



(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 109733052 A

(43)申请公布日 2019.05.10

(21)申请号 201910219342.5

(22)申请日 2019.03.21

(71)申请人 深圳市彩昇印刷机械有限公司
地址 518116 广东省深圳市龙岗区宝龙街道同乐社区水田一路3号D栋101-1

(72)发明人 李康文

(74)专利代理机构 北京华仲龙腾专利代理事务所(普通合伙) 11548

代理人 李静

(51) Int. Cl.

B41F 5/24(2006.01)

B41F 13/58(2006.01)

B41F 13/02(2006.01)

B41F 31/00(2006.01)

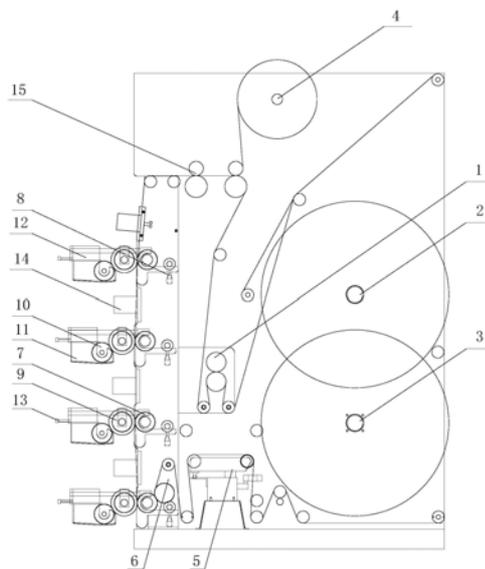
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)发明名称

一种新型简易柔版印刷机

(57)摘要

本发明公开了一种新型简易柔版印刷机,包括牵引轴、出料轴、入料轴、排废轴、纠偏装置、入料压辊、主轴、加压手柄、版筒、网纹辊、墨斗、印刷组、靠版调节、LED灯和圆刀,通过将印刷材料放置到入料轴上,印刷材料经过纠偏装置的矫正进入到入料压辊中,经过加压手柄的调整进入到主轴上,之后再进入到版筒上,网纹辊与版筒相连接,版筒的运动带动网纹辊的运动,通过版筒进入到网纹辊上,在经过牵引轴的牵引后,印刷材料向出料轴运动,圆刀在运动过程中对印刷材料进行修整,修整后的废料从排废轴中排出,完成修整的印刷材料从出料轴排出,该印刷机占地小,操作简单,运作时节能而且制作成本低,可以很好的完成印刷的任务。



1. 一种新型简易柔版印刷机,包括牵引轴(1)、出料轴(2)、入料轴(3)、排废轴(4)、纠偏装置(5)、入料压辊(6)、主轴(7)、加压手柄(8)、版筒(9)、网纹辊(10)、墨斗(11)、印刷组(12)、靠版调节(13)、LED灯(14)和圆刀(15),其特征在于:所述牵引轴(1)的一侧设有出料轴(2),所述出料轴(2)的下方设有入料轴(3),所述出料轴(2)的上方设有排废轴(4),所述牵引轴(1)的下方设有纠偏装置(5),所述纠偏装置(5)远离入料轴(3)的一侧设有入料压辊(6),所述入料压辊(6)远离纠偏装置(5)的一侧设有主轴(7),所述入料压辊(6)的下方设有加压手柄(8),所述主轴(7)远离入料压辊(6)的一侧设有版筒(9),所述版筒(9)的下方设有网纹辊(10),所述网纹辊(10)安装在墨斗(11)内,所述墨斗(11)的上方设有印刷组(12),所述印刷组(12)的外侧设有靠版调节(13),所述印刷组(12)的上方设有LED灯(14),所述排废轴(4)的下方设有圆刀(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型简易柔版印刷机,其特征在于:所述纠偏装置(5)与入料压辊(6)相连接。

3. 根据权利要求1所述的一种新型简易柔版印刷机,其特征在于:所述网纹辊(10)与版筒(9)相连接。

一种新型简易柔版印刷机

技术领域

[0001] 本发明涉及印刷机技术领域,具体为一种新型简易柔版印刷机。

背景技术

[0002] 目前在大型印刷机领域,市场上的柔版印刷机制作成本很高,目前,柔版印刷被认为是最环保的印刷方式,柔版印刷是指使用柔性印刷,通过网纹辊传递油墨的印刷方式,然后现有的柔版印刷机制作成本极高,造成印刷机的市场价格高达上百万,给大型印刷厂的投产增加极大的设备成本。

发明内容

[0003] 本发明的目的在于提供一种新型简易柔版印刷机,占地小,操作简单,运作时节能而且制作成本低,可以解决现有技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本发明提供如下技术方案:一种新型简易柔版印刷机,包括牵引轴、出料轴、入料轴、排废轴、纠偏装置、入料压辊、主轴、加压手柄、版筒、网纹辊、墨斗、印刷组、靠版调节、LED灯和圆刀,所述牵引轴的一侧设有出料轴,所述出料轴的下方设有入料轴,所述出料轴的上方设有排废轴,所述牵引轴的下方设有纠偏装置,所述纠偏装置远离入料轴的一侧设有入料压辊,所述入料压辊远离纠偏装置的一侧设有主轴,所述入料压辊的下方设有加压手柄,所述主轴远离入料压辊的一侧设有版筒,所述版筒的下方设有网纹辊,所述网纹辊安装在墨斗内,所述墨斗的上方设有印刷组,所述印刷组的外侧设有靠版调节,所述印刷组的上方设有LED灯,所述排废轴的下方设有圆刀。

[0005] 优选的,所述纠偏装置与入料压辊相连接。

[0006] 优选的,所述网纹辊与版筒相连接。

[0007] 与现有技术相比,本发明的有益效果如下:

本发明提供的新型简易柔版印刷机,通过将印刷材料放置到入料轴上,印刷材料经过纠偏装置的矫正进入到入料压辊中,经过加压手柄的调整进入到主轴上,在主轴中调节纵向套印的精度,之后再进入到版筒上,网纹辊与版筒相连接,版筒的运动带动网纹辊的运动,印刷材料通过版筒进入到网纹辊上,网纹辊两边均设有两块尼龙片来固定网纹辊的两侧,防止在套印的过程中甩墨,通过螺丝调进调出靠版的手柄,从而调整套印的精度,在经过牵引轴的牵引后,印刷材料向出料轴运动,圆刀在运动过程中对印刷材料进行修整,修整后的废料从排废轴中排出,完成修整的印刷材料从出料轴排出,该印刷机占地小,操作简单,运作时节能而且制作成本低,可以很好的完成印刷的任务。

附图说明

[0008] 图1为本发明的侧面结构示意图。

[0009] 图中:1、牵引轴;2、出料轴;3、入料轴;4、排废轴;5、纠偏装置;6、入料压辊;7、主轴;8、加压手柄;9、版筒;10、网纹辊;11、墨斗;12、印刷组;13、靠版调节;14、LED灯;15、圆

刀。

具体实施方式

[0010] 下面将结合本发明实施例中的附图,对本发明实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本发明一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本发明中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本发明保护的范围。

[0011] 请参阅图1,一种新型简易柔版印刷机,包括牵引轴1、出料轴2、入料轴3、排废轴4、纠偏装置5、入料压辊6、主轴7、加压手柄8、版筒9、网纹辊10、墨斗11、印刷组12、靠版调节13、LED灯14和圆刀15,牵引轴1的一侧设有出料轴2,出料轴2的下方设有入料轴3,出料轴2的上方设有排废轴4,牵引轴1的下方设有纠偏装置5,纠偏装置5远离入料轴3的一侧设有入料压辊6,纠偏装置5与入料压辊6相连接,纠偏装置5对入料压辊6进行矫正,入料压辊6远离纠偏装置5的一侧设有主轴7,入料压辊6的下方设有加压手柄8,主轴7远离入料压辊6的一侧设有版筒9,版筒9的下方设有网纹辊10,网纹辊10两边均设有两块尼龙片来固定网纹辊10的两侧,防止在套印的过程中甩墨,网纹辊10活动安装在墨斗11内,网纹辊10与版筒9相连接,版筒9的运动带动网纹辊10的运动,墨斗11的上方设有印刷组12,印刷组12的外侧设有靠版调节13,印刷组12的上方设有LED灯14,排废轴4的下方设有圆刀15,圆刀15对印刷材料进行修整,修整后的废料从排废轴4中排出,完成修整的印刷材料从出料轴2排出。

[0012] 工作原理:通过将印刷材料放置到入料轴3上,印刷材料经过纠偏装置5的矫正进入到入料压辊6中,经过加压手柄8的调整进入到主轴7上,在主轴7中调节纵向套印的精度,之后再进入到版筒9上,网纹辊10与版筒9相连接,版筒9的运动带动网纹辊10的运动,印刷材料通过版筒9进入到网纹辊10上,网纹辊10两边均设有两块尼龙片来固定网纹辊10的两侧,防止在套印的过程中甩墨,通过螺丝调进调出靠版的手柄,从而调整套印的精度,在经过牵引轴1的牵引后,印刷材料向出料轴2运动,圆刀15在运动过程中对印刷材料进行修整,修整后的废料从排废轴4中排出,完成修整的印刷材料从出料轴2排出。

[0013] 综上所述:本发明提供的新型简易柔版印刷机,通过将印刷材料放置到入料轴3上,印刷材料经过纠偏装置5的矫正进入到入料压辊6中,经过加压手柄8的调整进入到主轴7上,在主轴7中调节纵向套印的精度,之后再进入到版筒9上,网纹辊10与版筒9相连接,版筒9的运动带动网纹辊10的运动,印刷材料通过版筒9进入到网纹辊10上,网纹辊10两边均设有两块尼龙片来固定网纹辊10的两侧,防止在套印的过程中甩墨,通过螺丝调进调出靠版的手柄,从而调整套印的精度,在经过牵引轴1的牵引后,印刷材料向出料轴2运动,圆刀15在运动过程中对印刷材料进行修整,修整后的废料从排废轴4中排出,完成修整的印刷材料从出料轴2排出,该印刷机占地小,操作简单,运作时节能而且制作成本低,可以很好的完成印刷的任务。

[0014] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备

所固有的要素。

[0015] 尽管已经示出和描述了本发明的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本发明的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本发明的范围由所附权利要求及其等同物限定。

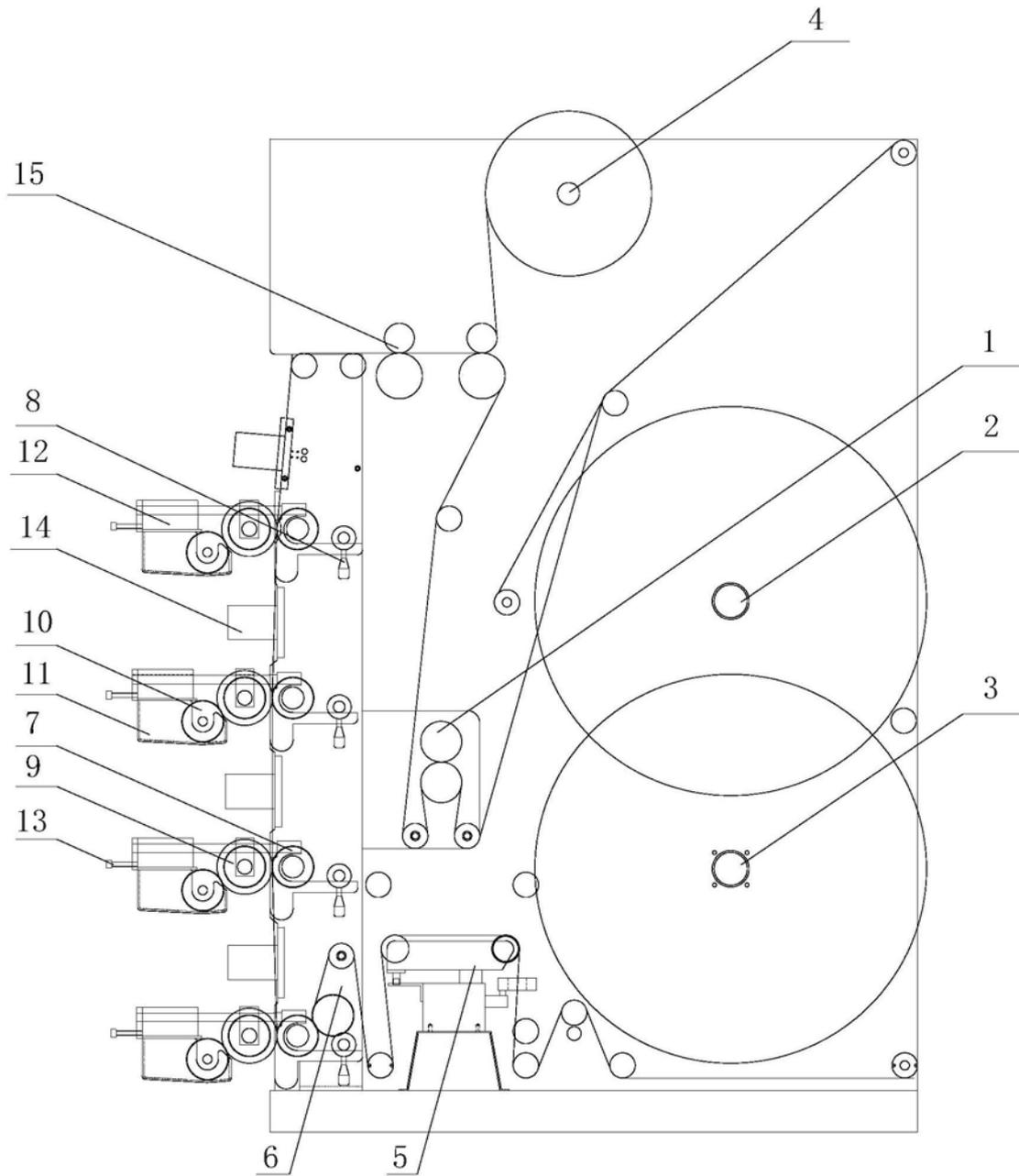


图1