



Patent dodatkowy
do patentu _____

Zgłoszono: 17.VII.1967 (P 121 743)

Pierwszeństwo: _____

Opublikowano: 10.III.1970

Kl. 47 f², 15/10

MKP F 16 j

15/10

CZYTELNA

UKD
Urzędu Patentowego

Współtwórcy wynalazku: inż. Jan Natorff, mgr inż. Iwona Iwanowska,
mgr inż. Jan Potocki

Właściciel patentu: Centrala Wytwórczo-Usługowa „Libella” Sp. z o.o.,
Warszawa (Polska)

Sposób wytwarzania mieszaniny uszczelniającej części maszyn pracujących w podwyższonej temperaturze

1

Przedmiotem wynalazku jest sposób wytwarzania mieszaniny uszczelniającej części maszyn pracujących w podwyższonej temperaturze.

Uszczelnianie części — maszyn pracujących w podwyższonej temperaturze na przykład głowic silników spalinowych wymaga stosowania preparatów odpornych na szybkie zmiany temperatury, wykazujących dobrą przyczepność i niepowodujących ich korozji.

Znane preparaty tego typu opierają się głównie na tworzywach sztucznych formaldehydowo-fenolowych rozpuszczonych w rozpuszczalnikach organicznych.

Wadą tych preparatów jest to, że w podwyższonej temperaturze twardnieją. Właściwość ta sprawia, że przy wymianie części lub okresowej naprawie rozdzielanie ich wymaga odkuwania. Pociąga to za sobą uszkodzenia rozdzielonych części.

Celem wynalazku jest usunięcie powyższych wad i niedogodności.

Nieoczekiwanie stwierdzono, że można otrzymać preparat do uszczelniania części metalowych pracujących w podwyższonej temperaturze na bazie oleju ciężkiego, otrzymanego podczas suchej destylacji drewna, zawierającego między innymi kreozot i gwajakol (dziegieć).

Preparat ten nie posiada opisywanych wyżej wad jeżeli 60—80 części wagowych oleju o temperaturze wrzenia 190—270°C homogenizuje się z 20—40 częściami wagowymi uprzednio przygotowanej mie-

2

szaniny stabilizującej w temperaturze 40—65°C, której skład jest następujący:

Kondensatu tlenku etylenu i wyższych alkoholi tłuszczowych na przykład laurylowego lub cetylo-

wazeliny technicznej

kalafonii ekstrakcyjnej

3—8 części
wagowych
0,5—3 części
wagowych
0,8—4 części
wagowych

W ten sposób przygotowany środek uszczelnia części metalowe, części maszyn pracujących w podwyższonej temperaturze nie ulegając utwardzeniu, co pozwala na ich demontaż bez uszkodzenia.

Przykład

Do zlewki o pojemności 100 ml odważa się 20 g kondensatu tlenku etylenu i wyższych alkoholi, na przykład laurylowego lub cetylowego 5 g wazeliny technicznej i 8 g kalafonii ekstrakcyjnej uprzednio rozartej w móżdżerku.

Zawartość zlewki ogrzewa się na siatce lub na łożni do temperatury 67°C ciągle mieszając. Utrzymuje się tę temperaturę przez 2 godziny. Otrzymaną w ten sposób jednorodną mieszaninę miesza się z 67 g oleju ciężkiego i ogrzewa się do temperatury 45°C. Miesza się w tej temperaturze przez 30 minut a następnie ochładza się do temperatury pokojowej.

Otrzymana jednorodna mieszanina koloru czarnobrazowego jest środkiem do uszczelniania części

metalowych pracujących w podwyższonej temperaturze.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób wytwarzania mieszaniny uszczelniającej części maszyn pracujących w podwyższonej temperaturze opartej na oleju ciężkim o temperaturze wrzenia 190—270°C otrzymanym podczas suchej destylacji drewna zawierającego kreozot i gwajakol (dziegciu) z dodatkiem mieszaniny stabili-

zującej, **znamienny tym**, że olej ciężki homogenizuje się z mieszaniną stabilizującą zawierającą kondensat tlenu etylenu i wyższych alkoholi tłuszczowych: laurylowego lub cetylowego w ilości 3—8 części wagowych, wazelinę techniczną 0,5—3 części wagowych i kałafonię ekstrakcyjną 0,8—4 części wagowych w stosunku: olej ciężki 60—90 części wagowych, mieszanina stabilizująca 20—40 części wagowych i wygrzewa w temperaturze 40—65°C w ciągu od 15 minut do 1 godziny.