(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202517231 U
(45)授权公告日 2012.11.07

(21)申请号 201220150000.6

(22)申请日 2012.04.10

(73)专利权人 连云港市兴安机械制造有限公司
地址 222123 江苏省连云港市赣榆县塔山镇莒城路 37 号

(72)发明人 张斌 孟宪清 刘登富

(74)专利代理机构 青岛发思特专利商标代理有限公司 37212
代理人 董宝锞

(51)Int.Cl.
B23K 37/047(2006.01)

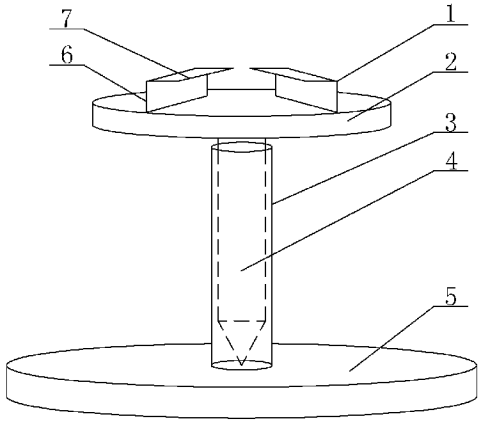
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

弯管焊接旋转台

(57)摘要

本实用新型涉及一种弯管焊接旋转台，属于机械加工设备领域。本弯管焊接旋转台，包括底座和弯管法兰的夹持装置，其特征在于：所述的夹持装置包括旋转平台和固定在旋转平台上的两夹持板，两夹持板相向设置，旋转平台底部中心固定有旋转顶针，底座上设有与旋转顶针配合的旋转套管，旋转顶针长度大于旋转套管深度。本弯管焊接旋转台结构简单合理、加工成本低，通过手动转动旋转台即可在同一焊接位置进行整个弯管进行焊接，操作方便，既降低了工人的劳动强度，又提高了工作效率，适合大规模推广使用。



CN 202517231 U

1. 一种弯管焊接旋转台，包括底座和弯管法兰的夹持装置，其特征在于：所述的夹持装置包括旋转平台和固定在旋转平台上的两夹持板，两夹持板相向设置，旋转平台底部中心固定有旋转顶针，底座上设有与旋转顶针配合的旋转套管，旋转顶针长度大于旋转套管深度。

2. 根据权利要求 1 所述的弯管焊接旋转台，其特征在于：所述的夹持板包括由竖直板和水平板构成的角钢，竖直板与旋转平台固定连接。

弯管焊接旋转台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种弯管焊接旋转台，属于机械加工设备领域。

背景技术

[0002] 焊接工序是管系加工过程中的一个重要环节，对于弯管焊接，由于弯管的端部设有焊接法兰，焊接法兰在焊接的过程中无法转动，这样就需要人工不停地变换焊接方向、位置或者翻动管子，造成焊工工作强度大、工作效率低且焊接成型不美观。

实用新型内容

[0003] 根据以上现有技术中的不足，本实用新型要解决的技术问题是：提供一种焊接方便、能够降低工人劳动强度、提高工作效率的弯管焊接旋转台。

[0004] 本实用新型解决其技术问题所采用的技术方案是：所述的弯管焊接旋转台，包括底座和弯管法兰的夹持装置，其特征在于：所述的夹持装置包括旋转平台和固定在旋转平台上的两夹持板，两夹持板相向设置，旋转平台底部中心固定有旋转顶针，底座上设有与旋转顶针配合的旋转套管，旋转顶针长度大于旋转套管深度。

[0005] 所述的夹持板包括由竖直板和水平板构成的角钢，竖直板与旋转平台固定连接。

[0006] 本实用新型所具有的有益效果是：

[0007] 本弯管焊接旋转台结构简单合理、加工成本低，通过手动转动旋转台即可在同一焊接位置进行整个弯管进行焊接，操作方便，既降低了工人的劳动强度，又提高了工作效率，适合大规模推广使用。

附图说明

[0008] 图 1 是本实用新型的结构示意图。

[0009] 图中：1、夹持板；2、旋转平台；3、旋转顶针；4、旋转套管；5、底座；6、竖直板；7、水平板。

具体实施方式

[0010] 下面结合附图对本实用新型的实施例做进一步描述：

[0011] 如图 1 所示，弯管焊接旋转台，包括底座 5 和弯管法兰的夹持装置，夹持装置包括旋转平台 2 和固定在旋转平台 2 上的供弯管法兰卡入的两夹持板 1，两夹持板 1 相向设置，旋转平台 2 底部中心固定有旋转顶针 3，底座 5 上设有与旋转顶针 3 配合的旋转套管 4。其中，夹持板 1 包括由竖直板 6 和水平板 7 构成的角钢，竖直板 6 与旋转平台 2 固定连接。

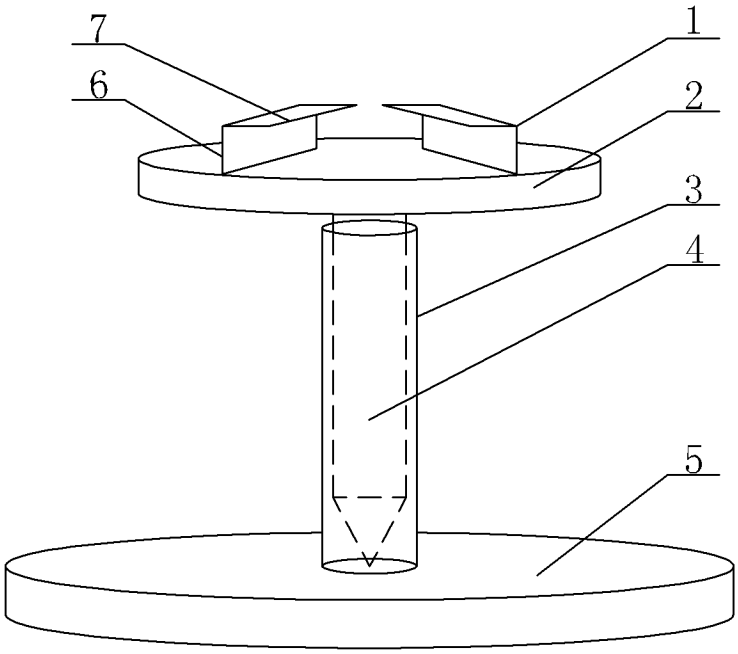


图 1