



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 115121427 A

(43) 申请公布日 2022. 09. 30

(21) 申请号 202210986261.X

(22) 申请日 2022.08.17

(71) 申请人 湖南省玉润行化妆用具科技有限公司

地址 412200 湖南省株洲市醴陵市孙家湾
镇龙虎湾村门架塘组

(72) 发明人 林伟

(74) 专利代理机构 北京和联顺知识产权代理有限公司 11621

专利代理师 徐冬冬

(51) Int.Cl.

B05B 16/20 (2018.01)

B05B 13/02 (2006.01)

B05B 15/25 (2018.01)

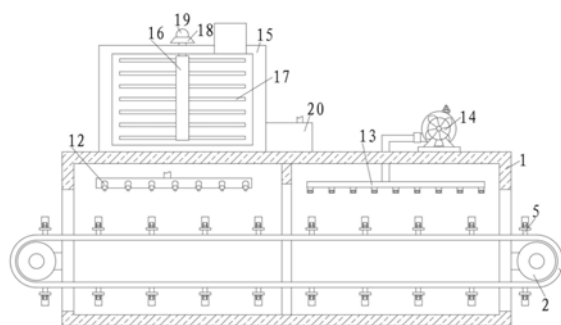
权利要求书1页 说明书4页 附图5页

(54) 发明名称

一种化妆刷木柄生产用油漆喷涂装置

(57) 摘要

本发明涉及化妆刷生产技术领域,具体涉及一种化妆刷木柄生产用油漆喷涂装置,包括箱体,箱体中设置有喷涂区与烘干区,且喷涂区与烘干区之间固定设置有隔板,箱体两侧皆转动连接有输送辊,且两组输送辊之间套接有输送带,箱体与隔板皆开有与输送带相配合的通槽,且输送带表面设置有多组固定组件,箱体一侧安装有电机,且电机的输出端与其中一组输送辊相连接,本发明通过固定组件对化妆刷木柄进行固定,方便后续喷涂,搅拌叶对漆料的搅拌,避免漆料在喷涂过程中沉淀,提高喷涂效果,固定座转动使木柄能更均匀的被喷涂和烘干。



1. 一种化妆刷木柄生产用油漆喷涂装置,包括箱体(1),其特征在于:所述箱体(1)中设置有喷涂区与烘干区,且喷涂区与烘干区之间固定设置有隔板,所述箱体(1)两侧皆转动连接有输送辊(2),且两组输送辊(2)之间套接有输送带(3),所述箱体(1)与隔板皆开有与输送带(3)相配合的通槽,且输送带(3)表面设置有多组固定组件,所述箱体(1)一侧安装有电机(4),且电机(4)的输出端与其中一组输送辊(2)相连接。

2. 根据权利要求1所述的一种化妆刷木柄生产用油漆喷涂装置,其特征在于:所述固定组件包括固定座(5)、立板(6)、固定轴(7)、铰接座(8)、斜板(9)、弹性块(10)、盘状弹簧(11);

所述输送带(3)表面转动连接有多组固定座(5),且固定座(5)两侧皆固定设置有两组立板(6),两组所述立板(6)之间固定设置有固定轴(7),且固定轴(7)的外侧套接有铰接座(8),两组所述铰接座(8)相对一侧固定设置有斜板(9),且两组斜板(9)相对一侧底部固定设置有弹性块(10),所述固定轴(7)外侧与铰接座(8)之间固定设置有盘状弹簧(11)。

3. 根据权利要求1所述的一种化妆刷木柄生产用油漆喷涂装置,其特征在于:所述喷涂区设置有多组喷头(12),且多组喷头(12)倾斜固定设置有在箱体(1)两侧内壁上。

4. 根据权利要求1所述的一种化妆刷木柄生产用油漆喷涂装置,其特征在于:所述烘干区设置有两组布风管(13),且两组布风管(13)分别固定设置于箱体(1)两侧内壁上,所述箱体(1)顶部安装有热风机(14),且热风机(14)的输出端与两组布风管(13)相连通。

5. 根据权利要求3所述的一种化妆刷木柄生产用油漆喷涂装置,其特征在于:所述箱体(1)顶部还设置有罐体(15)、转轴(16)、搅拌叶(17);

所述箱体(1)顶部固定设置有罐体(15),且罐体(15)中转动连接有转轴(16),所述转轴(16)的外侧固定设置有搅拌叶(17),所述罐体(15)顶部开有进料口。

6. 根据权利要求5所述的一种化妆刷木柄生产用油漆喷涂装置,其特征在于:所述箱体(1)一侧安装有输送泵(20),且输送泵(20)的输入端与罐体(15)相连通,所述输送泵(20)的输出端与喷头(12)相连通。

7. 根据权利要求5所述的一种化妆刷木柄生产用油漆喷涂装置,其特征在于:所述转轴(16)的顶部伸出罐体(15)连接有第一锥齿轮(18),且罐体(15)顶部转动连接有与第一锥齿轮(18)相啮合的第二锥齿轮(19),所述第二锥齿轮(19)与电机(4)的输出端皆连接有同步轮(21),且两组同步轮(21)的外侧皆套接有同步带(22)。

8. 根据权利要求1所述的一种化妆刷木柄生产用油漆喷涂装置,其特征在于:所述固定座(5)底部固定设置有圆柱,且固定座(5)通过圆柱与输送带(3)转动连接,所述圆柱外侧固定设置有直齿轮(24),所述箱体(1)内壁固定设置有齿条(23),且齿条(23)与直齿轮(24)相啮合。

一种化妆刷木柄生产用油漆喷涂装置

技术领域

[0001] 本发明涉及化妆刷技术领域，具体涉及一种化妆刷木柄生产用油漆喷涂装置。

背景技术

[0002] 专业彩妆刷具的刷毛一般分为动物毛与合成毛两种。天然动物毛布有完整的毛鳞片，因此毛质柔软，吃粉程度饱和，能使色彩均匀服帖，且不刺激肌肤。一般而言，动物毛是彩妆刷刷毛的最佳材质。要得心应手地让妆容美得淋漓尽致，也许你差的只是一套称手的工具。彩妆刷具已从专业造型师手中，走到爱美女人的身边。据彩妆师介绍，貂毛是刷毛中的极品，质地柔软适中。山羊毛是最普遍的动物毛材质，质地柔软耐用。小马毛的质地比普通马毛更柔软有弹性。人造毛人造纤维比动物毛硬，适合质地厚实的膏状彩妆。尼龙质地最硬。

[0003] 化妆刷木柄生产过程中，需要对其表面喷涂油漆以将其制成不同颜色，但现有的化妆刷木柄喷涂过程中不便于固定，且喷涂用漆料在长期喷涂过程中易发生沉淀，影响喷涂效果。

发明内容

[0004] 针对上述存在的问题，本发明提出了一种化妆刷木柄生产用油漆喷涂装置，通过固定组件对化妆刷木柄进行固定，方便后续喷涂，搅拌叶对漆料的搅拌，避免漆料在喷涂过程中沉淀，提高喷涂效果，固定座转动使木柄能更均匀的被喷涂和烘干。

[0005] 为了实现上述的目的，本发明采用以下的技术方案：

[0006] 一种化妆刷木柄生产用油漆喷涂装置，包括箱体，箱体中设置有喷涂区与烘干区，且喷涂区与烘干区之间固定设置有隔板，箱体两侧皆转动连接有输送辊，且两组输送辊之间套接有输送带，箱体与隔板皆开有与输送带相配合的通槽，且输送带表面设置有多组固定组件，箱体一侧安装有电机，且电机的输出端与其中一组输送辊相连接。

[0007] 优选的，固定组件包括固定座、立板、固定轴、铰接座、斜板、弹性块、盘状弹簧；

[0008] 输送带表面转动连接有多组固定座，且固定座两侧皆固定设置有两组立板，两组立板之间固定设置有固定轴，且固定轴的外侧套接有铰接座，两组铰接座相对一侧固定设置有斜板，且两组斜板相对一侧底部固定设置有弹性块，固定轴外侧与铰接座之间固定设置有盘状弹簧。

[0009] 优选的，喷涂区设置有多组喷头，且多组喷头倾斜固定设置有在箱体两侧内壁上。

[0010] 优选的，烘干区设置有两组布风管，且两组布风管分别固定设置于箱体两侧内壁上，箱体顶部安装有热风机，且热风机的输出端与两组布风管相连通。

[0011] 优选的，箱体顶部还设置有罐体、转轴、搅拌叶；

[0012] 箱体顶部固定设置有罐体，且罐体中转动连接有转轴，转轴的外侧固定设置有搅拌叶，罐体顶部开有进料口。

[0013] 优选的，箱体一侧安装有输送泵，且输送泵的输入端与罐体相连通，输送泵的输出

端与喷头相连通。

[0014] 优选的,转轴的顶部延伸出罐体连接有第一锥齿轮,且罐体顶部转动连接有与第一锥齿轮相啮合的第二锥齿轮,第二锥齿轮与电机的输出端皆连接有同步轮,且两组同步轮的外侧皆套接有同步带。

[0015] 优选的,固定座底部固定设置有圆柱,且固定座通过圆柱与输送带转动连接,圆柱外侧固定设置有直齿轮,箱体内部固定设置有齿条,且齿条与直齿轮相啮合。

[0016] 由于采用上述的技术方案,本发明的有益效果是:本发明通过输送带表面设置有多组固定组件,将木柄插在两组斜板之间,直至木柄底部与固定座顶部接触,木柄挤压推动两组斜板底部朝相远离方向转动,盘状弹簧受到力产生反作用力拉动两组斜板,使两组弹性块抵住木柄的底部,两组斜板顶部与木柄表面相抵,进而通过固定组件对化妆刷木柄进行固定,方便后续喷涂;

[0017] 本发明电机带动输送辊转动同时,通过同步带带动第二锥齿轮转动,第二锥齿轮通过第一锥齿轮带动转轴转动,转轴带动搅拌叶对漆料进行搅拌,通过搅拌叶对漆料的搅拌,避免漆料在喷涂过程中沉淀,提高喷涂效果;

[0018] 本发明通过在固定座底部固定设置有直齿轮,直齿轮与齿条啮合,当输送带带动多组固定座输送木柄时,固定座转动使木柄能更均匀的被喷涂和烘干。

附图说明

[0019] 为了更清楚地说明本发明实施例的技术方案,下面将对实施例描述所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本发明的,保护一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0020] 图1为本发明的结构示意图;

[0021] 图2为本发明的正视图;

[0022] 图3为本发明箱体的剖视图;

[0023] 图4为本发明图3中A处的放大图;

[0024] 图5为本发明实施例3的结构示意图;

[0025] 图6为本发明图5中B处的放大图。

[0026] 图中:1、箱体;2、输送辊;3、输送带;4、电机;5、固定座;6、立板;7、固定轴;8、铰接座;9、斜板;10、弹性块;11、盘状弹簧;12、喷头;13、布风管;14、热风机;15、罐体;16、转轴;17、搅拌叶;18、第一锥齿轮;19、第二锥齿轮;20、输送泵;21、同步轮;22、同步带;23、齿条;24、直齿轮。

具体实施方式

[0027] 为使本发明实施例的目的、技术方案和优点更加清楚,下面将结合本发明实施例,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述。基于本发明的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0028] 实施例1

[0029] 一种化妆刷木柄生产用油漆喷涂装置,包括箱体1,箱体1中设置有喷涂区与烘干区,且喷涂区与烘干区之间固定设置有隔板,箱体1两侧皆转动连接有输送辊2,且两组输送辊2之间套接有输送带3,箱体1与隔板皆开有与输送带3相配合的通槽,且输送带3表面设置有多组固定组件,箱体1一侧安装有电机4,且电机4的输出端与其中一组输送辊2相连接。

[0030] 固定组件包括固定座5、立板6、固定轴7、铰接座8、斜板9、弹性块10、盘状弹簧11;

[0031] 输送带3表面转动连接有多组固定座5,且固定座5两侧皆固定设置有两组立板6,两组立板6之间固定设置有固定轴7,且固定轴7的外侧套接有铰接座8,两组铰接座8相对一侧固定设置有斜板9,且两组斜板9相对一侧底部固定设置有弹性块10,固定轴7外侧与铰接座8之间固定设置有盘状弹簧11。

[0032] 喷涂区设置有多组喷头12,且多组喷头12倾斜固定设置有在箱体1两侧内壁上。

[0033] 烘干区设置有两组布风管13,且两组布风管13分别固定设置于箱体1两侧内壁上,箱体1顶部安装有热风机14,且热风机14的输出端与两组布风管13相连通。

[0034] 本发明使用方法:在箱体1两端各设置一名人工,由喷涂区前端人工将木柄插在两组斜板9之间,直至木柄底部与固定座5顶部接触,木柄挤压推动两组斜板9底部朝相远离方向转动,盘状弹簧11受到力产生反作用力拉动两组斜板9,使两组弹性块10抵住木柄的底部,两组斜板9顶部与木柄表面相抵,进而通过固定组件对化妆刷木柄进行固定,方便后续喷涂,电机4筒输送辊2带动输送带3转动,将固定后的木柄输送至箱体1中,人工在输送带3转动过程中,不断向固定组件中插入木柄,进入箱体1后的木柄由喷头12对其进行喷涂,再进入烘干区,热风机14通过布风管13将热风吹至箱体1中,进而对木柄表面进行烘干,烘干后由输送带3将其带出箱体1,再由人工将烘干后的木柄拔出,进而完成对木柄的喷涂。

[0035] 实施例2

[0036] 在实施例1的基础上,

[0037] 箱体1顶部还设置有罐体15、转轴16、搅拌叶17;

[0038] 箱体1顶部固定设置有罐体15,且罐体15中转动连接有转轴16,转轴16的外侧固定设置有搅拌叶17,罐体15顶部开有进料口。

[0039] 箱体1一侧安装有输送泵20,且输送泵20的输入端与罐体15相连通,输送泵20的输出端与喷头12相连通。

[0040] 转轴16的顶部伸出罐体15连接有第一锥齿轮18,且罐体15顶部转动连接有与第一锥齿轮18相啮合的第二锥齿轮19,第二锥齿轮19与电机4的输出端皆连接有同步轮21,且两组同步轮21的外侧皆套接有同步带22。

[0041] 本发明使用方法还包括:电机4带动输送辊2转动同时,通过同步带22带动第二锥齿轮19转动,第二锥齿轮19通过第一锥齿轮18带动转轴16转动,转轴16带动搅拌叶17对漆料进行搅拌,通过搅拌叶17对漆料的搅拌,避免漆料在喷涂过程中沉淀,提高喷涂效果。

[0042] 实施例3

[0043] 在实施例2的基础上,

[0044] 固定座5底部固定设置有圆柱,且固定座5通过圆柱与输送带3转动连接,圆柱外侧固定设置有直齿轮24,箱体1内壁固定设置有齿条23,且齿条23与直齿轮24相啮合。

[0045] 本发明使用方法还包括:通过直齿轮24与齿条23啮合,当输送带3带动多组固定座5输送木柄时,固定座5转动使木柄能更均匀的被喷涂和烘干。

[0046] 在本说明书的描述中,参考术语“一个实施例”、“示例”、“具体示例”等的描述意指结合该实施例或示例描述的具体特征、结构、材料或者特点包含于本发明的至少一个实施例或示例中。在本说明书中,对上述术语的示意性表述不一定指的是相同的实施例或示例。而且,描述的具体特征、结构、材料或者特点可以在任何的一个或多个实施例或示例中以合适的方式结合。

[0047] 以上公开的本发明优选实施例只是用于帮助阐述本发明。优选实施例并没有详尽叙述所有的细节,也不限制该发明仅为的具体实施方式。显然,根据本说明书的内容,可作很多的修改和变化。本说明书选取并具体描述这些实施例,是为了更好地解释本发明的原理和实际应用,从而使所属技术领域技术人员能很好地理解和利用本发明。本发明仅受权利要求书及其全部范围和等效物的限制。

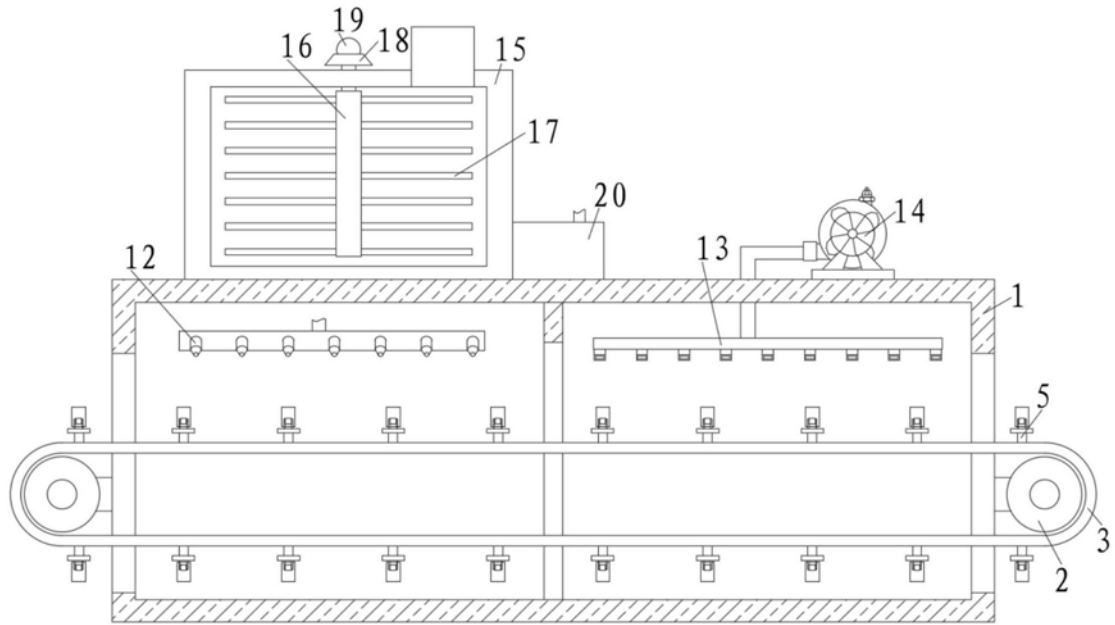


图1

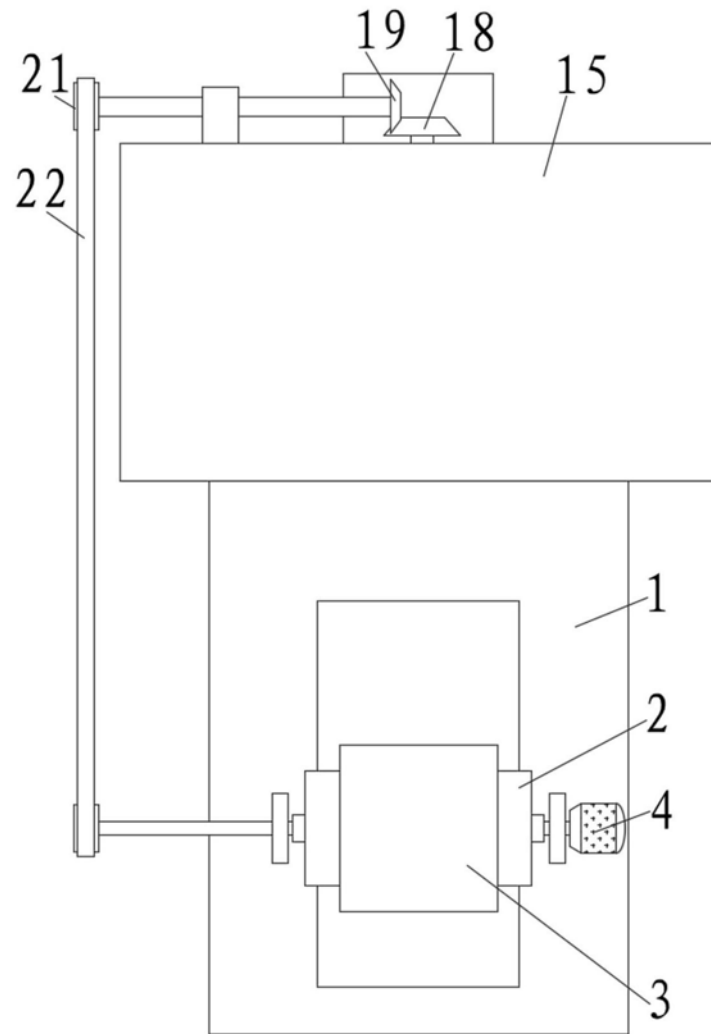


图2

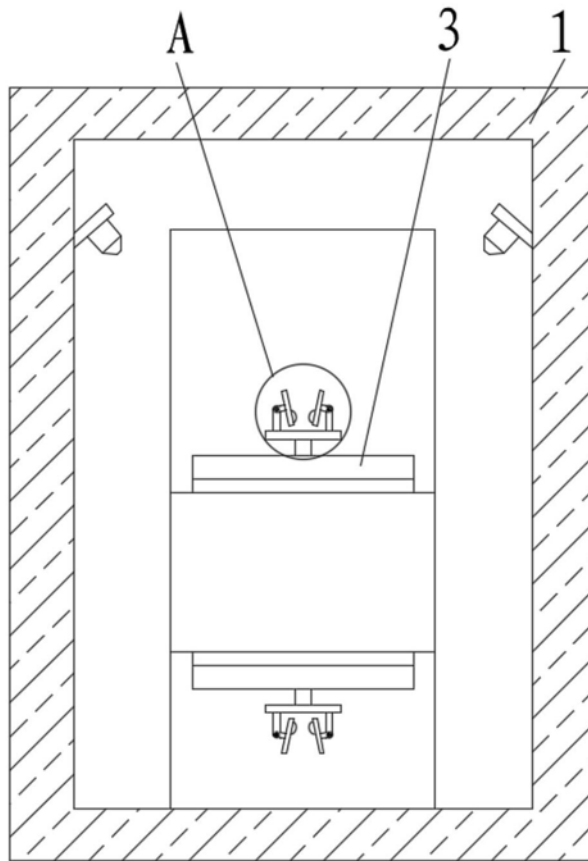


图3

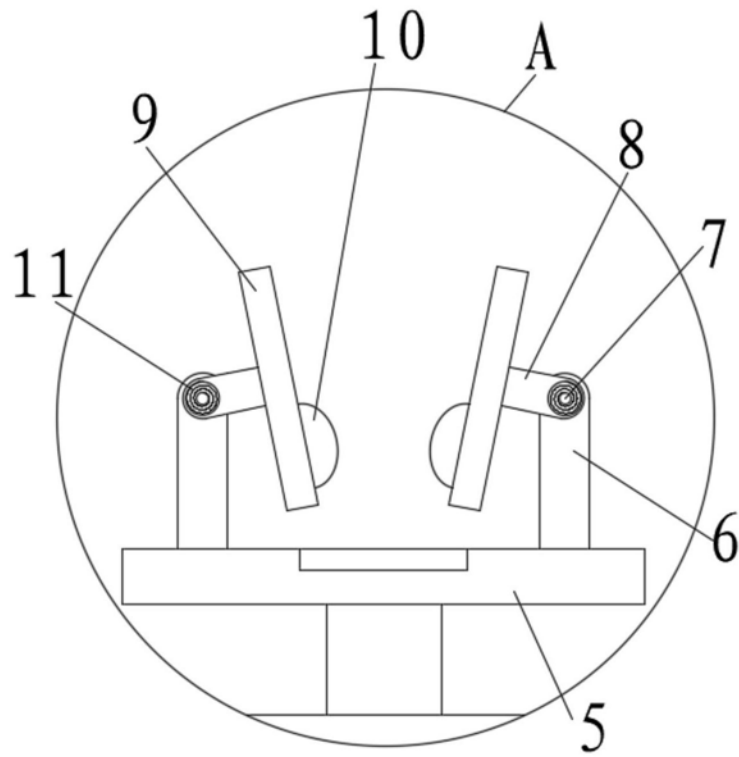


图4

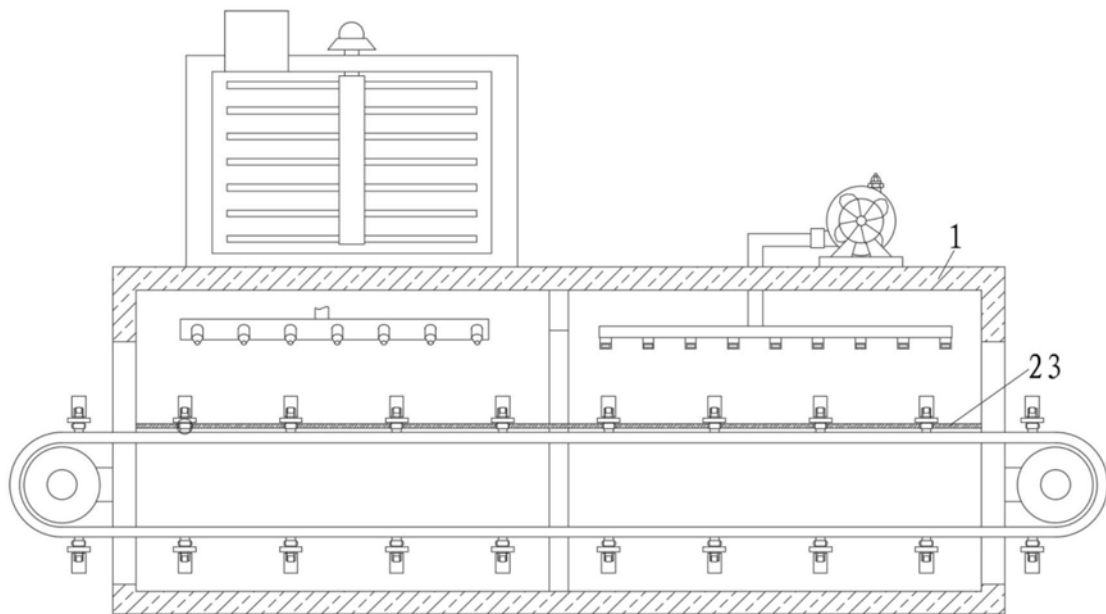


图5

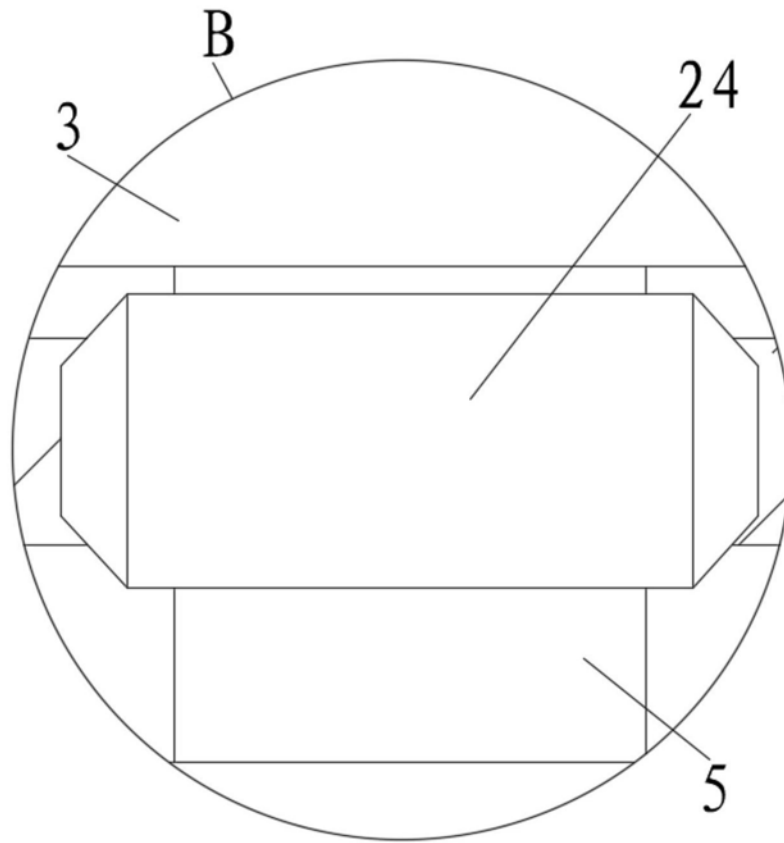


图6