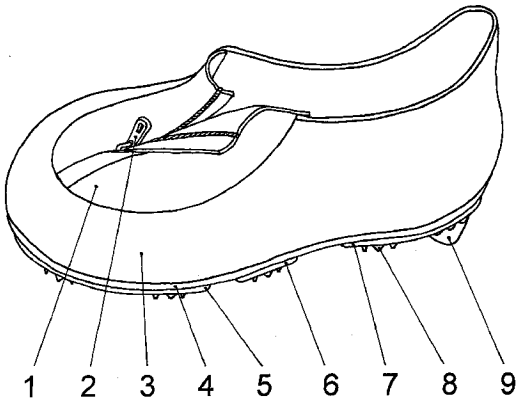
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

便携式防滑防水两用鞋套

(57)摘要

便携式防滑防水两用鞋套，其特征是由套体和钉板或垫角板两部分构成的。它由套盖、套帮和套底三者胶结成一体的，可以临时套穿在鞋体外部，将两用鞋套固定在鞋体上。由前钉板、中钉板和后钉板三块形状各异又各自独立的小钉板依次地粘贴在套底下面，构成一副三位一体的钉板或垫角板组合体。套底在相邻两块钉板之间的连接处（前后两处）可折弯成相应角度，使套底与鞋底的接触面敷贴吻合，两者动作一致。钉板上预制有爪钉，可扎向地面防滑；钉板上还可以一一安装上垫角，构成高脚鞋底，用作雨鞋涉水。本实用新型的效果和益处是性能可靠、使用方便，穿着轻快、舒适、美观，还有保温、护鞋一举多得的功效。



CN 201929105 U

1. 便携式防滑防水两用鞋套，由套盖 (1) 及其拉链 (2)、套帮 (3)、套底 (4)、前钉板 (5)、中钉板 (6)、后钉板 (7)、爪钉 (8) 以及垫角 (9) 组成，其特征在于：本两用鞋套是由套体和钉板或垫角板两部分构成的：套体是用塑胶合成材料制作的，由套盖 (1) 及其拉链 (2)、套帮 (3) 和套底 (4) 三者胶结成一体的；钉板是用硬质树脂材料制作的，由前钉板 (5)、中钉板 (6) 和后钉板 (7) 三块形状各异又各自独立的小钉板依次地粘贴在套底 (4) 的下面，构成一副三位一体的钉板或垫角板组合体；套底 (4) 在前钉板 (5) 与中钉板 (6) 之间的连接处可折弯成 ±30°，在中钉板 (6) 与后钉板 (7) 之间的连接处可折弯成 ±60° 以上；前钉板 (5) 位于套底 (4) 前部折弯处的前面，呈马蹄铁形钉板上预制有 4-9 只爪钉，中钉板 (6) 位于套底 (4) 前部折弯处的后面，即后部折弯处的前面，呈 V 字形钉板上预制有 2-4 只爪钉，后钉板 (7) 位于套底 (4) 后部折弯处的后面，即鞋后跟处，呈 U 字形钉板上预制有 3-6 只爪钉；爪钉 (8) 是采用不锈钢板冷冲成型工艺制作的，呈钝三角形钉头顶部削平，并淬火 HRc30 至 40，其圆环状根部预制在钉板内，露出板面的钉头扎向地面；垫角 (9) 是用耐磨的树脂材料制作的，罩在爪钉 (8) 的外部，将垫角的爪部收缩后装入预制在爪钉 (8) 周围相应部位的洞穴里，构成高脚鞋底。

便携式防滑防水两用鞋套

技术领域

[0001] 本实用新型属于临时套穿在已着鞋体外部用来防滑防水的鞋具。

技术背景

[0002] 人们出行时往往让人烦恼的两件事：一是在冰冻的路面上不能正常行走，甚至滑倒摔伤；二是在雨天或积水的场地上活动须携带、更换硕大的雨靴。长期以来，尽管人们采用了一些防范措施，皆因性能欠佳，使用不便而时至今日尚未有效地解决这些问题。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种既可以在冰冻的路面上正常行走，又可以通过安装垫角后涉水进行各种活动的两用鞋套，以解决人们在上述境况下行动受窘的问题。

[0004] 本实用新型的技术方案是临时套穿在已着鞋体外部的鞋套下面粘贴有防滑爪钉（或涉水垫角）板的两用鞋套。

[0005] 本鞋套为左右两只。每只鞋套由套体和钉板或垫角板两部分构成。套体是由套盖、套帮和套底三者胶结成一体的，套穿在已着鞋体外部，将鞋套固定在鞋体上。钉板上预制有爪钉，还可以安装上垫角。由前钉板、中钉板和后钉板三块小钉板依次地粘贴在套底下面，构成一副可以防滑或涉水的钉板组合体。套底在前钉板与中钉板之间以及中钉板与后钉板之间的两处连接处可以折弯成相应角度，使之套底与鞋底的接触面敷贴吻合，两者动作一致。

[0006] 本实用新型的效果和益处是：

[0007] 本两用鞋套性能可靠、使用方便，穿着轻快、舒适、美观。还有保温、护鞋一举多得的功效。另外，它与胶鞋、雨靴的制造工艺相似，因而可以降低生产成本，具有显著的经济和社会效益。

附图说明

[0008] 附图 1 是便携式防滑防水两用鞋套结构示意图。

[0009] 附图 2 是钉板粘贴位置示意图。

[0010] 附图 3 是爪钉结构示意图。

[0011] 附图 4 是垫角结构示意图。

[0012] 附图 5 是爪钉、垫角和钉板组装示意图。

[0013] 图中：1 套盖；2 拉链；3 套帮；4 套底；5 前钉板；6 中钉板；7 后钉板；8 爪钉；9 垫角。

具体实施方式

[0014] 以下结合技术方案和附图详细叙述本实用新型的具体实施方式。

[0015] 本实用新型为左右两只鞋套，每只是由套体和钉板或垫角板两部分构成，参见附

图 1 中所示。

[0016] 套体是用塑胶合成材料制作的，由套盖 1 及其拉链 2、套帮 3 和套底 4 三者胶结成一体的，套穿在已着鞋体外部，将鞋套固定在鞋体上。

[0017] 套盖 1 是用薄面料制作的。其簸箕形状面料中线的开口处预制带有防水舌片的拉链 2。套盖 1 的扯断伸长率很高，将体态较大的鞋体包容其内。

[0018] 套帮 3 也是用薄面料制作的。它如同高腰鞋子一样，将已着鞋体的后部（除高跟女鞋外）和前部侧面鞋帮（除去套盖 1 敷盖的部分）套穿在套体内，把鞋底牢牢地固定在套帮 3 的下部。

[0019] 套底 4 的形状如同鞋底一样，是用厚面料制作的，其厚度与套帮 3、套盖 1 之比为 3 ： 2 ： 1。它在前钉板 5 与中钉板 6 之间的连接处可折弯成 ±30° ；在中钉板 6 与后钉板 7 之间的连接处可折弯成 ±60° 以上，使之套底与已着鞋底的接触面敷贴吻合，两者动作一致。

[0020] 钉板是用硬质树脂材料制作的。钉板上预制有爪钉 8 或安装上垫角 9。将前钉板 5、中钉板 6 和后钉板 7 三块形状各异又各自独立的小钉板依次地粘贴在套底 4 的下面，构成一副三位一体的钉板或垫角板组合体。为减轻钉头对被踏场地的损伤，根据套底的大小，可适当调整爪钉的数量。前钉板 5 位于套底 4 前部折弯处的前面，呈马蹄铁形钉板上预制有 4-9 只爪钉 ；中钉板 6 位于套底 4 前部折弯处的后面，即后部折弯处的前面，呈 V 字形钉板上预制有 2-4 只爪钉 ；后钉板 7 位于套底 4 后部折弯处的后面，即鞋后跟处，呈 U 字形钉板上预制有 3-6 只爪钉。参见附图 2 所示。

[0021] 爪钉 8 是采用不锈钢板冷冲成型工艺制作的。呈钝三角形钉头顶部削平，并淬火 HRc30 至 40，其圆环状根部预制在钉板内，露出板面的钉头扎向地面防滑，参见附图 3、5 所示。

[0022] 垫角 9 是用耐磨的树脂材料制作的，罩在爪钉 8 的外部，将垫角的爪部收缩后装入预制在爪钉 8 周围相应部位的洞穴里，构成高脚鞋底，用作雨鞋涉水。卸出时，只须用竹签伸入爪部弧形缺口处撬出即可，参见附图 4、5 所示。

[0023] 本鞋套号码沿用普通鞋号的分档规则，人们可用自身已着鞋号来进行选用。

[0024] [0024] 本鞋套采用常用鞋体的色调，还可以选用透明或半透明的材料制作。由于鞋套用料少、质料轻，两只鞋套折叠起来，放入袋子里，携带方便。

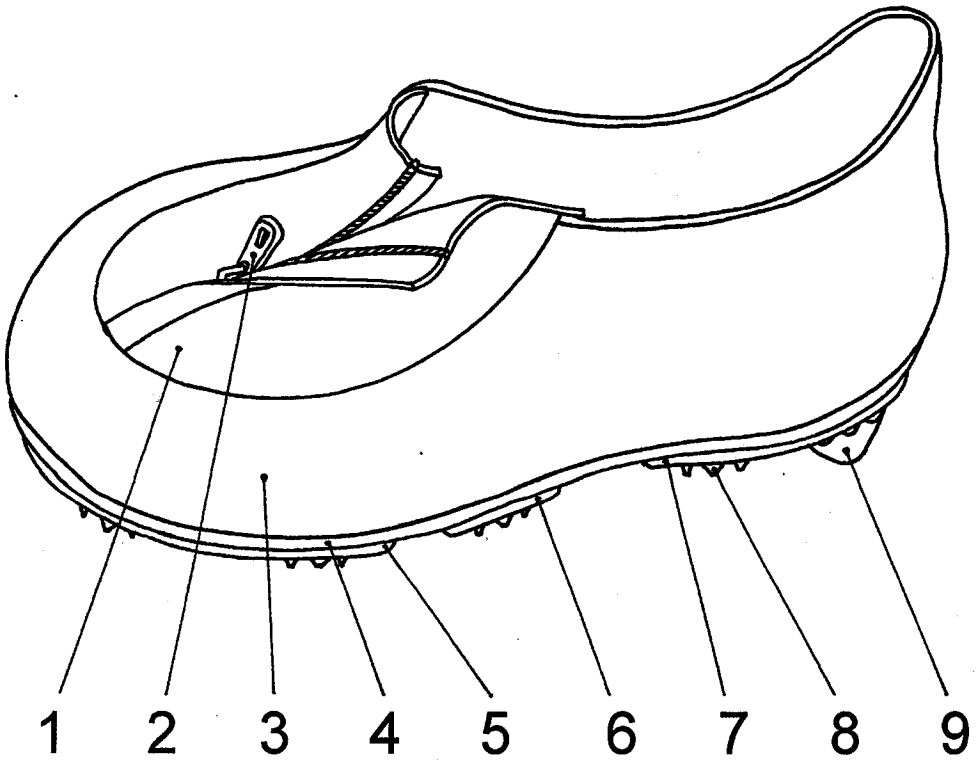


图 1

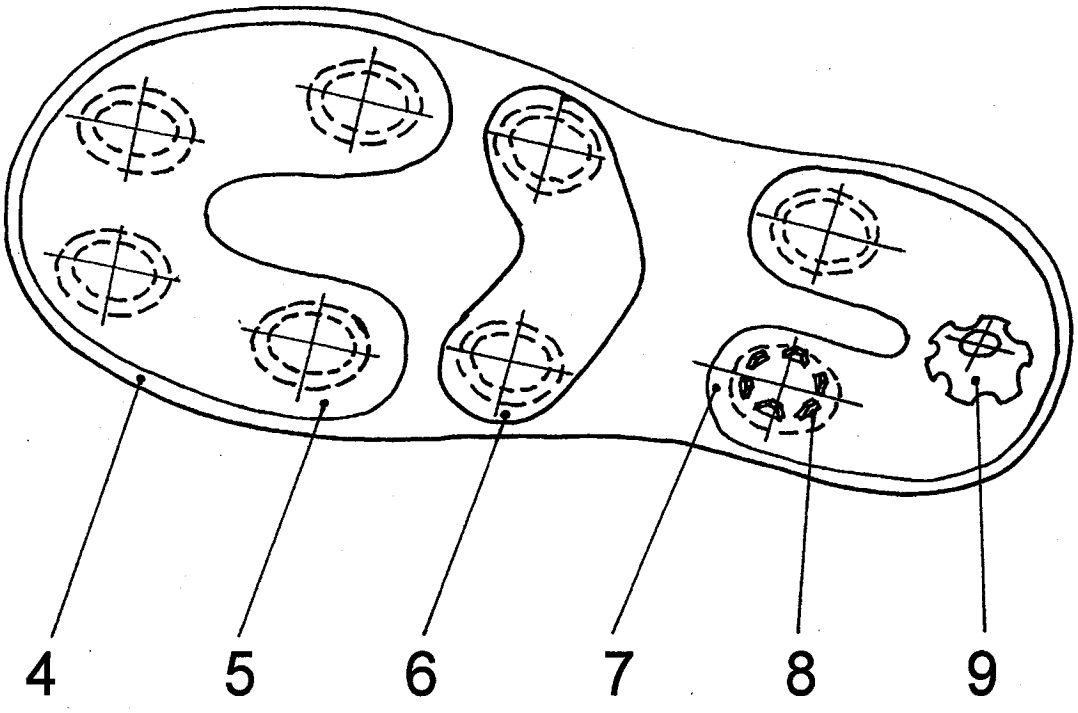


图 2

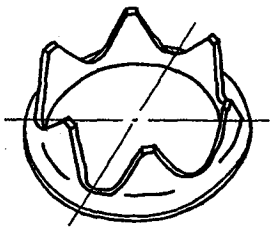


图 3

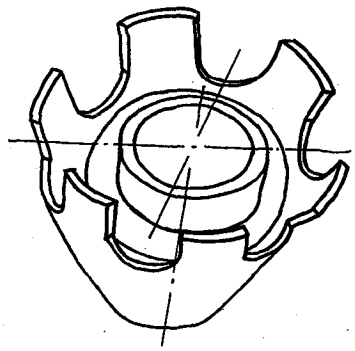


图 4

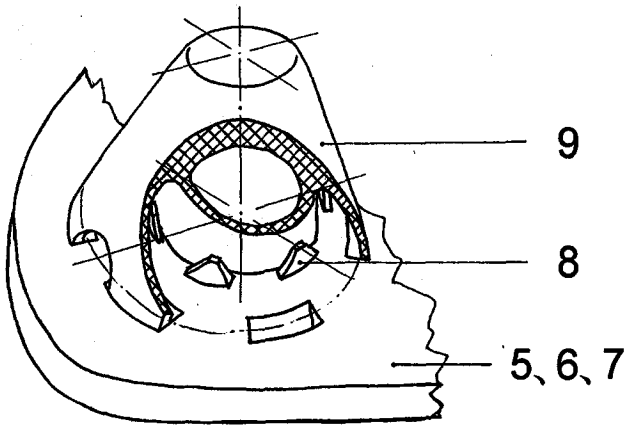


图 5