



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 221522963 U

(45) 授权公告日 2024. 08. 13

(21) 申请号 202322917951.2

(22) 申请日 2023.10.30

(73) 专利权人 泉州禾伦织造有限公司

地址 362011 福建省泉州市洛江区塘西工
业区

(72) 发明人 顾效宇 张盈盈 张正清

(74) 专利代理机构 泉州商正智慧专利代理事务
所(特殊普通合伙) 35276

专利代理师 周康

(51) Int.Cl.

D04B 1/14 (2006.01)

D04B 1/18 (2006.01)

D04B 1/16 (2006.01)

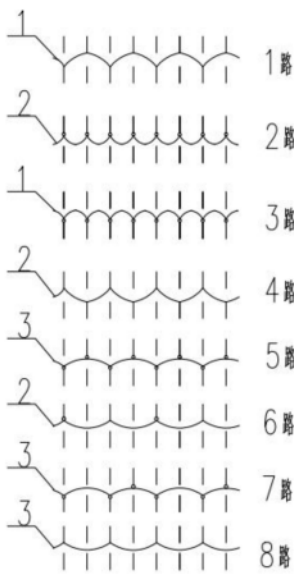
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种新型的针织面料

(57) 摘要

本实用新型公开了一种新型的针织面料,包括面料本体,面料本体为八路一循环,且该八路均为八针一循环,其中,1路、3路分别织入第一纱线,2路、4路和6路分别织入第二纱线,5路、7路和8路分别织入第三纱线;1路和4路均为集圈织入,2路、3路和5路均为成圈织入,6路为集圈、成圈和浮线组合织入,7路为成圈、浮线组合织入,8路为集圈、浮线组合织入。采用该结构,本实用新型提供的新型的针织面料,具有显著的透气效果。



1. 一种新型的针织面料,包括面料本体,其特征在于:所述面料本体为八路一循环,且该八路均为八针一循环,其中,1路、3路分别织入第一纱线,2路、4路和6路分别织入第二纱线,5路、7路和8路分别织入第三纱线;1路和4路均为集圈织入,2路、3路和5路均为成圈织入,6路为集圈、成圈和浮线组合织入,7路为成圈、浮线组合织入,8路为集圈、浮线组合织入。

2. 根据权利要求1所述的一种新型的针织面料,其特征在于:所述1路为:第一针、第三针、第五针和第七针均为下针筒集圈,第二针、第四针、第六针和第八针均为上针盘集圈。

3. 根据权利要求1所述的一种新型的针织面料,其特征在于:所述2路为:第一针~第八针均为上针盘成圈;所述3路为:第一针~第八针均为下针筒成圈;所述5路为:第一针、第三针、第五针和第七针均为下针筒成圈,第二针、第四针、第六针和第八针均为上针盘成圈。

4. 根据权利要求1所述的一种新型的针织面料,其特征在于:所述4路为:第二针、第四针、第六针和第八针均为下针筒集圈,第一针、第三针、第五针和第七针均为上针盘集圈。

5. 根据权利要求1所述的一种新型的针织面料,其特征在于:所述6路为:第一针和第五针均为上针盘成圈,第三针和第七针均为上针盘集圈,第二针、第四针、第六针和第八针为浮线。

6. 根据权利要求1所述的一种新型的针织面料,其特征在于:所述7路为:第一针、第三针、第五针和第七针均为下针筒成圈,第四针和第八针均为上针盘成圈,第二针和第六针为浮线。

7. 根据权利要求1所述的一种新型的针织面料,其特征在于:所述8路为:第一针、第三针、第五针和第七针均为下针筒成圈,第四针和第八针均为上针盘成圈,第二针和第六针为浮线。

8. 根据权利要求1所述的一种新型的针织面料,其特征在于:所述第一纱线由棉纤维加捻而成。

9. 根据权利要求1所述的一种新型的针织面料,其特征在于:所述第二纱线为并排织入的氨纶纱线和阻燃复合纱线,所述阻燃复合纱线包括芯纱和外层纱,所述阻燃复合纱线包括复合纱芯以及螺旋缠绕在其外侧的复合包覆纱,所述复合纱芯通过亚麻纤维加捻而成,所述复合包覆纱通过芳纶纤维加捻而成。

10. 根据权利要求1所述的一种新型的针织面料,其特征在于:所述第三纱线为并排织入的冰藻泥长丝纱线和抗菌复合纱线,所述抗菌复合纱线包括芯纱和外层纱,所述芯纱通过牛奶蛋白纤维加捻而成,所述外层纱通过壳聚糖纤维加捻而成。

一种新型的针织面料

技术领域

[0001] 本实用新型涉及面料的技术领域,尤其涉及一种新型的针织面料。

背景技术

[0002] 针织面料是利用织针将纱线弯曲成圈并相互串套而形成的织物,是织物的一大品种。针织面料广泛应用于各种服装面料及里料、家纺等产品中,受到广大消费者的喜爱。

[0003] 但是,现有的针织面料在透气性能、抗菌性能和阻燃性能方面还有待提高。

实用新型内容

[0004] 针对上述问题,本实用新型提供了一种新型的针织面料。

[0005] 为解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案是:一种新型的针织面料,包括面料本体,所述面料本体为八路一循环,且该八路均为八针一循环,其中,1路、3路分别织入第一纱线,2路、4路和6路分别织入第二纱线,5路、7路和8路分别织入第三纱线;1路和4路均为集圈织入,2路、3路和5路均为成圈织入,6路为集圈、成圈和浮线组合织入,7路为成圈、浮线组合织入,8路为集圈、浮线组合织入。

[0006] 优选的,所述1路为:第一针、第三针、第五针和第七针均为下针筒集圈,第二针、第四针、第六针和第八针均为上针盘集圈。

[0007] 优选的,所述2路为:第一针~第八针均为上针盘成圈;所述3路为:第一针~第八针均为下针筒成圈;所述5路为:第一针、第三针、第五针和第七针均为下针筒成圈,第二针、第四针、第六针和第八针均为上针盘成圈。

[0008] 优选的,所述4路为:第二针、第四针、第六针和第八针均为下针筒集圈,第一针、第三针、第五针和第七针均为上针盘集圈。

[0009] 优选的,所述6路为:第一针和第五针均为上针盘成圈,第三针和第七针均为上针盘集圈,第二针、第四针、第六针和第八针为浮线。

[0010] 优选的,所述7路为:第一针、第三针、第五针和第七针均为下针筒成圈,第四针和第八针均为上针盘成圈,第二针和第六针为浮线。

[0011] 优选的,所述8路为:第一针、第三针、第五针和第七针均为下针筒成圈,第四针和第八针均为上针盘成圈,第二针和第六针为浮线。

[0012] 优选的,所述第一纱线由棉纤维加捻而成。

[0013] 优选的,所述第二纱线为并排织入的氨纶纱线和阻燃复合纱线,所述阻燃复合纱线包括芯纱和外层纱,所述阻燃复合纱线包括复合纱芯以及螺旋缠绕在其外侧的复合包覆纱,所述复合纱芯通过亚麻纤维加捻而成,所述复合包覆纱通过芳纶纤维加捻而成。

[0014] 优选的,所述第三纱线为并排织入的冰藻泥长丝纱线和抗菌复合纱线,所述抗菌复合纱线包括芯纱和外层纱,所述芯纱通过牛奶蛋白纤维加捻而成,所述外层纱通过壳聚糖纤维加捻而成。

[0015] 由上述对本实用新型结构的描述可知,和现有技术相比,本实用新型具有如下优

点:

[0016] 1、本实用新型提供一种新型的针织面料,该面料本体通过八路一循环纬编编织而成,且在1路~4路所采用的编织方式能够使所织面料形成三维立体弹力结构再搭配特殊的纱线原料结构,以使得所织面料具有优异的透气性,手感如同护肤霜般细腻,布面紧致如肌肤,因此能提供优异的第二皮肤触感,穿戴舒适;且在6路~8路中均设置有多条浮线,以能够在面料上形成均匀分布镂空孔,以使得所织面料具有显著的透气功能。

[0017] 2、本实用新型提供一种新型的针织面料,第一纱线由棉纤维加捻而成,棉纤维的吸湿速度快且质地柔软使得与人体接触时更加舒适,提高了穿戴的舒适性;第二纱线中的阻燃复合纱线由亚麻纤维和芳纶纤维相结合构成,使得所织面料具有优异的阻燃性等性能;第三纱线由冰藻泥长丝纱线和抗菌复合纱线相结合构成,让面料具有瞬间冰凉的触感,抗菌复合纱线由牛奶蛋白纤维和壳聚糖纤维相结合构成,两种纤维配合使用,以使所织面料柔软、亲肤和抗菌等特点。

附图说明

[0018] 构成本申请的一部分的附图用来提供对本实用新型的进一步理解,本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型,并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0019] 图1为本实用新型一种新型的针织面料的编织图。

具体实施方式

[0020] 需要说明的是,在不冲突的情况下,本实用新型中的实施例及实施例中的特征可以相互组合。

[0021] 在本实用新型的描述中,需要理解的是,术语“中心”、“纵向”、“横向”、“上”、“下”、“前”、“后”、“左”、“右”、“竖直”、“水平”、“顶”、“底”、“内”、“外”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系,仅是为了便于描述本实用新型和简化描述,而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作,因此不能理解为对本实用新型的限制。此外,术语“第一”、“第二”等仅用于描述目的,而不能理解为指示或暗示相对重要性或者隐含指明所指示的技术特征的数量。由此,限定有“第一”、“第二”等的特征可以明示或者隐含地包括一个或者更多个该特征。在本实用新型的描述中,除非另有说明,“多个”的含义是两个或两个以上。

[0022] 在本实用新型的描述中,需要说明的是,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或一体地连接;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言,可以通过具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0023] 下面将参考附图并结合实施例来详细说明本实用新型。

[0024] 实施例

[0025] 参考图1,一种新型的针织面料,包括面料本体,面料本体为八路一循环,且该八路均为八针一循环,其中,1路、3路分别织入第一纱线,2路、4路和6路分别织入第二纱线,5路、

7路和8路分别织入第三纱线;1路和4路均为集圈织入,2路、3路和5路均为成圈织入,6路为集圈、成圈和浮线组合织入,7路为成圈、浮线组合织入,8路为集圈、浮线组合织入;1路为:第一针、第三针、第五针和第七针均为下针筒集圈,第二针、第四针、第六针和第八针均为上针盘集圈;2路为:第一针~第八针均为上针盘成圈;3路为:第一针~第八针均为下针筒成圈;5路为:第一针、第三针、第五针和第七针均为下针筒成圈,第二针、第四针、第六针和第八针均为上针盘成圈;4路为:第二针、第四针、第六针和第八针均为下针筒集圈,第一针、第三针、第五针和第七针均为上针盘集圈;6路为:第一针和第五针均为上针盘成圈,第三针和第七针均为上针盘集圈,第二针、第四针、第六针和第八针为浮线;7路为:第一针、第三针、第五针和第七针均为下针筒成圈,第四针和第八针均为上针盘成圈,第二针和第六针为浮线;8路为:第一针、第三针、第五针和第七针均为下针筒成圈,第四针和第八针均为上针盘成圈,第二针和第六针为浮线。采用该结构,该面料本体通过八路一循环纬编编织而成,且在1路~4路所采用的编织方式能够使所织面料形成三维立体弹力结构再搭配特殊的纱线原料结构,以使得所织面料具有优异的透气性,手感如同护肤霜般细腻,布面紧致如肌肤,因此能提供优异的第二皮肤触感,穿戴舒适;且在6路~8路中均设置有多条浮线,以能够在面料上形成均匀分布镂空孔,以使得所织面料具有显著的透气功能;且在6路和8路中的浮长线的线圈之间设置集圈,不仅能够缓解弹力长浮线带来的抽拉凸起现象,保留透孔效果,而且能够防止浮线过长造成面料勾丝;在5路中,采用成圈组织的依次交织,以使所织面料具备良好的编织强度,提高面料的抗形变能力。

[0026] 第一纱线由棉纤维加捻而成;其中,该第一纱线由棉纤维通过加捻机加捻而成。采用该结构,棉纤维的吸湿速度快且质地柔软使得与人体接触时更加舒适,提高了穿戴的舒适性。

[0027] 第二纱线为并排织入的氨纶纱线和阻燃复合纱线,阻燃复合纱线包括芯纱和外层纱,阻燃复合纱线包括复合纱芯以及螺旋缠绕在其外侧的复合包覆纱,复合纱芯通过亚麻纤维加捻而成,复合包覆纱通过芳纶纤维加捻而成;其中,复合纱芯由亚麻纤维通过加捻机加捻而成,复合包覆纱由芳纶纤维通过加捻机加捻而成,而后将加捻成型后的复合纱芯及复合包覆纱通过走锭纺工艺加工形成阻燃复合纱线。采用该结构,第二纱线中的阻燃复合纱线由亚麻纤维和芳纶纤维相结合构成,亚麻具有吸湿散热,保健抑菌,防污抗静电性能,防紫外线,并且阻燃效果极佳,使得所织面料具有优异的阻燃性等性能。

[0028] 第三纱线为并排织入的冰藻泥长丝纱线和抗菌复合纱线,抗菌复合纱线包括芯纱和外层纱,芯纱通过牛奶蛋白纤维加捻而成,外层纱通过壳聚糖纤维加捻而成;其中,芯纱由牛奶蛋白纤维通过加捻机加捻而成,外层纱由壳聚糖纤维通过加捻机加捻而成,而后将加捻成型后的芯纱及外层纱通过走锭纺工艺加工形成抗菌复合纱线。采用该结构,第三纱线由冰藻泥长丝纱线和抗菌复合纱线相结合构成,冰藻泥长丝纱线可采用144F超细冰藻泥丝,让面料具有瞬间冰凉的触感,抗菌复合纱线由牛奶蛋白纤维和壳聚糖纤维相结合构成,其中,牛奶蛋白纤维是通过液状牛奶脱脂、去水后所得到的牛奶蛋白质,加上柔和剂,制成牛奶浆液,然后通过湿纺工艺及科学处理,纺制成牛奶蛋白纤,内含各种氨基酸达17种之多,贴身穿着有润肌养肤,滋滑皮肤的功效,同时牛奶丝还具有天然持久的抑菌功能和亲肤性;壳聚糖纤维具有天然的抗菌性以及除臭性,从而保证了所织面料的抑菌效果。

[0029] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本

实用新型的精神和原则之内所作的任何修改、等同替换和改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

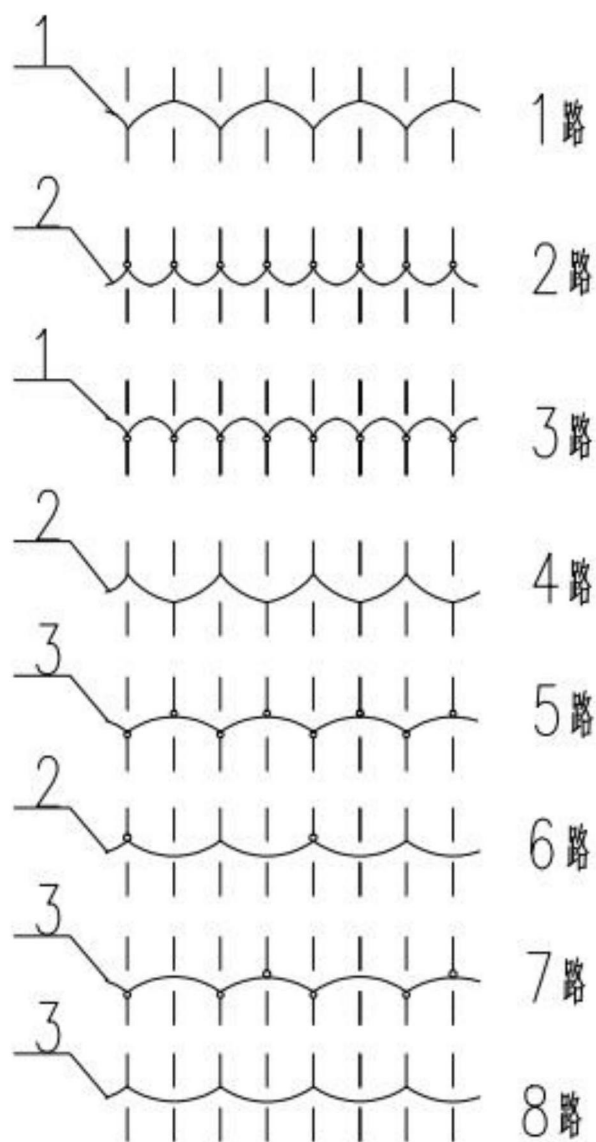


图1