



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204933682 U

(45) 授权公告日 2016. 01. 06

(21) 申请号 201520727606. 5

(22) 申请日 2015. 09. 21

(73) 专利权人 林素花

地址 362441 福建省福州市安溪县官桥镇吾
宗村行尾 3 号

(72) 发明人 林素花

(51) Int. Cl.

B03C 1/20(2006. 01)

B08B 3/02(2006. 01)

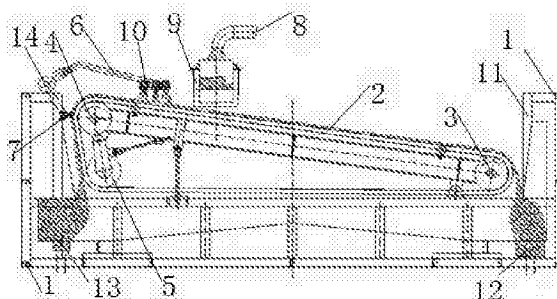
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

一种湿式矿粉自筛选设备

(57) 摘要

本实用新型涉及一种湿式矿粉自筛选设备, 包括支架, 输送带, 传动辊一, 传动辊二, 调节辊, 输送水管, 刮料机构, 进料管, 筛料箱, 所述的传动辊一, 传动辊二通过输送带连接, 所述的调节辊在传动辊二的下方, 所述的输送水管安装在输送带的上方, 所述的输送水管上安装有高压喷嘴, 所述的刮料机构安装在传动辊二的一侧, 所述的进料管在筛料箱的上方, 所述的输送带为磁性输送带。本实用新型通过湿式矿粉自筛选设备的设置, 实现了矿粉的自动筛选, 减少了劳动力输出, 同时实现了自动化选矿和废矿的收集, 同时也避免了环境的污染。



1. 一种湿式矿粉自筛选设备,包括支架,输送带,传动辊一,传动辊二,调节辊,输送水管,刮料机构,进料管,筛料箱,所述的传动辊一,传动辊二通过输送带连接,所述的调节辊在传动辊二的下方,所述的输送水管安装在输送带的上方,所述的输送水管上安装有高压喷嘴,所述的刮料机构安装在传动辊二的一侧,所述的进料管在筛料箱的上方,所述的输送带为磁性输送带。

2. 如权利要求 1 所述的湿式矿粉自筛选设备,其特征在于:所述的传动辊一—侧设有挡板。

3. 如权利要求 1 所述的湿式矿粉自筛选设备,其特征在于:所述的传动辊一的下方设有废矿出料口。

4. 如权利要求 1 所述的湿式矿粉自筛选设备,其特征在于:所述的调节辊的下方设有出矿口。

5. 如权利要求 1 所述的湿式矿粉自筛选设备,其特征在于:所述的输送水管上装有输送泵。

6. 如权利要求 1 所述的湿式矿粉自筛选设备,其特征在于:所述的刮料机构包括支撑板,导柱,弹簧,刮板,所述的支撑板安装在支架的一侧,所述的导柱安装在支撑板上,所述的弹簧套在导柱上,所述的刮板与弹簧连接。

一种湿式矿粉自筛选设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种湿式矿粉自筛选设备。

背景技术

[0002] 目前,现有的矿粉磁选机一般采用滚筒式设计,磁选完毕后通过人工进行倾倒,不但增加了劳动力成本。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术的不足,本实用新型提供了一种湿式矿粉自筛选设备。

[0004] 为解决上述问题,本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 一种湿式矿粉自筛选设备,包括支架,输送带,传动辊一,传动辊二,调节辊,输送水管,刮料机构,进料管,筛料箱,所述的传动辊一,传动辊二通过输送带连接,所述的调节辊在传动辊二的下方,所述的输送水管安装在输送带的上方,所述的输送水管上安装有高压喷嘴,所述的刮料机构安装在传动辊二的一侧,所述的进料管在筛料箱的上方,所述的输送带为磁性输送带。

[0006] 作为一种优选,所述的传动辊一—侧设有挡板。

[0007] 作为一种优选,所述的传动辊一的下方设有废矿出料口。

[0008] 作为一种优选,所述的调节辊的下方设有出矿口。

[0009] 作为一种优选,所述的输送水管上装有输送泵。

[0010] 作为一种优选,所述的刮料机构包括支撑板,导柱,弹簧,刮板,所述的支撑板安装在磁选腔室的上方,所述的导柱安装在支撑板上,所述的弹簧套在导柱上,所述的刮板与弹簧连接。

[0011] 由于采用了上述技术方案,与现有技术相比,本实用新型通过湿式矿粉自筛选设备的设置,实现了矿粉的自动筛选,减少了劳动力输出,同时实现了自动化选矿和废矿的收集,同时也避免了环境的污染。

[0012] 同时下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步说明。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型一种湿式矿粉自筛选设备的右剖视图。

[0014] 图2为本实用新型一种湿式矿粉自筛选设备的刮料机构局部视图。

[0015] 图中:1、支架,2、输送带,3、传动辊一,4、传动辊二,5、调节辊,6、输送水管,7、刮料机构,7a、支撑板,7b、导柱,7c、弹簧,7d、刮板,8、进料管,9、筛料箱,10、高压喷嘴,11、挡板,12、废矿出料口,13、出矿口,14、输送泵。

具体实施方式

[0016] 实施例:

[0017] 如图 1,2 所示,一种湿式矿粉自筛选设备,包括支架 1,输送带 2,传动辊一 3,传动辊二 4,调节辊 5,输送水管 6,刮料机构 7,进料管 8,筛料箱 9,所述的传动辊一 3,传动辊二 4 通过输送带 2 连接,所述的调节辊 5 在传动辊二 4 的下方,所述的输送水管 6 安装在输送带 2 的上方,所述的输送水管 6 上安装有高压喷嘴 10,所述的刮料机构 7 安装在传动辊二 4 的一侧,所述的进料管 8 在筛料箱 9 的上方,所述的输送带 2 为磁性输送带。

[0018] 进一步的,所述的传动辊一 3 一侧设有挡板 11,通过挡板 11 的设置,挡住了废料冲击支架的现象。

[0019] 进一步的,所述的传动辊一 3 的下方设有废矿出料口 12,通过废矿出料口 21 的设置,方便了废料的收集。

[0020] 进一步的,所述的调节辊 5 的下方设有出矿口 13,通过出矿口 13 的设置,方便了精矿的收集。

[0021] 进一步的,所述的输送水管 6 上装有输送泵 14,通过输送泵 14 的设置,增加输送水的压力。

[0022] 进一步的,所述的刮料机构 7 包括支撑板 7a,导柱 7b,弹簧 7c,刮板 7d,所述的支撑板 7a 安装在支架 1 的一侧,所述的导柱 7b 安装在支撑板 7a 上,所述的弹簧 7c 套在导柱 7b 上,所述的刮板 7d 与弹簧 7c 连接,通过刮板 7d 将输送带 2 上的精矿粉刮下,落至出矿口 13,通过弹簧 7c 和导柱 7b 的设置,使刮板 7d 始终与输送带 2 贴合。

[0023] 本实用新型中,矿粉通过筛料箱 9 均匀的洒在输送带 2 上,由于输送带 2 是磁性输送带,可以吸附矿粉,通过输送水管 6 将输送带 2 上的废料冲到废料出料口 21,而矿粉通过输送带 2 的输送至刮料机构 7 的一侧,通过刮料机构 7 将矿粉刮至出矿口 13,对精矿进行收集。

[0024] 由于采用了上述技术方案,与现有技术相比,本实用新型通过湿式矿粉自筛选设备的设置,实现了矿粉的自动筛选,减少了劳动力输出,同时实现了自动化选矿和废矿的收集,同时也避免了环境的污染。

[0025] 本实用新型不局限于上述最佳实施方式,任何人应该得知在本实用新型的启示下做出的结构变化,凡是与本实用新型具有相同或者相近似的技术方案,均属于本实用新型的保护范围。

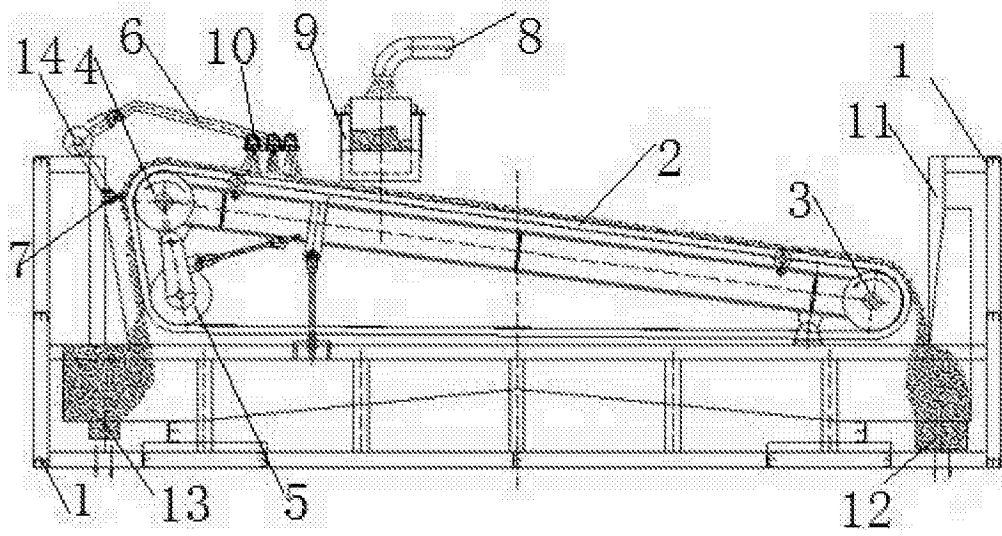


图 1

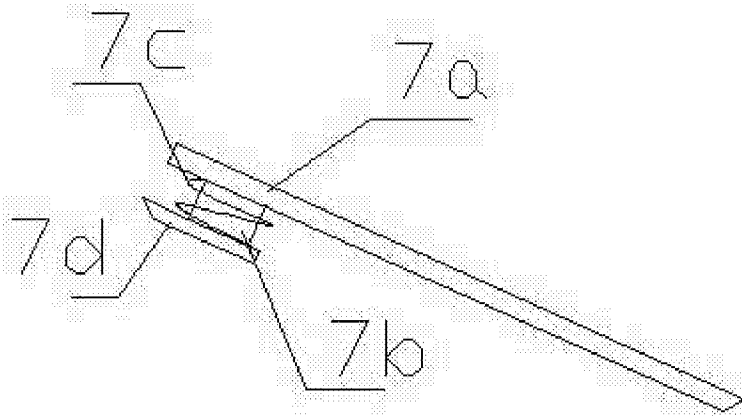


图 2