

# (12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 103352328 A

(43) 申请公布日 2013. 10. 16

(21) 申请号 201310280624. 9

(22) 申请日 2013. 07. 04

(71) 申请人 绍兴县和中合纤有限公司

地址 312026 浙江省绍兴市绍兴县夏履镇工业园区绍兴县和中合纤有限公司

(72) 发明人 洪桂焕 徐寿明 韩旭

(74) 专利代理机构 绍兴市越兴专利事务所  
33220

代理人 张谦

(51) Int. Cl.

D04H 18/04 (2012. 01)

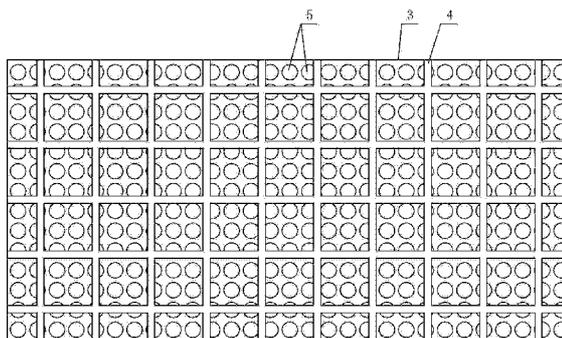
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54) 发明名称

立体提花鼓罩

## (57) 摘要

本发明公开一种立体提花鼓罩,属于水刺无纺布生产设备的技术领域。该种立体提花鼓罩,包括由内而外依次固定设置的支撑罩、衬网、网罩、方格镍网,网罩上开设有数个网孔。通过本发明立体提花鼓罩生产出来的水刺无纺布,不仅具有立体效果,而且手感柔软,亲水性、吸湿性能较好同时吸液速度较快。



1. 一种立体提花鼓罩,其特征在于:包括由内而外依次固定设置的支撑罩、衬网、网罩、方格镍网,网罩上开设有数个网孔。
2. 如权利要求 1 所述的立体提花鼓罩,其特征在于:所述网孔为 24 目网孔。
3. 如权利要求 1 或 2 所述的立体提花鼓罩,其特征在于:所述网孔均匀布满网罩。
4. 如权利要求 1 所述的立体提花鼓罩,其特征在于:所述方格镍网的网目为 2.5 目。

## 立体提花鼓罩

### 技术领域

[0001] 本发明公开一种立体提花鼓罩,属于水刺无纺布生产设备的技术领域。

### 背景技术

[0002] 水刺无纺布主要通过高压净水处理而成。高压净水处理的原理是:经过梳理后的纤维层,在水刺机内的输送过程中,高压净水会对经过鼓罩外壁的纤维层进行连续高压喷水,使得纤维层内的纤维相互缠绕、缠结,得到水刺无纺布的基布。水刺无纺布的基布,再经过烘干处理便可得到水刺无纺布成品。现有水刺机内的鼓罩,主要包括由内而外依次复合固定设置的支撑罩、衬网、网罩,网罩上开设有数个均匀分布的 100 目网孔。在高压净水喷射到鼓罩上的同时,高压净水会通过 100 目的网孔被支撑罩内腔内的高压吸力吸入到支撑罩内腔内,再由支撑罩内腔输送出去进行循环使用。由于现有的网罩上,其网孔的目数为 100 目,因此生产出来的水刺无纺布在视觉感官上为平纹,因为上面的孔隙非常微小,因此水刺无纺布的表面平整,无立体感,外观单一,手感较硬,吸液速度较慢、用途有一定的限制。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种立体提花鼓罩,通过该立体提花鼓罩生产出来的水刺无纺布不仅具有立体效果,而且手感柔软,亲水性、吸湿性能较好同时吸液速度较快。

[0004] 为达到上述目的,本发明所采用的技术方案为:

一种立体提花鼓罩,包括由内而外依次固定设置的支撑罩、衬网、网罩、方格镍网,网罩上开设有数个网孔。

[0005] 作为上述方案的进一步设置,所述网孔为 24 目网孔。

[0006] 所述网孔均匀布满网罩。

[0007] 所述方格镍网的网目为 2.5 目。

[0008] 通过本发明立体提花鼓罩生产出来的水刺无纺布不仅立体效果好,而且手感柔软,亲水性、吸湿性能较好同时吸液速度较快。

[0009] 通过本发明立体提花鼓罩生产出来的水刺无纺布,其各项性能指标测试结果见下表:

克重 /g/m <sup>2</sup>	原料配 比	厚度 /mm	强力		伸长率		吸水率/%
			纵向/N	横向/N	纵向 /%	横向 /%	
80	80%涤纶 20%粘胶	0.672	134.7	61.5	34.8	66.9	685.3

以下结合附图和具体实施方式对本发明作进一步说明。

#### 附图说明

[0010] 图1为本发明的结构示意图；

图2为图1中复合在一起的网罩和方格镍网的展开平面示意图。

#### 具体实施方式

[0011] 如图1、图2所示，本发明立体提花鼓罩，包括由内而外依次固定设置的支撑罩1、衬网2、网罩3、方格镍网4，即支撑罩1、衬网2、网罩3、方格镍网4之间依次复合固定连接。网罩3上开设有数个网孔5，且网孔5为24目网孔。网孔5均匀布满网罩3。方格镍网4的网目为2.5目，衬网2为14目不锈钢网。

[0012] 通过本发明立体提花鼓罩生产出来的水刺无纺布，不仅具有立体效果，而且手感柔软，亲水性、吸湿性能较好同时吸液速度较快。

[0013] 上述实施例仅用于解释说明本发明的发明构思，而非对本发明权利保护的限定，凡利用此构思对本发明进行非实质性的改动，均应落入本发明的保护范围。

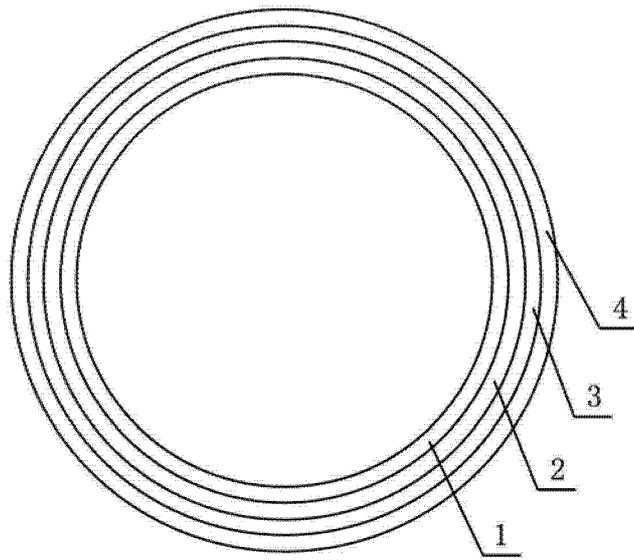


图 1

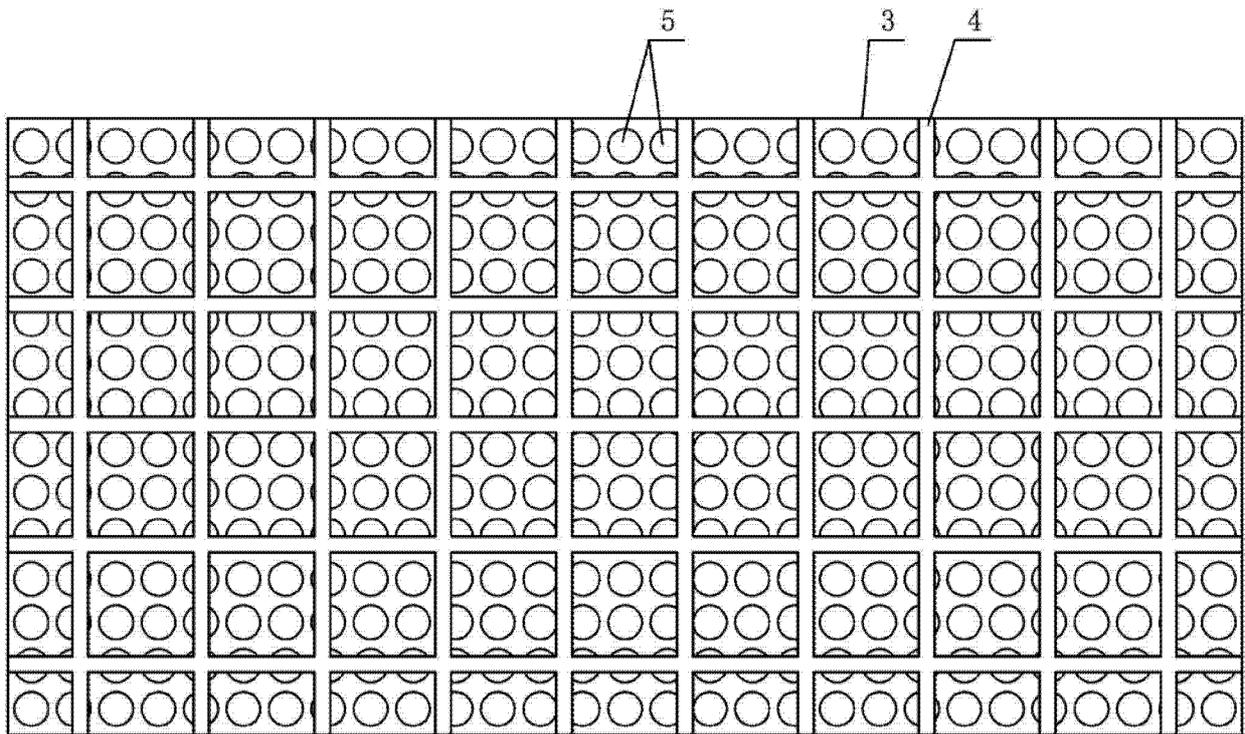


图 2