



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 207226483 U

(45)授权公告日 2018.04.13

(21)申请号 201721225656.9

(22)申请日 2017.09.22

(73)专利权人 苏州鑫河镜业有限公司

地址 215400 江苏省苏州市太仓市城厢镇
顾港路28号

(72)发明人 杨晓燕

(74)专利代理机构 苏州市方略专利代理事务所
(普通合伙) 32267

代理人 马广旭

(51)Int.Cl.

B65G 49/06(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

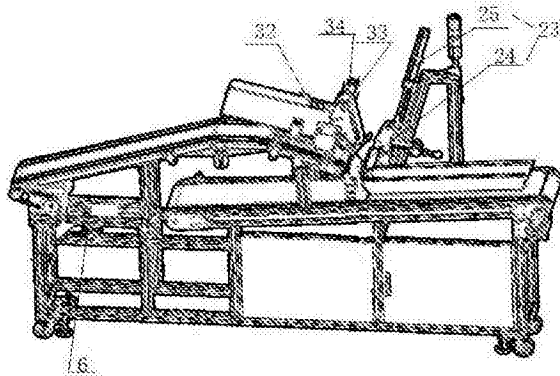
权利要求书1页 说明书4页 附图1页

(54)实用新型名称

一种高效智能化玻璃收料机

(57)摘要

本实用新型公开了一种高效智能化玻璃收料机,包括:支撑架、传输机构、纸片控制装置、镜片接料盒和控制装置,其中,所述传输机构中设有上料输送机构和下料输送机构,所述传输机构设于支撑架,所述纸片控制装置设于上料输送机构和下料输送机构之间,所述镜片接料盒设于下料输送机构的出口处,所述传输机构、纸片控制装置以及镜片接料盒均与控制装置连接。本实用新型中所的一种高效智能化玻璃收料机,通过在纸片控制装置对镜片上纸片进行剥离,然后通过下料输送机构将镜片输送至镜片接料盒中,整个工作过程简单方便,让其实现生产的自动化和智能化,大大的提高其生产的效率和生产质量,有效的避免当前生产方式对镜片造成二次损坏,进而让其更好的满足生产的需求。



1. 一种高效智能化玻璃收料机,其特征在于:包括:支撑架(1)、传输机构(2)、纸片控制装置(3)、镜片接料盒(4)和控制装置(5),其中,所述传输机构(2)中设有上料输送机构(21)和下料输送机构(22),所述传输机构(2)设于支撑架(1),所述纸片控制装置(3)设于上料输送机构(21)和下料输送机构(22)之间,所述镜片接料盒(4)设于下料输送机构(22)的出口处,所述传输机构(2)、纸片控制装置(3)以及镜片接料盒(4)均与控制装置(5)连接。

2. 根据权利要求1所述的高效智能化玻璃收料机,其特征在于:所述支撑架(1)上设有用于调整传输机构(2)的左右调整机构(6),所述左右调整机构(6)与控制装置(5)连接。

3. 根据权利要求1所述的高效智能化玻璃收料机,其特征在于:所述纸片控制装置(3)中设有纸片装载盒(31),所述纸片装载盒(31)上设有纸片压紧块(32),且其一端设有纸片剥离机构(33)。

4. 根据权利要求3所述的高效智能化玻璃收料机,其特征在于:所述纸片剥离机构(33)上设有缺纸报警装置(34)。

5. 根据权利要求1所述的高效智能化玻璃收料机,其特征在于:所述下料输送机构(22)上位于纸片装载盒(31)的下方设有挡镜片机构(23)。

6. 根据权利要求5所述的高效智能化玻璃收料机,其特征在于:所述挡镜片机构(23)中设有挡镜片模组(24)和用于驱动挡镜片模组的驱动机构(25),所述挡镜片模组(24)与驱动机构(25)连接,所述驱动机构(25)与控制装置(5)连接。

7. 根据权利要求1所述的高效智能化玻璃收料机,其特征在于:所述上料输送机构(21)自上料口向纸片装载盒(31)呈倾斜状。

8. 根据权利要求3所述的高效智能化玻璃收料机,其特征在于:所述纸片装载盒(31)倾斜状,且其与上料输送机构(21)相配合。

9. 根据权利要求1所述的高效智能化玻璃收料机,其特征在于:所述控制装置中设有传输控制模块、纸片控制模块、接料盒控制模块、调整机构控制模块、挡片控制模块和控制器模块,其中,所述传输控制模块中设有上料输送控制单元和下料输送控制单元,所述传输控制模块中的上料输送控制单元和下料输送控制单元分别与上料输送机构(21)和下料输送机构(22)连接,所述纸片控制模块与纸片控制装置(3)连接,所述接料盒控制模块与镜片接料盒(4)连接,所述调整机构控制模块与左右调整机构(6)连接,所述挡片控制模块与挡镜片机构(23)连接,所述传输控制模块、纸片控制模块、接料盒控制模块、调整机构控制模块以及挡片控制模块均与控制器模块连接。

一种高效智能化玻璃收料机

技术领域

[0001] 本实用新型属于生产制造领域,特别涉及一种高效智能化玻璃收料机。

背景技术

[0002] 随着社会经济的快速发展,无论是人们的生活还是工作各行各业都逐渐实现了现代化和自动化,镜片加工行业也是如此。镜片在加工过程中需要对其进行吐纸隔离,然而传统的加工生产过程中通过采用手动进行操作,或者是一些设备进行操作,人工操作,整个工作量非常大,且,存在一定的不确定因素,易导致不良品的增加,现有的设备由于其设计的不合理性,尝尝会因出现缺纸或者是偏移等问题,因而现有的镜片加工设备还需要改进。

实用新型内容

[0003] 实用新型目的:为了克服以上不足,本实用新型的目的是提供一种高效智能化玻璃收料机,其结构简单,设计合理,易于生产,自动化程度高。

[0004] 技术方案:为了实现上述目的,本实用新型提供了一种高效智能化玻璃收料机,包括:支撑架、传输机构、纸片控制装置、镜片接料盒和控制装置,其中,所述传输机构中设有上料输送机构和下料输送机构,所述传输机构设于支撑架,所述纸片控制装置设于上料输送机构和下料输送机构之间,所述镜片接料盒设于下料输送机构的出口处,所述传输机构、纸片控制装置以及镜片接料盒均与控制装置连接。

[0005] 本实用新型中所的一种高效智能化玻璃收料机,通过在纸片控制装置对镜片上纸片进行剥离,然后通过下料输送机构将镜片输送至镜片接料盒中,整个工作过程简单方便,让其实现生产的自动化和智能化,大大的提高其生产的效率和生产质量,有效的避免当前生产方式对镜片造成二次损坏,进而让其更好的满足生产的需求。

[0006] 本实用新型所述支撑架上设有用于调整传输机构的左右调整机构,所述左右调整机构与控制装置连接,所述左右调整机构的设置,能够有效的解决偏移的问题,有效提高其加工的精准度。

[0007] 本实用新型所述纸片控制装置中设有纸片装载盒,所述纸片装载盒上设有纸片压紧块,且其一端设有纸片剥离机构,所述纸片压紧块的设置,能够有效的防止纸片剥离机构工作过程中出现位移或者是打滑问题,从而进一步提高其加工的精准度。

[0008] 本实用新型中所述纸片剥离机构上设有缺纸报警装置,能够有效的防止因缺纸影响生产进度,甚至会出现楼贴等问题,从而进一步提高其精准度。

[0009] 本实用新型中所述下料输送机构上位于纸片装载盒的下方设有挡镜片机构,挡镜片机构的设置,有效的防止镜片出现漏加工现象。

[0010] 本实用新型中所述挡镜片机构中设有挡镜片模组和用于驱动挡镜片模组的驱动机构,所述挡镜片模组与驱动机构连接,所述驱动机构与控制装置连接。

[0011] 本实用新型中所述上料输送机构自上料口向纸片装载盒呈倾斜状,有效防止镜片在运输过程中出现卡顿问题。

[0012] 本实用新型中所述纸片装载盒倾斜状,且其与上料输送机构相配合,便于其移动,提高其生产的效率。

[0013] 本实用新型中所述控制装置中设有传输控制模块、纸片控制模块、接料盒控制模块、调整机构控制模块、挡片控制模块和控制器模块,其中,所述传输控制模块中设有上料输送控制单元和下料输送控制单元,所述传输控制模块中的上料输送控制单元和下料输送控制单元分别与上料输送机构和下料输送机构连接,所述纸片控制模块与纸片控制装置连接,所述接料盒控制模块与镜片接料盒连接,所述调整机构控制模块与左右调整机构连接,所述挡片控制模块与挡镜片机构连接,所述传输控制模块、纸片控制模块、接料盒控制模块、调整机构控制模块以及挡片控制模块均与控制器模块连接。

[0014] 上述技术方案可以看出,本实用新型具有如下有益效果:

[0015] 1、本实用新型中所的一种高效智能化玻璃收料机,通过在纸片控制装置对镜片上纸片进行剥离,然后通过下料输送机构将镜片输送至镜片接料盒中,整个工作过程简单方便,让其实现生产的自动化和智能化,大大的提高其生产的效率和生产质量,有效的避免当前生产方式对镜片造成二次损坏,进而让其更好的满足生产的需求。

[0016] 2、本实用新型所述支撑架上设有用于调整传输机构的左右调整机构,所述左右调整机构与控制装置连接,所述左右调整机构的设置,能够有效的解决偏移的问题,有效提高其加工的精准度。

[0017] 3、本实用新型所述纸片控制装置中设有纸片装载盒,所述纸片装载盒上设有纸片压紧块,且其一端设有纸片剥离机构,所述纸片压紧块的设置,能够有效的防止纸片剥离机构工作过程中出现位移或者是打滑问题,从而进一步提高其加工的精准度。

[0018] 4、本实用新型中所述纸片剥离机构上设有缺纸报警装置,能够有效的防止因缺纸影响生产进度,甚至会出现楼贴等问题,从而进一步提高其精准度。

[0019] 5、本实用新型中所述下料输送机构上位于纸片装载盒的下方设有挡镜片机构,挡镜片机构的设置,有效的防止镜片出现漏加工现象。

附图说明

[0020] 图1为本实用新型所述的高效智能化玻璃收料机的结构示意图;

[0021] 图2为本实用新型中高效智能化玻璃收料机的侧视图;

[0022] 图中:支撑架-1、传输机构-2、纸片控制装置-3、镜片接料盒-4、控制装置-5、左右调整机构-6、上料输送机构21、下料输送机构22、挡镜片机构-23、挡镜片模组-2、驱动机构-25、纸片装载盒-31、纸片压紧块-32、纸片剥离机构-33、缺纸报警装置-34。

具体实施方式

[0023] 下面结合附图和具体实施例,进一步阐明本实用新型。

实施例

[0024] 如图1和图2所示的一种高效智能化玻璃收料机,包括:支撑架1、传输机构2、纸片控制装置3、镜片接料盒4和控制装置5,其中,所述传输机构2中设有上料输送机构21和下料输送机构22;

[0025] 上述各部件的关系如下：

[0026] 所述传输机构2设于支撑架1，所述纸片控制装置3设于上料输送机构21和下料输送机构22之间，所述镜片接料盒4设于下料输送机构22的出口处，所述传输机构2、纸片控制装置3以及镜片接料盒4均与控制装置5连接。

[0027] 本实施例中所述支撑架1上设有用于调整传输机构2的左右调整机构6，所述左右调整机构6与控制装置5连接。

[0028] 本实施例中所述纸片控制装置3中设有纸片装载盒31，所述纸片装载盒31上设有纸片压紧块32，且其一端设有纸片剥离机构33。

[0029] 本实施例中所述纸片剥离机构33上设有缺纸报警装置34。

[0030] 本实施例中所述下料输送机构22上位于纸片装载盒31的下方设有挡镜片机构23。

[0031] 本实施例中所述挡镜片机构23中设有挡镜片模组24和用于驱动挡镜片模组的驱动机构25，所述挡镜片模组24与驱动机构25连接，所述驱动机构25与控制装置5连接。

[0032] 本实施例中所述上料输送机构21自上料口向纸片装载盒31呈倾斜状。

[0033] 本实施例中所述纸片装载盒31倾斜状，且其与上料输送机构21相配合。

[0034] 本实施例中所述控制装置中设有传输控制模块、纸片控制模块、接料盒控制模块、调整机构控制模块、挡片控制模块和控制器模块，其中，所述传输控制模块中设有上料输送控制单元和下料输送控制单元，所述传输控制模块中的上料输送控制单元和下料输送控制单元分别与上料输送机构21和下料输送机构22连接，所述纸片控制模块与纸片控制装置3连接，所述接料盒控制模块与镜片接料盒4连接，所述调整机构控制模块与左右调整机构6连接，所述挡片控制模块与挡镜片机构23连接，所述传输控制模块、纸片控制模块、接料盒控制模块、调整机构控制模块以及挡片控制模块均与控制器模块连接。

[0035] 实施例2

[0036] 如图1和图2所示的一种高效智能化玻璃收料机，包括：支撑架1、传输机构2、纸片控制装置3、镜片接料盒4和控制装置5，其中，所述传输机构2中设有上料输送机构21和下料输送机构22；

[0037] 上述各部件的关系如下：

[0038] 所述传输机构2设于支撑架1，所述纸片控制装置3设于上料输送机构21和下料输送机构22之间，所述镜片接料盒4设于下料输送机构22的出口处，所述传输机构2、纸片控制装置3以及镜片接料盒4均与控制装置5连接。

[0039] 本实施例中所述支撑架1上设有用于调整传输机构2的左右调整机构6，所述左右调整机构6与控制装置5连接。

[0040] 本实施例中所述纸片控制装置3中设有纸片装载盒31，所述纸片装载盒31上设有纸片压紧块32，且其一端设有纸片剥离机构33。

[0041] 本实施例中所述纸片剥离机构33上设有缺纸报警装置34。

[0042] 本实施例中所述下料输送机构22上位于纸片装载盒31的下方设有挡镜片机构23。

[0043] 本实施例中所述挡镜片机构23中设有挡镜片模组24和用于驱动挡镜片模组的驱动机构25，所述挡镜片模组24与驱动机构25连接，所述驱动机构25与控制装置5连接。

[0044] 本实施例中所述上料输送机构21自上料口向纸片装载盒31呈倾斜状。

[0045] 本实施例中所述纸片装载盒31倾斜状，且其与上料输送机构21相配合。

[0046] 本实施例中所述控制装置中设有传输控制模块、纸片控制模块、接料盒控制模块、调整机构控制模块、挡片控制模块和控制器模块,其中,所述传输控制模块中设有上料输送控制单元和下料输送控制单元,所述传输控制模块中的上料输送控制单元和下料输送控制单元分别与上料输送机构21和下料输送机构22连接,所述纸片控制模块与纸片控制装置3连接,所述接料盒控制模块与镜片接料盒4连接,所述调整机构控制模块与左右调整机构6连接,所述挡片控制模块与挡镜片机构23连接,所述传输控制模块、纸片控制模块、接料盒控制模块、调整机构控制模块以及挡片控制模块均与控制器模块连接。

[0047] 本实施例中所述的高效智能化玻璃收料机的工作方法,具体的工作方法如下:

[0048] 1): 首先将镜片放置到上料输送机构21上,通过上料输送机构21将其输送至挡镜片机构23中挡镜片模组24处,挡镜片板将镜片挡住;

[0049] 2): 控制器模块通过纸片控制模块命令纸片控制装置3对镜片进行吐纸隔离;

[0050] 3): 待镜片完成吐纸隔离后,镜片到达下料输送机构22的前段,通过输送带将其输送至下料输送机构22的后段;

[0051] 4): 当镜片到达挡镜片模组24的挡镜片板处时,通过驱动机构25驱动挡镜片板上升;

[0052] 5): 然后镜片穿过挡镜片模组24向镜片接料盒4方向移动,直至进入镜片接料盒4即可。

[0053] 以上所述仅是本实用新型的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本实用新型原理的前提下,还可以做出若干改进,这些改进也应视为本实用新型的保护范围。

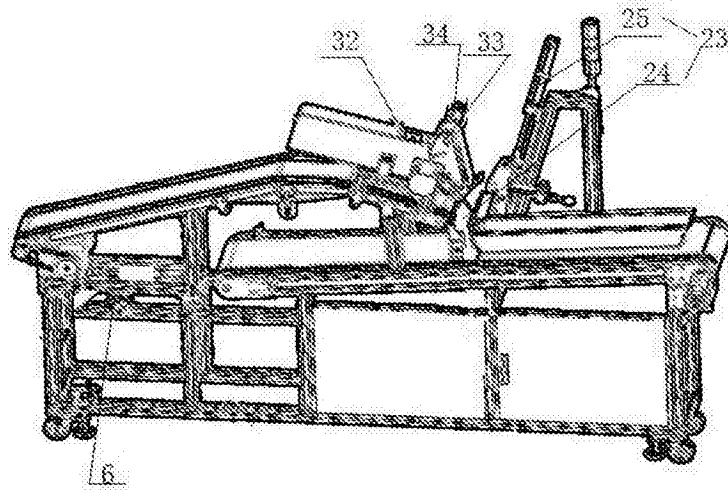


图1

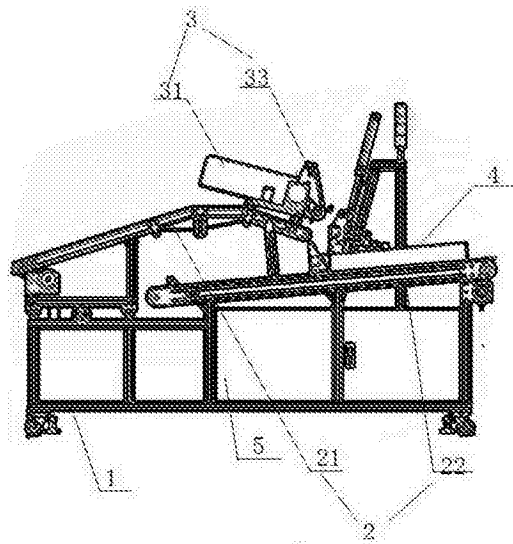


图2