(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207699849 U
(45)授权公告日 2018.08.07

(21)申请号 201721922461.X

(22)申请日 2017.12.29

(73)专利权人 浙江汉保利罗袜业有限公司
地址 314400 浙江省嘉兴市海宁市海宁经济开发区硖川路382号

(72)发明人 殳利华 盛静波

(74)专利代理机构 嘉兴海创专利代理事务所（普通合伙）33251
代理人 郑文涛

(51)Int.Cl.
D06C 5/00(2006.01)

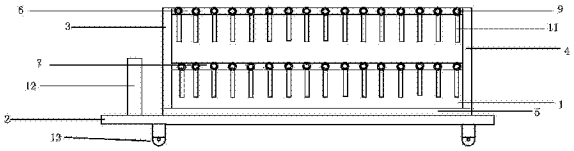
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种新型袜子蒸汽定型机的放置架

(57)摘要

本实用新型提供一种新型袜子蒸汽定型机的放置架，包括架子和底座，所述的架子与所述的底座之间通过滑轨相连，所述的架子包括左竖杆、右竖杆、横板、上支撑杆和下支撑杆，所述的左竖杆与所述的右竖杆下端分别与所述的横板的左、右两端中心垂直相连，所述的横板下端前后两侧对称设有前、后轨道轮，所述的上支撑杆的两端分别与左竖杆、右竖杆的上端垂直相连。本实用新型的有益效果是置物架上能够两端同时放置袜子，提高了生产量，同时节约了加工成本，将袜子套放在袜子杆上，将袜子杆放入置物管的凹槽处能够有效防止袜子移动，防止在运输或者蒸汽定型过程中出现袜子重叠现象，具有结构简单，维修方便，加工成本低、生产效率高等优点。



CN 207699849 U

1.一种新型袜子蒸汽定型机的放置架，其特征在于：包括架子和底座，所述的架子与所述的底座之间通过滑轨相连，所述的架子包括左竖杆、右竖杆、横板、上支撑杆和下支撑杆，所述的左竖杆与所述的右竖杆下端分别与所述的横板的左、右两端中心垂直相连，所述的横板下端前后两侧对称设有前、后轨道轮，所述的上支撑杆的两端分别与左竖杆、右竖杆的上端垂直相连，所述的下支撑杆的两端分别与左竖杆、右竖杆的中心位置垂直相连，所述的上支撑杆和下支撑杆上两侧分别设有若干相同样式的置物管，所述的置物管外端设有外螺纹，所述的置物管外侧螺纹连接有堵头，所述的置物管上设有相同距离的环形凹槽，所述的环形凹槽与袜子杆配合使用，所述的底座为长方体结构，所述的底座上端设有与前、后轨道轮配合的前、后滑轨，所述的底座上端左侧设有拦截架，所述的底座下端四角处分别设有滑轮。

2.根据权利要求1所述的一种新型袜子蒸汽定型机的放置架，其特征在于：所述的置物管与支撑杆垂直设置。

3.根据权利要求1所述的一种新型袜子蒸汽定型机的放置架，其特征在于：所述的架子和底座为钢制材料。

4.根据权利要求1所述的一种新型袜子蒸汽定型机的放置架，其特征在于：所述的堵头为空心，所述的堵头内侧设有内螺纹，堵头外侧设有圆挡板。

5.根据权利要求1所述的一种新型袜子蒸汽定型机的放置架，其特征在于：所述的环形凹槽的凹陷大小大于所述的袜子杆的厚度。

一种新型袜子蒸汽定型机的放置架

技术领域

[0001] 本实用新型属于袜子蒸汽定型技术领域，尤其是涉及一种新型袜子蒸汽定型机的放置架。

背景技术

[0002] 袜子是人们生活的必需品，袜子具有保暖、吸汗和防臭的作用，随着社会的发展，市面上出现了各种各样的袜子，比如最常见的短袜和长袜，棉袜和裤袜等等，袜子在织完后需要对其定型，以保证袜子在穿过后始终保持一定形状，增加袜子的使用寿命。

[0003] 现有的对袜子的定型主要采用蒸汽定型，通过蒸汽使得袜子的棉线定型，目前蒸汽定型时往往在蒸气室内进行，通过将袜子放入蒸汽室内，再往蒸汽室内冲蒸汽，通过上述方法为了加大生产量往往采用将袜子散落直接放入袜子蒸汽定型机中定型导致袜子的生产质量不合格或者通过传送带一只一只的把袜子传送进袜子蒸汽定型机中，这样虽然袜子的生产质量合格了但是加工成本很高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的是提供一种结构简单、操作简单、生产效率高的一种新型袜子蒸汽定型机的放置架，尤其适合袜子生产蒸汽定型中。

[0005] 本实用新型的技术方案是：一种新型袜子蒸汽定型机的放置架，包括架子和底座，所述的架子与所述的底座之间通过滑轨相连，所述的架子包括左竖杆、右竖杆、横板、上支撑杆和下支撑杆，所述的左竖杆与所述的右竖杆下端分别与所述的横板的左、右两端中心垂直相连，所述的横板下端前后两侧对称设有前、后轨道轮，所述的上支撑杆的两端分别与左竖杆、右竖杆的上端垂直相连，所述的下支撑杆的两端分别与左竖杆、右竖杆的中心位置垂直相连，所述的上支撑杆和下支撑杆上两侧分别设有若干相同样式的置物管，所述的置物管外端设有外螺纹，所述的置物管外侧螺纹连接有堵头，所述的置物管上设有相同距离的环形凹槽，所述的环形凹槽与袜子杆配合使用，所述的底座为长方体结构，所述的底座上端设有与前、后轨道轮配合的前、后滑轨，所述的底座上端左侧设有拦截架，所述的底座下端四角处分别设有滑轮。

[0006] 进一步，所述的置物管与支撑杆垂直设置。

[0007] 进一步，所述的架子和底座为钢制材料。

[0008] 进一步，所述的堵头为空心，所述的堵头内侧设有内螺纹，堵头外侧设有圆挡板。

[0009] 进一步，所述的环形凹槽的凹陷大小大于所述的袜子杆的厚度。

[0010] 本实用新型具有的优点和积极效果是：由于采用上述技术方案，置物架上能够两端同时放置袜子，提高了生产量，同时节约了加工成本，将袜子套放在袜子杆上，将袜子杆放入置物管的凹槽处能够有效防止袜子移动，防止在运输或者蒸汽定型过程中出现袜子重叠现象。

附图说明

[0011] 图1是本实用新型的结构示意图。

[0012] 图2是本实用新型的侧视图。

[0013] 图中：

[0014] 1、架子 2、底座 3、左竖杆

[0015] 4、右竖杆 5、横板 6、上支撑杆

[0016] 7、下支撑杆 8、置物管 9、堵头

[0017] 10、环形凹槽 11、袜子杆 12、拦截架

[0018] 13、滑轮

具体实施方式

[0019] 如图1、2所示，本实用新型的技术方案为一种新型袜子蒸汽定型机的放置架，包括架子1和底座2，所述的架子1与所述的底座2之间通过滑轨相连，所述的架子1包括左竖杆3、右竖杆4、横板5、上支撑杆6和下支撑杆7，所述的左竖杆3与所述的右竖杆4下端分别与所述的横板5的左、右两端中心垂直相连，所述的横板5下端前后两侧对称设有前、后轨道轮，所述的上支撑杆6的两端分别与左竖杆3、右竖杆4的上端垂直相连，所述的下支撑杆7的两端分别与左竖杆3、右竖杆4的中心位置垂直相连，所述的上支撑杆6和下支撑杆7上两侧分别设有若干相同样式的置物管8，所述的置物管8外端设有外螺纹，所述的置物管8外侧螺纹连接有堵头9，有效阻止袜子杆11移动掉落到蒸汽定型机中，所述的置物管8上设有相同距离的环形凹槽10，所述的环形凹槽10与袜子杆11配合使用，防止袜子杆11移动出现袜子重叠的现象，影响袜子定型质量，所述的底座2为长方体结构，所述的底座2上端设有与前、后轨道轮配合的前、后滑轨，所述的底座2上端左侧设有拦截架12，有效阻止架子1从底座2上滑落，所述的底座2下端四角处分别设有滑轮13，更省力的移动置物架。

[0020] 本实施例中，所述的置物管8与支撑杆垂直设置。

[0021] 本实施例中，所述的架子1和底座2为钢制材料，在蒸汽定型时不会出现生锈的现象，影响袜子生产质量。

[0022] 本实施例中，所述的堵头9为空心，所述的堵头9内侧设有内螺纹，堵头9外侧设有圆挡板。

[0023] 本实施例中，所述的环形凹槽10的凹陷大小大于所述的袜子杆11的厚度，能够有效的将袜子杆11嵌入凹槽，防止袜子杆11移动出现袜子重叠的现象。

[0024] 本实例的工作过程：在使用袜子蒸汽定型机时，先将需要定型的袜子套入袜子杆11中，将袜子杆11放在每个置物管8的环形凹槽内，待整个袜子杆11放满置物管8后，堵头9螺纹固定在置物管8上；然后将袜子蒸汽定型机的放置架推到袜子蒸汽定型机口，将架子1通过底座2上的滑轨慢慢推入蒸汽定型机后，将底座2推走，关闭蒸汽定型机口，开始给袜子定型。

[0025] 以上对本实用新型的一个实施例进行了详细说明，但所述内容仅为本实用新型的较佳实施例，不能被认为用于限定本实用新型的实施范围。凡依本实用新型申请范围所作的均等变化与改进等，均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

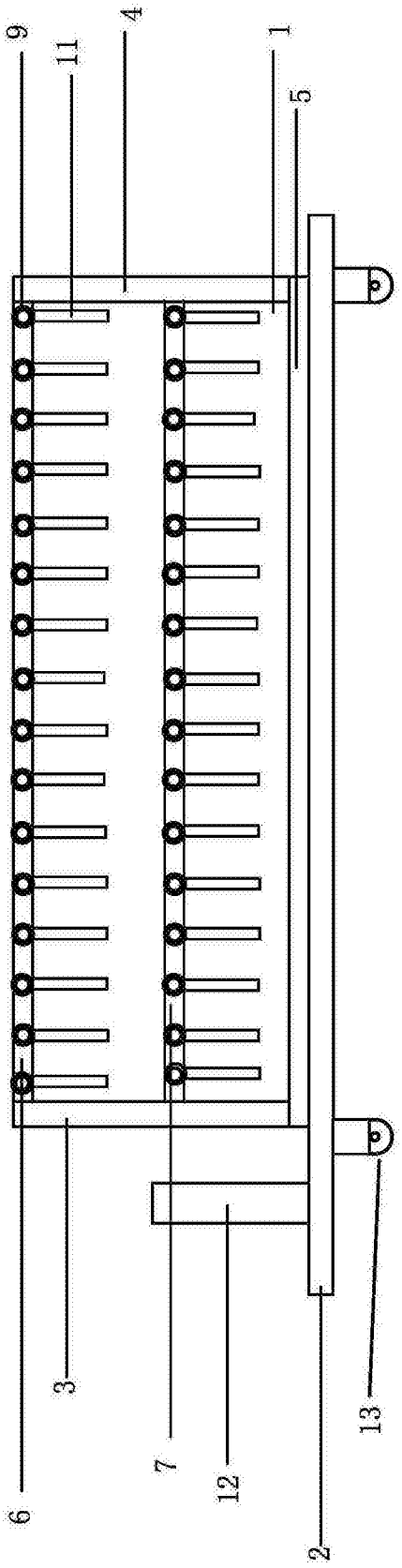


图1

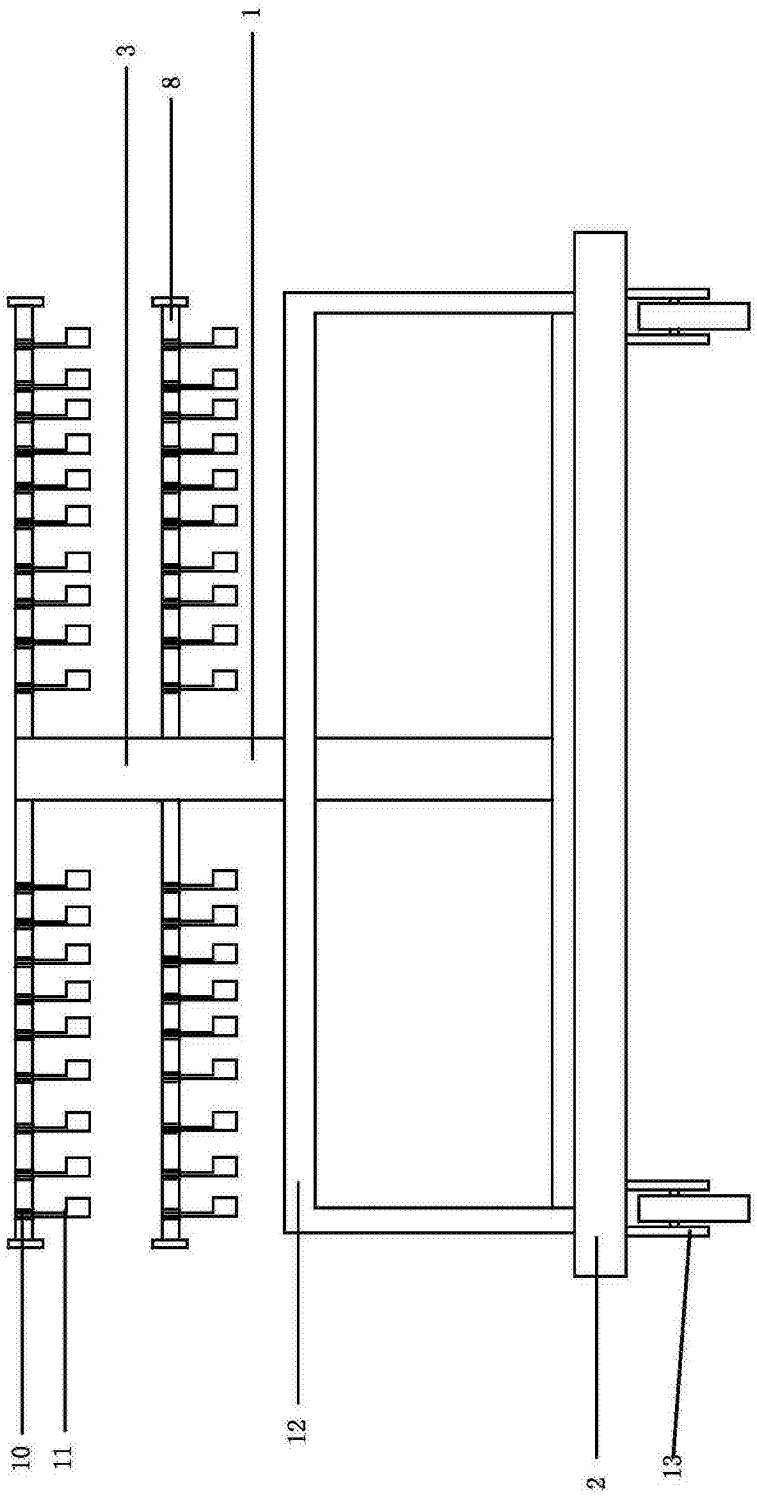


图2