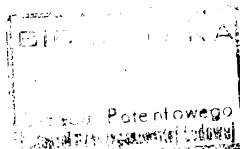


27 maja 1925 r.

URZĄD PATENTOWY



COA b, 17/82

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 1457.

Clemente Sonanini,
Trzebinia (Polska).

Kl. 42 i 25.

12 0, 17/

Sposób wytwarzania kwasu siarkowego.

Zgłoszono: 30 listopada 1923 r.
Udzielono: 24 stycznia 1925 r.

Wytwarzanie kwasu siarkowego bez użycia komór ołowianych w wieżach i aparatach skrzyniowych jest już znane. Warunki do wytwarzania kwasu siarkowego systemem wieżowym i skrzyniowym są w ogólności ustalone. Momentów jednakże, stanowiących istotę racjonalnego sposobu pracy, polegających na zastosowaniu i wytwarzaniu silnego kwasu nitrozyjnego, nikt dotąd nie rozpoznał.

Niniejszy wypadek jest wynikiem zrozumienia, że zastosowanie małych ilości kwasu o silnej nitrozie do wież Glovera wzgl. denitracyjnych oddziaływa przez to korzystnie, że osiąga się łatwiejszą denitrację i koncentrację, jeżeli się ograniczy jak najwięcej ilość wprowadzonego kwasu.

Ograniczenie ilości kwasu jest także przez to możliwem, że stosuje się nitrozę, więcej obfitującą w tlenki azotu.

Już 3%-owa nitroza obliczona na HNO_3 o-

kazała się korzystną do celu w mowie będącego, jednakże jeszcze korzystniejsze działanie uzyskuje się przez 4 — albo 5%-ową lub jeszcze silniejszą nitrozę.

Istota niniejszego wynalazku wskazuje środki i drogi do uzyskania silnej nitrozy i jej użycia do wytwarzania kwasu siarkowego.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wytwarzania kwasu siarkowego zapomocą tlenków azotowych przy wyłącznem użyciu wież albo aparatów wieżowych lub zbiorników, których średnica równa się wysokości, albo jest większa od niej, tem znamienny, że używa się kwasu nitrozyjnego o zawartości wyższej aniżeli 3 od sta obliczonego na 36° Bé.

2. Sposób według zastrz. 1, tem znamienny, że w aparacie reakcyjnym, służącym jako

regulator, ma zastosowanie nitroza o zawartości wyższej niż 6 od sta obliczona na 36° Bé.

3. Sposób według zastrz. 1, tem znamienny, że silną nitrozę uzyskuje się nie w jednym tylko aparacie, lecz w większej ilości aparatów absorbcyjnych jeden po drugim zszeregowanych.

4. Forma wykonania według zastrz. 1, tem znamienna, że silną nitrozę w aparatach absorbcyjnych uzyskuje się w ten sposób, że przy zastosowaniu wielkich ilości zraszającego kwasu, oddaje się tylko część do najbliższego aparatu.

5. Forma wykonania według zastrz. 1, tem znamienna, że powierzchnię stworzyć się mającą w jednostce objętości dla intensywnego zraszania gazu i płynu, bierze się możliwie wielką, wskutek czego tworzy się na napelniających nader cienka warstwa rosv.

6. Forma wykonania według zastrz. 1, tem znamienna, że rozdzielanie gazu przez napelnienie skutkiem doboru najmniejszych napelnaczy odbywa się jak najwydatniej.

7. Forma wykonania według zastrz. 1, tem znamienna, że gaz oddziaływa na kwas tworzący nitrozę pod ciśnieniem dotąd nie stosowanym o słupie wody wyżej 10 m/m.

8. Forma wykonania według zastrz. 1, tem znamienna, że chyżość gazu skutkiem doboru najmniejszych przekrojów przejściowych tak dalece się wzmacza, że kwas tworzący nitrozę zostaje porywany i rozpylany.

9. Forma wykonania według zastrz. 1, tem znamienna, że gaz w aparacie przewodzi się zgóry nadół.

Clemente Sonanini.