



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU

K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

199 803

(11) (B1)

(61)

(23) Výstavní priorita
(22) Přihlášeno 19 07 78
(21) PV 4807-78

(51) Int. Cl. B 27 G 1/00

(40) Zveřejněno 17 09 79
(45) Vydáno 01 11 82

(75)
Autor vynálezu BARTONČÍK MILAN, GOTTWALDOV

(54) Sukovník

1

Vynález se týká sukovníku se středícím trnem, dřikem s upínací stopkou a řeznou hlaví.

Dosud známé sukovníky jsou vytvořeny z jednoho kusu, což je z výrobního hlediska nevýhodné vzhledem k velkým rozdílům mezi průměrem upínací stopky a průměrem řezné hlavice. Při klasickém výrobním způsobu třískovým obráběním dochází jednak k velkému odpadu kvalitního nástrojového materiálu a jednak ke značným časovým ztrátám. Při výrobním postupu s použitím přesného lití se sukovník prodraží.

Účelem vynálezu je vytvořit sukovník umožňující hospodárnou výrobu sad těchto nástrojů.

Podstatou vynálezu je sukovník vytvořený ze dvou dílů, z nichž jeden díl je tvořen dřikem s upínací stopkou a středícím trnem s odstupoňovaným válcovým vedením pro uložení druhého dílu tvořeného řeznou hlaví, přičemž oba díly jsou proti vzájemnému pootočení polohově zajištěny zubovou spojkou, zatímco axiálně jsou oba díly aretovány pojišťovacími šroubky uspořádanými v náboji řezné hlavice proti obvodové drážce upravené ve válcovém vedení dříku.

Pokrok dosažený sukovníkem podle vynálezu spočívá v tom, že rozdělení tohoto nástroje na dva samostatné vzájemně spojovatelné díly, totiž na dřík a řeznou hlavici umožňuje

199 803

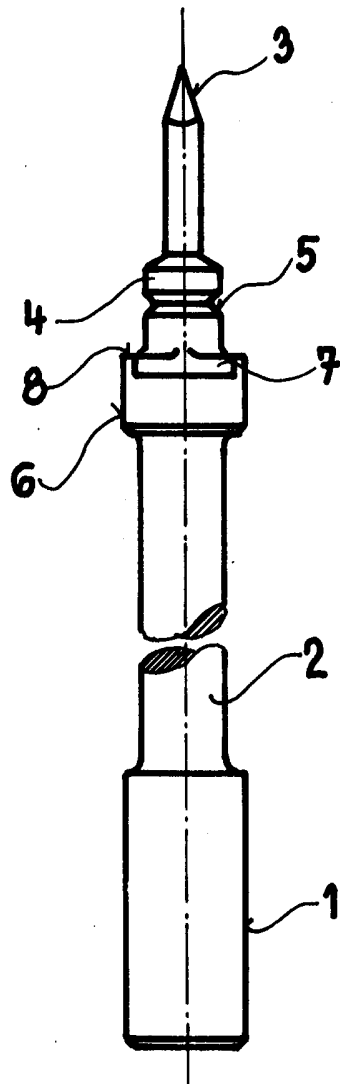
nejen hospodárnější výrobu s ohledem na spotřebu nástrojových materiálů, ale vytvoření jehlancovitého středícího trnu na válcovém dříku podstatně ulehčuje broušení řezných břitů řezné hlavice i hran středícího trnu. Přitom z těchto jeho dvou dílů různých rozměrů lze sestavit sadu nejvíce používaných sukovníků, takže k dříkům různých délek lze přiřadit řezné hlavice různých průměrů. Tak dochází k hospodárné výrobě sukovníků umožňující jak časovou úsporu, tak i značné materiálové úspory.

Na přiložených výkresech je schematicky znázorněn příklad provedení sukovníku podle vynálezu. Na obr. 1 je znázorněn dřík sukovníku, na obr. 2 je bokorys dříku, na obr. 3 je celkový pohled na řeznou hlavici, na obr. 4 je osový řez řeznou hlavicí a na obr. 5 je sestaven sukovník.

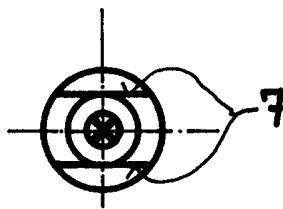
Sukovník sestává ze dvou dílů, z nichž jeden díl je tvořen dříkem 2 s upínací stopkou 1 válcovou nebo kuželovou na jednom jeho konci a středícím trnem 3 na druhém konci. Středící trn 3 má tvar čtyřbokého jehlanu vytvořeného na válcovém dříku přecházejícím s odstupem na válcové vedení 4 opatřené obvodovou drážkou 5. Válcové vedení 4 přechází ve válcovou část 6 většího průměru, která je opatřena dvěma rovnoběžnými plochami 7 vedenými ve směru roviny proložené osou dříku 2. Válcové vedení 4 přechází ve válcovou část 6 kolmo na osu dříku upraveným opěrným čelem 8. Druhý díl sukovníku je tvořen řeznou hlavicí 9 s předřezávacím ostřím 10 a vybíracím ostřím 11. Řezná hlavice 9 je opatřena osovým otvorem 12 pro středící trn 3 a vodícím otvorem 13 pro válcové vedení 4 dříku 2. V čele válcového náboje 14 řezné hlavice 9 je vytvořena drážka 15 do níž zapadá dřík 2 svými rovnoběžnými plochami 7 vytvářejícími s drážkou 15 zubovou spojku zabraňující vzájemnému pootočení obou dílů sukovníku. Ve stěně náboje 14 je kolmo na podélnou osu upraven závitový otvor 16 pro pojišťovací šroub 17 zapadající po zašroubování do obvodové drážky 5. Tak jsou oba díly aretovány axiálně.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

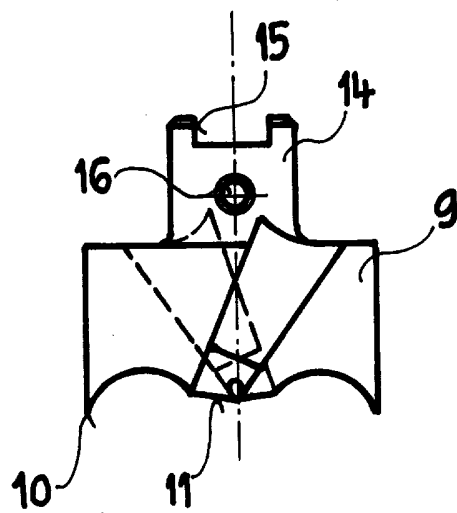
Sukovník se středícím trnem, dříkem s upínací stopkou a řeznou hlavicí s předřezávacím a vybíracím ostřím, vyznačující se tím, že je vytvořen ze dvou dílů, z nichž jeden díl je tvořen dříkem (2) s upínací stopkou (1) a středícím trnem (3) s odstupňovaným válcovým vedením (4) pro uložení druhého dílu tvořeného řeznou hlavicí (9), přičemž oba díly (2, 9) jsou proti vzájemnému pootočení polohově zajištěny zubovou spojkou, zatímco axiálně jsou oba díly aretovány pojišťovacím šroubem (17) uspořádaným v náboji (14) řezné hlavice (9) proti obvodové drážce (5) upravené ve válcovém vedení (4) dříku (2).



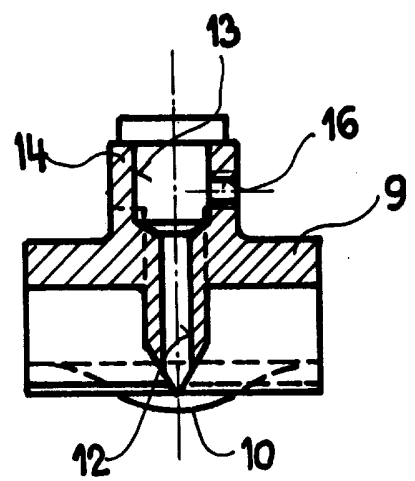
Obr. 1



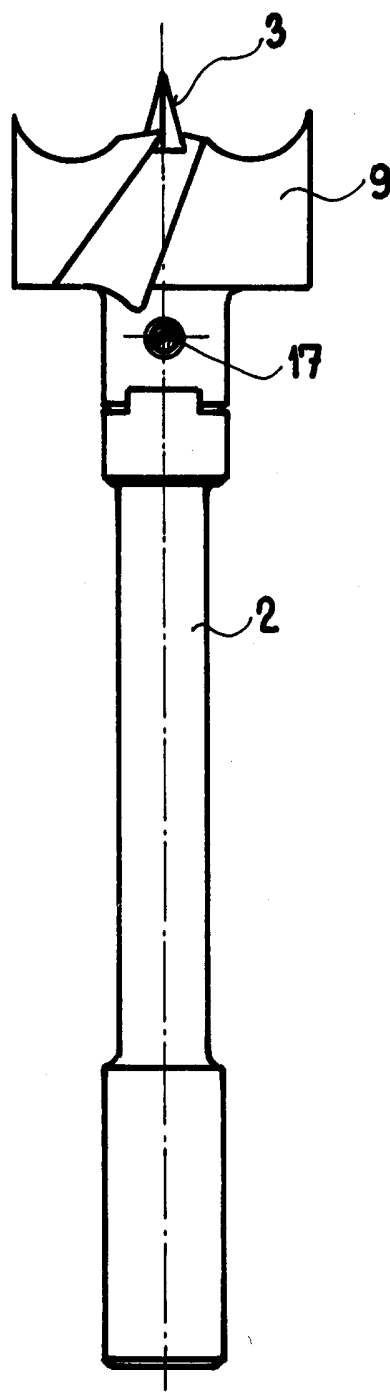
Obr. 2



Obr. 3



Obr. 4



Obr. 5