



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 220658818 U

(45) 授权公告日 2024.03.26

(21) 申请号 202322349960.6

(22) 申请日 2023.08.31

(73) 专利权人 烟台精益机械设备有限公司

地址 264000 山东省烟台市中国(山东)自由贸易试验区烟台片区开发区北京南路19号6号厂房

(72) 发明人 蔡鹏俊

(74) 专利代理机构 合肥方舟知识产权代理事务所(普通合伙) 34158

专利代理师 汪亚强

(51) Int. Cl.

B21D 5/00 (2006.01)

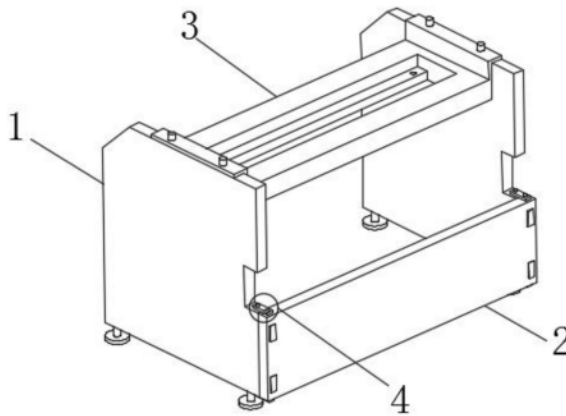
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种便于安装的折弯机机架

(57) 摘要

本实用新型涉及折弯机机架技术领域,且公开了一种便于安装的折弯机机架,包括支撑机构,支撑机构包括一侧表面中部固定连接连接有连接机构,且连接机构包括固定轴和卡件,卡件活动连接在固定轴周表面,且卡件一端设置有卡口,卡口内卡连接连接有固定柱,且支撑机构上端之间套接连接有固定机构。该一种便于安装的折弯机机架,通过设置的连接机构和固定机构,解决了现有的折弯机机架,在进行安装时,通常需要使用到相关的工具,将螺栓、螺母拧紧,安装起来较为的麻烦,使用起来存在一定局限性;或者现有的便于安装的折弯机机架,其顶部的固定结构,通常结构功能较为的单一,无法将折弯机的冲压结构快速进行位置上的定位,使用起来存在一定局限性的问题。



1. 一种便于安装的折弯机机架,其特征在于,包括支撑机构(1),所述支撑机构(1)包括一侧表面中部固定连接连接有连接机构(4),且连接机构(4)包括固定轴(41)和卡件(42),所述卡件(42)活动连接在固定轴(41)周表面,且卡件(42)一端设置有卡口(421),所述卡口(421)内卡接连接有固定柱(43),且支撑机构(1)上端之间套接连接有固定机构(3)。

2. 根据权利要求1所述的一种便于安装的折弯机机架,其特征在于,所述固定机构(3)包括固定板(31)和矩形槽(311),且矩形槽(311)设置在固定板(31)上表面中部,所述矩形槽(311)底面中部设置有条形口(312)。

3. 根据权利要求2所述的一种便于安装的折弯机机架,其特征在于,所述矩形槽(311)底面四边角设置有第一通孔(313),且第一通孔(313)总数量为四个。

4. 根据权利要求2所述的一种便于安装的折弯机机架,其特征在于,所述固定板(31)两侧固定连接连接有固定件(32),且固定件(32)上表面两端中部设置有第二通孔(321),所述第二通孔(321)总数量为四个。

5. 根据权利要求1所述的一种便于安装的折弯机机架,其特征在于,所述支撑机构(1)包括支撑板(11)和缺口(111),且缺口(111)设置在支撑板(11)一侧表面中部,所述支撑板(11)上表面中部对称固定连接连接有连接柱(14)。

6. 根据权利要求5所述的一种便于安装的折弯机机架,其特征在于,所述支撑板(11)底面两端中部固定连接连接有支脚(12),且支脚(12)底面固定连接连接有垫片(13),所述支撑板(11)一侧表面下中部对称固定连接连接有固定块(15)。

7. 根据权利要求1所述的一种便于安装的折弯机机架,其特征在于,所述支撑机构(1)一侧表面卡接连接有辅助机构(2),且辅助机构(2)包括辅助板(21)和矩形口(211),所述矩形口(211)设置在辅助板(21)一侧表面四边角。

一种便于安装的折弯机机架

技术领域

[0001] 本实用新型涉及折弯机机架技术领域,具体为一种便于安装的折弯机机架。

背景技术

[0002] 折弯机是一种能够对薄板进行折弯的机器,其结构主要包括支架、工作台和夹紧板,工作台置于支架上,工作台由底座和压板构成,底座通过铰链与夹紧板相连,底座由座壳、线圈和盖板组成,线圈置于座壳的凹陷内,凹陷顶部覆有盖板。使用时由导线对线圈通电,通电后对压板产生引力,从而实现对压板和底座之间薄板的夹持。由于采用了电磁力夹持,使得压板可以做成多种工件要求,而且可对有侧壁的工件进行加工,操作上也十分简便,但它在实际使用中仍存在以下弊端:

[0003] 目前,现有的折弯机机架,在进行安装时,通常需要使用到相关的工具,将螺栓、螺母拧紧,安装起来较为的麻烦,使用起来存在一定局限性;或者现有的便于安装的折弯机机架,在进行安装时,其顶部的固定结构,通常结构功能较为的单一,无法将折弯机的冲压结构快速进行位置上的定位,使用起来存在一定局限性,因此需要改进出一种便于安装的折弯机机架来解决上述问题。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种便于安装的折弯机机架,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种便于安装的折弯机机架,包括支撑机构,所述支撑机构包括一侧表面中部固定连接有连接机构,且连接机构包括固定轴和卡件,所述卡件活动连接在固定轴周表面,且卡件一端设置有卡口,所述卡口内卡接连接有固定柱,且支撑机构上端之间套接连接有固定机构。

[0006] 优选的,所述固定机构包括固定板和矩形槽,且矩形槽设置在固定板上表面中部,所述矩形槽底面中部设置有条形口。

[0007] 优选的,所述矩形槽底面四边角设置有第一通孔,且第一通孔总数量为四个。

[0008] 优选的,所述固定板两侧固定连接有固定件,且固定件上表面两端中部设置有第二通孔,所述第二通孔总数量为四个。

[0009] 优选的,所述支撑机构包括支撑板和缺口,且缺口设置在支撑板一侧表面中部,所述支撑板上表面中部对称固定连接有连接柱。

[0010] 优选的,所述支撑板底面两端中部固定连接有支脚,且支脚底面固定连接有垫片,所述支撑板一侧表面下中部对称固定连接有固定块。

[0011] 优选的,所述支撑机构一侧表面卡接连接有辅助机构,且辅助机构包括辅助板和矩形口,所述矩形口设置在辅助板一侧表面四边角。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型提供了一种便于安装的折弯机机架,具备以下有益效果:

[0013] 1、该一种便于安装的折弯机机架,通过设置的连接机构,具有便于将折弯机机构进行安装的效果,解决了现有的折弯机机架,在进行安装时,通常需要使用到相关的工具,将螺栓、螺母拧紧,安装起来较为的麻烦,使用起来存在一定局限性的问题。

[0014] 2、该一种便于安装的折弯机机架,通过设置的固定机构,具有快速将折弯机的冲压结构进行连接的效果,解决了现有的便于安装的折弯机机架,在进行安装时,其顶部的固定结构,通常结构功能较为的单一,无法将折弯机的冲压结构快速进行位置上的定位,使用起来存在一定局限性的问题。

附图说明

[0015] 为了更清楚地说明本实用新型实施例中的技术方案,下面将对实施例描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图:

[0016] 图1为本实用新型的整体结构示意图;

[0017] 图2为本实用新型的固定机构结构示意图;

[0018] 图3为本实用新型的支撑机构结构示意图;

[0019] 图4为本实用新型的连接机构结构示意图。

[0020] 图中:1、支撑机构;11、支撑板;111、缺口;12、支脚;13、垫片;14、连接柱;15、固定块;2、辅助机构;21、辅助板;211、矩形口;3、固定机构;31、固定板;311、矩形槽;312、条形口;313、第一通孔;32、固定件;321、第二通孔;4、连接机构;41、固定轴;42、卡件;421、卡口;43、固定柱。

具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0022] 在本实用新型中,除非另有明确的规定和限定,术语“安装”、“相连”、“连接”、“固定”等术语应做广义理解,例如,可以是固定连接,也可以是可拆卸连接,或成一体;可以是机械连接,也可以是电连接;可以是直接相连,也可以通过中间媒介间接相连,可以是两个元件内部的连通或两个元件的相互作用关系。对于本领域的普通技术人员而言,可以根据具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0023] 实施例:

[0024] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:一种便于安装的折弯机机架,包括支撑机构1,支撑机构1包括一侧表面中部固定连接连接机构4,且连接机构4包括固定轴41和卡件42,卡件42活动连接在固定轴41周表面,且卡件42一端设置有卡口421,卡口421内卡接连接有固定柱43,且支撑机构1上端之间套接连接有固定机构3;固定机构3包括固定板31和矩形槽311,且矩形槽311设置在固定板31上表面中部,矩形槽311底面中部设置有条形口312;矩形槽311底面四边角设置有第一通孔313,且第一通孔313总数量为四个;固定板31

两侧固定连接有固定件32,且固定件32上表面两端中部设置有第二通孔321,第二通孔321总数量为四个;。

[0025] 工作原理:当需要将折弯机机架进行拆卸时,只需要对卡件42施加一个作用力,使卡件42与固定柱43不发生接触,然后对辅助机构2施加一个向外的拉力,从而即可将支撑机构1和辅助机构2之间进行拆卸,并且当需要将固定机构3和支撑机构1进行安装时,只需要将固定件32上的第二通孔321套在连接柱14上,即可将二者进行连接,反之则将二者进行拆卸,并且当需要快速的将折弯机的冲压结构进行位置上的定位时,只需要将冲压结构的顶部放置在矩形槽311中,即可完成冲压结构在固定机构3上的定位,然后使用螺栓、螺母等零部件将冲压结构固定在固定机构3上即可,较为的实用、便捷,值得大力推广。

[0026] 其中如图3所示,支撑机构1包括支撑板11和缺口111,且缺口111设置在支撑板11一侧表面中部,支撑板11上表面中部对称固定连接连接有连接柱14;支撑板11底面两端中部固定连接连接有支脚12,且支脚12底面固定连接连接有垫片13,支撑板11一侧表面下中部对称固定连接连接有固定块15;支撑机构1一侧表面卡接连接有辅助机构2,且辅助机构2包括辅助板21和矩形口211,矩形口211设置在辅助板21一侧表面四边角;具体的,当需要将辅助机构2和支撑机构1进行连接时,只需要对卡件42施加一个作用力,使卡口421卡在固定柱43上即可,反之则将二者进行拆卸。

[0027] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

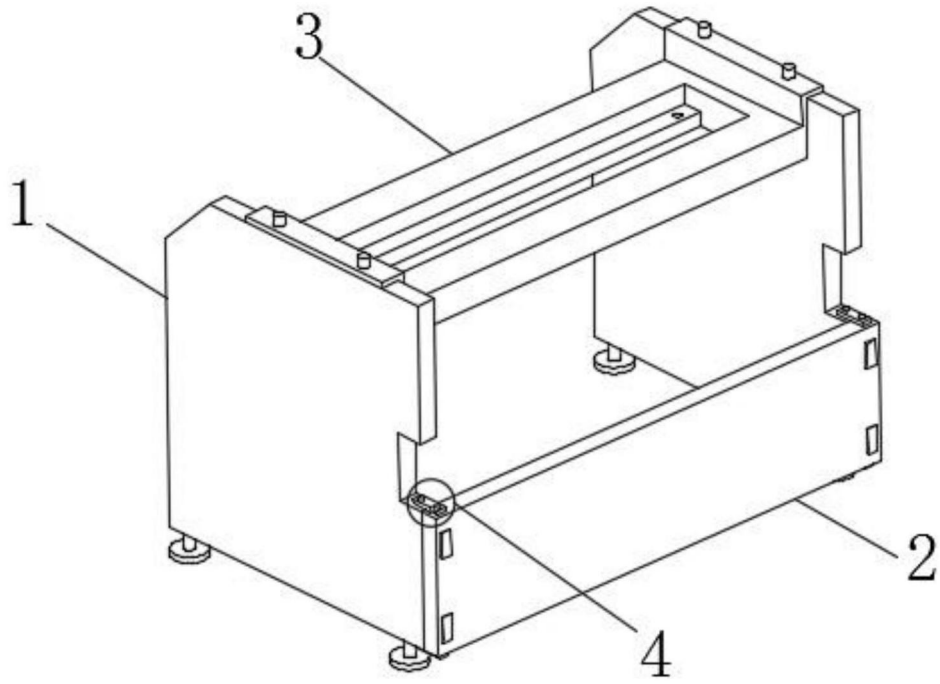


图1

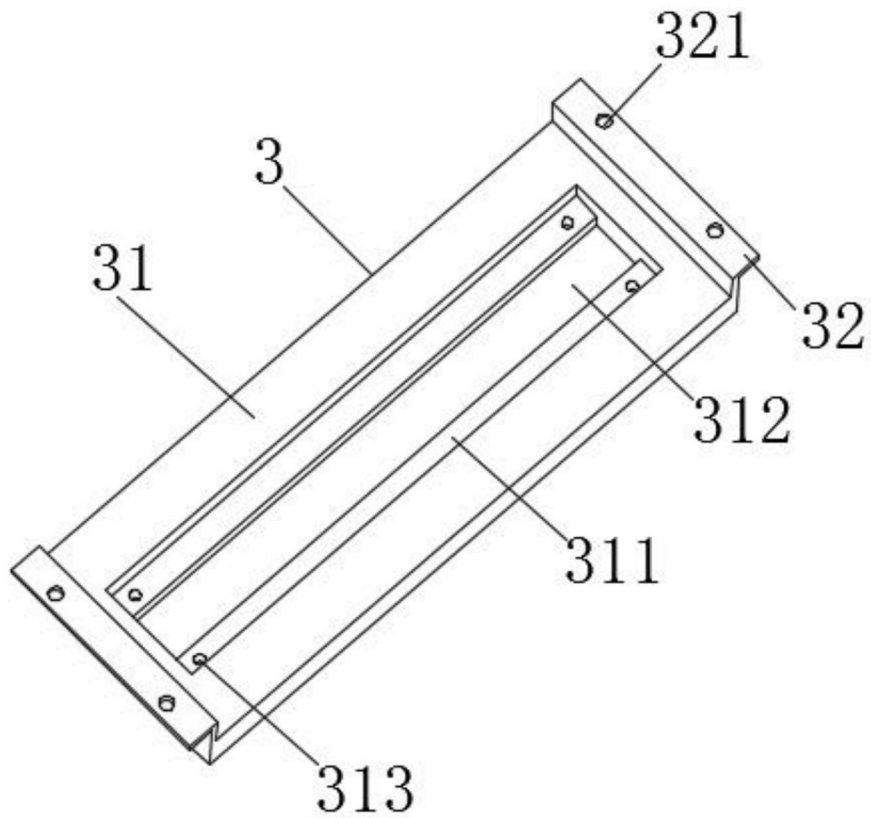


图2

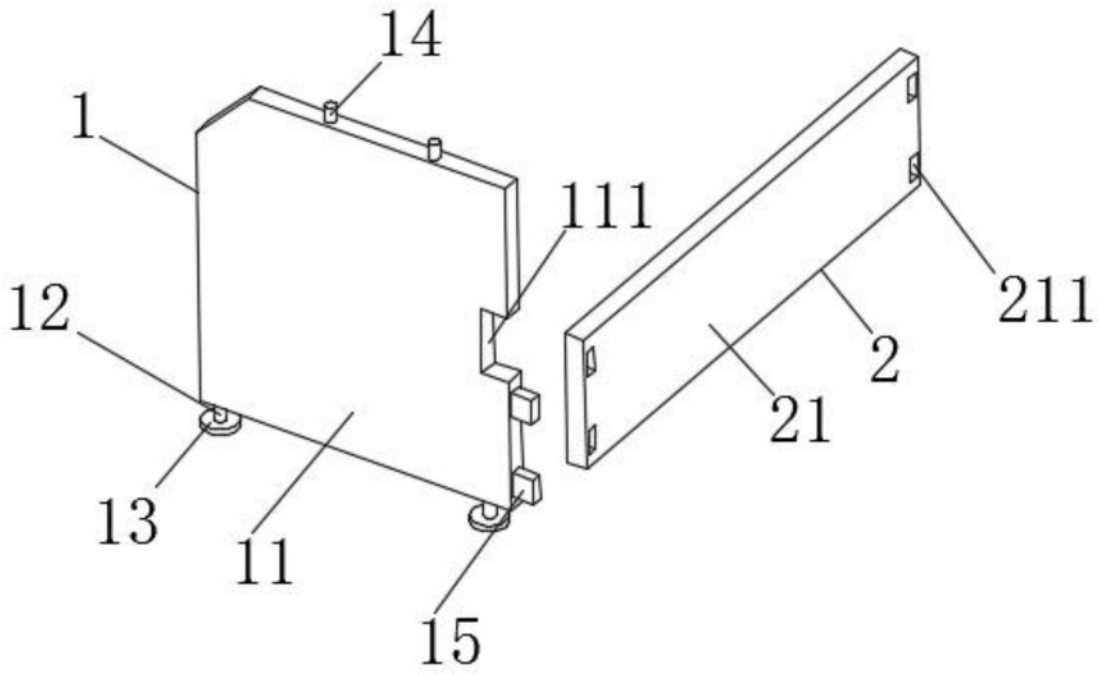


图3

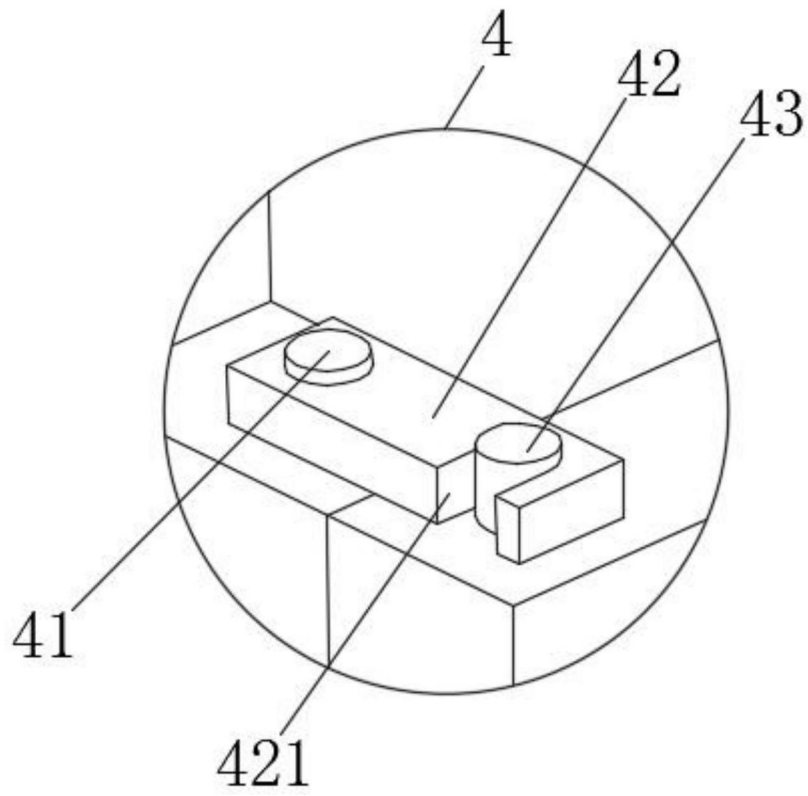


图4