



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 215603335 U

(45) 授权公告日 2022. 01. 25

(21) 申请号 202120172187.9

(22) 申请日 2021.01.21

(73) 专利权人 广州雷永电子产品有限公司
地址 511430 广东省广州市番禺区沙头街
禺山西路365号B幢三楼、四楼
专利权人 何笑梅

(72) 发明人 汤杰军 何笑梅

(74) 专利代理机构 广州知友专利商标代理有限公司 44104
代理人 李海波

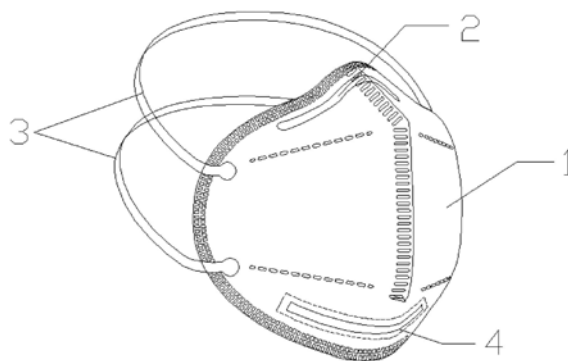
(51) Int. Cl.
A41D 13/11 (2006.01)
A41D 31/02 (2019.01)

权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称
一种改良型KN95口罩

(57) 摘要

本实用新型公开了一种改良型KN95口罩,包括口罩主体、鼻梁金属条、束带,所述鼻梁金属条设置在所述口罩本体外部的上方沿中线对称位置,所述束带对称连接在所述口罩本体外露的一面,所述口罩本体的下方与下巴对应的位置处设置有下巴金属条。本实用新型结构简单,通过在口罩下方与下巴对应的位置处设置一条下巴金属条,能够让口罩下方与下巴紧密贴合,与现有的KN95口罩相比可以避免飞沫和气溶胶等从口罩下方与下巴之间的空隙中进出口罩内部,进一步提升了口罩的密封性以及安全性。



1. 一种改良型KN95口罩,包括口罩本体(1)、鼻梁金属条(2)、束带(3),所述鼻梁金属条(2)设置在所述口罩本体(1)外部的上方沿中线对称位置,所述束带(3)对称连接在所述口罩本体(1)外露的一面,其特征在于:所述口罩本体(1)的下方与下巴对应的位置处设置有下巴金属条(4)。

2. 根据权利要求1所述的一种改良型KN95口罩,其特征在于:所述下巴金属条(4)设置在所述口罩本体(1)的外部。

3. 根据权利要求1所述的一种改良型KN95口罩,其特征在于:所述下巴金属条(4)设置在所述口罩本体(1)的外层无纺布和内层无纺布之间。

4. 根据权利要求2或3所述的一种改良型KN95口罩,其特征在于:所述下巴金属条(4)为铝质金属条。

一种改良型KN95口罩

技术领域

[0001] 本实用新型涉及防护口罩技术领域,具体涉及一种改良型KN95口罩。

背景技术

[0002] 目前,在应对传染性疾病时,医护人员以及一些从事疫情防控相关的人员在工作的时候需要长期佩戴KN95口罩,还有一些传染性疾病的患者及其密切接触人员在日常当中也均需要佩戴KN95口罩。

[0003] 但是现有的KN95口罩只在口罩上方鼻梁的位置处设置了金属条,只保证了口罩上方能够与面部紧密贴合,无法保证口罩下方与下巴紧密贴合,由于传染性疾病的病菌一般都具有较强的传染性,很可能会通过外部气体从口罩下方与下巴之间的空隙进入到口罩内,给口罩佩戴者带来潜在的风险,特别是那些需要长时间在带有病菌环境中工作的医护人员,口罩的密封性更加重要;并且对于一些患有传染性疾病的佩戴者,如果口罩密封不严实,病菌可能会通过患者呼出的气体传播到外部环境中,影响到身边的人,因此现有的KN95口罩已经不能全面满足疫情防控的需求。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种改良型KN95口罩,能够让口罩下方与人的下巴紧密贴合,防止气体从口罩下方进出口罩内部,提升了口罩的密封性。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型采用了以下技术方案:

[0006] 一种改良型KN95口罩,包括口罩主体、鼻梁金属条、束带,所述鼻梁金属条设置在所述口罩本体外部的上方沿中线对称位置,所述束带对称连接在所述口罩本体外露的一面,其特征在于:所述口罩本体的下方与下巴对应的位置处设置有下巴金属条。

[0007] 作为本实用新型的一种实施方式,所述下巴金属条设置在所述口罩本体的外部。

[0008] 作为本实用新型的另一种实施方式,所述下巴金属条设置在所述口罩本体的外层无纺布和内层无纺布之间。

[0009] 优选的,所述下巴金属条为铝质金属条。

[0010] 与现有技术相比,本实用新型具有以下有益效果:

[0011] 本实用新型改良型KN95口罩,通过在口罩下方与下巴对应的位置处设置一条下巴金属条,能够让口罩下方与下巴紧密贴合,与现有的KN95口罩相比可以避免外部飞沫和气溶胶等从口罩下方与下巴之间的空隙中进入到口罩内部,进一步提升了口罩的密封性,特别是对于一些长期在带有传染性病菌的工作环境中工作的人员来说,能够更好地防止病毒通过外部飞沫和气溶胶等进入到口罩内部,并且对于一些患有传染性疾病的佩戴者,能够更好地把感染者呼出的气体与外部环境隔绝,防止病菌进入到外部环境中,提高了安全性。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型实施例的整体结构立体示意图;

- [0013] 图2为本实用新型实施例的口罩本体展开外形示意图；
- [0014] 图3为本实用新型实施例的折叠封边后的外形示意图。
- [0015] 图中：1-口罩本体，2-鼻梁金属条，3-束带，4-下巴金属条，5-束带焊接点。

具体实施方式

[0016] 下面将结合附图和实施例，详细说明本实用新型的技术方案，以便本领域普通技术人员更好地理解和实施本实用新型的技术方案。

[0017] 本实用新型提供了一种改良型KN95口罩，包括口罩主体1、鼻梁金属条2、束带3，鼻梁金属条2设置在口罩本体1外部的上方沿中线对称位置，在口罩本体1外露的一面两侧上下对称设置有束带焊接点5，束带3的两端分别焊接固定在两侧对应的束带焊接点5上，在口罩本体1的下方与下巴对应的位置处沿中线对称设置有下巴金属条4，下巴金属条4采用铝质材料制作。

[0018] 在本实施例中，下巴金属条4设置在口罩本体1的外层无纺布和内层无纺布之间。

[0019] 如图3所示，本实用新型改良型KN95口罩的制造工艺与现有的KN95口罩有些不同，现有的KN95口罩左右两面的上部是一体式连接在一起的，中、下部是采用封边机封住，而本实用新型则是口罩左右两面的下部是一体式连接在一起，中、上部则是采用封边机封住，之所以采用这种结构，主要是因为要确保口罩在制造过程中，能够先把下巴金属条4固定设置在口罩本体1下方的外层无纺布和内层无纺布之间，然后再对口罩本体1的中上部进行封边，从而简化工艺流程。

[0020] 本实用新型具体工艺流程：第一步，由口罩打片机打出口罩本体1的展开外形，在打片过程中口罩本体1的下部直接植入一内置下巴金属条4；第二步，把展开的口罩本体1折叠后，用封边机将需要封边的部位封好；第三步，再用束带机把束带3打上；第四步，在口罩本体1的上部打上外置的铝质鼻梁条2。

[0021] 上述实施例仅是本实用新型较优实施例，但不能作为对实用新型的限制，任何基于本实用新型构思基础上作出的变型和改进，均应落入到本实用新型保护范围之内，具体保护范围以权利要求书记载为准。

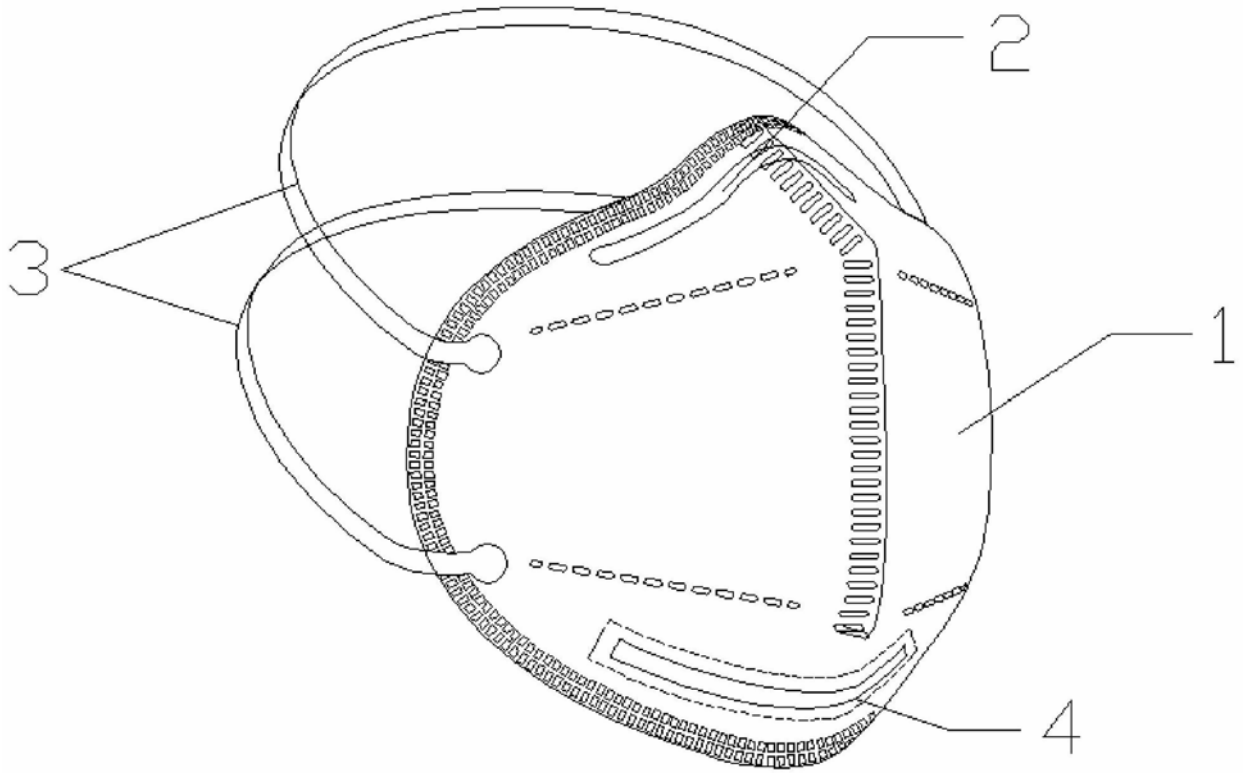


图1

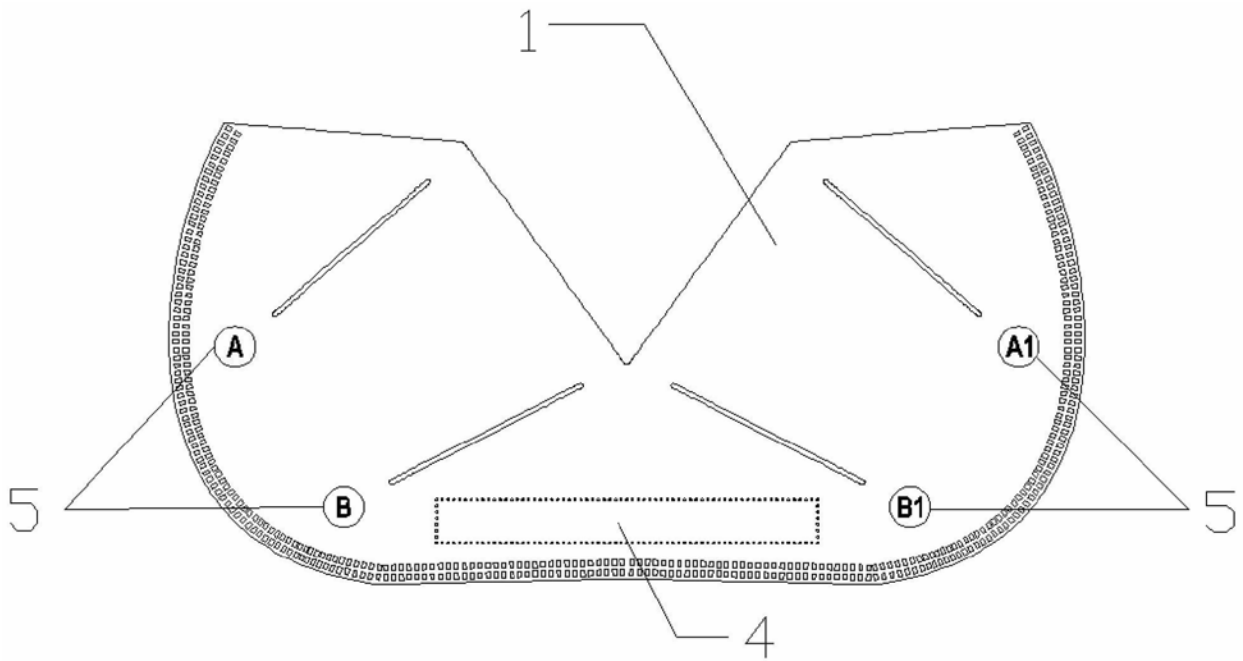


图2

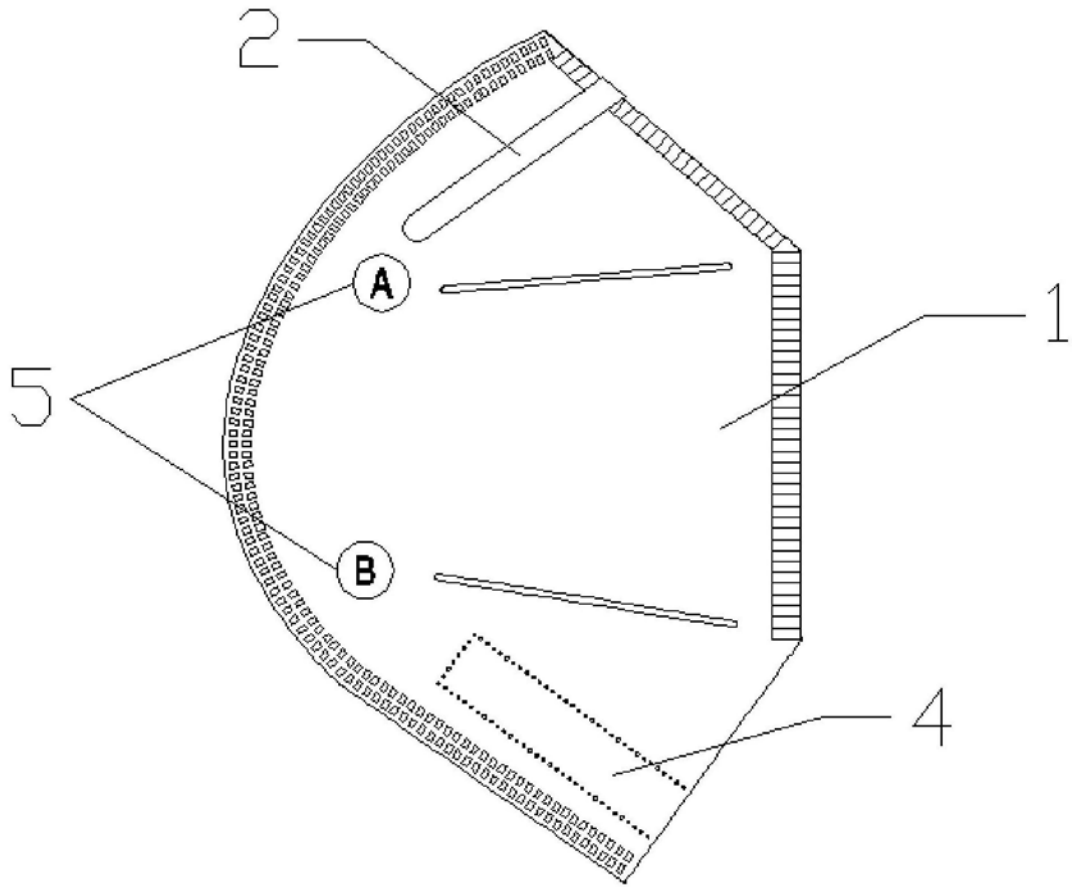


图3