



MINISTERO DELLO SVILUPPO ECONOMICO
DIREZIONE GENERALE PER LA TUTELA DELLA PROPRIETÀ INDUSTRIALE
UFFICIO ITALIANO BREVETTI E MARCHI

UIBM

DOMANDA NUMERO	101996900522893
Data Deposito	04/06/1996
Data Pubblicazione	04/09/1996

Sezione	Classe	Sottoclasse	Gruppo	Sottogruppo
A	47	C		

Titolo

RIVESTIMENTO CON INCAVI PER ATTACCO DI ACCESSORI SU SEDIE, SEDILI E DIVANI.
--

Descrizione dell' Invenzione industriale dal titolo:

"RIVESTIMENTO CON INCAVI PER ATTACCO DI ACCESSORI SU
SEDIE, SEDILI E DIVANI"

A nome: Interplast s.r.l. di nazionalità italiana,
nella persona dell'Amministratore delegato Dott.
Ravicino Renato, con sede in Poirino (TO), Strada
Savona 69.

Inventore designato: Sig. Nappo Antonio

Depositato il 04 GIU. 1996 Domanda n. TO 96A000481

La presente invenzione si riferisce agli incavi ricavati direttamente sul rivestimento esterno delle imbottiture di sedie, sedili e divani, aventi detti incavi lo scopo specifico di provvedere all'alloggiamento di attacchi o di cerniere di accessori, quali cinture di sicurezza, braccioli mobili, tavolini ripiegabili o qualsiasi altro accessorio possa essere applicabile su detti sedie, sedili e/o divani.

Tradizionalmente gli attacchi degli accessori risultano fuoriuscenti, liberi e talvolta oscillanti, posti per lo più tra schienale e cuscino oppure posti a sbalzo sui fianchi, riscontrandosi con ciò controproducenti anomalie, tra le quali le più comuni sono costituite da antiestetività, ingombro degli interferenti spigoli, pericolosità in caso di urto, negativa

possibilità di usurazione, ammaccatura delle imbottiture e anomalo sfilacciamento dei rivestimenti.

Scopo della presente invenzione é quello di eliminare i menzionati inconvenienti, ricorrendo all'ausilio di una nuova soluzione tecnica, attuante un allineamento rientrante dei detti attacchi, eliminando di conseguenza inutili e complesse lavorazioni già mirate in parte alla soluzione del problema, comprendenti intagli, complesse cuciture e bordature antisfilamento sui rivestimenti, il tutto determinante tempi passivi di realizzazione non indifferenti.

Con altro scopo l'innovativa soluzione, oltre alla gradevole esteticità ed all'eliminazione dei dannosi e spigolosi ingombri, origina in monolitica profilatura anche un utile nervato rinforzo nello schienale o nel cuscino stessi, risultando inoltre positivamente realizzabile in semplificata rapidità ad elevato ciclo manifatturiero, derivandone pure un ulteriore vantaggio quale l'economicità, cioè costi concorrenzialmente competitivi.

Per raggiungere tutti questi scopi e vantaggi, unitamente agli altri ancora che compariranno nel corso della dettagliata descrizione che segue, si realizza un rivestimento esterno incorporante incavi preposti

all'alloggiamento degli attacchi per i menzionati accessori. La caratteristica primaria dell'invenzione risiede nel fatto specifico di attuare tramite un semplice processo tecnologico, basato essenzialmente su un comune stampaggio accomunato al trattamento termico, degli appropriati supporti ad incavo in materiale plastico di tipo vario e di una certa rigidità. Detti incavi, attuati in monolitica profilatura con il rivestimento stesso, consentono l'alloggiamento degli adiacenti attacchi o cerniere degli accessori, riscontrandosi nella inerente sede rientrante e così determinatasi. L'adozione di detti incavi permette di ottenere un buon livello di allineamento profilare con la superficie dell'arredo, migliorandone la sua estetica visualità esterna e la sua ergonomia.

Si descrive appresso un esempio un esempio di realizzazione dell'invenzione, applicata alla panchetta posteriore automobilistica di un generico veicolo. Trattandosi di un esempio, la descrizione non pone e non implica alcun limite o restrizione ai campi di utilizzo dell'invenzione stessa su altri tipi di sedili, sedie, poltrone e divani.

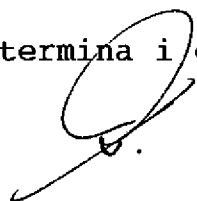
Per la descrizione si fa riferimento all'allegato

unico disegno, nel quale:

- la Figura 1 é la schematica parziale vista prospettica a linee tratto e punto ed in parte sezionata di un sedile posteriore automobilistico incorporante i principi del ritrovato e
- la Figura 2 é la vista parziale frontale ed esterna del particolare incavo oggetto dell'invenzione.

Riferendosi alle sopraccitate figure ed elencando dettagliatamente i componenti unitamente alla rispettiva funzionalità dei soli veri innovativi, con 1 risulta indicato lo schienale della tradizionale panchetta posteriore di una generica autovettura di svariato tipo, la cui imbottitura in soffice espanso 1b, annegante la relativa ossatura rigida 1a, viene ad essere ricoperta da ornamentativo rivestimento in materiale tessile 2 (vedere Figura 1).

Applicando i principi dell'invenzione, al posto delle tradizionali fessure e intagli, sullo schienale in adiacenza della estremità rigida interna del cuscino 3, si posiziona il supporto 4, attuato in materiale sintetico di una certa rigidità, la cui nervatura 5, in questo caso centrale e a profilo continuo, oltre ad esplicare irrobustimento, determina i due incavi



rispettivamente 6 e 7, preposti all'alloggiamento della coppia di attacchi delle cinture di sicurezza posteriori (vedere figura 2).

Inoltre il supporto 4, può essere montato in qualsiasi settore assiale dello schienale 1, cioè centralmente oppure lateralmente, nonché con forma diversa ed in monoliticità con il rivestimento stesso 2. Gli attacchi, infine, risultano di facile e sicuro posizionamento all'interno degli incavi rigidi rientranti nella morbida imbottitura 1b del menzionato sedile stesso.

Con altra innovativa caratteristica, il processo di ottenimento del supporto 4, risulta attuabile mediante una tecnologia estremamente semplificata. Preparato e predisposto il tessuto ornamentale 2, tramite idoneo trattamento finalizzato a mantenere l'impressa profilatura, priva di controproducenti grinze e conseguenti precoci sfilacciate in fase di stampo, si applica nell'esatto posizionamento l'innovativo supporto sintetico 4, usufruendosi di noto trattamento termico, in grado di costituire monoliticità con il citato rivestimento 2.

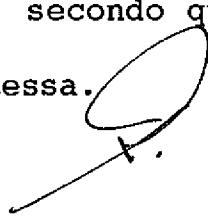
Come ultima fase si procede al riscaldamento dell'insieme così assemblato, con posizionamento ancora

sotto stampo, rispettivamente maschio e femmina, onde realizzare la conformazione profilare richiesta in corpo unico, cioè tessuto 2 con supporto 4 in oggetto.

Si evidenzia da quanto esposto nell'esempio l'importanza dell'apporto funzionale del supporto 4, originante, in questo caso, un efficace e rientrante vano alloggiativo degli attacchi delle cinture, riscontrabile nell'estetico allineamento profilare con la superficie interna dello schienale stesso.

Ad ulteriore vantaggio, l'innovativa soluzione tecnologica può essere estesa ad applicazioni a tutti i vari settori dell'arredamento.

Fermi restando i principi innovatori, la presente realizzazione, seppure con modifiche varie di adattabilità rispetto a quanto sopra esposto non restrittivamente, si estende a quelle che conseguono pari vantaggi ed utilità, secondo quanto sotto rivendicato dall'invenzione stessa.



R I V E N D I C A Z I O N I

- 1 - Rivestimento in unico pezzo di tessuto formato con incavi per attacco di accessori per sedie, sedili, poltrone e divani, caratterizzato dal fatto che si attuano tramite tecnologico processo essenzialmente di comune stampaggio accomunato al trattamento termico, appropriati supporti ad incavo in materiale plastico di tipo vario e di una certa rigidità, i quali attuati in monolitica profilatura con il rivestimento stesso, consentono l'alloggiamento degli adiacenti attacchi per accessori, riscontrandosi nella inerente sede rientrante e così determinatasi, realizzando un vantaggioso allineamento profilare con la superficie del sedile, nella sua estetica visualità esterna.
- 2 - Rivestimento con incavi per attacco di accessori secondo la rivendicazione 1, caratterizzato dal fatto che detto supporto, tramite appropriata profilatura, può costituire un valido irrobustimento della struttura dell'arredo su cui è installato.
- 3 - Rivestimento con incavi per attacco di accessori secondo le rivendicazioni 1-2, caratterizzato dal

fatto di estendere il suo processo tecnologico di ottenimento a tutti i tipi di sedie, sedili, poltrone, panche e divani installati su mezzi veicolari, nonché pure nei vari settori di arredamento per abitazioni, luoghi pubblici, uffici ed installazioni produttive.

- 4 - Rivestimento con incavi per attacco di accessori secondo le rivendicazioni precedenti, sostanzialmente come sopra descritto ed illustrato e per gli scopi specificati.

Torino, 04 GIU. 1996

A handwritten signature in black ink, consisting of a large, stylized 'A' followed by a horizontal line and a small flourish.

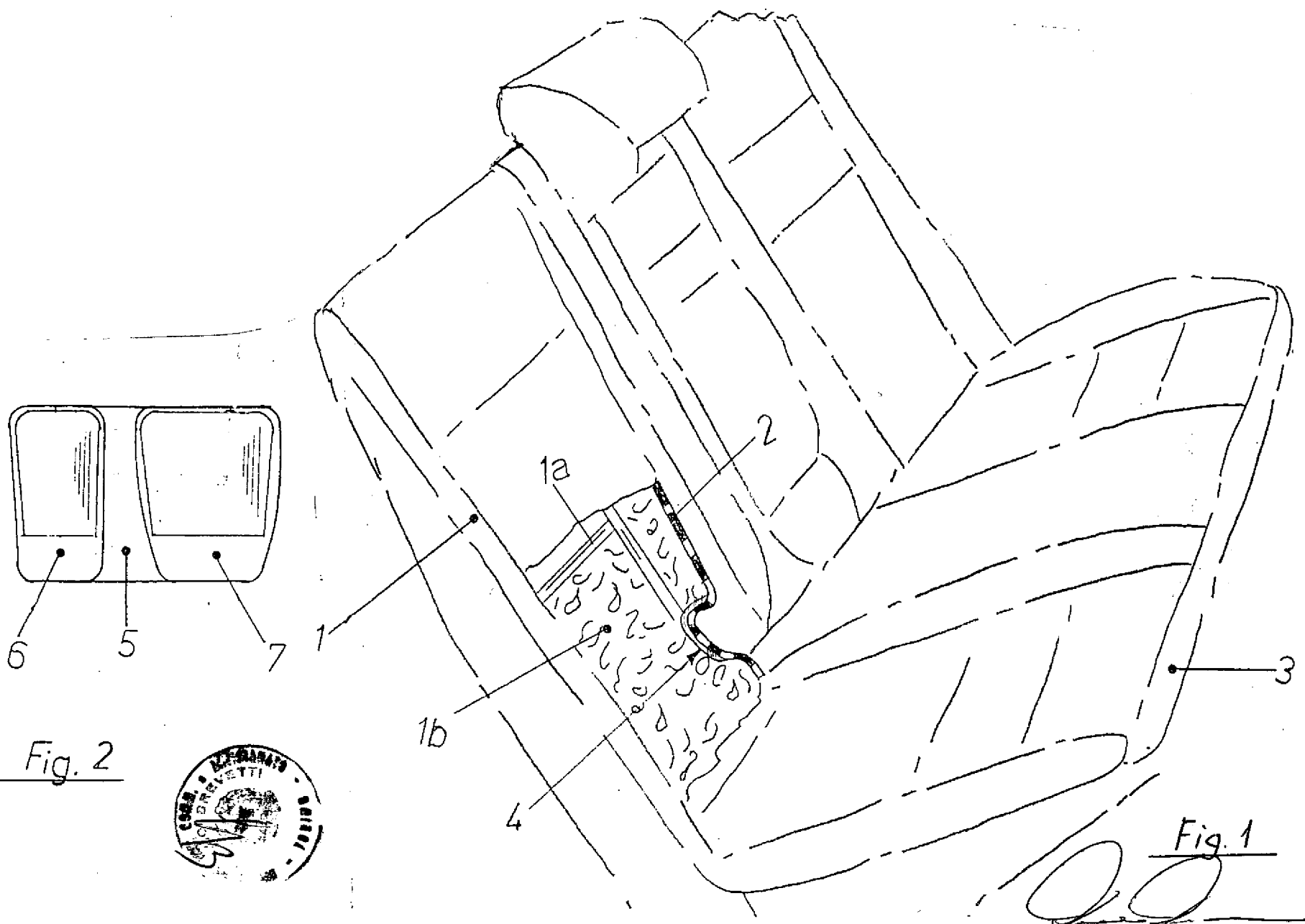


Fig. 2

Fig. 1