



FEDERÁLNÍ ÚŘAD  
PRO VYNÁLEZY

# POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVEDČENIU

(22) Prihlásené 10 06 87  
(21) PV 4255-87.K

(40) Zverejnené 10 02 89  
(45) Vydané 15 12 89

265 537

(11) (B1)

(13)

(51) Int. Cl.<sup>4</sup>

B 23 Q 7/18,  
B 65 G 47/14

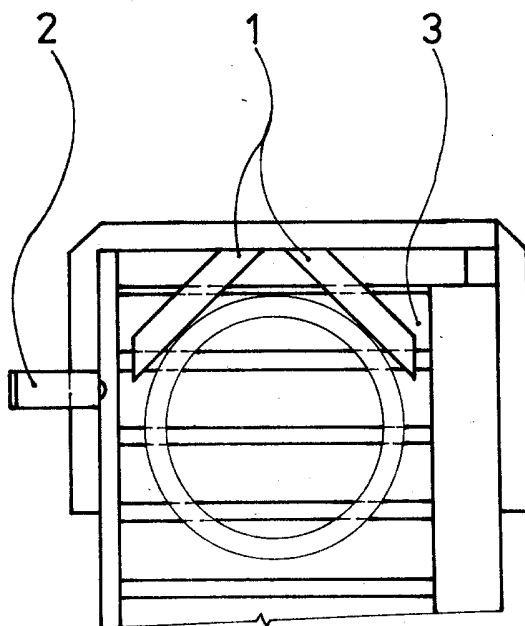
(75)

Autor vynálezu

ČAJKA JOZEF ing., CVACHO MARIÁN ing., ŽILINA

(54) Zariadenie na polohovanie prepravovaných súčiastok

(57) Riešenie sa týka zariadenia na polohovanie prepravovaných súčiastok do požadovaného miesta, pričom je tvorené pevným dorazom, upevneným nad prepravnou rovinou poháňaného dopravníka pre usmerňovanie súčiastky do požadovanej polohy a optickým snímačom so súčasnou väzbou na riadenie činnosti poháňaného dopravníka.



Vynález sa týka zariadenia na polohovanie prepravovaných súčiastok, ktorými sa zabezpečí umiestnenie volne uloženej súčiastky na dopravníku do presne určeného miesta.

Polohovanie prepravovaných súčiastok do požadovaného miesta si vyžaduje ich ďalšia manipulácia s chápadlami manipulátorov alebo robotov, ak tieto nie sú vybavené vizuálnym systémom.

Známe je polohovanie súčiastok pomocou prestaviteľného dorazu a mechanického snímača, ktoré je nutné prispôbovať rozmerom polohovanej súčiastky.

Uvedené nevýhody súčasného stavu techniky sú odstránené zariadením na polohovanie prepravovaných súčiastok podľa vynálezu, ktorého podstata spočíva v tom, že je tvorené pevným dorazom 1 pre usmerňovanie súčiastok do požadovanej polohy a optickým snímačom 2 so súčasnou väzbou na riadenie činnosti poháňaného dopravníka 3. Po naložení súčiastok mechanickým, alebo ručným spôsobom bez presného polohovania na poháňaný dopravník 3 sa tento uvedie do činnosti, kým prvá súčiastka nedosiahne úroveň optického snímača 2 v priestore pevného dorazu 1, kedy dá optický snímač 2 s nastaveným časovým oneskorením impulz na zastavenie poháňaného dopravníka 3 a zároveň informáciu riadiacemu systému manipulátora alebo robota, že miesto polohovania súčiastok je obsadené a podľa daného programu môže súčiastku uchopiť a manipulovať s ňou. Tým sa uvoľní optický snímač 2 a uvedie do činnosti poháňaný dopravník 3, ktorý dopraví popísaným spôsobom do požadovaného miesta ďalšiu súčiastku na odoberanie.

Výhodou zariadenia na polohovanie prepravovaných súčiastok podľa vynálezu je to, že nie je potrebné prestavovanie dorazu 1 na polohovanie súčiastok podľa ich rozmerov.

Zariadenie na polohovanie prepravovaných súčiastok podľa vynálezu je možné použiť v automatizovaných technologických pracoviskách, kde je nutné automatizovanému manipulačnému zariadeniu polohovať súčiastky do požadovaného miesta.

#### P R E D M E T   V Y N Á Ľ E Z U

Zariadenie na polohovanie prepravovaných súčiastok, vyznačujúce sa tým, že je tvorené pevným dorazom (1), upevneným nad prepravnou rovinou poháňaného dopravníka (3) a v jeho priestore umiestnenom optickým snímačom (2) so súčasnou väzbou na riadenie činnosti poháňaného dopravníka (3).

1 výkres

265537

